



# Soudabond Turbo Gun

## Produktbeskrivelse

Soudabond Turbo Gun er et bruksklart, enkomponent polyuretanlimskum for ren, effektiv og økonomisk permanent liming av isolasjonsplater og andre byggematerialer i bygg- og anleggsbransjen. Soudabond Turbo Gun er spesielt utviklet på en slik måte at det herder opptil tre ganger raskere enn et standard limskum.

## Egenskaper

- Besparelse på opptil 30 % i arbeidstid
- Enkel å bruke
- En kan dekke opptil 14 m<sup>2</sup> isolasjon
- God vedheft på alle overflater (unntatt PE, PP og PTFE)
- Herder raskt, arbeidet kan fortsette ca. 30 minutter etter påføring.
- Økonomisk i bruk på grunn av presis påføring
- Svært presis dosering
- Begrenset etterekspansjon for rask og presis installasjon av isolasjonsplater og gipsplater
- Jevner ut ujevne overflater
- Eldes eller råtner ikke, mugg- og muggbestandig, men ikke UV-bestandig
- Motstandsdyktig mot en rekke løsemidler, maling og kjemikalier
- Motstandsdyktig mot kulde og varmeEkstremt lett
- Også egnet for fugefylling (varmeledningsevne 0,034 W/m.K)
- Forblir fleksibel, blir ikke sprø
- Løsemiddelfri
- Kompatibel med polystyren
- Betydelige plass- og vektbesparelser sammenlignet med konvensjonelle limmørtler osv.
- Erstatte mørtel. Billigere enn de tradisjonelle systemene.
- Ekstremt lett
- Vannavvisende, men ikke vanntett.
- Ingen behov for strøm og vann (for å blande)
- Kort åpningstid



## Bruksområder

- Utmerket løsning for å lime mindre dekorasjoner mot vegger og tak: f.eks. rosetter, gulvlist, ...
- Ren, effektiv og økonomisk permanent liming av isolasjonspaneler.
- Egnet for liming av polystyren (EPS + XPS), polyuretan (PUR / PIR) og fenolharpiksbaserte isolasjonspaneler for flate tak, grunnmur, fasader, isolasjons- / avløpselementer, kjellertak, innvendig isolasjon osv.
- Egnet for liming av ikke-bærende vegger, for eksempel skillevegger, skjermvegger, kjellerstenger, steinhyller osv., av betongpresisjonsblokker (porebetong, kalksandstein, gips, hule murstein ...).
- Fyller hulrom mellom isolasjonspaneler.

## Spesifikasjoner

Kjemisk base	Polyuretan
Konsistens	Stabilt skum, tiksotropisk
Herdesystem	Fuktighetsherdende





# Soudabond Turbo Gun

Hinnedannelse	EN 17333-3	3 minutter
Kutte-tid	EN 17333-3	20 minutter
Termisk ledningsevne ( $\lambda$ )	EN 17333-5	0,034 W/m.K
Kan belastes etter		ca. 30 minutter
Skjærstyrke	EN 17333-4	ca. 36 kPa
Strekfasthet	EN 17333-4	ca. 70 kPa
Temperaturbestandighet		-40°C → +90°C
Rekkevidde		Opp til 14 m <sup>2</sup>

Fotnote: hinnedannelse og herdehastighet kan variere avhengig av miljøfaktorer som temperatur, fuktighet og type underlag.

## Overflater

- Underlagets tilstand**  
 Limflater skal være stabile, rene, uten bobler og fri for skillemidler som talkum, fett, oljer osv. Egnert er byggfuktige, men ikke våte (vannfilm, stående vann) underlag. Eventuelle sementslam og sintringslag på mineralske underlag må fjernes mekanisk. Bobler i bituminøse plater må fjernes. For å sikre perfekt vedheft bør den bituminøse platen ha en helt dekket overflate.
- Type underlag**  
 Alle vanlige underlag som betong, mur, stein, gips, tre, kalde bituminøse tykke belegg, sand- eller skiferoverflate bituminøse plater, polystyren, polyuretan og fenolharpiksskum, korrosjonsbeskyttet stålplate, fibersement, gassbetong, sponplater, gipsplater, gipsfiberplater, fibersement, hard PVC og emulsjonsmaling. Vi anbefaler alltid en forhåndstest av underlagene for å sjekke egnethet med hensyn til vedheft og kompatibilitet.
- Ikke egnede underlag**  
 PE PP PTFE (Teflon®) silikon

## Påføringsmetode

- Påføringsmetode**  
 Før du bruker produktet, dekk til alle tilstøtende områder for å beskytte mot tilsmussing. Under vindforhold må det tas forholdsregler for å sikre at Soudabond Turbo Gun ikke kan forurense komponenter, gjenstander eller personer i nærheten. God ventilasjon må sikres for innendørs bruk. Bruk vernebriller og hansker. Skru boksen godt fast til gjengen i pistolen og rist pistolen ca. 20 ganger nedover slik at innholdet blandes godt for å sikre optimal limkvalitet og høyt utbytte. Etter lengre perioder uten bruk må pistolen ristes igjen for å oppnå ønsket klebekvalitet! Med justeringsskruen på pistolen justerer du limstrengen til ønsket diameter. (Jo tommere boksen er, jo mer må justeringsskruen åpnes). Pistolen må holdes vertikalt under påføring.  
 Det må holdes en avstand på 1 til 2 cm mellom pistolens dyse og isolasjonsplaten/underlaget mens du sprøyter. Påfør trykk på isolasjonspanelet i løpet av ca. 3 minutter (20 °C-65 % RF - denne tiden er kortere ved høyere temperatur/luftfuktighet og lengre ved lavere temperatur/luftfuktighet). Ikke bank eller ta av og påfør panelene på nytt, da dette vil skade limstrukturen og redusere limstyrken betraktelig. Spesielt ved høye temperaturer og lav luftfuktighet kan herdingen fremskyndes ved å spraye limstrengen lett med vann.



# Soudabond Turbo Gun

## ■ Liming av isolasjonsmaterialer for flatt tak

Påfør Soudabond Turbo Gun direkte på underlaget. Isolasjonspanelene skal monteres med trykk for å oppnå optimal kontakt. Panelene må ikke utsettes for belastning på ca. 30 minutter. Forbruk: Det kreves minst tre ensartede limperler med en minimumsdiameter på 30 mm per kvm limoverflate. Antall limstrimler, i henhold til DIN 1055, del 4, avhenger av region, takareal, konstruksjonshøyde, hjørne- og kantområder samt materialene som skal limes. Mengden lim som skal påføres avhenger av vindbelastningen og må økes i hjørne- og kantområder.

Remark: Soudabond Turbo Gun can only be used for bonding insulation on flat roofs in case of low buildings (such as garages, terras decks,...) or buildings where very low wind loads are applicable on the roof. On higher buildings and large projects, only Soudatherm Roof can be used for the bonding of insulation on flat roofs when the correct certificates are available.

## ■ Perimeterisolasjon

Soudabond Turbo Gun gjør det enklere å montere isolasjonsplater i perimeterområder i henhold til DIN 4108-2. (Ikke egnet ved eventuelt vanntrykk!). Sprøyt Soudabond Turbo Gun fra bunn til topp med en limstereng-avstand på ca. 25 cm (minimum tre limstrenger per sammenhengende panel eller minimum to limstrenger for korte paneler!) på isolasjonspanelet eller kjellerveggen. Trykk isolasjonspanelet lett mot kjellerveggen. Arbeid fra bunn til topp uten mellomrom. Isolasjonspanelene må limes forskjøvet i hjørner av bygninger. De monterte isolasjonspanelene kan etterjusteres med et langt vater for å korrigere eventuell etterutvidelse av limet i løpet av 3 minutter. Isolasjonen oppnår sin endelige styrke gjennom trykket fra den påfylte jorden, grusen eller lignende. Fylling må skje innen 14 dager etter liming.

## ■ Takisolasjon i kjeller

For arbeid over hodehøyde må egnede vernebriller brukes!

Soudabond Turbo Gun har en svært høy innledende bindingsstyrke og er derfor ideell for permanent liming av isolasjonsplater til kjellertak, garasjetak eller andre overliggende områder, også uten ekstra mekanisk feste. Egnet er alle standard isolasjonspaneler av polystyren (EPS og XPS) og PUR/PIR som måler 600 x 1200 mm med en maksimal tykkelse på 100 mm og en maksimal vekt på 400 g. Større og tyngre isolasjonsplater og/eller tilleggsflater bør festes mekanisk innen 15 minutter. Dette gjøres enkelt ved hjelp av for eksempel takstøtter. Før påføring må underlagets stabilitet verifiseres. Dette kan også skje med en tetningstapetest.

I denne testen påføres tetningstape på underlaget og trekkes raskt av igjen. Hvis gammel maling eller gips fester seg til tapen, betyr dette at underlaget ikke har den nødvendige stabiliteten og må forsterkes eller fjernes. Med kritt og svært absorberende underlag kan underlagets vedheft forbedres med en dyp løsemiddelgrunning. Utstikkende betongfres må fjernes mekanisk.

Minst en sirkulær og en kantet selvklebende skumperle med en minimumsdiameter på 30 mm (ca. 40 g per panel) må påføres hvert panel. Ikke påfør limet for nær ytterkantene for å unngå at overflødig går over kantene når det påføres trykk på isolasjonspanelet. Før isolasjonspanelet limes til taket, må Soudabond Turbo Gun få stå i 1,5 til maksimalt 2,5 minutter for å oppnå den nødvendige startstyrken. Isolasjonspanelet kan deretter limes til taket. Panelet må plasseres forsiktig i ønsket posisjon og påføres trykk uten å banke (skader limstrukturen). Det neste isolasjonspanelet må limes 5 minutter etter det tidligere limte panelet slik at det forblir på plass når neste panel limes. Isolasjonspaneler må i tillegg festes i midten med et passende isolasjonsanker under ugunstige limingsforhold.



# Soudabond Turbo Gun

## ■ Innvendig isolasjon/tørr foring

Før påføring må underlagets stabilitet verifiseres. Dette kan også skje med en tetningstapetest. I denne testen påføres tetningstape på underlaget og trekkes raskt av igjen. Hvis gammel maling eller gips fester seg til tapen, betyr dette at underlaget ikke har den nødvendige stabiliteten og må forsterkes eller fjernes. Med kritt og svært absorberende underlag kan underlagets vedheft forbedres med en dyp løsemiddelgrunning. Fjern utstikkende betongburr eller overflødig gips. Soudabond Turbo Gun jevner ut ujevne overflater opp til 30 mm.

Påfør Soudabond Turbo Gun ca. 2 cm fra kanten av panelet som en 30 mm sirkulær vulst og på paneloverflaten i linjer eller en W-form. Det må sikres at limets kontaktflate er ca. 40 % etter påføring av trykk. Limet må alltid påføres sirkulært, også ved panelutskjæringer, gjennomføringer osv. for å forhindre luftsirkulasjon i den innvendige isolasjonen. Etter påføring av Soudabond Turbo Gun, avhengig av de klimatiske forholdene, må du vente med å montere i ca. 1 til 2 minutter. Dette sikrer at optimal limstyrke oppnås med redusert etterutvidelse. Deretter plasseres isolasjonspanelet på kiler, justeres og påføres trykk fra bunn til topp. Ikke bank på eller fjern panelene, da dette kan redusere limstyrken betraktelig. Påfør nytt lim om nødvendig. Etter ca. 6 til 10 minutter kontrollerer du at det sitter riktig, og etterjusterer med vater. Kanter på vegger, tak og gulv, åpninger og gjennomføringer må fylles helt ut med Soudabond Turbo Gun lufttett og lydisolert. Arbeidet kan fortsette etter minst 30 minutter. Soudabond Turbo Gun kan også brukes til montering av elektriske installasjonsbokser.

Gipsplater: I motsetning til innvendig installasjon er tre vertikale limperler tilstrekkelig for montering av gipsplater bredere enn 50 cm. For panelbredder under 50 cm må det påføres minimum to limperler.

## ■ Presisjons blokk-liming av betong

Soudabond Turbo Gun må ikke brukes til godkjenningspliktige komponenter, f.eks. bærevegger og sikkerhetsrelevante vegger! Ved innendørs bruk må det sørges for god ventilasjon! Rengjør limflatene, fjern løse partikler og fukt dem. Påfør to Soudabond Turbo Gun limstrenger med en diameter på ca. 30 mm på underlaget og deretter på alle ytterligere presisjonsblokker av betong. Limstrengene må påføres ca. 50 mm fra kanten av blokken parallelt på horisontale og vertikale fuger. Monter/sammenføy og juster blokkene innen 3 minutter (20 °C/65 % RF - denne tiden er kortere ved høyere temperatur/luftfuktighet og lengre ved lavere temperatur/luftfuktighet). Hvis en gang sammenføyde blokker fjernes, må nytt lim påføres. La overskytende lim herde og fjern det deretter, f.eks. med en spatel. Avhengig av omgivelsestemperaturen kan arbeidet fortsette etter minst 30 minutter. Limet oppnår full styrke etter minst 12 timer.

## ■ Andre bruksområder

På grunn av sine utmerkede klebeegenskaper, redusert skumdannelse og rask sluttstyrke, er Soudabond Turbo Gun egnet for en rekke limapplikasjoner. Soudabond Turbo Gun er ideell for installasjon av isolasjonspaneler i bygg og anlegg. Installasjon av loftisolasjonsavsløringer og kledninger samt liming av veggkantlister er bare noen få eksempler.

Generell merknad: Ikke last/utsett limingen for trafikk innen herdetiden på ca. 1 timer! Alle åpne skjøter i isolasjonen kan fylles ut med Soudabond Turbo Gun. Trim utstikkende, fullherdet lim med en skarp kniv. Soudabond Turbo Gun kan males eller pusses etter herding.

## ■ Beholdertemperatur

+5 °C til +30 °C

## ■ Omgivelsestemperatur

+5 °C til +30 °C

## ■ Overflatetemperatur

+5 °C til +35 °C

## ■ Rengjøringsmetode

Med Soudal Gun & Foamcleaner eller Swipex før herding, deretter med PU Remover eller fjern mekanisk.

## ■ Reparasjonsmetode

Reparasjon: med samme produkt.



# Soudabond Turbo Gun

## Anbefalinger for helse og sikkerhet

Ta hensyn til vanlig arbeidshygiene. Se etikett og materialsikkerhetsdatablad for mer informasjon.

Bruk alltid hansker og vernebriller.

Fjern herdet skum mekanisk. Det må ikke brennes bort.

Må bare brukes i godt ventilerte områder.

## Emballasje/Logistikk

Farge: orasje

Forpakning: 750 ml aerosol (netto)

Holdbarhetstid ved lagring: 24 måneder i uåpnet emballasje på et kjølig og tørt sted ved temperaturer mellom +5 °C og +25 °C, Bokser må oppbevares oppreist for å forhindre blokkering av sprøyteventilen., Etter åpning, behold beholderen tett lukket og bruk den innen kort tid.

## Standarder og sertifikater

- EC1 Plus-etikett: svært lavt utslipp
- M1 Utslippsklassifisering av byggematerialer

Dette tekniske databladet erstatter alle tidligere versjoner. Retningslinjene i denne dokumentasjonen er resultat av våre eksperimenter og vår erfaring, og er formidlet i god tro. Det er av generell karakter og medfører ikke noe ansvar. På grunn av variasjonen i materialer og underlag og det store antallet mulige anvendelser som er utenfor vår kontroll, kan vi ikke ta ansvar for de resultatene som oppnås. Ettersom utformingen, kvaliteten og bearbeidingsforholdene er utenfor vår kontroll, aksepterer vi ingen forpliktelser på bakgrunn av dette dokumentet. I alle tilfeller anbefales det å foreta forhåndstest av applikasjon. Produsenten forbeholder seg retten til å endre produkter uten forvarsel.