

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-221

Elastisk lim og fugemasse til mange bruksområder. Meget gode heftegenskaper.

TYPISKE PRODUKTDATA (FOR YTTERLIGERE INFORMASJONER KFR. SIKKERHETSDATABLAD)

Kjemisk base	1-komponent polyuretan
Farge (CQP001-1)	Hvit, grå, svart, brun
Herdemekanisme	Fuktherdende
Tetthet	Avhengig av farge
Sigmotstand	God
Påføringsstemperatur	Lufttemperatur
Hinnedannelse (CQP019-1)	60 minutter ^A
Åpentid (CQP526-1)	45 minutter ^A
Herdehastighet (CQP049-1)	(se diagram)
Krymping (CQP014-1)	5 %
Shore A hardhet (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Rivestyrke (CQP036-1 / ISO 527)	1,8 MPa
Forlengelse ved brudd (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Rivefasthet (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Temperaturbestandighet (CQP509-1 / CQP513-1)	24 timer -50 – 90 °C 1 time 120 °C 140 °C
Holdbarhet	12 måneder ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r.h.^B) Lagring ved under 25 °C

BESKRIVELSE

Sikaflex®-221 er en flerbruks, 1-komponent polyuretanbasert lim/fugemasse som hefter godt til et vidt spekter av underlag slik som metaller, metallprimere og maling (2-komponente systemer), keramiske materialer og plast. Den er egnet for å lage permanente elastiske fuger.

PRODUKTFORDELER

- Hefter godt til et bredt spekter av underlag
- Aldringsbestandig
- Kan slipes og overmales
- Oppfyller EN 45545-2 R1/R7 HL3
- Ikke korrosiv
- Luktsvak

PÅFØRINGSOMRÅDER

Sikaflex®-221 hefter godt til et bredt spekter av underlag og er egnet for å lage permanent elastiske fuger. Egnede underlagsmaterialer er metaller, metallprimere og maling (2-komponente systemer), keramiske materialer og plast. Den er ideelt brukt til innvendig fugging og enkle limapplikasjoner. Søk produsentens råd og utfør tester på det aktuelle underlaget før du bruker Sikaflex®-221 på materialer som er utsatt for stressprekddannelse. Dette produktet er kun egnet for erfarne profesjonelle brukere. Tester med de aktuelle underlag og forhold må utføres for å sikre vedheft og materialkompatibilitet.

HERDEMEKANISME

Sikaflex®-221 herder ved hjelp av luftens fuktighet. Ved lave temperaturer vil fuktholdet i luften generelt være lavere og herdingen vil derfor ta lengre tid (se diagram 1).

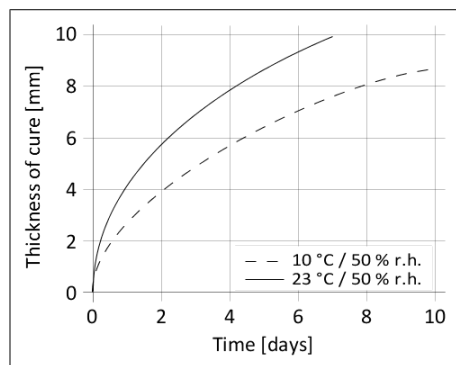


Diagram 1: Herdehastigheten for Sikaflex®-221

KJEMIKALIEBESTANDIGHET

Sikaflex®-221 er generelt resistent mot ferskvann, sjøvann, fortynnede syrer og fortynnede kaustiske løsninger; midlertidig resistent mot drivstoff, mineraloljer, vegetabiliske og animalske fettstoffer og oljer; ikke resistent mot organiske syrer, glykolalkohol, konsentrerte mineralsyrer og kaustiske oppløsninger eller løsemidler.

FREMANGSMÅTE FOR PÅFØRING

Forbehandling av overflate

Overflatene skal være rene, tørre og frie for fett, olje og støv.

Overflatebehandlingen avhenger av overflatens spesifikke natur og er avgjørende for en langvarig vedheft. Forslag til overflatebehandling kan forefinnes på den nåværende utgaven av den aktuelle Sika® Forbehandlingstabell. Vær oppmerksom på at disse forslagene er basert på erfaring og i hvert fall skal verifiseres av tester på det originale underlag.

Påføring

Sikaflex®-221 kan benyttes ved temperaturer mellom 5 °C og 40 °C, men endringer i reaktivitet og bruksegenskaper må påregnes. Den optimale temperaturen for underlag og fugemasse er mellom 15 °C og 25 °C.

Sikaflex®-221 kan påføres med en hånd-, luft- eller batteridrevet fugepistol med stempel, så vel som pumpesystemer. For råd om valg og oppsett av pumpesystemer, kontakt teknisk avdeling i Sika Industri.

Bearbeiding og etterbehandling

Komprimering og glatting må utføres innen fugemassens hinnedannelse. Det anbefales å bruke Sika® Tooling Agent N. Andre glattemidler må testes for egnethet og kompatibilitet før bruk.

Fjerning

Ikke herdet Sikaflex®-221 kan fjernes fra verktøy og utstyr med Sika® Remover-208 eller et annet egnet løsemiddel. Når det er herdet, kan materialet kun fjernes mekanisk. Hender og eksponert hud må vaskes umiddelbart med Sika® Handclean eller en egnet industriell håndrens og vann. Ikke bruk løsemidler på huden!

YTTERLIGERE INFORMASJON

Denne informasjonen er kun for generell veiledning. Råd om spesifikke bruksområder er tilgjengelig på forespørsel fra teknisk avdeling i Sika Industri.

Kopier av følgende publikasjoner er tilgjengelig på forespørsel:

- Sikkerhetsdatablad
- Sika Forbehandlingstabell for polyuretaner
- Generelle retningslinjer
- Liming og fugging med Sikaflex® og SikaTack®

EMBALLASJEINFORMASJON

Patron	300 ml
Pose	400 ml 600 ml
Spann	23 Ltr
Fat	195 Ltr

BASIS FOR PRODUKTDATA

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data.

PRODUKTANSVAR

Denne informasjonen, og i særdeleshett anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt(er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparametrene, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leverings-betingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' nettsider: www.sika.no

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-221
Version 04.02 (04 - 2023), no_NO
012001202210001000

Sika Norge AS
Sanitetsveien 1
2013 Skjetten
Postboks 71, 2026 Skjetten
Tlf.: +47 67 06 79 00
E-post: kundeservice@no.sika.com
www.sika.no

