

BRUKSOMRÅDE

- Til bruk som grunner/toppstrøk på takoverflater av galvanisert stål, aluminium, glassfiberarmert polyester (GRP) etc.

BESKRIVELSE

- Enkomponent kvalitetsmaling for langtidsbeskyttelse, selv i værharde strøk
- Meget god korrosjonsbeskyttelse - stopper rust
- Enestående vedheftsegenskaper til både stål, aluminium og galvanisering
- Lavt løsemiddelinhold
- Semiglans overflate
- Produsert i hht. retningslinjer fra Eu-Økologisk Revisjon, samt i hht. DIN-ISO 14001



FORDELER

- Enkomponent
- Tørker raskt
- Kan påføres i temperaturer > -10 °C
- Inneholder ikke bly, kromater eller sink
- Manuell rustfjerning er nok
- Grunner og toppstrøk i ett
- God kantdekke

TEKNISKE DATA

Tørrstoffinnhold, volum	50 %
Egenvekt	1,1 - 1,4 kg/ltr
Anbefalt TFT	min 60 µm
Teoretisk forbruk @ TFT	8,3 m ² /ltr
Tørr varmemotstand	opptil 200°C
Emballasje	10 ltr
Tørketid ved 20°C og 65% RH	Berøringstør : 20 min Overmaling : Min 60 min Overmalbarhet : Ingen begrensninger
Farger	4 farger: rød, svart, grå og grønn (RAL 3009, 9005, 7023 og 6011)

All informasjon er gitt etter beste viten og kunnskap. Det gis ingen rettsforpliktende garantier for produktets egenskaper. Da brukerens arbeidsbetingelser er utenfor J.S.Cock AS' kjennskap og kontroll, kan J.S. Cock A/S ikke holdes ansvarlig. Denne utgaven erstatter alle tidligere utgitte utgaver. Databladet kan endres uten forutgående varsel.

s. 1/2

OVERFLATEBEHANDLING

Generelt: Fjern fett, olje, salter og annen forurensing fra overflaten med egnet rengjøringsmiddel.

Stål: Fjern løst rust, rustflak, glødeskall og løs maling med skrape eller stålbørste til minimum St2 (ISO 8501-1: 1988). På større overflater anbefales blåserensing eller høytrykksrensing.

Aluminium og Galvanisert stål: På større overflater anbefales blåserensing med f.eks. kalk.

Plast: Grundig rengjøring. Sett alltid en prøve med LongLife Takmaling på den overflaten som skal behandles. LongLife egner seg meget godt for bruk på de fleste plastmaterialer som PVC og GRP(glassfiber armert polyester).

Behandling av malte flater: Alle flater må være rengjort, vasket og avfettet.

Tynning: Power Coat Spesialtynner til kost og rulle, for å regulere viskositeten.

Power Coat Kombitynner til sprøyte

Luffforstøvningsprøyte: 5 – 10 % Kombitynner

Høytrykksprøyte: 3 - 5 % Kombitynner

Rengjøring: Power Coat Kombitynner

PÅFØRING

MALINGEN MÅ RØRES GRUNDIG OM FØR BRUK!

OVERFLATE	TILSTAND	FORARBEIDE AV OVERFLATEN	1. STRØK	2. STRØK
Stål	Bart eller lett rustet	Fjern løs rust, (St2) og rengjør	LongLife	LongLife
Stål	Tidligere malt, delvis rustet	Fjern løs rust/maling med skrape, stålbørste eller egnet verktøy (St2) og rengjør	LongLife	LongLife
Galvanisert stål	Værslitt galvanisering	Avfett og rengjør	LongLife	LongLife
Aluminium	Ubehandlet	Avfett og rengjør	LongLife	LongLife

Ideell påføringstemperatur: +15°C - +25°C. Mulig påføringstemperatur: -10°C - +30°C. Relativ fuktighet må være under 85 %.

LAGRING

Lagringstid er 24 måneder i uåpnet spann. Må lagres tørt i ventilert rom, ikke i direkte sollys.

ØVRIGE DATA

Yrkeshygieniske data, vernetiltak, merking-, brann- og eksplosjonsdata finnes i produktets Sikkerhetsdatablad, som du finner på www.ecoonline.no.

PR-nr: 092175