PRODUKTDATABLAD

Casco® Silikon 300°C

Syreherdende høytemperaturbestandig silikonforsegling

PRODUKTBESKRIVELSE

Casco® Silikon 300°C er en syreherdende høytemperaturbestandig, høyelastisk silikonforsegling med lav modul med god vedheft til glass, keramiske fliser, aluminium, de fleste malinger og enkelte plaster.

PRODUKTEGENSKAPER

- Tåler høye temperaturer
- Er motstandsdyktig mot de fleste kjemikalier
- Eksepsjonelt god langsiktig ytelse

BRUKSOMRÅDER

For liming/tetting av åpninger til ovn etc.
Kan også brukes som elastisk, trykkbestandig og vibrasjonssikker pakning.

PRODUKTINFORMASJON

Kjemisk base	Grunnlag: Acetoksy silikon Løsemiddel: Ingen
Forpakning	40 ml
Holdbarhet	18 måneder
Lagringsforhold	Oppbevares på et kjølig (under +25°C), tørt sted i en fukttett patron
Farge	Sort
Tetthet	~1040 kg/m³
Flammepunkt	65°C (ISO 3679)
Tørrstoffinnhold ved vekt	Tørrstoff: ~25 %
Konsistens	Tiksotropisk

TEKNISK INFORMASJON

Forlengelse	~250%
Brukstemperatur	-40°C til +250°C, kort tid opp til +300°C
Kjemisk bestandighet	Den er usedvanlig bestandig mot vann og mykneren er motstandsdyktig mot sporadisk kontakt med olje, bensin og fett. Unngå kontakt med plastifiserte materialer: limlinjer vil mykne etter en stund.

Fuktbestandighet	100 % modul ved +23°C/50 %: ~0,45 MPa

PÅFØRINGSINFORMASJON

Lufttemperatur	Fuktighetsgrense: Minimum 30 % RF	
Overflatetemperatur	Påføringstemperatur: +5°C - +40°C	
Herdetid	Herdetid: ~2 mm de første 24 timene. ~10 mm etter 7 dager. Tørketid: Normalt 10-20 minutter avhengig av temperatur, underlag og tykkelse på limsjikt.	
Hinnedannelse	15-25 min	
Påført Produkt Klar til Bruk	METALL	Vedheften er god til ubehandlet og lakkert aluminium og rustfritt stål.
	GLASS	Silikon 300 °C binder seg perfekt til glass. Rengjør alltid glasset ved å tørke av med etanol eller aceton (unngå kontakt med belegg, f.eks. med vindusrammer)
	PLAST	Silikon 300 °C har god vedheft til hard PVC, plastisert PVCx), polystyren, ABS, polykarbonat, polyakrylateks) og epoksy.

PRODUKTDATAGRUNNLAG

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

BRUKSOMRÅDER

- "Fete" plaster som polyetylen, polypropylen og teflon kan ikke limes.
- Bør ikke brukes på underlag som marmor, betong, fibersement og mørtel, da produktet avgir eddiksyre ved vulkanisering.
- Bør ikke brukes i kontakt med metaller som bly, kobber, messing eller sink på grunn av korrosjon.
- Kan bli misfarget i kontakt med enkelte organiske elastomerer, f.eks. EPDM, APTK og neopren.
- Ikke anbefalt for forsegling av akvarier, vennligst bruk vår glasssilikon.
- Ikke anbefalt for bruk på naturstein, som marmor, granitt, kvartsitt, da det kan forårsake flekker.
- Anbefales ikke for strukturell liming av glass.
- Ikke egnet som toppdekselpakning eller for deler som er konstant utsatt for drivstoff (bensin).
- Ikke overmalbar

TILHØRENDE DOKUMENTER

Herdesystem: En liten mengde eddiksyre frigjøres under vulkaniseringen, som katalyseres av fuktighet i luften.
Oppbevares utilgjengelig for barn.
Må ikke tømmes i avløp.

ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data .

PÅFØRINGSVEILEDNING

Påfør tetningsmassen ved hjelp av plastmunnstykket, som kuttes til en passende størrelse. Ved tetting av en spalte må materialet presses godt inn i skjøten for å sikre fullstendig fukting av limoverflaten.
Umiddelbart etter påføring kan verktøy brukes for å sikre fast, full kontakt med skjøtesidene.
For å lage en pakning, påfør litt mer enn nødvendig for å sikre at hele skjøten er fylt. Monter komponentene så snart som mulig, innen 10 minutter. Ikke utsett skjøten/pakningen for høyt trykk før tetningsmassen har herdet, se Tekniske data.

BRUKSANVISNING

Casco® Silikon 300°C herder ved romtemperatur under påvirkning av atmosfærisk fuktighet for å gi permanent fleksibel silikongummi. Både herding og vedheft er avhengig av nok fuktighet. Hvis Casco® Silikon 300°C påføres under tørre forhold eller mellom vanntette materialer, kan det være nødvendig med ekstra tid eller fuktighet for å oppnå optimal herding og vedheft.

VEDLIKEHOLD

Hvis tetningsmassen er skadet, men vedheften er intakt, kutt ut det skadede området, ellers gjøres forseglingen på nytt.

FORBEHANDLING AV UNDERLAGET

Underlaget må være rent, tørt og fritt for oljer, løst tilslag, sementslam, slippmidler, impregnering og andre forurensninger.
En grundig stålbørsting, sliping, sandblåsing eller rengjøring med løsemidler kan være nødvendig for å eksponere rene, sunne overflater.

RENGJØRING AV VERKTØY

Fjern alt overflødig tetningsmiddel ved siden av skjøten og på utstyret før herding med en fille. White spirit eller teknisk etanol brukes om nødvendig.
Herdet masse må fjernes mekanisk.
På huden tørkes uherdet tetningsmasse av med en fille, deretter vaskes med såpe og vann.

LOKALE REGLER

Vennligst bemerk at som et resultat av lokale bestemmelser kan egenskapene til dette produktet variere fra land til land. Vennligst konferer lokale produktdatablad for eksakt beskrivelse av bruksområder og egenskaper.

JURIDISK INFORMASJON

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparameterne, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leverings-betingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' internettsider: www.sika.no

Sika Norge AS
Sanitetsveien 1
2013 Skjetten
Postboks 71, 2026 Skjetten
Tlf.: +47 67 06 79 00
E-post: kundeservice@no.sika.com
www.sika.no