

BRUKSOMRÅDE

Tokomponent grunner og toppstrøksmaling for stål, rustfritt stål, aluminium, GRP, kryssfiner, betong og andre overflater. Velegnet for fartøy, bøyer, dregger, pumper, flottører, ramper, tanker, brannmurer, ventiler, porter, basseng og andre konstruksjoner som er eksponert for saltvann/saltlake, spillvann, ferskvann, grunnvann

BESKRIVELSE

- Korrosjonshindrende, høyglans og hard overflate som er velegnet for nedsenking og bruk under vann
- Tykkfilmsmaling med optimal motstandskraft mot vann inntrengning
- Godkjent for bruk i næringsmiddelindustrien
- Glatt, hard overflate der eventuell vegetasjon fjernes enkelt
- Anbefalt påføring – min. 2 strøk



FORDELER

- Meget motstandsdyktig mot syrer, alkali, løsemidler, ekskrementer etc.
- Utmerkede fyllegenskaper
- Liten lukt under påføring – egner seg derfor godt til innendørsbruk
- Kan påføres uten Antifouling eller annen grunning

TEKNISKE DATA

Tørrestoffinnhold, volum (ferdig blandet)	ca. 96%
Egenvekt	ca. 1,6 kg/ltr, avhengig av farge
VOC-verdi (ferdig blandet)	< 80 g/ltr
Teoretisk forbruk v/150 µm TFT	4,2 m²/kg 6,3 m²/ltr Virkelig forbruk er avhengig av ruhet og porøsitet i overflaten, filmtykkelse og evt. tap ifm. sprøytetøv
Tørr varmemotstand	tørr: -20°C – +120°C våt: -20 °C – +90 °C
Emballasje	Base 5,5 kg + Herder 2 x 0,5 kg = 6,5 kg Base 825 g + Herder 150 g = 0,975 kg
Potlife	1 – 4 timer, avhengig av temperatur
Farger	RAL 9005, 9010, 7035, 5015, 9001 Andre farger på bestilling – minimum 39 kg
Glans	Høyglans, ca. 85% (NCS)
Tørketid ved 20°C og 65% R.H.	Berøringstørr : 24 timer Håndteringstørr : 48 timer Herdet (nedsenkbar i vann) : 72 timer
Tørketid ved 15°C og 65% R.H.	Berøringstørr : 36 timer Håndteringstørr : 72 timer Herdet (nedsenkbar i vann) : 7 dager
Korrosjonsmotstandsdyktighet i vann	Im 1 – 3: under 500 my = opptil 15 år over 500 my = mer enn 15 år

Forsert herding er IKKE mulig. Temperaturer over +40 °C kan resultere i en klebrig overflate med lavere glans.

s. 1/3

OVERFLATEBEHANDLING

Stål: Fjern løs rust, rustflak, glødeskall og løs maling med skrape eller stålbørste til minimum St 2 (ISO 8501-1:1988). På større overflater anbefales blåserensing eller Ultra høytrykksrensing.

Galvanisert stål og aluminium: Fjern fett og annen forurensing. Sinkavleiringer og salter fjernes med syre eller kalkblåsing. Glatte flater bør mattes ned.

Plast: Grundig rengjøring. Sett alltid en prøve med Durasolid på den overflaten som skal behandles. Durasolid egner seg meget godt for bruk på de fleste plastmaterialer som PVC og GRP (glassfiberarmert polyester).

Betong: Ny betong slipes eller blastres for fjerning av "sementhud" – sementslam. Den relative fuktigheten i betongen må inneholde max 5 % fuktighet. Gammel betong som er infisert med olje, fett etc. må renses kjemisk eller flamme renses. Behandles for øvrig som ny betong. Tidligere behandlede flater kan slipes eller blastres, og i tilstiltfelle konsulteres leverandør.

PÅFØRING

Rør alltid base og herder godt før disse blandes. Tilsett herder og bland inntil produktet har en jevn og homogen farge, normalt 5 min. Unngå å røre luft inn i malingen både under blandingen og underpåføring. Det er svært viktig at blandingsforholdet er eksakt, dersom du blander mindre mengder.

Blandingsforhold (i vekt)

Base : Herder

5,5 : 1

Potlife

Blandingen må påføres innen de oppgitte tider! Ferdigblandet maling som ikke påføres innen potlife skal IKKE brukes, selv om den fortsatt ser ok ut.

3 – 4 timer v/+15°C

2 – 3 timer v/+20°C

1 – 2 timer v/+25°C

Påføringstemperatur

+15°C – +30°C

Anbefalt påføringstemperatur: +18°C – +25°C

Min. tørketemperatur: +10°C

Ideell tørketemperatur: ± +20°C – i tørre omgivelser

Den relative fuktigheten ved påføring og begynnende tørketid må være under 80%, og overflatetemperaturen må være minst 3°C over duggpunkt.

Anbefalt minimum tørr filmtykkelse

Nedsenkning: 2 strøk à 150 µm – totalt 300 m TFT

Svært ru betong: Inntil 1 kg/m²

Materialforbruk: 250 g/m² pr. strøk – totalt 500 g/m²

Andre strøk påføres etter 8 timer, men INNEN 7 dager.

Power Coat Durasolid påføres med pensel eller rulle, fortrinnsvis skumplast eller mohair, alternativt høytrykksmalesprøyte eller malesprøyte med luftforstøvning (størst mulig dyse).

Tynning

Pensel eller rulle: Ingen tynning – påføres rett etter mixing

Høytrykksprøyte: 3 – 5% Kombitynner – påføres rett etter mixing

Luftforstøvingsprøyte: 5 – 10% Kombitynner – påføres etter etter mixing

Overmaling:

Tidligere belegg må herdes godt før Power Coat Durasolid påføres.

Durasolid kan overmales med seg selv vått på vått. Deretter må flaten ikke overmales før håndteringstør (etter 2 døgn). Overmaling etter mellom 2 og 8 dager kan foretas uten nedsliping, etter 8 dager bør overflaten slipes ned for å oppnå en god vedheft mellom sjiktene.

For andre underlag/belegg er overmalingstiden ca.: 1 strøk: 8-24 timer, 2 strøk: 24-72 timer. I spesielle tilfeller anbefales å sette en prøve, med påfølgende nedsliping. Etter over en ukes tørking/herding må flaten slipes ned før overmaling.

LAGRING

9 måneder i uåpnet emballasje. Må lagres tørt og kjølig i godt ventilert rom. Så lenge base og herder kan blandes til en homogen blanding, kan den påføres uten problem.

SIKKERHETSDATA

Yrkeshygieniske data, vernetiltak, merking-, brann- og eksplosjonsdata finnes i produktets Sikkerhetsdatablad, som du finner på www.jsc.no, www.ecoonline.no, www.nobb.no og www.cobuilder.no.

PR-nr. Base: 308465 Herder: 308464