



Dokument nr: CE-300372

Benyttes til sammenføring av virkesdeler i tre, eksempelvis trelekter. Benyttes også til montering av panel, reisverk og andre forbindelser i tre.

Dimensjoner:

d: 2,5-31 mm L: 45-90 mm

Material:

EN ISO 16120-2

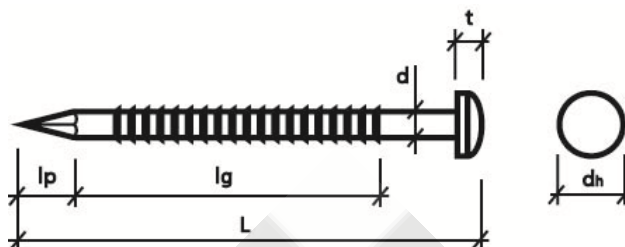
Karakteristiske Strekk styrke av tråd (fu) i henhold til EN 10218-1, min. 600 N/mm²

Behandling:

varmforzinket - min. 50 µm

Wirebåndet:

15° 17° 21°


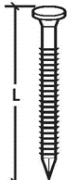
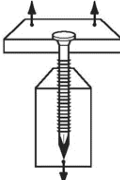
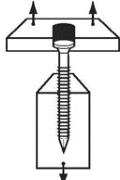




DIMENSJONER

VARMFORZINKET							
Betegnelse	Nominell diameter d [mm]	Total lengde L [mm]	Kamgjenge lengde lg [mm]*	Hodediameter dh [mm]	Hodeareal Ah [mm ²]	Hodetykkelse t [mm]	Lengde spiss lp [mm]
2,5x45	2,5	44,0	27,0	5,7	26,0	1,2	3,2
2,5x50		49,0	32,0				
2,5x55		54,0	33,0				
2,5x60		59,0	42,0				
2,5x65		64,0	47,0				
2,8x60	2,8	59,0	30,0	6,2	29,7	1,3	3,4
2,8x75		74,0	46,0				
3,1x90	3,1	88,0	59,0	7,7	46,6	1,6	4,3

*Total kamgjengelengde eks. to plane overflater for bånding 4+4 mm.

KARAKTERISTISK KAPACITET

VARMFORZINKET						
Betegnelse	Nominell diameter d [mm]	Total lengde L [mm]	Uttrekk fax,k [N/mm ²]*	Gjennomdragning fhead,k [N/mm ²]*	Flytmoment My,k [Nmm]	Strekkbelastning ftens,k [kN]
2,5x45	2,5	44,0	4,1	19,7	1900	3,2
2,5x50		49,0				
2,5x55		54,0				
2,5x60		59,0				
2,5x65		64,0				
2,8x60	2,8	59,0	5,2	15,4	2600	3,9
2,8x75		74,0				
3,1x90	3,1	88,0	-	-	-	-
						

* Værdien for utdragshållfasthet $f_{ax,k}$ og gjennomdragshållfasthet $f_{head,k}$ er basert på en karakteristisk virkesdensitet $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$ (C24). Vid beräkningar med andra virkeskvaliteter multipliceras värden med $\rho_k/350$.

DECLARATION OF CONFORMITY

I overensstemmelse med kommisjonens beslutning 97/176/EC fra den 1997-02-17, angitt i Annex III på oppdrag for " Structural timber products and ancillaries " og rådsdirektiv 93/68/EEC fra 1993-07-22, erklærer produsent:

Coilspiker rillet, 15°, 17°, 21° varmförzinkad, diameter 2,5 upp till 3,1 mm

1. Produkt i samsvar med no 14592: 2008 "Timber Structures – Dowel-type fasteners – Requirements"
2. Opprinnelig type-testing utføres for å bekrefte materielle karakteristiske verdier gitt i tabell 1 i ZA-14592. Erklært informasjon er ledsaget av CE-merket på hver pakke og dette tekniske dokumentet.
3. Opprinnelig type tester er utført av DTI, Danish Teknologisk Institutt.
 $f_{tens,k}$ er rapportert i DK 474099-1, Taastrup, 2012-04-27.
 $M_{y,k}$ er rapportert i DK 474099-2, Taastrup, 2011-04-27.
 $f_{ax,k}$ er rapportert i DK 474099-3, Taastrup, 2011-05-15.
 $f_{head,k}$ er rapportert i DK 474099-4, Taastrup, 2011-05-15.
 $f_{u,k}$ er rapportert i DK 1302213, Århus, 2012-04-26.
4. Disse produktene oppfyller kravene i vedlegg ZA i EN 14592
5. Et FPC system er utarbeidet under ansvar av produsenten.

Varmforzinket 50 μ m.

Metode for å sertifisere samsvar med skruer i trekonstruksjoner er 3
Denne erklæringen gjelder før eventuell modifisering av produkter, råvarer eller produksjonsprosessen er utført, som endrer betydelig karakteristiske verdiene som er angitt.

Gunnebo 2012-03-29, Revidert 2012-08-17



Head of Operation, Claes Arnesson



Gunnebo Industrier AB
Fastening Systems
590 93 Gunnebo
Sverige