

## MASKINSPIKER 34° D-HODE, HUGGEN, HGC

### BRUKSOMRÅDE

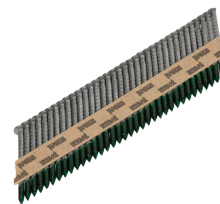
ESSVE Maskinspiker 34°, hugget, er utviklet for de fleste typer snekkerarbeid i både bærende og ikke-bærende konstruksjoner. Spikeren finnes i utførelser med blankforsinket overflatebehandling og med HGC-overflatebehandling (C3).

### BESKRIVELSE

ESSVE Maskinspiker 34° passer til alle standardverktøy for 34° spiker. For minimums- og maksimumslengder, se produktbladet for den enkelte maskinen. HGC-behandlet spiker må, på samme måte som varmforsinket spiker, overmales med maling som ikke slipper gjennom vann kort tid etter montering for å unngå sinkavrenning på for eksempel fasader. ESSVE Maskinspiker oppfyller CE-kravene i henhold til EN 14592. ESSVE Maskinspiker er registrert i BASTA-systemet og oppfyller vurderingsnivå ALFA. Se [BASTAonline.se](http://BASTAonline.se) for gjeldende registreringsstatus.

### MONTERINGSANVISNING

Overmaling skal utføres for å unngå avrenning av sink.



Tre

### Spesifikasjon

|                     |                            |
|---------------------|----------------------------|
| Overflatebehandling | Heat Galvanization Coating |
| Korrosjonsklasse    | C3                         |
| Miljømerking        | Utendørs                   |



### Artikler

| Art nr | Utvendig diameter | Lengde | Diameter hode | Båndingmateriale | Innhold  | CE |
|--------|-------------------|--------|---------------|------------------|----------|----|
| 771001 | 2,8 mm            | 50 mm  | 6,8 mm        | Papp             | 1995 STK | ✓  |
| 771005 | 2,8 mm            | 60 mm  | 6,8 mm        | Papp             | 1995 STK | ✓  |
| 771012 | 2,8 mm            | 65 mm  | 6,8 mm        | Papp             | 1995 STK | ✓  |
| 771018 | 2,8 mm            | 75 mm  | 6,8 mm        | Papp             | 1750 STK | ✓  |
| 771024 | 3,1 mm            | 90 mm  | 7,25 mm       | Papp             | 1500 STK | ✓  |