

Skruv och fästmedel Produktblad



EUROPROFIL
making room for tomorrow

Sortiment

Europrofils skruvsortiment är speciellt framtaget för de system och lösningar Europrofil tillverkar och levererar.

Varje fästelement är anpassat för ett eller flera specifika användningsområden, men kan givetvis användas till andra applikationer.

Korrosivitetsklasser

Fästelementets placering avgör kravet på korrosivitetsklass. Skruv som används innanför klimatskalet klarar sig vanligtvis med korrosivitetsklass C2 och fästelement som är utanför, dvs i luftspalten mellan vindskydd och fasad, behöver vanligtvis vara korrosivitetsklass C4 eller högre.

Rostfritt, Marutex®

Marutexskruv är tillverkad av ett modifierat martensitiskt stål, vilket ger den sin höga hållfasthet.

- Livslängd + 50 år
- Homogent rostfritt stål
- Optimal borrhörmåga - kortar ner montagetiden
- Hög hållfasthet

Rostfritt, A2, AISI 304

Rostfritt stål finns i olika standarder, där AISI 304 är den vanligast förekommande. Kallas ibland även A2, eller 2333 enligt SIS. Denna stålqualität har mycket hög korrosionsbeständighet och innehåller cirka 18 % krom och 10 % nickel. Stålet är inte magnetiskt.

Blankförzinkat, Fzb

Kolstål enligt AISI 1018-1022, blankförzinkat min 25 µm.

Geomet®

GEOMET® är en icke-elektrolytiskt pålagd zinkflakebeläggning. GEOMET® består av zink- och aluminiumflagor i ett oorganiskt bindemedel.

Återvinning

Alla infästningskomponenter från Europrofil kan återvinnas till 100%. Förpackningar kan återvinnas eller förbrännas.

Generella rekommendationer för montering med borrande och gängpressande skruv:

- Använd skruvdragare med djupanslag som håller belastat varvtal på 1500-2500 rpm vid montage i material tunnare än 2 mm och 1200-1800 rpm vid montage i grövre material.
- Djupanslag bör användas för korrekt åtdragning.

Generella rekommendationer för montering med Recon bult & mutter:

För att säkerställa korrekt klämkraft i förbandet mellan olika systemkomponenter är det viktigt att muttern dras till avsett moment, se tabell nedan.

Skruegenskaper																
Art.	Benämning		Material	Korro-sivitets-klass	ø	L	Kläm-längd	Skalle	Borrkapacitet	Montering	Dragbrott i fästdon, F _{t,Rd} (kN)	Skjuvbrott i skruv, F _{v,Rd} (kN)	Utdragsbrott F _{a,Rd} (kN)			
2378	EG PS 4,8x16 C2 Plattskallesskruv 1000 st		Montageskruv plåt/plåt. Lättbyggnadsskruv för sammanfogning av t. ex. stålreglar och profiler.	Kolstål, Fzb	C2	4,8	16	5	 Platt skalle, ø8 x 1,0 mm. Ph2	Min 2 x 0,56 Max 2 x 1,5	Använd skruvdragare med djupanslag som håller belastat varvtal. 1500-2500 rpm.	4,99	4,16	t ₁	S250GD	S350GD
2382	EG MBF 4,8x32 C2 Montageskruv 500 st		Montageskruv plåt/plåt. Byggplåtskruv för infästning av plåt till stålprofil	Kolstål, Fzb	C2-C3	4,8	32	20	 Sextant 8mm	Min 1,2 Max 2 x 2,0	Använd skruvdragare med djupanslag som håller belastat varvtal. 1500-2500 rpm.	4,99	4,16	0,5	0,41	0,52
2820	EG PS 4,8x16 C4 Skruv, UR mot VFL 1000 st		Montageskruv UR mot VFL, C4. Lättbyggnadsskruv för sammanfogning av stålreglar och profiler.	RF, Marutex®	C4	4,8	16	5	 Platt skalle, ø8 x 1,0 mm. Ph2	Min 2 x 0,56 Max 2 x 1,5	Använd skruvdragare med djupanslag som håller belastat varvtal. 1500-2500 rpm.	12,96	10,8	0,6	0,49	0,63
2822	EG VFL-KBV 4,8x20 C4 Skruv, VFL mot KBV 250 st		Montageskruv VFL mot KBV. Byggplåtskruv för infästning av plåt till lättbalk. ø12 mm bricka.	RF, Marutex®	C4	4,8	20	8	 Kullrig skalle, 8-kantsspår. SQ2. Bits inkluderat i frp.	Min 1,2 Max 2 x 2,0	Använd skruvdragare med djupanslag som håller belastat varvtal. 1200-1800 rpm.	12,96	10,8	t ₁	S250GD	S350GD
														0,5	0,28	0,36
														0,6	0,35	0,44
														0,7	0,4	0,51
														0,8	0,46	0,58
														0,9	0,51	0,65
														1,0	0,57	0,73
3,0	1,72	2,18														
2818	EG VFL-ZR 4,8x13 C4 Skruv, VFL mot ZR 500 st		Montageskruv VFL mot ZR. Gängpressande skruv, typ C, för sammanfogning av plåtprofiler. ø12 mm bricka.	RF, Marutex®	C4	4,8	13	-	 Sextant 8mm	Max 2 x 0,7 mm utan förborrning samt upp till 3,0 mm med förborrning.*	Använd steglös eller lågvarvig skruvdragare. 300-600 rpm.	12,96	10,8	t ₁	S250GD	S350GD
														0,7	0,4	0,51
														1,0	0,57	0,73
														1,2	0,68	0,87
														1,5	0,86	1,09
														2,0	1,65	2,10
														2,5	2,06	2,62
3,0	2,47	3,14														
2856	EG VFL-TR 4,8x38 C4 Montageskruv VFL mot trä 250 st		Montageskruv VFL mot trä. Gängpressande typ A till trä. ø12 mm bricka.	RF, A2.	C4	4,8	38	-	 Sextant 8mm	Profil som skall monteras skall alltid vara förhålad!	Använd steglös eller lågvarvig skruvdragare. 300-600 rpm.	-	-	Min 0,86 kN vid min 20 mm fullständig gänglängd tvärs fiberriktningen i trä.		
2386	EG VFL-ST 4,8x40 C4 Montageskruv 500 st		Montageskruv VFL mot stålregel. Plåt/vindskiva/stålprofil. ø10 mm bricka.	Bimetall	C4	4,8	40	15	 Sextant 8mm	Max 4,0 mm	Använd skruvdragare med djupanslag som håller belastat varvtal. 1200-1800 rpm.	5,15	4,29	t ₁	S250GD	S350GD
										*Förborrning: 1,0-1,5 mm underlag = ø3,7 mm 1,6-2,0 mm underlag = ø3,9 mm			Dimensioneringsvärdena är beräknade med partialkoefficienten γ _{M2} =1,25 vilket gäller i Sverige och Norge.			

Bult/Mutter		
		
	EG RB M8x16 Bult	EG RM M8 Mutter
Material:	8.8	8
Korrosivitetsklass:	C2-C3	C2-C3
Typ av korrosivitetskydd:	Geomet® 720	Geomet® 720
Gänga M:	M8, Iso grov.	M8, Iso grov.
Nyckelvidd:	-	13 mm
Längd:	16 mm	10 mm
Klämlängd*:	n/a	-
Diameter D:	20 mm	20 mm
Diameter d:	8 mm	-
Delning P:	1,25 mm	1,25 mm
Spänningsarea A _s :	36,6 mm²	-
Åtdragningsmoment M _v :	28 Nm (+/- 5%)	28 Nm (+/- 5%)
Sträckgräns R _{p0,2} :	640 N/mm²	-
Brottgräns R _m :	800 N/mm²	-
Nominell sträckkraft:	23,4 kN	-
Min. brottkraft: (A _s *R _m)	29,2 kN	-
* Ihop med flänsmuttern		



CERTIFIERAD
ISO 9001
ISO 14001
Ledningssystem för kvalitet
och miljö



tel. 0587-818 80
www.europrofil.se

EUROPROFIL
making room for tomorrow