Behandling av epoxybelagte deler

Rep. sett 2 KOMPONENT EPOXY BLÅ RAL 5017 og 5015

Produsent: AkzoNobel/Resicoat

Leverandør: Ulefos AS

MOTTAKSKONTROLL

1. Varene kontrolleres visuelt
2. Ved skadet vare må dette merkes på leverandørens pakkseddel og meldes til grossist umiddelbart (husk kopi av pakkseddel).
3. Dersom denne prosedyren ikke følges, bortfaller reklamasjonsretten.

REPARASJON

1. Småskader opp til ca. 10 mm kan repareres av bruker. Dersom skaden er større, skal leverandøren kontaktes.
2. Skadeområdet må være rent, tørt og fritt for smuss. Fjern all løs epoxy rundt skadestedet. Skadestedet må være fritt for fettrester og andre faktorer som kan redusere vedheft. Aceton eller Locktite 7063 (NRF 9511518).

3. Detaljen som skal repareres skal holde mellom 10°C og 50°C, slik at man sikrer best mulig vedheft mellom epoxy og metall. Benytt varmepistol eller propanbrenner.

4. For ventiler og rørdeler levert med thermoherdende epoxy etter GSK-standard, skal det benyttes tokomponent epoxy repsett i.h.h.t. gitte krav i GSK-normen NRF 2068001 RAL 5017. For duktile rør med epoxy tokomponent maling, skal RAL 5015 benyttes.

- Bland den nødvendige mengde herder og epoxy i skala 1:1 godt på en plate.
- Påfør epoxy med pensel over skadestedet, min. tykkelse 250 µm.
- Overflaten skal være klebefri etter 2,5 timer og fullstendig herdet etter 24 timer ved 23°C.

NB! DERSOM SKADER IKKE UTBEDRES,
KAN PRODUKTETS LEVETID BLI FORKORTET.
DETTE AVHENGER AV SKADENS OPPRINNELIGE OMFANG.