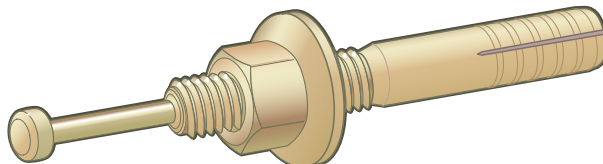


Ekspansjonsanker

Slagekspansjonsbolt ENI

Slagekspansjonsbolt ENI



Innledning

ESSVE ENI er beregnet for montering i betong og hulldekkselement, samt i de tilfelle man har behov for en kort monteringsdybde med høy lastekapasitet

Beskrivelse

ENI består av en hylse som er innvendig utboret samt utvendig gjenget og slisset. ENI er deretter komplettert med en mutter og spiker. Spikeren som sitter montert i det innvendige hullet skal ved montering slås inn, hvorved den slissede delen ekspanderer og klemmer fast ENI i hullet. Etter at spikeren er slått inn, dras mutteren til for å beholde en optimal klemkraft.

Materiale

ENI er produsert av herdet stål som elforsinkes min 5 µm.

Bor

For å beholde den korrekte tekniske ytelsen på ENI er det viktig at man velger riktig dimensjon på borene ved montering. For ENI skal det være 8,5 mm bor til dim. M8, 10,5 mm bor til M10, samt 12,7 mm bor til M12. ESSVE har disse bor som standard i sitt borsortiment med SDS+ feste. Se tilbehør.

Forpakninger

Art.nr	NOBB nr	Dim./Detaljtykkelse/Lengde mm	Ant/forp
407093	26995886	M8/6/50	100
407095	26995894	M10/9/60	50
407097	26995902	M12/11/70	50

Bulkforpakninger

Art.nr	NOBB nr	Dim./Detaljtykkelse/Lengde mm	Ant/forp
9407093	29838125	M8/6/50	1600
9407095	29838133	M10/9/60	500
9407097	29838141	M12/11/70	240

Tilbehør

Art.nr	NOBB nr	Beskrivelse mm	Dimensjon mm	Totallengde mm	Spiralens lengde mm	Ant/forp
228001	27014901	"SDS 4 plus" bor 8,5 for ENI M8	8,5	160	110	1
228005	27014919	"SDS 4 plus" bor 10,5 for ENI M10	10,5	160	110	1
228009	27014927	"SDS 4 plus" bor 12,7 for ENI M12	12,7	160	110	1

Tekniske data

Beskrivelse Dim./Detaljtykkelse/Lengde mm	Monteringsdybde mm	Maks detaljtykkelse mm	Gjengelengde mm	Bor-diameter mm	Bor-dybde mm	Tiltrekkingsmoment mm
M8/6/50	35	6,0	20,0	8,5	40	12
M10/9/60	40	9,0	25,0	10,5	45	25
M12/11/70	45	11,0	25,0	12,7	50	40

Praktisk belastningsevne betong K30

Dimensjon	Monteringsdybde mm	Uttrekkskraft Btg K30 kN	Skjærkraft Btg K30 kN	Kantavstand Uttrekkskraft mm	Kantavstand Skjærkraft mm	Innbyrdes avstand Uttrekkskraft mm
M8	35	2,0	5,0	53	105	140
M10	40	4,6	7,3	60	120	160
M12	45	5,0	10,1	68	135	180

Praktisk belastningsevne hulldekkselement K60

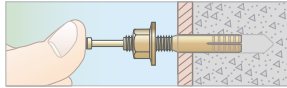
Dimensjon	Monteringsdybde mm	Uttrekkskraft Hulldekk K60 kN	Skjærkraft Hulldekk K60 kN	Kantavstand Uttrekkskraft mm	Kantavstand Skjærkraft mm	Innbyrdes avstand Uttrekkskraft mm
M8	35*	3,9	5,0	53	120	140
M10	35*	5,6	6,6	53	120	140

*Gjennomgående borhull plasseres mitt over kanal (t=35 mm)

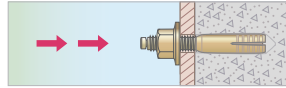
ENI er også testet og godkjent for pulserende last



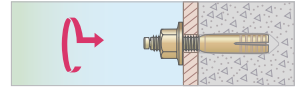
1. Bor hull, med eller uten detalj på plass. Velg riktig bordimensjon og bordybde i henhold til tekniske data. Vær oppmerksom på det spesielle kravet til bordimensjon.



2. Trykk inn ENI i hullet.



3. Slå inn spikeren.



4. Dra muttern til ønsket tiltrekingsmoment. Monteringen er ferdig.