FDV-DOKUMENTASJON
HELTREKLEDNING AV BARTRE TIL UTVENDIG BRUK

1 PRODUKTBESKRIVELSE

Heltrekledning av bartre produseres hovedsakelig av trevirke fra gran og furu.
Produktkrav, de vanligste profiler og dimensjoner er beskrevet i SN/TS 3186.
Kledningsbord leveres som regel med saget framside.
Kledningsbord omhandlet av denne FDV'èn er ikke ment å benyttes uten overflatebehandling, og kan leveres overflatebehandlet fra fabrikk.
Kledningsbord leveres også fingerskjøtt (precut). De fleste dimensjonene blir også produsert i Cu-impregnert furu i klasse AB etter NTR-dokument 1/98.

Behandlet kledning

Grunnet:

Produktet er ferdig grunnet, på 3 eller 4 sider. Fordelen med ferdig grunnet kledning er at den er påført under optimale forhold, slik at faren for råteangrep blir redusert. Man er også uavhengig av værforhold og årstid for montering av grunnet kledning. Overmaling bør skje senest innen 12 mnd.

Malt

Produktet er malt på 3 eller 4 sider med ett eller to strøk med vannbasert maling. Fordelen med malt kledning er at den er påført under optimale forhold, slik at faren for råteangrep blir redusert og at det ikke blir "krympestriper" etter montering. Man er også uavhengig av værforhold og årstid for montering av kledningen. Malt kledning kan stå inntil 3-5 år før ny overflatebehandling, men bør påføres topp strøk snarest mulig etter montering.

Antatt levetid/brukstid

Produktet er beregnet å vare minimum tretti år hvis anbefalt vedlikeholdsregime og aksepterte monteringsanvisninger følges.

2 ANVISNINGER FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Rengjøring og rengjøringsmetoder

Kledningen kan vaskes med typiske "husvask" produkter, eller - hvis svært skitne flater - "kraftvask". Etter påføring av vaskemiddel bør veggen vaskes med børste og senere spyles med hageslange eller høytrykksspyler. Begynn nedenfra og oppover. NB! Lavt trykk på høytrykksspyleren er viktig for ikke å skade trefibrene i kledningen.

Ettersyn/kontroll

Kledningen inspiseres jevnlig, helst årlig, for å vurdere tilstand og registrere eventuelle skader. Faren for råtedannelse er størst nederst på veggen. En syl kan stikkes inn i treverket på ulike steder for å sjekke om det er områder med råtten ved. Eventuelle råteangrep må utbedres omgående ved å skifte ut alt skadet tre. Ved begroing av sopp og alger må kledningen rengjøres som beskrevet over, eventuelt også overflatebehandles hvis det avdekkes eksponerte treoverflater etter rengjøring.

Vedlikeholdsinstruks og -intervall

Alt ubehandlet treverk som utsettes for ytre påvirkning av sol og eller fukt, bør overflatebehandles for maksimal levetid etter leverandørens spesifikasjoner. Ubehandlet kledning skal ferdigbehandles så snart som mulig. Kledningen vedlikeholdes ved å rengjøre iht. ovennevnte metode, etterfulgt av en overmaling. Eventuelle skader i malingsfilm eller trevirke må utbedres omgående. All løs maling fjernes mekanisk. Bruk gjerne stålbørste ved særlig mye slitt treverk.
For å unngå råte i trekledning må en sørge for at kledningen ikke har mulighet til å oppnå en trefuktighet over 20 % over lengre perioder. Dette oppnås ved å dekke kledningen med en beskyttende overflatebehandling, og/eller sørge for at alle bord luftes ut, slik at de tørker ut raskt etter nedbørsperioder. Endeved bør alltid behandles ekstra godt i overflatebehandlede kledninger. Anbefalte minste avstand fra kledning til bakken er 30 cm og minste avstand til vannbrett 8 mm. Unngå vegetasjon som vokser inntil kledningen. Dette vil kunne skape et fuktig klima og gi høyere råterisiko.

Fuktbestandighet

Dette produktet er ømfintlig overfor fukt.

3 MILJØPÅVIRKNING

Produktet er ment for utvendig bruk og vil ikke påvirke innemiljø.

4 HMS-REFERANSER

Se HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.

5 BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL IHT. NS 9431
Avfallstype: Rent trevirke 1141
Overflatebehandlet trevirke 1142
Avfallshåndtering: Forbrenning og energiutnyttelse.
Opprinnelse - Næring: Bygg og anlegg.
Kode for avfallsbehandling: 1141/1142

BEHANDLINGSMÅTE FOR EMBALLASJE IHT.NS 9431
Varen inneholder små mengder med emballasje

Avfallstype:	Papp
Avfallshåndtering:	Materialgjenvinning
Opprinnelse Næring:	Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1222

Avfallstype:	Blandet hard og myk plastemballasje
Avfallshåndtering:	Forbrenning og energiutnyttelse
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1729

Avfallstype:	Rent trevirke
Avfallshåndtering:	Forbrenning og energiutnyttelse
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1141

Avfallstype:	Behandlet trevirke
Avfallshåndtering:	Materialgjenvinning
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for Avfallsbehandling	1142

Avfallstype:	Metallemballasje
Avfallshåndtering:	Materialgjenvinning
Opprinnelse Næring:	Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1411

6 TEKNISK SERVICE
Produsent/importør Stangeskovene Bjørnstad Bruk AS
Organisasjonsnr. NO 920 596 088 MVA
Postadresse Aremarkveien 44
Postnr. og poststed 1792 Tistedal
Telefon (+47)69 19 08 00
E-post post.bjornstadbruk@stangeskovene.no
Internettadresse www.bjornstadbruk.no
Versjon 1.2