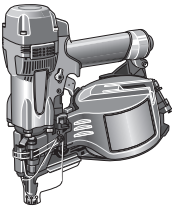
PowerLite

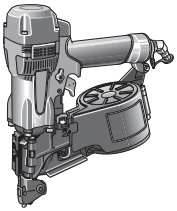
MAX

ANVÄNDARHANDBOK

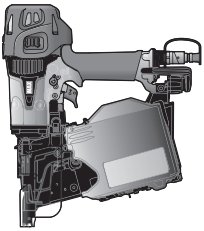
HÖGTRYCKSSPIKPISTOL MED SPOLE



HN65



HN65J



HN90F



INDEX SVENSKA Sida 1 till 4

Originalspråk engelska

⚠VARNING! Läs och förstå verktygsetiketterna och säkerhets- och bruksanvisningarna innan arbete med verktyget inleds. Underlåtenhet att iaktta varningar kan resultera i allvarlig personskada.
Förvara dessa anvisningar med verktyget för framtida referens.

Illustration 1

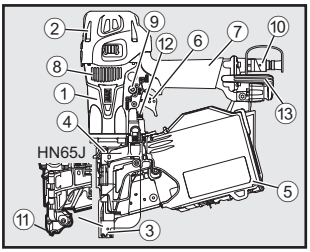


Illustration 2

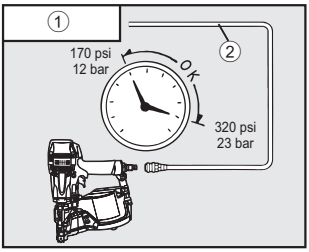


Illustration 3 (HN65)

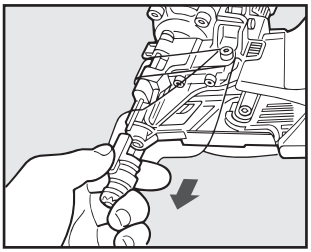


Illustration 4 (HN65)

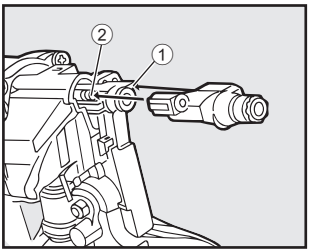


Illustration 5 (HN65)

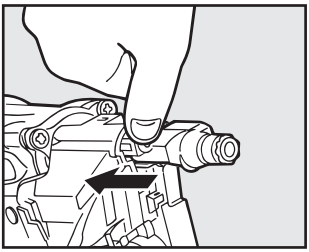


Illustration 6

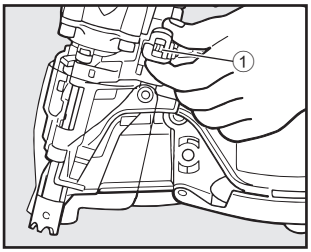


Illustration 7 (HN65)

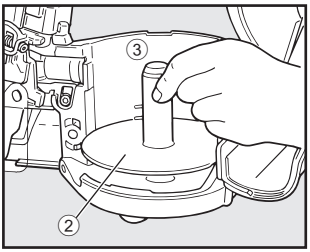


Illustration 8 (HN90F)

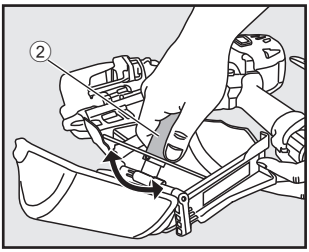


Illustration 9 (HN65J)

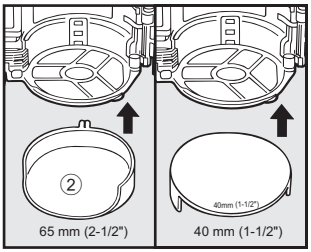


Illustration 10 (HN65J)

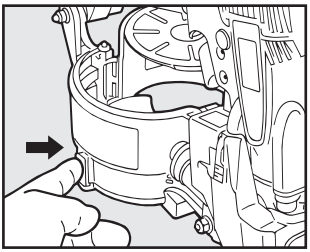


Illustration 11

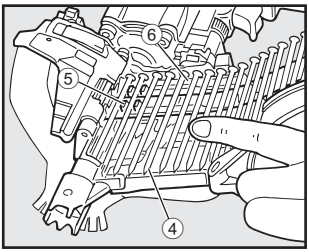


Illustration 12

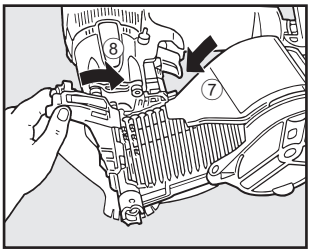


Illustration 13

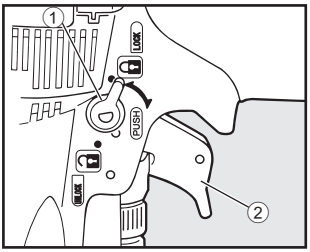


Illustration 14 (HN65, HN90F)

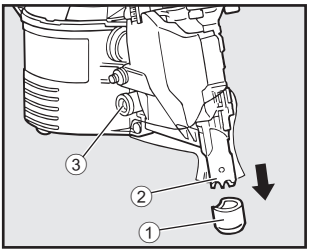


Illustration 15 (HN90F)

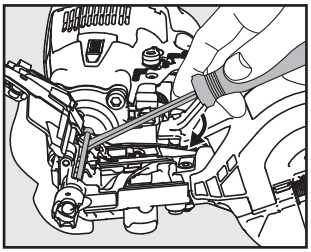


Illustration 16 (HN65J)

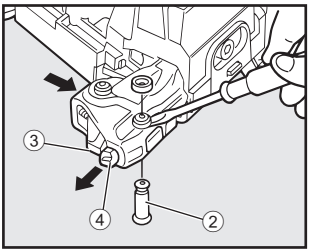


Illustration 17 (HN65J)

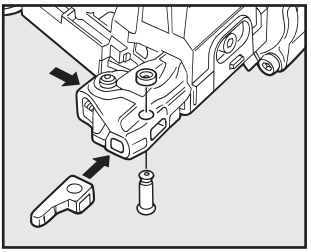
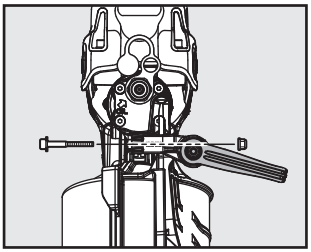


Illustration 18 (HN90F)



SVENSKA

ANVÄNDARHANDBOK

1. SPECIFIKATIONER OCH TEKNISKA DATA

1. NAMN PÅ DELAR (SE illustration 1)

① **Stomme**
② **Cylinderkåpa**
③ **Kontaktarm**
④ **Nos**
⑤ **Magasin**
⑥ **Avtryckare**
⑦ **Handtag**
⑧ **Avgaskåpa**
⑨ **Avtryckarens låsvred**
⑩ **Plugg**
⑪ **Riktguideplacerare (HN65J)**
⑫ **Justeringsvred**
⑬ **Hängkrok (HN90F)**

2. VERKTYGSSPECIFIKATIONER

PRODUKTNR	**HN90F**	**HN65**	**HN65J**
HÖJD	331mm	301mm	291mm
BREDD	126mm	129mm	102mm
LÄNGD	298mm	291mm	291mm
VIKT	2,6 kg.	1,9 kg.	2,0 kg.
REKOMMENDERAT ARBETSTRYCK	12 till 23 bar		
PÅFYLLNINGSKAPACITET	300 spikar	400 spikar	100 spikar
LUFTFÖRBRUKNING	3,4 l vid 18 bar arbetstryck	1,7 l vid 18 bar arbetstryck	1,4 l vid 18 bar arbetstryck

3. KLAMMERSPECIFIKATIONER

PRODUKTNR	**HN90F**		**HN65**		**HN65J**
KOLLATIONERINGS-TYP	PLASTBANDS-KOLLATIONERING	TRÅDSVETS	PLASTBANDS-KOLLATIONERING	TRÅDSVETS	PLASTBANDS-KOLLATIONERING
SPIKLÄNGD	45 till 75mm	45 till 90mm	32 till 65mm	38 till 65mm	40 till 65mm
SKAFTDIAMETER	2,5 till 2,9mm	2,5 till 3,8mm	2,5 till 2,9mm	2,1 till 3,3mm	3,3 till 4,1mm
SKAFTTYP	Slät, skruv	Slät, ring, skruv	Slät, skruv	Slät, ring, skruv	Ring
HUVUDDIAMETER	5,5 till 7,7mm	6,0 till 7,7mm	5,0 till 7,0mm		7,2mm

4. TEKNISKA DATA

BULLER

	HN90F	HN65	HN65J
A-viktad ljudtrycksnivå för enstaka förlopp ------ LWA, 1s, d	93,1 dB	90,0 dB	89,9 dB
A-viktad ljudtrycksnivå för enstaka förlopp vid operatörsplatsen ------ LpA, 1s, d	81,7 dB	85,6 dB	86,2 dB
Osäkerhet	3 dB		

Dessa värden fastställs och dokumenteras i enlighet med EN12549:1999+A1:2008.
OBS! Dessa värden är verktygsrelaterade egenskapsvärden och representerar inte bullernivåerna vid användningspunkten. Bullret vid användningspunkten beror exempelvis på arbetsmiljön, arbetsstycket, arbetsstyckets stöd och antalet verktygsaktioner. Dessutom ska hänsyn tas till bullerreducerande åtgärder.
OBS! Arbetsplatsens utformning kan också minska bullernivåerna, till exempel genom att arbetsstycket placeras på vibrationsdämpande stöd (se också ISO 11690-1).

VIBRATION

	HN90F	HN65	HN65J
Typiskt vibrationsvärde	6,42 m/s^2	4,13 m/s^2	4,34 m/s^2
Osäkerhet	1,5 m/s^2		

Dessa värden fastställs och dokumenteras enligt ISO 28927-13
OBS! Vibrationsemissionsvärdet ovan är ett verktygsrelaterat egenskapsvärde och representerar inte inflytandet på hand/arm-systemet när verktyget används. Eventuellt inflytande på hand/arm-systemet när verktyget används beror till exempel på gripkraften, kontakttrycks-kraften, arbetsriktningen, energitillförseljusteringen, arbetsstycket och arbetsstyckets stöd.

5. APPLIKATIONER

HN90F	HN65	HN65J
∗ Golv- och väggreglar ∗ Undergolv ∗ Tak- och väggskivor ∗ Staket	∗ Golv- och väggreglar ∗ Undergolv ∗ Tak- och väggskivor ∗ Staket	∗ Metallinfästningar för träkonstruktioner.

6. INFORMATION OM TILLVERKNINGSÅRET

Tillverkningsnumret anges på den nedre delen av handtaget på huvudkroppen. De två siffrorna i början på numret anger tillverkningsåret.

(Exempel)
1 7 8 2 6 0 3 5 D

År 2017

2. LUFTTILLFÖRSEL OCH ANSLUTNINGAR (Illustration 2)

A. SLANGAR OCH MATNINGSKÄLLA
SE TILL ATT EN SÄRSKILD LUFTKOMPRESSOR OCH LUFTSLANG ANVÄNDS MED VERKTYGET.
För att prestandan ska optimeras är arbetstrycket högre än för vanliga spikpistoler. För att kunna använda verktyget krävs den speciella luftkompressorn ① och luftslangen ② (MAX PowerLite Compressor och MAX PowerLite Hose).
Användning av högtrycksgas (till exempel syre, acetylen etc.) leder till onormal förbränning vilket kan resultera i en explosion. Använd bara den särskilda luftkompressorn och luftslangen.

B. DRIFTSTRYCK:
12 till 23 bar Välj lufttryck för drift inom detta intervall för bästa prestanda utifrån aktuell infästningstyp och arbetsyta. Använd lägsta möjliga tryck för att minimera buller, vibrationer och slitage.
⚠ ÖVERSKRID INTE 23 bar

OBSERVERA:
Smörjning behövs regelbundet, men inte överdrivet, för att erhålla bästa prestanda. När arbetet har utförts placerar du 2–3 oljedroppar i luftpluggsinloppet med oljekoppen

3. INSTRUKTIONER FÖR DRIFT

1. FÖRE DRIFT

❶ Sätt på dig skyddsglasögon.
❷ Anslut inte lufttillförseln.
❸ Kontrollera drivdjupsjusteringen.
❹ Kontrollera att kontaktarmen och avtryckaren rör sig smidigt.
❺ Anslut lufttillförseln.
❻ Sök efter luftläckage. (Verktyget får inte ha luftläckage.)
❼ Fatta tag i verktyget utan att fingret är på avtryckaren och skjut kontaktarmen mot arbetsstycket. (Verktyget får inte vara i drift.)
❽ Håll i verktyget med kontaktarmen fri från arbetsstycket och tryck in avtryckaren. (Verktyget får inte vara i drift.)
❾ Koppla ifrån lufttillförseln.

2. DRIFT

FÄST KONTAKTNOSEN (HN65)
Fäst följande kontaktnosar beroende på huvuddiametern på spiken som används.

Huvuddiameter	Kontaktnos	Färg
5,0 till 6,0mm	Kontaktnos S	Svart
6,0 till 7,0mm	Kontaktnos L	Silver

❶ (Illustration 3) Dra i nosen för att avlägsna den.
❷ (Illustrationer 4 och 5) Rikta upp skenan med kontaktarmen, tryck på kontaktnosen såsom visas i illustrationen och passa in till ett klick hörs.

SPIKPÅFYLLNING

❶ (Illustration 6) Öppna magasinet:
Dra upp hake ① och sväng upp luckan. Sväng upp magasinkåpan.
❷ (Illustration 7) (HN65) Kontrollera justeringen:
Spikstöd ② kan justeras upp och ner i fyra olika nivåer. För att ändra inställning ska spikstången dras upp och vridas till aktuell inställning. Spikstödet ska justeras rätt till den indikerade inställningen i tum och millimeter inne i magasin ③.
(Illustration 8) (HN90F)
Spikstöd ② kan justeras upp och ner i fyra olika nivåer. Spikstödet flyttas ned genom att det vrids moturs och flyttas upp när det vrids medurs. Spikstödet ska justeras rätt till den indikerade inställningen i tum och millimeter.
(Illustrationer 9 och 10) (HN65J) När spik på 40mm används ska spikstöd ② fästas på ett sådant sätt att ”40” syns. När 65mm används ska spikstöd ② fästas upp och ner.
För att lossa det trycker du på haken på magasinets baksida med ett finger.
❸ (Illustration 11) Ladda spik:
Placera en spikspole ④ över spikstången i magasinet. Lösgör så många spikar att de når matningshaken ⑤ och placera den andra spiken mellan matningshakens tänder. Spikhuvudet passar i spåret ⑥ på nosen.
❹ (Illustration 12) Svängmagasinskåpa ⑦ stängd.
❺ (Illustration 12) Stäng lucka ⑧.
Kontrollera att luckans hake ① hakar i. (Om den inte hakar i, kontrollera om spikhuvudena sitter i spåret ⑥ på nosen).

DRIFTTEST

❶ Se till att lufttrycket ligger på 12 bar och anslut tryckluftsmatningen.
❷ Tryck ned kontaktarmen mot arbetsstycket utan att röra avtryckaren.
Tryck in avtryckaren. (Verktyget ska i detta skede skjuta ut spiken.)
❸ Ta bort verktyget från arbetsstycket och tryck in avtryckaren.
Tryck därefter kontaktarmen mot arbetsstycket. (Verktyg med röd avtryckare ska skjuta ut spiken, men verktyg med orange avtryckare ska inte göra det.)
❹ Ställ in lufttrycket så lågt som möjligt utifrån spikens diameter och längd och arbetsstyckets hårdhet.

SKJUTA UT HÄFTKLAMRAR
HN65J
Detta verktyg är monterat med FULL SEKVENSUTLÖSNING.



HN65, HN90F
Detta verktyg levereras med KONTAKTUTLÖSNING MED ANTI-DUBBEL AVTRYCKARMEKANISM aktiverad.
Det är arbetsgivarens, verktygsägarens och verktygsanvändarens ansvar att välja rätt utlösarsystem för aktuell infästningstillämpning, och att verktygsanvändaren utbildas innan avtryckarsystemet förändras.

BYT KONTAKTUTLÖSNING MED ANTI-DUBBEL AVTRYCKARMEKANISM TILL FULL SEKVENSUTLÖSNING (tillval) (HN90F, HN65)
För att byta avtryckarsystem: kontakta en auktoriserad distributör till MAX CO., LTD. och be om hjälp att förändra systemet.

BYT FULL SEKVENSUTLÖSNING (tillval) TILL KONTAKTUTLÖSNING MED ANTI-DUBBEL AVTRYCKARMEKANISM (HN90F, HN65)
För att byta avtryckarsystem: kontakta en auktoriserad distributör till MAX CO., LTD. och be om hjälp att förändra systemet.

ANVÄNDNING MED KONTAKTAVTRYCKARE (KONTAKTUTLÖSNING) (HN90F, HN65)
Vid användning med kontaktavtryckare ska avtryckaren tryckas in och kontaktarmen tryckas mot arbetsytan.

ANVÄNDNING MED ENKELSPIKNING (ANTI-DUBBEL AVTRYCKARMEKANISM) (HN90F, HN65)
Vid enkelspikning ska kontaktarmen tryckas mot arbetsytan varpå avtryckaren trycks in. En spik skjuts ut. Släpp avtryckaren. Börja om.

ANVÄNDNING MED ENKELSPIKNING (FULL SEKVENSUTLÖSNING) (för verktyg med orange avtryckare)
Vid enkelspikning ska kontaktarmen tryckas mot arbetsytan varpå avtryckaren trycks in. En spik skjuts ut. Släpp upp både avtryckare och kontaktarm. Börja om.

	TILLVÄGAGÅNGSSÄTT
	❶ Tryck in avtryckaren och håll den intryckt. ❷ Tryck ned kontaktarmen.
KONTAKTUTLÖSNING MED ANTI-DUBBEL AV-TRYCKARMEKANISM	Verktyget skjuter ut en spik varje gång kontaktarmen trycks in.
SEKVENSUTLÖSARE	Verktyget kan inte skjuta ut en spik.

	TILLVÄGAGÅNGSSÄTT
	❶ Tryck ned kontaktarmen. ❷ Tryck in avtryckaren och håll den intryckt.
KONTAKTUTLÖSNING MED ANTI-DUBBEL AV-TRYCKARMEKANISM	Verktyget skjuter ut en spik. Verktyget kan inte skjuta ut en andra spik förrän avtryckaren släppts upp.
SEKVENSUTLÖSARE	Verktyget skjuter ut en spik. För att en andra spik ska kunna skjutas ut måste både avtryckaren släppas upp och kontaktarmen lyftas från arbetsytan.

JUSTERVRED FÖR INSKJUTNINGSDJUP
Justera spikdjupet genom att vrida justeringsvred ⑫ såsom indikeras nedan.



Djupt ◄═══► Ytligt

AVTRYCKARLÅSMEKANISM (Illustration 13)
Detta verktyg har ett avtryckarlås. Avtryckaren ska alltid vara låst tills du avser att skjuta in en spik i arbetsytan. Tryck och rotera avtryckarens låsvred ① medurs från läget LOCK till läget UNLOCK omedelbart innan du ska börja skjuta spik. När arbetet med verktyget är klart ska du trycka in och vrida brytaren moturs till läget LOCK.

KONTAKTSPETS (Illustration 14) (HN90F, HN65)
Fäst kontaktspetsen ① längst ut på kontaktarmen ② när du skjuter spikar i mjukt material.
Kontaktspetsen kan förvaras på armkåpan ③ när den inte används.

AVLÄGSNA SPIKAR SOM FASTNAT (Illustration 15)

⚠VARNING!

- **Bryt ALLTID tryckluftstillförseln.**
- **Använd alltid handskar när blockeringar ska tas bort**
- **Kontrollera att alla spikar har avlägsnats från verktygets nos innan tryckluftstillförseln återansluts.**

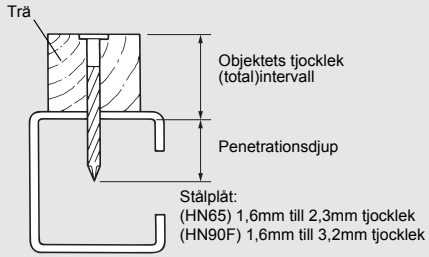
❶ Koppla ifrån lufttillförseln.
❷ Öppna verktygets lucka och ta bort spikar från magasinets insida.
❸ För in ett tunt metallredskap i verktygets nos och knacka på verktyget med en hammare eller avlägsna blockeringen med en spårmejsel.
❹ Sätt tillbaka spikarna på matarhaken och stäng verktygets lucka.

NÄR VERKTYGET ANVÄNDS PÅ STÅLPLÅT
(HN90F, HN65)
(HN65) Detta verktyg är specifikt utformat för 1,6mm till 2,3mm tjock stålplåt.
(HN90F) Detta verktyg är specifikt utformat för 1,6mm till 3,2mm tjock stålplåt.
När verktyget används ska arbetsstandarderna, objektets skick och arbetsmiljön tas i beaktande.

❶ Välj lämpliga spik utifrån objektets tjocklek och tabellen med spikvalskriterier.
∗ Om objektet är för hårt eller tjockt kan det hända att spikarna inte kan drivas in i objektet.
∗ Om objektet är tjockare än lämpligt tjockleksintervall kan det hända att spikarna bockas och därför inte drivs in i objektet.
❷ Om tjockleken på aktuell stålplåt är 3,2mm ska 2,9mm-spikarna för stålplåt användas. (HN90F)
❸ Driv aldrig in spikarna direkt i stålplåten eftersom de då kommer att studsa av och utgöra risk för personskada.
❹ Använd alltid utmatningsmunstycket med rätt vinkel. Om spik skjuts av från en sned vinkel kommer de att studsa av arbetsytan och utgöra risk för personskada.
❺ Använd aldrig spikarna på yttertak (inklusive yttertaksfundament) eller innertak (inklusive innertaksfundament).
❻ Om spikarna drivs för djupt in i stålplåten kommer deras bärande kapacitet att minska avsevärt. Kontrollera noga hur spikarna drivs när verktyget används.

Spikvalskriterier

Verktyg	Diameter	Längd	Objektets tjocklek (total)intervall	Stålplåtstjocklek
HN65 HN90F	2,5mm	45mm	25 till 35mm	1,6 till 2,3mm
		50mm	30 till 40mm	
		57mm	35 till 45mm	
		65mm	45 till 55mm	
HN90F	2,9mm	45mm	25 till 35mm	1,6 till 3,2mm
		50mm	30 till 40mm	
		57mm	35 till 45mm	
		65mm	45 till 55mm	



∗ För 3,2mm tjock stålplåt ska 2,9mm spik för stålplåt användas. (HN90F)

BYT RIKTGUIDEPLACERAREN
(HN65J)
Riktguideplaceraren slits ut beroende på hur mycket verktyget används.
Om maskinen inte enkelt kan hållas verktikal när riktguideplaceraren sätts i ett hål i en metallinfästning är det dags att byta ut den.
Använd följande procedur för att byta ut den:

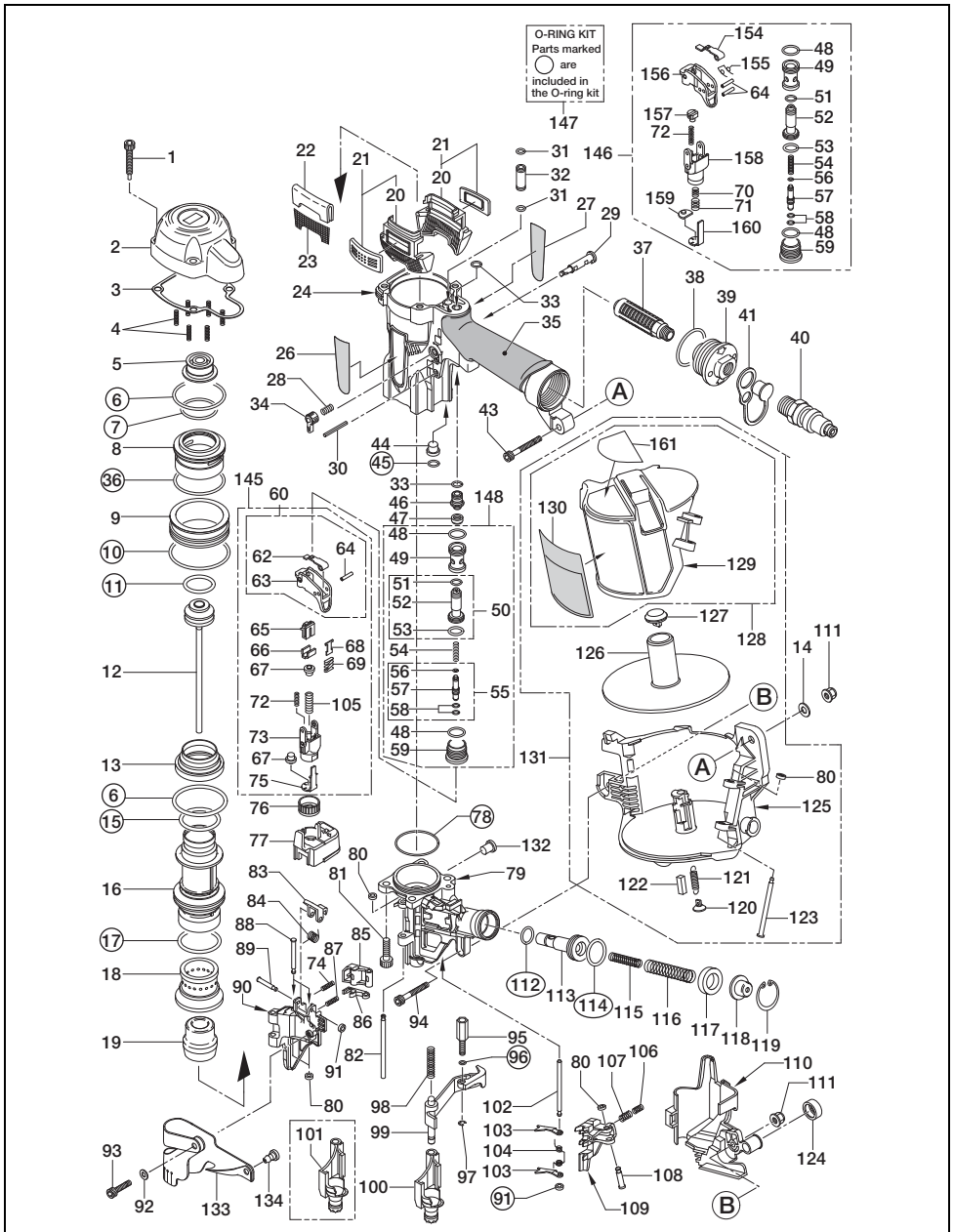
❶ (Illustration 16) Avlägsna en gummibricka ① med en vanlig skruvmejsel för att dra ut en sprint ②. Tryck på spikbensguiden ③ för att avlägsna riktguideplaceraren ④.
❷ (Illustration 17) Fäst en ny riktguideplacerare, sätt tillbaka sprinten och gummibrickan.

När riktguidesplaceraren ska bytas ut ska närmsta auktoriserade distributör för MAX CO., LTD. kontaktas.

ÄNDRA KROKENS RIKTNING (HN90F)
(Illustration 18) Kroken kan riktas åt två håll. Ta bort insexskruven med hjälp av en insexnyckel, ändra riktning och sätt sedan tillbaka bulten för hopmontering.

HN65

SPRÄNGSKISS OCH RESERVDELSLISTA



HN65

ART. NR	DEL NR	MATERIAL	SVENSKA
1	HN10338	Stål	SKRUV 5X36
2	HN11467	Aluminium	CYLINDERKÅPA
3	HN11363	Stål, gummi	CYLINDERKÅPANS PACKNING
4	KK23650	Stål	TRYCKFJÄDER 3650
5	HN11364	Gummi	KOLVSTOPP
6	HH11136	Gummi	O-RING AS568-132
7	HH19752	Gummi	O-RING 1A 2X31,5
8	HN11396	Polyacetal	HUVUDVENTILSKOLV
9	HN11367	Aluminium	HUVUDVENTILGUIDE
10	HH14904	Gummi	O-RING AS568-032
11	HH11805	Gummi	O-RING P22A
12	HN70108	Magnesium, stål	HUVUDKOLVENHET
13	HN11370	Gummi	CYLINDERTÄTNING
14	EE31105	Stål	PLANBRICKA 1–6
15	HH11135	Gummi	O-RING 1A P31,5
16	HN81140	Aluminium	CYLINDER A
17	HH11174	Gummi	O-RING 1A P35
18	HN11369	Aluminium	CYLINDER B
19	HN11384	Gummi	STÖTDÄMPARE
20	HN11374	Nylon	AVGASKÅPA
21	HN81086	Nylon, gummi	AVGASKÅPEENHET
22	HN11376	Polyester	FILTER B
23	HN11375	Rostfritt stål	FILTER A
24	HN11361	Magnesium	STOMME
26	HN10810	Polyetentereftalat	NAMNETIKETT A
27	HN10811	Polyetentereftalat	NAMNETIKETT B
28	KK23507	Stål	TRYCKFJÄDER 3507
29	CN35075	Nylon	AVTRYCKARENS LÅSSPAK
30	FF21235	Stål	SPÄNNSTIFT 3X30
31	HH11120	Gummi	O-RING AS568-009
32	HN11442	Aluminium	RÖR
33	HH19127	Gummi	O-RING 1A 1,5X6,6
34	CN35074	Polyacetal	AVTRYCKARENS LÅSVRED
35	HN10379	Gummi	HANDTAGSÖVERDRAG
36	HH14906	Gummi	O-RING AS568-133
37	TA17024	Polyacetal, polyetylen	ÄNDKÅPANS FILTER KM-23
38	HH19102	Gummi	O-RING 1A 2,4X31,8
39	HN12037	Aluminium	ÄNDKÅPA
40	TT05416	Stål, gummi	LUFTPLUGG
41	HN10316	Gummi	ÄNDPLUGGENS KÅPA
42			
43	BB40437	Stål	SKRUV 5X30
44	HN10820	Aluminium	MATARMUNSTYCKE
45	HH19722	Gummi	O-RING 1A 1,5 × 5
46	HN10043	Stål	PILOTKÅPA
47	HN10018	Gummi	PILOTPACKNING
48	HH12105	Gummi	O-RING 1A 1,5X12,8
49	HN10016	Polyacetal	AVTRYCKARVENTILHUS
50	HN81098	Polyacetal, gummi	PILOTVENTILENHET
51	HH11208	Gummi	O-RING 1B P6
52	HN10017	Polyacetal	PILOTVENTIL
53	HH11132	Gummi	O-RING 1A P10A
54	KK23619	Stål	TRYCKFJÄDER 3619
55	HN81311	Stål, polyacetal, gummi	AVTRYCKARENS VENTILSKAFTENHET
56	HH19707	Gummi	O-RING 1A 1,4X2,5
57	HN10353	Stål, gummi	AVTRYCKARENS VENTILSKAFT
58	HH19214	Gummi	O-RING 1B 1,5X3
59	HN10019	Stål	AVTRYCKARENS VENTILKÅPA
60	HN80077	Stål, polyacetal, gummi	AVTRYCKARENHET

HN65

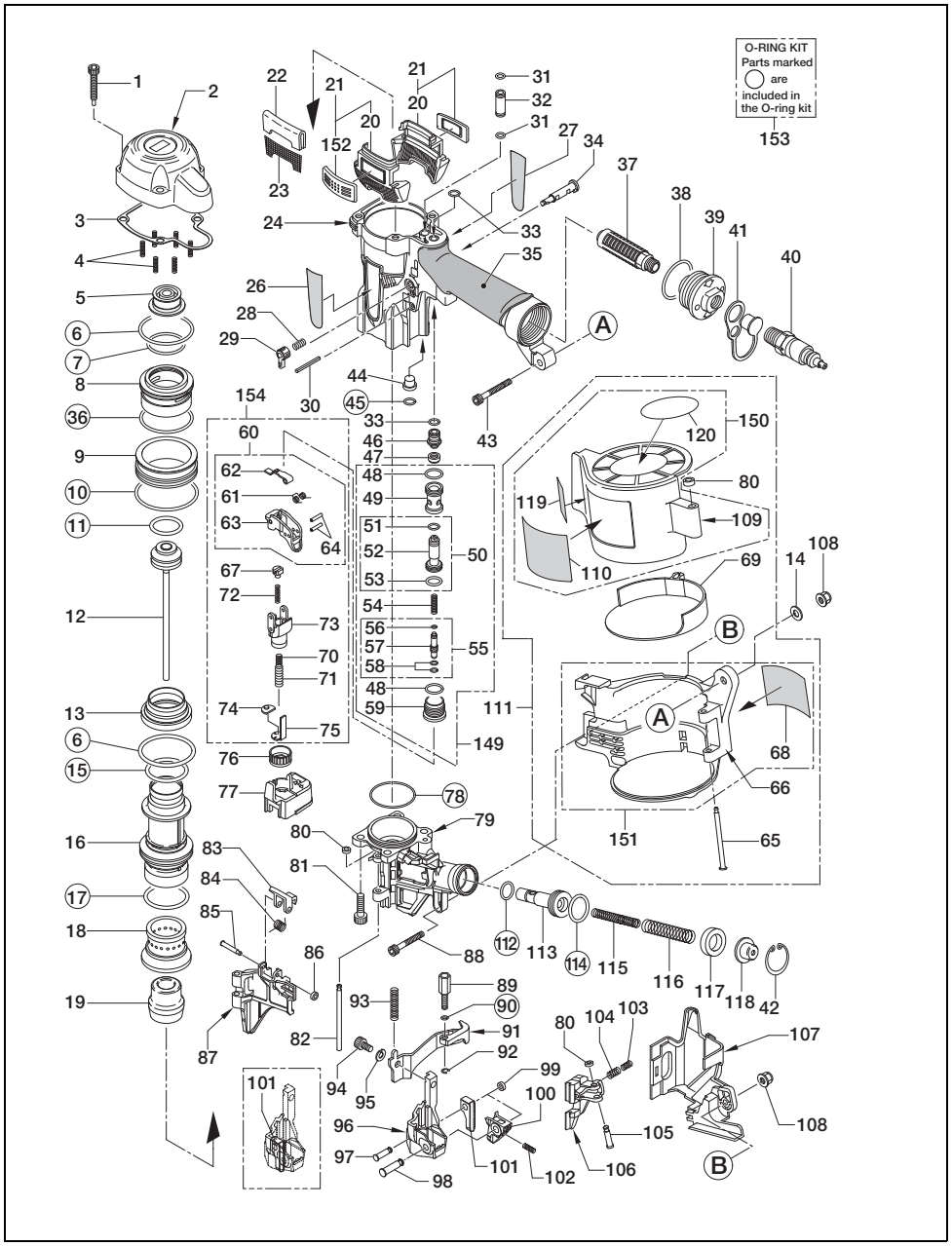
ART. NR	DEL NR	MATERIAL	SVENSKA
62	CN35115	Stål	KONTAKTSPAK A
63	HS10147	Polyacetal	AVTRYCKARE
64	FF22402	Rostfritt stål	SPÄNNSTIFT 3X16
65	HN11399	Nylon	BRYTARSPAK A
66	HN10786	Rostfritt stål	ARMGUIDEPLATTA
67	HN10785	Gummi	KONTAKTSTÖTDÄMPARE
68	HS10146	Stål	BRYTARSPAK B
69	CN34500	Stål	BRYTARFJÄDER
70	KK23735	Stål	TRYCKFJÄDER 3735
71	KK23736	Stål	TRYCKFJÄDER 3736
72	KK23129	Stål	TRYCKFJÄDER 3129
73	HN10784	Nylon	ARMGUIDE
74	KK23912	Stål	TRYCKFJÄDER 3912
75	HN10356	Stål	KONTAKTARM A
76	HN10026	Polyacetal	JUSTERINGSRATT
77	HN11389	Nylon	JUSTERINGSBRICKA
78	HH14164	Gummi	O-RING AS 568-030
79	HN11380	Stål	NOS
80	EE39602	Gummi	GUMMIBRICKA 7
81	BB40213	Stål	SKRUV 6X25
82	FF31250	Stål	PARALLELLT PIN 1250
83	CN33679	Stål	LUCKANS HAKE
84	KK33353	Stål	TORSIONSFJÄDER 3353
85	HN11463	Stål	SPÄRRHJUL A
86	CN34479	Stål	SPÄRRHJUL B
87	KK23282	Stål	TRYCKFJÄDER 3282
88	FF41281	Stål	STEGSPRINT 1281
89	FF41599	Stål	STEGSPRINT 1599
90	HN11382	Stål	LUCKA
91	EE39609	Gummi	GUMMIBRICKA 1,8X6X2
92	EE39172	Stål	PLANBRICKA 5,1X12X1,2
93	BB40427	Stål	SKRUV 4X8
94	BB40407	Stål	SKRUV 5X20
95	HN12405	Stål	KONTAKTBULT
96	HH11903	Gummi	O-RING 1A 1,2X4
97	JJ80010	Stål	U-FÄSTRING 3,2
98	KK29136	Stål	TRYCKFJÄDER 3952
99	HN70111	Stål	KONTAKTARM B-ENHET
100	HN81108	Stål, gummi	KONTAKTNOS L-ENHET
101	HN81107	Stål, gummi	KONTAKTNOS S-ENHET
102	FF31602	Stål	PARALLELLT PIN 1602
103	HN11984	Stål	KONTROLLHAKE
104	KK33221	Stål	TORSIONSFJÄDER 3221
105	KK23653	Stål	TRYCKFJÄDER 3653
106	KK23788	Stål	TRYCKFJÄDER 3788
107	KK23710	Stål	TRYCKFJÄDER 3710
108	FF41817	Stål	STEGSPRINT 1817
109	HN11462	Stål	MATARHAKE
110	HN11385	Nylon	ARMKÅPA
111	CC00401	Stål	SEXKANTSMUTTER M5
112	HH11113	Gummi	O-RING 1A P9
113	HN11390	Stål	MATARKOLV
114	HH11106	Gummi	O-RING 1A P16
115	KK23724	Stål	TRYCKFJÄDER 3724
116	KK23173	Stål	TRYCKFJÄDER 3173
117	CN37998	Gummi	MATARKOLVSTOPP
118	CN35285	Stål	FJÄDERKRAGE
119	JJ22408	Rostfritt stål	C-FÄSTRING 24 SUS
120	CN37383	Nylon	FJÄDERFÄSTE
121	KK13051	Stål	SPÄNNFJÄDER 3051

HN65

ART. NR	DEL NR	MATERIAL	SVENSKA
122	CN30601	Gummi	VIBRATIONSDÄMPANDE BLOCK
123	FF41287	Stål	STEGSPRINT 1287
124	HN10805	Gummi	KONTAKTSPETS
125	CN35388	Nylon	MAGASIN
126	HN10389	Polyacetal	SPIKSTÖD
127	CN37428	Nylon	STÅNGPLUGG
128	HN81401	Polyetentereftalat	MAGASINKÅPSENHET
129	CN35651	Nylon	MAGASINKÅPA
130	HN12403	Polyetentereftalat	VARNINGSETIKETT
131	HN81059		MAGASINENHET
132	HN81013	Mässing	MAGNETENHET
133	HN11386	Polyvinylklorid	DAMMKÅPA
134	CN31083	Gummi	DAMMKÅPEFÄSTE
145	HN81402		ARMGUIDESATS
146	HN81091		SEKVENSUTLÖSARSATS
147	HN81090		O-RINGSSATS
148	HN81309		AVTRYCKARVENTILSATS
149	TA81014		STEGSPRINTSENHET
154	HN10100	Stål	KONTAKTSPAK
155	KK33300	Stål	TORSIONSFJÄDER 3300
156	HN10403	Polyacetal	AVTRYCKARE
157	HN11420	Stål	ARMGUIDESPRINT
158	HN11418	Nylon	ARMGUIDE
159	HN10357	Gummi	KONTAKTSTÖTDÄMPARE
160	HN10401	Stål	KONTAKTARM A
161	HN12632	Polyetentereftalat	VARNINGSETIKETT 2

HN65J

SPRÄNGSKISS OCH RESERVDELSLISTA



HN65J

ART. NR	DEL NR	MATERIAL	SVENSKA
1	HN10338	Stål	SKRUV 5X36
2	HN11461	Aluminium	CYLINDERKÅPA
3	HN11363	Stål, gummi	CYLINDERKÅPANS PACKNING
4	KK23650	Stål	TRYCKFJÄDER 3650
5	HN11364	Gummi	KOLVSTOPP
6	HH11136	Gummi	O-RING AS568-132
7	HH19752	Gummi	O-RING 1A 2X31,5
8	HN11366	Polyacetal	HUVUDVENTILSKOLV
9	HN11367	Aluminium	HUVUDVENTILGUIDE
10	HH14904	Gummi	O-RING AS568-032
11	HH11805	Gummi	O-RING P22A
12	HN70121	Magnesium, stål	HUVUDKOLVENHET
13	HN11370	Gummi	CYLINDERTÄTNING
14	EE31105	Stål	PLANBRICKA 1–6
15	HH11135	Gummi	O-RING 1A P31,5
16	HN81141	Aluminium	CYLINDER A
17	HH11174	Gummi	O-RING 1A P35
18	HN11369	Aluminium	CYLINDER B
19	HN11384	Gummi	STÖTDÄMPARE
20	HN11374	Nylon	AVGASKÅPA
21	HN81086	Nylon, gummi	AVGASKÅPEENHET
22	HN11376	Polyester	FILTER B
23	HN11375	Stål	FILTER A
24	HN81085	Magnesium	STOMENHET
26	HN10810	Polyetentereftalat	NAMNETIKETT A
27	HN10811	Polyetentereftalat	NAMNETIKETT B
28	KK23507	Stål	TRYCKFJÄDER 3507
29	CN35074	Polyacetal	AVTRYCKARENS LÅSVRED
30	FF21235	Stål	SPÄNNSTIFT 3X30
31	HH11120	Gummi	O-RING AS568-009
32	HN11442	Aluminium	RÖR
33	HH19127	Gummi	O-RING 1A 1,5X6,6
34	CN35075	Nylon	AVTRYCKARENS LÅSSPAK
35	HN10379	Gummi	HANDTAGSÖVERDRAG
36	HH14906	Gummi	O-RING AS 568-133
37	TA17024	Polyacetal, polyetylen	ÄNDKÅPANS FILTER KM-23
38	HH19102	Gummi	O-RING 1A 2,4X31,8
39	HN12037	Aluminium	ÄNDKÅPA
40	HN70264	Stål, gummi	LUFTPLUGG H-FPM
41	HN10316	Gummi	ÄNDPLUGGENS KÅPA
42	JJ22408	Rostfritt stål	C-FÄSTRING 24
43	BB40460	Stål	SKRUV 5X28
44	HN10820	Aluminium	MATARMUNSTYCKE
45	HH19722	Gummi	O-RING 1A 1,5 × 5
46	HN10043	Stål	PILOTKÅPA
47	HN10018	Gummi	PILOTPACKNING
48	HH12105	Gummi	O-RING 1A 1,5X12,8
49	HN10016	Polyacetal	AVTRYCKARVENTILHUS
50	HN81098	Polyacetal, gummi	PILOTVENTILENHET
51	HH11208	Gummi	O-RING 1B P6
52	HN10017	Polyacetal	PILOTVENTIL
53	HH11132	Gummi	O-RING 1A P10A
54	KK23619	Stål	TRYCKFJÄDER 3619
55	HN81099	Stål, polyacetal, gummi	AVTRYCKARENS VENTILSKAFTENHET
56	HH19707	Gummi	O-RING 1A 1,4X2,5
57	HN11436	Stål	AVTRYCKARENS VENTILSKAFT
58	HH19214	Gummi	O-RING 1B 1,5X3
59	HN10019	Stål	AVTRYCKARENS VENTILKÅPA
60	HN80079	Stål, polyacetal	AVTRYCKARENHET

HN65J

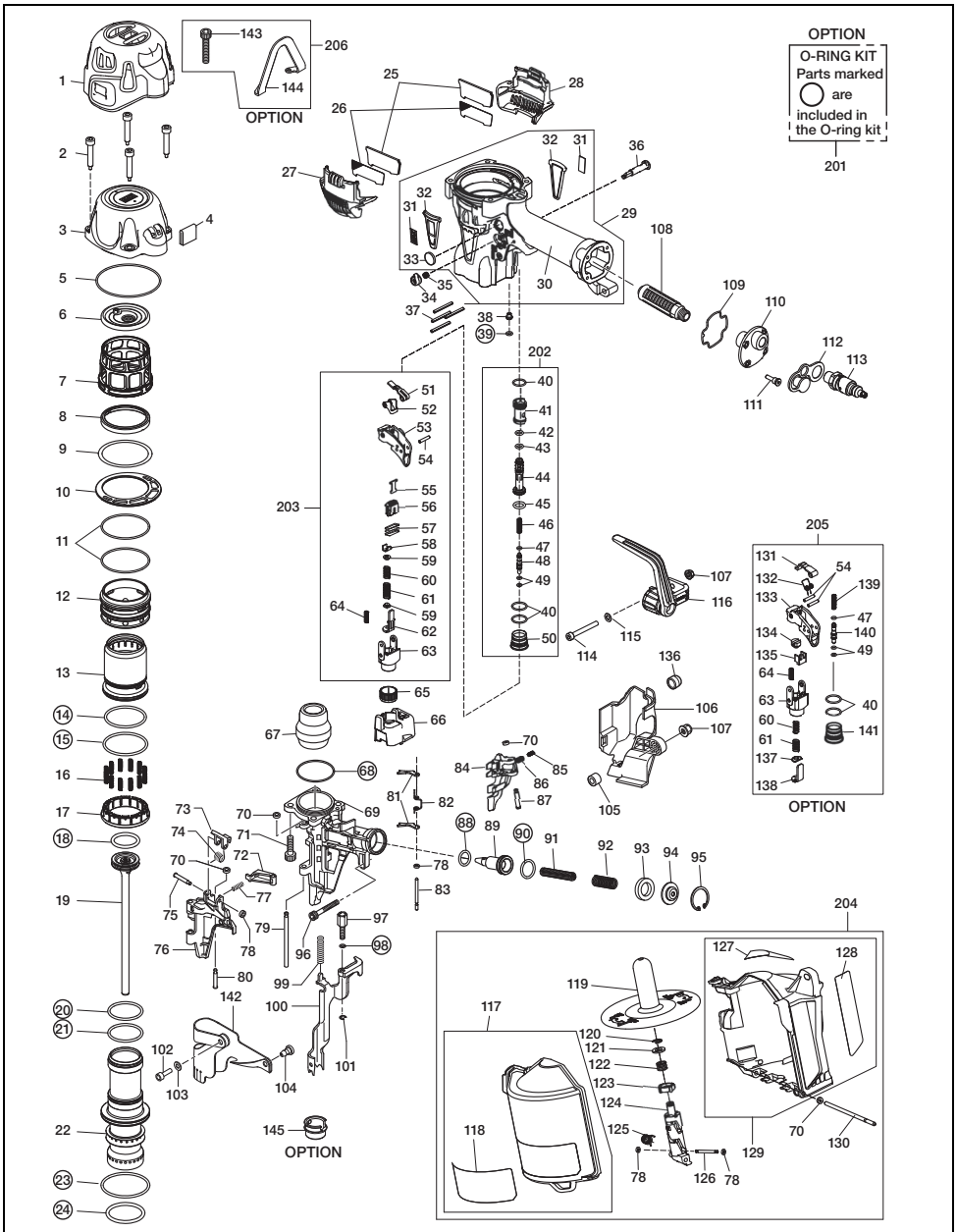
ART. NR	DEL NR	MATERIAL	SVENSKA
61	KK33300	Stål	TORSIONSFJÄDER 3300
62	HN10100	Stål	KONTAKTSPAK
63	HN10403	Polyacetal	AVTRYCKARE
64	FF22402	Rostfritt stål	SPÄNNSTIFT 3X16
65	FF41526	Stål	STEGSPRINT 1526
66	HN11552	Nylon	MAGASIN
67	HN11420	Stål	ARMGUIDESPRINT
68	HN11554	Polyetentereftalat	FÖRSIKTIGHETSETIKETT
69	CN34273	Polyacetal	SPIKSTÖD
70	KK23735	Stål	TRYCKFJÄDER 3735
71	KK23736	Stål	TRYCKFJÄDER 3736
72	KK23129	Stål	TRYCKFJÄDER 3129
73	HN11418	Nylon	ARMGUIDE
74	HN10357	Gummi	KONTAKTSTÖTDÄMPARE
75	HN11435	Stål	KONTAKTARM A
76	HN10026	Polyacetal	JUSTERINGSRATT
77	HN11389	Nylon	JUSTERINGSBRICKA
78	HH14164	Gummi	O-RING AS 568-030
79	HN11411	Stål	NOS
80	EE39602	Gummi	GUMMIBRICKA 7
81	BB40213	Stål	SKRUV 6X25
82	FF31250	Stål	PARALLELLT PIN 1250
83	CN33679	Stål	LUCKANS HAKE
84	KK33353	Stål	TORSIONSFJÄDER 3353
85	FF41599	Stål	STEGSPRINT 1599
86	EE39609	Gummi	GUMMIBRICKA 1,8X6X2
87	HN11413	Stål	LUCKA
88	BB40407	Stål	SKRUV 5X20
89	HN11417	Stål	KONTAKTBULT
90	HH11903	Gummi	O-RING 1A 1,2X4
91	HN70119	Stål	KONTAKTARM B-ENHET
92	JJ10404	Stål	C-FÄSTRING 3,2
93	KK23952	Stål	TRYCKFJÄDER 3952
94	BB40412	Stål	SKRUV 6X12
95	EE11101	Stål	FJÄDERBRICKA 2–6
96	HN11414	Stål	KONTAKTNOS
97	FF41849	Stål	STEGSPRINT 1849
98	FF41848	Stål	STEGSPRINT 1848
99	EE39620	Gummi	GUMMIBRICKA 4X7X2,5
100	HN11415	Stål	SPIKBENSGUIDE
101	HN11426	Stål	RIKTGUIDEPLACERARE
102	KK23933	Stål	TRYCKFJÄDER 3933
103	KK23788	Stål	TRYCKFJÄDER 3788
104	KK23710	Stål	TRYCKFJÄDER 3710
105	FF41817	Stål	STEGSPRINT 1817
106	HN11412	Stål	MATARHAKE
107	HN11428	Nylon	ARMKÅPA
108	CC00401	Stål	SEXKANTSMUTTER M5
109	HN11553	Polykarbonat	MAGASINKÅPA
110	HN12402	Polyetentereftalat	VARNINGSETIKETT A
111	HN81075		MAGASINENHET
112	HH11113	Gummi	O-RING 1A P9
113	HN11390	Stål	MATARKOLV
114	HH11106	Gummi	O-RING 1A P16
115	KK23627	Stål	TRYCKFJÄDER 3627
116	KK23896	Stål	TRYCKFJÄDER 3896
117	CN32093	Gummi	MATARKOLVSTOPP
118	HN10299	Stål	FJÄDERKRAGE
119	HN11555	Polyetentereftalat	VARNINGSETIKETT B
120	HN12631	Polyetentereftalat	VARNINGSETIKETT 2

HN65J

ART. NR	DEL NR	MATERIAL	SVENSKA
149	HN81104		AVTRYCKARVENTILSATS
150	HN81400		MAGASINKÅPSENHET
151	HN81094		MAGASINENHET
152	HN11373	Gummi	SKYDD
153	HN81090		O-RINGSSATS
154	HN81092		ARMGUIDESATS

HN90F

SPRÄNGSKISS OCH RESERVDELSLISTA



HN90F

ART. NR	DEL NR	MATERIAL	SVENSKA
1	HN12513	Polyuretan	CYLINDERKÅPANS SKYDD
2	HN10067	Stål	SKRUV 6 X35
3	HN12558	Aluminium	CYLINDERKÅPA
4	HN12247	Polykarbonat, polychlal	PILOTFILTER
5	HH14040	Gummi	O-RING ARP568-040
6	HN12215	Polyuretan	KOLVSTOPP
7	HN12239	Polyacetal	KOLVSTOPPSGUIDE
8	HN12353	Polyuretan	SWEEPER
9	HN12382	Rostfritt stål	KOLVSTOPPETS GUIDEPLATTA
10	HN12243	Rostfritt stål	CYLINDERSTOPPETS GUIDEPLATTA
11	HH14034	Gummi	O-RING ARP568-034
12	HN12218	Aluminium	HUVUDVENTILGUIDE
13	HN12217	Polyacetal	HUVUDVENTILSKOLV
14	HH11136	Gummi	O-RING ARP568-132
15	HH14902	Gummi	O-RING AS 568-134
16	KK23650	Stål	KOMPFJÄDER 3650
17	HN12220	Polyacetal	FJÄDERHÅLLARE
18	HH11806	Polyuretan	O-RING P27
19	HN70375	Stål	HUVUDKOLVENHET
20	HH19915	Polyuretan	O-RING 2,6X34,6
21	HH19167	Gummi	O-RING A 2,6X34,8
22	HN12470	Aluminium	CYLINDER
23	HH11156	Gummi	O-RING ARP568-137
24	HH11101	Gummi	O-RING 1AP38
25	HN12225	Polykarbonat, polychlal	AVGASFILTER B
26	HN12224	Rostfritt stål	AVGASFILTER A
27	HN12223	Nylon	AVGASKÅPA L
28	HN12244	Nylon	AVGASKÅPA R
29	HN81347	Magnesium	STOMENHET
30	HN12248	Elastomer	HANDTAGSÖVERDRAG
31	PJ11961	ABS	NAMNSKYLT
32	HN12115	Gummi	NAMNGUMMI
33	HN12549	Aluminium	BLINDSKYLT
34	HN12123	Nylon	AVTRYCKARENS LÅSVRED
35	KK23507	Stål	FJÄDER 3507
36	CN35075	Stål	AVTRYCKARENS LÅSSPAK
37	FF21235	Stål	SPÄNNSTIFT 3X30
38	HN10820	Aluminium	MATARMUNSTYCKE
39	HH19722	Gummi	O-RING A1,5X5
40	HH12105	Gummi	O-RING 1A 1,5 X 12,8 N5521
41	HN10016	Polyacetal	AVTRYCKARVENTILHUS
42	HH11820	Polyuretan	O-RING P6
43	HH11208	Gummi	O-RING BP6
44	HN12406	Polyacetal	PILOTVENTIL
45	HH11132	Gummi	O-RING 1AP10A
46	KK29104	Stål	KOMPRESSIONSFJÄDER 9104
47	HH19707	Gummi	O-RING A1,4X2,5
48	HN12407	Stål	AVTRYCKARENS VENTILSKAFT
49	HH19214	Gummi	O-RING 1B 1,5X3
50	HN12172	Stål	AVTRYCKARENS VENTILKÅPA
51	HS10143	Stål	KONTAKTSPAK A
52	HS10144	Stål	KONTAKTSPAK B
53	HS10147	Polyacetal	AVTRYCKARE
54	FF22402	Rostfritt stål	SPÄNNSTIFT 3X16
55	HS10146	Stål	BRYTARSPAK B
56	HS10145	Nylon	BRYTARSPAK A
57	CN34500	Stål	SPAKFJÄDER
58	HN10786	Rostfritt stål	ARMGUIDEPLATTA
59	HN10785	Gummi	KONTAKTSTÖTDÄMPARE

HN90F

ART. NR	DEL NR	MATERIAL	SVENSKA
60	KK23735	Stål	TRYCKFJÄDER 3735
61	KK23736	Stål	TRYCKFJÄDER 3736
62	HN10818	Stål	KONTAKTARM A
63	HN10784	Nylon	ARMGUIDE
64	KK23129	Stål	TRYCKFJÄDER 3129
65	HN10026	Polyacetal	JUSTERINGSRATT
66	HN12238	Nylon	JUSTERINGSBRICKA
67	HN12465	Gummi	STÖTDÄMPARE
68	HH14734	Gummi	O-RING AS568-031
69	HN12606	Stål	NOS
70	EE39602	Polyuretan	BRICKA 7
71	BB40224	Stål	SKRUV 7X25
72	HN10797	Stål	SPÄRRHJUL
73	CN33679	Stål	LUCKANS HAKE
74	KK33375	Stål	FJÄDER 3375
75	FF41599	Stål	SPRINT 1599
76	HN12380	Stål	LUCKA
77	KK23912	Stål	KOMP. FJÄDER 3912
78	EE39609	Polyuretan	GUMMIBRICKA 1,8X6X2
79	FF31520	Stål	RAK SPRINT 1520
80	FF41817	Stål	STEGSPRINT 1817
81	CN35336	Stål	KONTROLLHAKE
82	KK33337	Stål	FJÄDER 3337
83	FF31294	Stål	SPRINT 1294
84	HN10842	Stål	MATARHAKE
85	KK23710	Stål	KOMP. FJÄDER 3710
86	KK23788	Stål	KOMP. FJÄDER 3788
87	FF42216	Stål	STEGSPRINT 2216
88	HH11111	Gummi	O-RING 1AP 14
89	HN10463	Stål	MATARKOLV
90	HH11107	Gummi	O-RING AP18
91	KK23926	Stål	KOMP. FJÄDER 3926
92	KK23927	Stål	KOMP. FJÄDER 3927
93	CN31570	Polyuretan	CN37528: MATARKOLVSTOPP
94	HN10464	Stål	KOMP. FJÄDER
95	JJ22407	Rostfritt stål	C-RING 26
96	BB40460	Stål	BULT 5 X 28
97	HN12361	Stål	KONTAKTBULT
98	HH11903	Gummi	O-RING 1A 1,2 X 4
99	KK23952	Stål	KOMP. FJÄDER 3952
100	HN70378	Stål	KONTAKTARM B-ENHET
101	JJ10404	Stål	E-RING 3,2
102	BB40427	Stål	T-BULT 4 X 8
103	EE39172	Stål	BRICKA 5,1X12X1,2
104	CN31083	Gummi	KROK, DAMMKÅPA
105	HN12548		MAGASINDISTANS
106	HN10808	Nylon	ARMKÅPA
107	CC00401	Stål	ELASTISK STOPPMUTTER M5
108	TA17024		FILTER A
109	HN12070	Gummi	ÄNDKÅPEPACKNING
110	HN12410	Aluminium	ÄNDKÅPA
111	BB40704	Stål	SKRUV 4X12
112	HN10316		ÄNDPLUGGENS KÅPA
113	HN70264	Stål	LUFTPLUGG H-FPM
114	BB40492	Stål	T-BULT 5X42
115	EE31121	Stål	BRICKA 1–5 (SVART)
116	HN70292	Nylon	KROKENHET
117	HN81352	Polykarbonat, polychlal	MAGASINKÅPA
118	HN12467	Polyacetal, tereftalat	NAMNETIKETT
119	CN38159	Polyacetal	SPIKSTÖD

HN90F

ART. NR	DEL NR	MATERIAL	SVENSKA
120	CN38165	Stål	C-FÄSTRING 6
121	CN38161	Stål	PLANBRICKA 8
122	CN38164	Stål	TRYCKFJÄDER 8164
123	CN38163	Polyacetal	BASVRED
124	CN38160	Nylon	SPIKSTÅNG
125	KK33396	Stål	TORSIONSFJÄDER
126	FF31642	Stål	RAK SPRINT 1642
127	HN12464	Polyacetal, tereftalat	VARNINGSETIKETT
128	HN12468	Polyacetal, tereftalat	SPIKSTÖDSBRYTARENS ETIKETT
129	HN81353	Nylon, polyacetal, tereftalat	MAGASIN
130	HN12098	Stål	RAK SPRINT (MAGASINGÅNGJÄRN)
131	HN10100	Stål	KONTAKTSPAK
132	KK33300	Stål	FJÄDER 3300
133	HS10118	Polyacetal	AVTRYCKARE
134	HN10400	Stål	ARMGUIDESPRINT
135	HS10117	Stål	KONTAKTARM A-GUIDE
136	HN10817		KONTAKTSPETS
137	HN10357	Gummi	KONTAKTSTÖTDÄMPARE
138	HN10401	Stål	KONTAKTARM A
139	KK23619	Stål	KOMP. FJÄDER 3619
140	HN10353	Stål	AVTRYCKARENS VENTILSKAFT
141	HA11031	Stål	AVTRYCKARENS VENTILKÅPA
142	HN12471	Polyvinylklorid	DAMMKÅPA
143	HS10704	Stål	SKRUV 6X38
144	HN10856	Stål	STOMUPPHÄNGNING
145	HN70337	Stål	FÄSTENHET
201	HN81354		O-RINGSSATS
202	HN81307		AVTRYCKARVENTILENHET
203	HN81350		ARMSGUIDEENHET
204	HN81351		MAGASINENHET
205	HN81348		SEKVENSAVTRYCKARSATS
206	HN81355		HUSHÅNGSATS

EC FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

Vi förklarar härmed att produkten som beskrivs i denna bruksanvisning överensstämmer med hälso- och säkerhetskraven i EU-direktiven nedan.

Direktiv : Maskindirektivet 2006/42/EC

Tillverkare : MAX CO., LTD.
1848, Kawai, Tamamura-machi, Sawa-gun,
Gunma, 370-1117 JAPAN

Den här produkten har granskats för överensstämmelse med ovan nämnda direktiv med följande standarder.

Maskindirektiv : EN ISO 12100 : 2010
EN792-13 :2000+A1 :2008
ISO11148-13

Titel : Environment and Quality Assurance Dept.
General Manager, MAX CO., LTD.

Adress : 1848, Kawai, Tamamura-machi, Sawa-gun,
Gunma, 370-1117 JAPAN.

Auktoriserad tillämpare: MAX EUROPE B.V./President in the
community Camerastraat 19, 1322 BB
Almere, Nederländerna

- Vid förbättringar kan innehållet i den här bruksanvisningen komma att ändras utan föregående meddelande.

MAX

MAX CO.,LTD.

MAX EUROPE B.V.
Camerastraat 19
1322 BB Almere The Netherlands
Phone: +31-36-546-9669
FAX: +31-36-536-3985

MAX USA CORP.
257 East 2nd Street
Mineola, NY 11501, U.S.A.
TEL: 1-800-223-4293
FAX: (516)741-3272

www.max-europe.com (EUROPEISK webbplats)
www.maxusacorp.com (USA webbplats)
wis.max-ltd.co.jp/int/ (GLOBAL webbplats)

4100779
170818-00/01