

Purchasing Manager
Christian Krichau

Modell
Workman CN 3516

Svensk benämning
Spikpistol för pappspik

Symboler

Etiketter/labels

Etikett/typskylt 100 x 15 mm (bxh):

Workman TYP 3516
CE 19-45 mm Max. 8,0 bar
4 olika symboler:



Varningsetikett 58 x 35 mm (bxh).

SE

⚠ VARNING

1. Läs hela manualen noga och sätt dig in i de olika säkerhetsinstruktionerna innan användning. Om man inte följer säkerhetsinstruktionerna (felaktig användning) så kan det medföra allvarlig skada och i värsta fall livsfara.
2. Användaren och andra personer i närheten skall använda godkända skyddsglasögon med sidoskydd.
3. Vidrör EJ avtryckaren när spikpistolen inte används för att undvika oavsiktlig skjutning.
4. Sätt dig in i spikpistolens funktion. Följ ALLTID instruktionerna i manualen.
5. Rikta ALDRIG spikpistolen (munstycket) mot dig själv eller någon annan person.
6. Använd EJ syre eller antändbara gaser som drivning av spikpistolen. Stor explosionsfara.
7. Överskrid EJ max. arbetstryck 8 bar (120 psi).

NO

⚠ VARNING

1. Les manualen i sin helhet og forstå sikkerhedshenvisningene for bruk. Å ikke følge sikkerhetsforskriftene kan medføre fare for liv eller forårsake alvorlige ulykker.
2. Operatør og andre i umiddelbar nærhet skal bruke beskyttelsesbriller med sidevern.
3. Berør IKKE avtrekkeren når pistolen ikke brukes, for å unngå utilsiktet avfyring.
4. Sett deg inn i pistolens virkemåte. Følg ALLTID instruksjonene i manualen.
5. Rett ALDRI pistolen mot deg selv eller andre.

6. Bruk ALDRI brennbare gasser, oksygen eller annen gass fra trykkflasker på grunn av eksplosjonsfaren.
7. Overskrid IKKE max. arbeidstrykk 8 bar (120 psi).

Symboler for:

Manual 

Skyddsglasögon 

Spik i hand (se originaletiketten)

Text till bruksanvisning

Spikpistol Workman CN 3516

Bild som viser produkten

- Avsedd for 15° rullbandad pappspik.
- Liten, ergonomisk og lett spikpistol for yrkesmessig anvendning.
- Låmpligt anvendningsområde er lægning (spikning) av papptak.
- Tillverkad med fokus på enkelt underhåll, slitstarka delar og stor driftsikkerhet (låga service- og underhållsbehov).
- Vålbansert med gummerat handtag for sårkert grepp
- Skjutningstyp: enkelskjutning med sårkringsfåljd resp. kontaktskjutning
- Rullmagasin av plast
- Separat djupinstållning
- Levereras med skyddsglasågon, 2 insexnycklar (4, 5 mm), flaska med olja for tryckluftsverktyg, manual samt forvaringsvåska av kraftig, formgjuten plast.

INNEHÅLL

1. Allmånt
2. Tekniska spesifikasjoner
3. Anvendningsområde
4. Sårkerhetsinstruksjoner
5. Oversiktsbild / Språngskiss
6. Uppackning
7. Luftforsårjning og smårjning
8. Handhavande
9. Transport og forvaring
10. Service og underhåll
11. Garanti og kundtjånst
12. Miljå

1. ALLMÅNT

Denna bruksanvisning innehåller viktig informasjon som rår din sårkerhet, tryckluftsverktygets anvendning og eventuelle sårkerhetsrisiker. Tryckluftsverktygets anvendare ska læsa bruksanvisningen forre anvendning og noga fålja anvisningarna for ått undvika risiko for personskada og skada på utrustningen. Bruksanvisningen

skall bevaras i gott skick och bör förvaras på lättillgänglig plats i anslutning till tryckluftsverktyget. Om tryckluftsverktyget överlåtes till någon annan så ska bruksanvisningen medfölja.



OBS! Vi reserverar oss för möjligheten att illustrationer och beskrivningar av enskilda detaljer inte alltid stämmer helt överens med tryckluftsverktyget. Exempel på sådana detaljer kan vara utformning och placering av knappar och reglage.

2. TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Modell	Workman CN 3516
Arbetstryck	5-7 bar (70-100 psi)
Max. arbetstryck	8 bar (120 psi)
Luftförbrukning (vid 6 bar)	1,6 liter/skott
Rek. slangdiameter (inv.diam.)	Ø 3/8" eller större
Rek. slangkapacitet	Minst 13,8 bar (200 psi)
Djupinställning	Ja
Skjutningstyp	Enkelskjutning med säkringsföljd och kontaktskjutning
Fästelement (pappspik)	
- Typ	15° rullbandad pappspik
- Längd	19-45 mm
- Huvud	Ø 10,5 mm
Magasin	
- Vinkel	15°
- Kapacitet	Max. 120 st. pappspikar
Vibrationsvärde (ISO 8662, del II)	2,5 m/s ²
A-vägd ljudtrycksnivå (engångshändelse) för operatören, L _{pA, 1s}	87 dB(A)
A-vägd (enkel) ljudtrycksnivå, L _{pA, 1s, 1m}	100 dB(A)
Mått	295 x 115 x 280 mm
Vikt (exkl. spikband)	2,3 kg



OBS! Använd alltid hörselskydd på arbetsplatsen.

3. ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Detta tryckluftsverktyg är endast avsett och konstruerat för skjutning i underlag av trä enligt instruktionerna och anvisningarna i denna bruksanvisning. Lämpliga användningsområden är ex. spikning/fastsättning av takpapp. Någon annan typ av användning får ej ske. Det är endast tillåtet att använda fästelement (pappspik) av typ och mått som anges i "Tekniska specifikationer".

4. SÄKERHETSINSTRUKTIONER



VARNING!

Vid allt arbete med tryckluftsverktyg skall följande punkter alltid beaktas. Respektera även arbetsplatsens säkerhetsföreskrifter och följ de lagar, regler och förordningar som gäller där tryckluftsverktyget ska användas.

4.1 Symboler i bruksanvisningens text

Säkerhetssymbolerna i bruksanvisningens text gör endast användaren uppmärksam på specifika faror vid tryckluftsverktygets användning. Felaktigt eller oförsiktigt handhavande av tryckluftsverktyget kan även innebära andra typer av risker, men dessa tas ej upp i bruksanvisningen. Allmänna och olycksförebyggande åtgärder måste därför alltid både respekteras och vidtas.



Läs noga igenom bruksanvisningen före användning.

- Sätt dig noga in i alla säkerhetsinstruktioner innan tryckluftsverktyget börjar användas. Underlåtenhet att följa säkerhetsinstruktionerna kan leda till allvarlig skada.
- **Spara bruksanvisningen för framtida bruk.**
- **Tryckluftsverktyget får endast användas till det som beskrivs i bruksanvisningen. Övriga användningssätt är förbjudna.**



WARNING! Risk för maskin- och/eller personskada om inte säkerhetsinstruktionerna efterföljs.



Använd alltid skyddsglasögon vid arbete med tryckluftsverktyg.



Rikta aldrig tryckluftsverktyget mot dig själv eller någon annan person.



Det är förbjudet att använda tryckluftsverktyget för kontaktskjutning vid arbete och/eller förflyttning på stegar, byggnadsställningar och trappor.

4.2 Typskylt (etikett som sitter på maskinen)

Innehåller information om modell nr, benämning, teknisk info med max. arbetstryck och längd på pappspikar som kan laddas i spikpistolens rullmagasin.

4.3 Arbetsplats

- Håll arbetsplatsen ren och välbelyst. Oordning på arbetsplatsen och dåligt belyst arbetsområde kan leda till olyckor.
- Använd inte tryckluftsverktyget i explosionsfarlig omgivning med brännbara vätskor, gaser eller damm. Vid skjutning i arbetsstycket kan det uppstå gnistor som kan antända ångorna eller dammet.
- Håll barn och andra obehöriga personer på betryggande avstånd från arbetsplatsen vid användning av tryckluftsverktyg.

4.4 Personlig säkerhet

- Förvara tryckluftsverktyget oåtkomlig för barn och tillåt inga personer som inte är väl förtrogna med dess funktion och dessa instruktioner att använda den. Tryckluftsverktyget kan vara farligt i händerna på ovana användare.
- Var uppmärksam på vad du gör och använd tryckluftsverktyget med sunt förnuft.
- Stå stadigt, sträck dig inte. Se till att hela tiden ha bra fotfäste och god balans. Detta ger dig bättre kontroll över tryckluftsverktyget i oväntade situationer.
- Använd ej tryckluftsverktyget om du är trött eller påverkad av medicin, alkohol eller droger. Ett ögonblick av ouppmärksamhet kan resultera i allvarlig personskada.
- Låt aldrig din vana vid tryckluftsverktyget leda till oförsiktighet vid handhavandet.
- Tryckluftsverktyget får inte användas av personer (inklusive barn) med fysisk, sensorisk eller psykisk funktionsnedsättning, eller med bristande erfarenhet och kunskap, såvida de inte övervakas eller får instruktioner om hur tryckluftsverktyget ska användas av en person som är ansvarig för deras säkerhet.



Använd alltid skyddsglasögon vid arbete med tryckluftsverktyg.

- Vid arbete med tryckluftsverktyget skall operatören (samt även andra personer inom arbetsområdet) alltid använda godkända skyddsglasögon med sidoskydd (enligt ANSI Z87.1). OBS! Vanliga glasögon är EJ skyddsglasögon. LÖSA SPIKAR ELLER KLAMRAR KAN ORSAKA ALLVARLIGA OCH PERMANENTA ÖGONSKADOR.
- Skyddsutrustning såsom hörselskydd, skyddshjälm, dammskyddsmask och hals säkra skyddsskor bör vid behov också användas för att reducera risken för personskador.



Rikta aldrig tryckluftsverktyget mot dig själv eller någon annan person.

- Rikta aldrig tryckluftsverktygets mynning mot dig själv eller någon annan person, oavsett om det är laddat med spik eller ej.
- Använd aldrig tryckluftsverktyget om det befinner sig personer under/nedanför dig (vid arbete på stegar, byggnadsställningar etc.). **Det är livsfarligt och kan innebära allvarlig personskada.**
- Tryckluftsverktyget är ej någon leksak. Använd det med förnuft.
- Lämna aldrig tryckluftsverktyget obevakat när det är anslutet till tryckluftsslangen.

4.5 Allmänna säkerhetsinstruktioner vid användning av tryckluftsverktyg



Använd endast komprimerad luft.

- Använd **endast** ren, filtrerad och oljetillsatt tryckreglerad luft från en kompressor som drivning av tryckluftsverktyget.
- Använd **ej** syre eller antändbara gaser som drivning av tryckluftsverktyget, eftersom **detta kan innebära explosionsfara.**



Använd ej tryckluftsverktyget i närheten av lättantändliga ämnen.

- Använd **aldrig** bensen eller andra antändbara vätskor för rengöring av tryckluftsverktyget. Ångor från vätskorna som hamnar i tryckluftsverktyget kan då antändas av gnistor och orsaka att tryckluftsverktyget exploderar.

- Tryckluftsverktyget och/eller kompressorn får absolut **EJ** användas i närheten av lättantändliga ämnen (bensin, thinner, gas etc.) eftersom flyktiga ångor från ämnena kan komma in i kompressorn och komprimeras ihop med luften. Detta kan då resultera i skada på tryckluftsverktyget, onormal förbränning och i värsta fall explosion.
- Gnistor kan bildas när spiken skjuts in i arbetsstycket. Därför bör aldrig tryckluftsverktyget användas i närheten av lättantändliga ämnen.



Max. arbetstryck på 8 bar (120 psi) får absolut EJ överskridas.



Koppla alltid bort tryckluftsverktyget från tryckluftsslangen.

- Koppla alltid bort tryckluftsverktyget från tryckluftsslangen vid montering/demontering av spikband, vid losstagning av fastnad spik, vid service, rengöring och justering samt när tryckluftsverktyget inte används. Sådana förebyggande säkerhetsåtgärder reducerar risken för oavsiktlig start av tryckluftsverktyget. **Utgå alltid från att tryckluftsverktyget kan innehålla fästelement och därmed vara skjutklart!**
- Ge noga akt på eventuella varningssymboler på tryckluftsverktyget.
- Ingrepp/förändringar på juster- och säkerhetsanordningar får ej ske.
- Kontrollera regelbundet tryckluftsverktyget beträffande ev. skador. Kontrollera även tryckluftsverktygets olika delar, särskilt de rörliga, att de är hela och att de är korrekt monterade, samt att de rör sig som de ska. Kontrollera att alla skydd är på plats och att de verkligen fungerar.
- **Om skada upptäcks på tryckluftsverktyget så får det ej användas utan måste omedelbart lämnas in för reparation hos behörig serviceverkstad. Många olyckor orsakas av dåligt underhållna maskiner.**
- Efter underhåll/service/rengöring, se till att alla komponenter monteras tillbaka på ett korrekt sätt.
- Använd endast tillbehör/reservdelar som är anpassade/rekommenderade till just detta tryckluftsverktyg.
- Efter avslutad användning, koppla bort tryckluftsverktyget från tryckluftsslangen och placera det oåtkomligt för barn och andra obehöriga personer.



Det är förbjudet att använda tryckluftsverktyget för kontaktskjutning vid arbete och/eller förflyttning på stegar, byggnadsställningar och trappor.

- Bär aldrig tryckluftsverktyget med fingret på avtryckaren.
- Bär eller dra aldrig tryckluftsverktyget med hjälp av tryckluftsslangen. Bär endast tryckluftsverktyget i handtaget.
- Tryckluftsverktyget får EJ användas för infästning av elkablar. Elledningens isolering kan skadas och förorsaka brand eller elstöt.
- Använd lämplig detektor för lokalisering av dolda el- och gasledningar. Kontakt med elledningar kan förorsaka brand eller elstöt. En skadad gasledning kan leda till explosion. Skjutning i en vattenledning kan förorsaka vattenskador.

5. ÖVERSIKTSBILD / SPRÄNGSKISS

OBS! Sprängskisser med detaljlistor medföljer på separata blad!

6. UPPACKNING

Vid uppackning av tryckluftsverktyget, kontrollera att den inte blivit skadad under leveransen och att samtliga delar/tillbehör finns med. Om någon skada skulle uppstått under transporten, ber vi dig att ta med tryckluftsverktyget tillbaka till inköpsstället.

Följande delar/tillbehör ingår:

Spikpistol	1 st.
Skyddsglasögon	1 st.
Insexnyckel (4, 5 mm)	2 st.
Flaska med olja för tryckluftsverktyg	1 st.
Förvaringsväska av formgjuten plast	1 st.
Manual	1 st.

7. LUFTFÖRSÖRJNING OCH SMÖRJNING

Tryckluftsverktyget är endast avsett att drivas av komprimerad tryckluft. Använd endast ren, filtrerad, oljetillsatt och reglerad komprimerad luft från en kompressor som drivning av tryckluftsverktyget. Använd EJ någon form av gas etc. eftersom detta kan orsaka explosion.

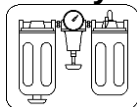
7.1 Tryckluftsslang

- Tryckluftsslangen som används måste vara av kvalitet som klarar av ett arbetstryck på minst 13,8 bar (200 psi).
- Tryckluftsslangens rekommenderade minsta innerdiameter måste vara minst 3/8".
- Tryckluftsslangen måste vara försedd med snabbkoppling så att den enkelt och snabbt kan kopplas till/från motsvarande anslutning på tryckluftsverktyget.

7.2 Anslutning av tryckluft

- Montera en 1/4" anslutningsnippel (med fritt genomflöde) till tryckluftsverktyget. Detta medför att den komprimerade luften frigörs från tryckluftsverktyget när det kopplas bort från tryckluftsslangen.
- Tryckluftsslangens snabbkoppling ansluts till motsvarande anslutning på tryckluftsverktyget.
- När tryckluftsslangen ansluts, se noga till att tryckluftsverktygets nos/spikmunstycke inte är riktat mot någon (användare eller andra personer inom arbetsområdet), samt att fingret inte finns på avtryckaren.
- Anslut absolut EJ tryckluftsslangen till tryckluftsverktyget när kontaktarmen (säkerhetsnosen) är intryckt.

7.3 Tryckregulator



Använd alltid en tryckregulator med manometer och filter.

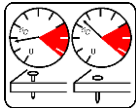
- Använd alltid en tryckregulator med manometer och filter/vattenavskiljare (för tryckreglering och ren, vattenfri tryckluft) tillsammans med tryckluftsverktyget.
- Använd en kompressor enligt ANSI B19.3 säkerhetsstandard.

- Använd EJ backventil eller annan anordning som gör att tryckluften stannar kvar i tryckluftsverktyget.
- En tryckregulator med ett mätområde på minst 0-9 bar krävs för att kunna kontrollera och ställa in arbetstrycket för en så säker användning som möjligt.



Rekommenderat arbetstryck 5-7 bar (70-100 psi).

- Tryckluftsverktyget är avsett att användas med ett arbetstryck på 5-7 bar (70-100 psi). Justera arbetstrycket med avseende på det material som tryckluftsverktyget skall användas till.



Överskrid ej tryckluftsverktygets max. arbetstryck på 8 bar (120 psi).

- Max. arbetstryck på **8 bar (120 psi)** får absolut **EJ** överskridas, eftersom slitaget på tryckluftsverktyget då kraftigt kommer att öka, varvid dess livslängd förkortas. Det kan även innebära fara.
- Lufttillförseln måste kunna upprätthålla ett korrekt arbetstryck till tryckluftsverktyget. Om det sker tryckfall i lufttillförseln så kan arbetseffekten hos tryckluftsverktyget reduceras.

7.4 Filter/vattenavskiljare

Vatten och smuts i lufttillförseln är en mycket vanlig orsak till slitage på tryckluftsverktyg. Genom att se till att det finns separat filter/vattenavskiljare monterad på luftslangen, eller att kompressorns tryckregulator är försedd med filter/vattenavskiljare, så får man en så ren och vattenfri tryckluft som möjligt för drift av tryckluftsverktyget. Detta hjälper till att ge bästa möjliga prestanda från tryckluftsverktyget, samtidigt som slitaget på verktyget minskas till ett minimum.

7.5 Smörjning

OBS! Spikpistolen skall smörjas regelbundet (dagligen).

Rekommenderade oljetyper:

Tryckluftsverktyg: *Shell Tellus T22 Frost- Fluid

Kompressor: Shell Corena AP 68 (Syntetisk kompressorolja)

- Innan tryckluftsverktyget används första gången måste det smörjas, samt därefter regelbundet (dagligen) vid drift.
- En kontinuerlig (dock ej överdriven) smörjning vid drift krävs för att erhålla bästa möjliga prestanda från tryckluftsverktyget.
- Oljan* som tillsätts den komprimerade luften i tryckluftsslangen medför att tryckluftsverktygets inre delar kommer att smörjas.
- Oljan tillsätts manuellt i regelbundna intervaller, 1 gång/dag vid lättare jobb och 2 gånger/dag vid tyngre jobb, via tryckluftsverktygets luftnippel/luftanslutning.

Figur som visar var och hur man droppar i olja

- Koppla bort tryckluftsslangen från tryckluftsverktyget innan smörjning sker.
- Vänd tryckluftsverktyget så att luftanslutningen hamnar uppåt och tillsätt 2-3 droppar olja via verktygets luftnippel/luftanslutning. Använd inte för mycket olja eftersom det kan ansamlas inuti tryckluftsverktyget.

- Använd endast i manualen rekommenderad olja för luftverktyg (Shell Tellus T22 Frost- Fluid). Andra oljetyper kan skada O-ringarna och därmed orsaka fel på spikpistolen.
- Torka av ev. överskottsolja vid tryckluftsverktygets utblås/luftriktare. Om detta inte sker kan överskottsoljan förstöra O-ringarna i tryckluftsverktyget.

OBS! Som alternativ till ovanstående manuella smörjningssätt kan en separat dimsmörjare monteras på tryckluftsverktygets slanganslutning, varvid utrustningen automatiskt smörjs under drift.

8. HANDHAVANDE



OBS! Använd alltid skyddsutrustning vid all användning av spikpistolen.

8.1 Tryckluftsanslutning

- Spikpistolen är testad och godkänd hos tillverkaren före leverans och är därmed klar för att tas i bruk.
- **Innan spikpistolen ansluts till tryckluftsslangen måste följande kontrolleras:**
 - att kompressorn som används är enligt ANSI B19.3 säkerhetsstandard
 - att tryckregulatorn som används är försedd med manometer och filter
 - att tryckluftsslangen som används är godkänd för minst 13,8 bar (200 psi).
 - att ej använda backventil eller annan anordning som gör att tryckluften stannar kvar i tryckluftsverktyget
 - att max. arbetstryck **8 bar (120 psi)** aldrig får överskridas

8.2 Kontroll av skruvarnas åtdragning

Om spikpistolen används med dåligt åtdragna skruvar så kan personskada eller skada på spikpistolen inträffa. Kontrollera därför alltid skruvarnas åtdragning före varje användning.



WARNING! Spikpistolen måste vara bortkopplad från tryckluftsslangen innan ev. justeringar eller byte av tillbehör sker.

Figur som visar omkopplaren för enkel-/kontaktskjutning

8.3 Omställningsbar skjutningstyp

Spikpistolens skjutningstyp kan väljas mellan enkelskjutning med säkringsföljd och kontaktskjutning med hjälp av en omkopplingsspak, placerad på själva avtryckaren. När man trycker in spakens runda del (på avtryckarens högra sida) och sedan vrider den så att spetsen pekar framåt mot avtryckarens spets (en "spiksymbol") så ställs skjutningsfunktionen in för enkelskjutning med säkringsföljd och när man vrider den så att spetsen pekar bakåt (tre "spiksymboler") så ställs den in för kontaktskjutning.

2 figurer som visar enkelskjutning

8.3.1 Enkelskjutning med säkringsföljd

Ställ omkopplingsspaken i position för enkelskjutning med säkringsföljd (se avsnittet 8.3). Vid denna skjutningstyp måste först spikpistolens kontaktarm (säkerhetsnos)

tryckas stadigt mot arbetsstycket så att den trycks in helt och frigör avtryckaren. En spik skjuts sedan in i arbetsstycket när avtryckaren helt kort trycks in och släpps igen. Låt spikpistolen studsas tillbaka från arbetsstycket. Skjutning av ytterligare en spik kan endast utföras först efter att avtryckaren släppts och spikpistolens kontaktarm (säkerhetsnos) lyfts upp så pass mycket från arbetsstycket att den återgår till sitt utgångsläge. För fortsatt skjutning måste sedan ovanstående procedur upprepas varje gång en spik ska skjutas fast.

2 figurer som visar kontaktskjutning

8.3.2 Kontaktskjutning

Ställ omkopplingsspaken i position för kontaktskjutning (se avsnittet 8.3). Vid denna skjutningstyp måste först avtryckaren tryckas in och hållas intryckt. En spik skjuts sedan in i arbetsstycket när spikpistolens kontaktarm (säkerhetsnos) trycks stadigt mot arbetsstycket (med intryckt avtryckare) så att den trycks in helt. Låt spikpistolen studsas tillbaka från arbetsstycket. För fortsatt skjutning, lyft upp spikpistolen från arbetsstycket och tryck kontaktarmen (säkerhetsnosen) stadigt mot nästa skjutningspunkt. Varje gång spikpistolens kontaktarm (säkerhetsnos) trycks stadigt mot arbetsstycket så kommer en spik att skjutas in i arbetsstycket. På detta sätt kan en högre skjutningshastighet erhållas.

OBS! Ovanstående skjutningstyp för snabbare skjutning är endast avsedd för professionella och erfarna användare.



Det är förbjudet att använda tryckluftsverktyget för kontaktskjutning vid arbete och/eller förflyttning på stegar, byggnadsställningar och trappor.

8.4 Påfyllning av magasin



WARNING! Vid påfyllning av spikband ska alltid spikpistolen vara bortkopplad från tryckluftsslangen. Denna säkerhetsåtgärd förhindrar oavsiktlig inkoppling av spikpistolen.



- När magasinet fylls på ska spikpistolen hållas på sådant sätt att mynningen inte riktas mot användaren eller någon annan person.
- Använd endast originaltillbehör. Användning av icke godkända fästelement kan skada spikpistolen.
- Kontaktarm och avtryckare får inte tryckas in vid påfyllning.

8.4.1 Påfyllning av spikpistolens rullmagasin

- Koppla bort spikpistolen från tryckluftsslangen/kompressorn.

Figur som visar hur man öppnar rullmagasinet

- När magasinet ska öppnas, öppnas matningsluckan (421) genom att lyfta upp spärrhaken (425) varvid magasinkåpan (427) kan vikas ut.

Figur som visar den öppnade magasinkåpan och spikplattformen och spiklängdsindikeringen

- Den fjädrande spikplattformen (431) kan ställas in och spärras på olika nivåer (skala för aktuella spiklängder finns inuti magasinet) genom att lyfta upp och vrida den medurs på höjdjusteringen (432). Spikplattformens höjd måste justeras efter spiklängden som ska användas. Om spikplattformen (431) inte är korrekt justerad i höjd så kommer pappspikarna att matas ut ojämnt.

3 olika figurer som visar hur man laddar spikrullbandet

- Placera spikbandet på spikplattformen (431) och rulla sedan ut det så pass mycket att den första spiken hamnar längst fram på matningsenheten (i medbringare/spikmatarkanal) och så att spikhuvudena hamnar i matningsenhetens övre spår.
- Vik ner magasinkåpan (427) och stäng/tryck fast matningsluckan (421) tills den låses fast med hjälp av spärrhaken (425). Kontrollera att spärrhaken (425) verkligen låses fast och fjädrar ner efter låsningen. Om den inte låses fast ordentligt, kontrollera att spikbandets första spik/spikhuvud verkligen är placerad i nosens medbringare/spikmatarkanal.
- Anslut spikpistolen till tryckluftsslangen/kompressorn.



Vid all användning av spikpistolen måste alltid skyddsglasögon och hörselskydd användas.

8.5 Funktionskontroll av kontaktarm och avtryckare (säkerhetsmekanism)

Många detaljer på spikpistolen utsätts för slitage vid långvarig användning, därför bör de regelbundet kontrolleras beträffande ev. slitage. Dessutom bör alltid spikpistolens kontaktarm (säkerhetsnos) kontrolleras beträffande korrekt funktion före varje användning. Spikpistolen får EJ användas om inte denna säkerhetsanordning fungerar på korrekt sätt.

- Koppla bort spikpistolen från tryckluftsslangen/kompressorn.
- Öppna matningsluckan (421) genom att lyfta upp spärrhaken (425) varvid magasinkåpan (427) kan vikas ut.
- Plocka bort alla fästelement (pappspikar) från magasinet och matningsenheten.
- Kontrollera att avtryckaren och kontaktarmen (säkerhetsnosen) kan röra sig på korrekt sätt.
- Vik ner magasinkåpan (427) och stäng/tryck fast matningsluckan (421) tills den låses fast med hjälp av spärrhaken (425).
- Anslut spikpistolen till tryckluftsslangen/kompressorn.
- Tryck spikpistolens kontaktarm (säkerhetsnos) mot arbetsstycket utan att röra avtryckaren. SPIKPISTOLENS MEDBRINGARE/SPIKMATARE SKA EJ SKJUTAS UT (NÅGOT SKOTT SKA EJ HÖRAS) oavsett vilken position omkopplingsspaken står i. Spikpistolen får EJ användas om medbringaren/spikmataren skjuts ut (ett skott hörs).
- Håll spikpistolen upplyft från arbetsstycket. Spikpistolens kontaktarm (säkerhetsnos) ska återgå till sitt utgångsläge. Tryck in avtryckaren. SPIKPISTOLENS MEDBRINGARE/SPIKMATARE SKA EJ SKJUTAS UT (NÅGOT SKOTT SKA EJ HÖRAS) oavsett vilken position omkopplingsspaken står i. Spikpistolen får EJ användas om medbringaren/spikmataren skjuts ut (ett skott hörs).

Kontroll när omkopplingsspaken är i position för enkelskjutning med säkringsföljd (spakens spets pekar framåt mot 1 "spiksymbol"):

- Tryck spikpistolens kontaktarm (säkerhetsnos) mot arbetsstycket och tryck in avtryckaren. SPIKPISTOLENS MEDBRINGARE/SPIKMATARE SKA NU SKJUTAS UT (ETT SKOTT SKA HÖRAS).

Kontroll när omkopplingsspaken är i position för kontaktskjutning (spakens spets pekar bakåt mot 3 "spiksymboler"):

- Håll spikpistolen upplyft från arbetsstycket, håll avtryckaren intryckt och tryck spikpistolens kontaktarm (säkerhetsnos) stadigt mot arbetsstycket. SPIKPISTOLENS MEDBRINGARE/SPIKMATARE SKA NU SKJUTAS UT (ETT SKOTT SKA HÖRAS).

8.6 Inslagsjustering/djupinställning



Koppla bort spikpistolen från tryckluftsslangen/kompressorn när justering av inslagsdjupet sker.

Skjutningsförutsättningarna kan variera beroende på spikens diameter och längd samt arbetsstyckets hårdhet. Innan arbetet påbörjas bör därför en provskjutning göras för att kunna justera arbetstrycket till korrekt nivå. Börja med att ställa in arbetstrycket på ett medelvärde inom intervallen för det rekommenderade arbetstrycket (5-7 bar).

Figur som visar olika mycket inslagna spikar

Om spikskallarna sticker upp eller sjunker ner i arbetsstycket, så kan inslagsdjupet regleras med hjälp av djupinställningens ställmutter (452).

Håll spikpistolen i upprätt läge, med mynningen riktad fram/nedåt och med pistolhandtaget och luftnippeln riktade bakåt. Genom att vrida ställmuttern medurs så blir inslagsdjupet större och genom att vrida ställmuttern moturs så blir inslagsdjupet mindre.

Figur som visar djupinställningens ställmutter

Skulle ovanstående justering av inslagsdjupet inte vara tillräcklig, så kan inslagsdjupet även regleras genom att skruva ner eller upp kompressorns arbetstryck inom området för normalt arbetstryck 5-7 bar (70-100 psi) med hjälp av tryckregulatorns justervred. Arbetstrycket avläses på manometern. Arbetstrycket får ALDRIG överstiga 8 bar (120 psi).

Figur som visar luftriktaren

8.7 Inställning av luftriktare/utblås

Riktningen på spikpistolens returluft (utblås) kan ställas in i 7 olika fasta lägen genom att vrida på luftriktaren (104).

8.8 Skjutning av spik

Allmän/gemensam text

- Ta på dig nödvändig skyddsutrustning.
- Kontrollera så att det inte finns några skadade eller utslitna delar på spikpistolen. Ev. säkerhetsetiketter på spikpistolen måste ersättas om de inte längre är läsbara.

- Droppa ett par droppar olja för luftverktyg i spikpistolens luftnippel/luftanslutning (304). Kontrollera att magasinet är tomt. Anslut sedan spikpistolen till kompressorn via en 3/8" tryckluftsslang och kontrollera att tryckluftsslangen klarar tillräckligt högt arbetstryck (min. 13,8 bar - 200 psi).



- Justera till normalt arbetstryck vid spikpistolen, inom området 5-7 bar (70-100 psi), med hjälp av tryckregulatorns justervred och manometern.
- Kontrollera att säkerhetsmekanismen (kontaktarmen) fungerar korrekt.
- Koppla bort spikpistolen från tryckluftsslangen/kompressorn.
- Montera ett rullband med spik (se avsnittet 8.4.1).
- Anslut åter spikpistolen till tryckluftsslangen/kompressorn.
- Kontrollera att spikpistolens funktion och spikens inslagsdjup är korrekt genom att provskjuta i ett provträstycke. Om spikskallarna sticker upp eller sjunker ner i arbetsstycket, så kan inslagsdjupet regleras med hjälp av djupinställningens ställmutter (452) (se avsnittet 8.6) eller, om ovanstående inte hjälper, även genom att justera kompressorns arbetstryck ner eller upp (inom området för normalt arbetstryck 5-7 bar).

Enkelskjutning med säkringsföljd (omkopplaren pekar framåt mot avtryckarens spets/en "spiksymbol")

- Tryck spikpistolens kontaktarm (säkerhetsnos) stadigt mot arbetsstycket (utan att fingret vidrör avtryckaren).
- Genom att avtryckaren kort trycks in och släpps igen så kommer en spik att skjutas fast.
- Låt spikpistolen studsas tillbaka från arbetsstycket.
- För fortsatt skjutning, flytta den upplyfta spikpistolen och upprepa proceduren på nästa plats där skjutning ska ske.

Kontaktskjutning (omkopplaren pekar bakåt mot de tre "spiksymbolerna")

- Håll spikpistolen upplyft från arbetsstycket.
- Tryck in spikpistolens avtryckare och håll den intryckt.
- Tryck spikpistolens kontaktarm (säkerhetsnos) stadigt mot arbetsstycket (med intryckt avtryckare) varvid en spik skjuts fast.
- Låt spikpistolen studsas tillbaka från arbetsstycket.
- För fortsatt skjutning, håll spikpistolen upplyft från arbetsstycket (med intryckt avtryckare) och tryck sedan kontaktarmen (säkerhetsnosen) stadigt mot nästa skjutningspunkt.
- Varje gång spikpistolens kontaktarm (säkerhetsnos) trycks mot arbetsstycket (med intryckt avtryckare) så kommer en spik att skjutas fast. På detta sätt kan en högre skjutningshastighet erhållas.



Det är förbjudet att använda tryckluftsverktyget för kontaktskjutning vid arbete och/eller förflyttning på stegar, byggnadsställningar och trappor.

Allmän/gemensam text

- Påfyllning av ett nytt spikband ska göras när du ser de sista spikarna på rullbandet matas fram från spikmagasinet (för att undvika s.k. tomskott).
- Om spiken inte skjuts in såsom önskas (trots provskjutning), d.v.s. spikskallarna sticker upp eller sjunker ner i arbetsstycket, så kan inslagsdjupet regleras med hjälp av djupinställningens ställmutter (452) (se avsnittet 8.6) eller genom att justera kompressorns arbetstryck ner eller upp (inom området för normalt arbetstryck 5-7 bar). Arbetstrycket får dock ALDRIG överstiga 8 bar (120 psi).
- Om arbetsstycket är mycket hårt så kan spiken studsas upp. Om så sker, släpp omedelbart avtryckaren.
- Skjut inte in en spik på en redan inskjuten spik. Spiken kan komma i kläm eller deformeras och spikpistolen kan komma att röra sig på ett okontrollerbart sätt.
- Om spikpistolens kontaktarm (säkerhetsnos) inte trycks stadigt mot arbetsstycket så kan det resultera i en rekyl om spiken ex. hamnar i en hård kvist eller en redan tidigare inskjuten spik. Det är alltså mycket viktigt att spikpistolens kontaktarm (säkerhetsnos) verkligen trycks stadigt mot arbetsstycket.
- Vid påfyllning/urplockning av spikband, losstagning av fastnad spik samt efter avslutat arbete så ska ALLTID spikpistolen kopplas bort från tryckluftsslangen/kompressorn.
- Plocka ALLTID bort kvarvarande spikar från magasinet efter avslutat arbete.
- Undvik att trycka in avtryckaren om spikmagasinet är tomt (s.k. tomskott) för att reducera slitaget hos dämparen och medbringaren/spikmataren.



WARNING! Koppla alltid bort spikpistolen från tryckluftsslangen/kompressorn efter avslutat arbete, innan justering, påfyllning/urplockning av spik, borttagning av fastnad spik eller när spikpistolen inte används.

8.9 Tömning av magasin

OBS! Tömning av magasinet ska alltid ske efter avslutad användning.

- Koppla bort spikpistolen från tryckluftsslangen/kompressorn.
- Öppna matningsluckan (421) genom att lyfta upp spärrhaken (425) varvid magasinkåpan (427) kan vikas ut.
- Plocka bort kvarvarande pappspikar/spikband från magasinet och matningsenheten.
- Vik ner magasinkåpan (427) och stäng/tryck fast matningsluckan (421) tills den låses fast med hjälp av spärrhaken (425).

8.10 Funktion vid kall väderlek

Om spikpistolen används i kall omgivning så kommer de första spikarna att skjutas in långsammare än vanligt. Efter hand som spikpistolen värms upp under arbetet så fortsätter skjutningen åter i normal hastighet. Om spikpistolen används vid kall väderlek (nära 0°C eller under), så kan dessutom fukten inuti tryckluftsslangen frysa och därmed försämra eller helt förhindra spikpistolens funktion. Som smörjmedel vid kall väderlek rekommenderar vi då att använda Shell Tellus T22 Frost- Fluid (specialolja för tryckluftswerktyg) eller regelbunden användning av antifrysmedel (etenglykol).

8.11 Losstagning av spik som fastnat

Enskilda fästelement (spikar) kan komma i kläm i spikmunstycket (medbringarkanalen).

OBS! Om spikar fastnar ofta så måste spikpistolen lämnas in till en auktoriserad servicemekaniker/serviceverkstad.

- Koppla bort spikpistolen från tryckluftsslangen/kompressorn.
- Öppna matningsluckan (421) genom att lyfta upp spärrhaken (425) och vik sedan ut magasinkåpan (427) varvid den fastklämda pappspiken friläggs och kan plockas bort. Använd en spetstång om så behövs.
- Vik ner magasinkåpan (427) och stäng/tryck fast matningsluckan (421) tills den låses fast med hjälp av spärrhaken (425).

9. TRANSPORT OCH FÖRVARING

- När spikpistolen transporteras/förflyttas skall den alltid kopplas bort från tryckluftsslangen, särskilt vid användning på stege, byggnadsställning etc. eller om du står i en ovanlig kroppsställning.
- På arbetsplatsen får spikpistolen endast bäras i handtaget och absolut EJ med intryckt avtryckare.
- Spikpistolen skall förvaras åtskilt från tryckluftsförsörjningen och på en torr, varm (frostfri) plats, oåtkomlig för barn och andra obehöriga personer.
- Om spikpistolen inte ska användas under en längre tid bör en tunn oljefilm appliceras på spikpistolens ståldelar för att förhindra att rost bildas.



WARNING! För att skydda spikpistolen från att frost eller isbildning sker i ventiler och olika mekanismer, ska spikpistolen alltid förvaras i ett frostfritt utrymme. Om så ej sker kan spikpistolen få driftstörningar eller helt sluta fungera.

10. SERVICE OCH UNDERHÅLL



Innan service eller underhåll påbörjas så måste spikpistolen vara bortkopplad från tryckluftsslangen. Denna försiktighetsåtgärd förhindrar oavsiktlig inkoppling av spikpistolen.

10.1 Service

Spikpistolen är konstruerad för att fungera problemfritt med ett minimalt underhåll. För att bibehålla spikpistolen i bästa skick och kondition måste den dock regelbundet rengöras, justeras och smörjas. Speciellt viktigt är detta när det gäller O-ringar, dämpare och fjädrar.

Om en störning i spikpistolen trots noggrann tillverkning och sträng kontroll skulle uppstå, så ska reparation utföras av auktoriserad servicemekaniker/serviceverkstad. Använd endast original reservdelar.

10.2 Visuell inspektion

- Försäkra dig om att avtryckaren och säkerhetsmekanismen (kontaktarmen) fungerar korrekt.

- Kontrollera att inga skruvar är lösa.
- Om spikpistolen är defekt eller har felaktig funktion, så måste den omedelbart kopplas bort från tryckluftsslangen/kompressorn.

10.3 Rengöring

OBS! Regelbunden rengöring rekommenderas för att hålla spikpistolen i gott skick.

- Koppla bort spikpistolen från tryckluftsslangen.
- Plocka bort alla spikar från magasinet.
- Använd ALDRIG bensin eller andra lätt antändbara vätskor för rengöring av spikpistolen. Ångor från vätskorna som hamnar i spikpistolen kan då antändas av gnistor och medföra att spikpistolen exploderar och därmed orsaka allvarlig personskada.
- Lösningsmedel kan användas för rengöring av spikpistolens nos resp. kontaktarmsmekanism. Efter rengöring måste alla delar noggrant torkas av innan spikpistolen används igen.
- Rengör magasinet och nosmunstycket med tryckluft för att avlägsna damm och metallrester.
- Kontrollera regelbundet medbringaren och dess funktion. När tillräckligt mycket smuts fastnat på medbringaren, så kan dess funktion försämrats.
- Kontrollera att avtryckaren och övriga rörliga delar kan röra sig fritt. Avlägsna eventuella hinder.
- Spikpistolens och tryckluftsslangens anslutningar måste skyddas mot föroreningar. Påverkan av föroreningar kommer att resultera i läckage vid spikpistol och kopplingar.
- Dränera kondensvattnet från kompressorns trycktank 1-2 gånger dagligen för att undvika att kondensvattnet tar bort fettlagret inuti spikpistolen.
- Rengör spikpistolens ytterhölje med en mjuk, torr trasa.
- Om spikpistolens ytterhölje är hårt nedsmutsat, använd en lätt fuktad trasa (mild tvålösning).

10.4 Smörjning

Spikpistolen skall smörjas dagligen vid drift (se avsnittet 7.5).

10.5 Felsökning/problemlösning

Om ett eller flera av följande symptom uppstår får spikpistolen ej användas eftersom detta kan medföra livsfarlig personskada eller allvarlig materialskada. Reparation får endast utföras av auktoriserad servicepersonal.

STÖRNING	MÖJLIG ORSAK	ÅTGÄRD
Nedsatt kapacitet	Smörjtorr/brist på smörjning. Trasig magasinsfjäder. Blockerad spiköppning i magasinet.	Tillsätt olja för luftverktyg. Byt magasinsfjäder. Rengör eller byt ut trasiga delar.
Spikar kläms fast och	Sliten eller trasig	Byt nos/spikmunstycke.

fastnar	nos/spikmunstycke. Skadad avtryckarenhet. Fel spikstorlek. Böjda spikar. Lösa magasin- eller nosskruvar.	Byt avtryckarenhet. Använd spik av korrekt typ. Byt spikar. Dra åt skruvarna.
Spikpistolen skjuter ej iväg någon spik	Spik har fastnat i magasinet. Skadad kolvaxel. Strypt lufttillförsel. För lågt arbetstryck.	Kontrollera och rengör magasinet. Byt kolvaxel. Kontrollera kompressorn och tryckluftsslangen. Kontrollera/höj arbetstrycket.
Luftläckage vid avtryckarventilhus	Skadad O-ring i avtryckarens ventilhus.	Byt O-ring och kontrollera funktionen hos mekanismen för skjutningssäkring.
Luftläckage mellan spikpistol och nos/spikmunstycke	Lösa skruvar på verktygskroppen. Skadad O-ring. Skadad/sliten dämpare.	Dra åt skruvarna. Byt O-ring. Byt dämpare.
Luftläckage mellan verktygskropp och magasin	Lösa skruvar. Skadad tätning.	Dra åt skruvarna. Byt tätning.
Spikpistolen hoppar över spikar	Skadad/sliten dämpare. Smuts i nos/spikmunstycket. Smuts eller skada hindrar spikarna att röra sig fritt i magasinet. Otillräckligt inflöde av tryckluft. Sliten O-ring på kolven eller dålig smörjning. Skadad O-ring i avtryckarventilhuset. Luftläckage. Luftläckage p.g.a. sliten magasinstätning.	Byt dämpare. Rengör nos/spikmunstycket. Rengör magasinet och kontrollera/reparerar ev. skada. Kontrollera kopplingar, slang, kompressor och lufttryck. Byt O-ring och tillsätt olja för luftverktyg. Byt O-ring. Dra åt skruvar och anslutningar. Byt magasinstätning.



11. GARANTI OCH KUNDTJÄNST

Innan leverans genomgår våra tryckluftsverktyg en sträng kvalitetskontroll. Om trots detta någon skada skulle uppstått vid produktionen eller vid transporten, ber vi dig att ta med tryckluftsverktyget tillbaka till inköpsstället. Brister som uppstår genom icke fackmässig behandling av tryckluftsverktyget och fel som uppstår genom ingrepp och reparationer av tredje man eller montering av främmande delar, omfattas ej av vår garanti.

12. MILJÖ

När spikpistolen skall kasseras ska den, enligt nationella och internationella miljöbestämmelser, lämnas till inköpsstället eller till av kommunen anvisad återvinningsstation. Den får EJ kastas bland hushållssoporna.



EG-försäkran om överensstämmelse CE Declaration of Conformity

Gunnebo Industrier AB garanterar att produkten som beskrivs i bifogade dokument, är i överensstämmelse med följande normer EN ISO 12100-1+A1:2009, EN ISO 12100-2+A1:2009, EN ISO 14121-1:2007, EN 792-13+A1:2008, EN12549+A1:2008, ISO 8662-11+A1:2001 enl. bestämmelserna ock riktlinjerna 2006/42/EG.

Importör (EU): Gunnebo Industrier AB
Box 50 754
202 71 Malmö
Sverige
Tel: +46 490 890 00

Christiania Spigerverk AS garanterar att produkten som beskrivs i bifogade dokument, är i överensstämmelse med följande normer EN ISO 12100-1+A1:2009, EN ISO 12100-2+A1:2009, EN ISO 14121-1:2007, EN 792-13+A1:2008, EN12549+A1:2008, ISO 8662-11+A1:2001 enl. bestämmelserna ock riktlinjerna 2006/42/EG.

Importör (Norge): Christiania Spigerverk AS
Postboks 4397 Nydalen
0402 Oslo
Norge
Tel: +47 22 02 13 00