

# FDV

## PE Elektrodeler



Eurofusion AS  
Toveien 28  
N-1540 Vestby  
Tlf. 64 00 70 60  
info@efas.no

EFAS

# FDV

## PE Elektrodeler

**Produkt:** PE100 Elektrosveisedeler for PE80, PE100 og PE100RC / RC+  
**Leverandør:** Eurofusion AS - Toveien 28 - 1540 Vestby  
**Tlf:** 64 00 70 60  
**E-post:** info@efas.no

**Produsent:** Plasson Ltd. / Star Kunststoffe GmbH

**Anvendelse:** Til bruk i VA anlegg, gassrør, havbruksnæring, prosessanlegg, industri o.l.

**Tekniske data:** Dimensjon / Type

d50 - 315mm SDR7,4 Elektro Muffer for SDR7,4 rør

d20 - 1200mm SDR11 Elektrosveis Muffer for SDR11 - SDR17 rør  
d20 - 250mm SDR11 Elektrosveis Rørdeler for SDR11 - SDR17 rør

d63 - 90mm SDR17 Light Fit Elektrosveis Muffer for SDR17 - SDR26 rør  
d110 - 800mm SDR17 Light Fit Elektrosveis Muffer for SDR17 - SDR33 rør

d250 - 1200mm Elektrosveisedeler for SDR26  
d250 - 1200mm Elektrosveisedeler for SDR17 - SDR17,6  
d250 - 1200mm Elektrosveisedeler for SDR11  
EL-Muffer, EL-Bend, EL-Reduksjoner, EL-T-rør, EL-Klammer, EL-Krager/Flenser

For andre dimensjoner ta kontakt med Eurofusion AS

**Materiale:** Polyetylen PE100 RC

**Farge:** Sort

**Densitet:** Ca. 0,96 kg/dm<sup>3</sup>

**Kvalitetssikring:** Plasson Ltd / Star Kunststoffe GmbH er sertifisert iht. NS-EN



# FDV

## PE Elektrodel

### HMS (HELSE, MILJØ OG SIKKERHET):

---

**Brannfare:** Antennespunkt 380°C, ingen reel fare

---

**Helsefare:** Ingen helsefare ved normal bruk. Kun fare ved brann. Generelt er den største faren ved branngasser innholdet av CO. Denne gassen er luktfri og har både akutte og giftige effekter. Symptomer er svimmelhet, tretthet, hodepine, kvalme og uregelmessig pust.

---

**Førstehjelp:** Ved symptomer som beskrevet over, sørg for frisk luft og tilkall lege.

---

**Godkjent:** Sertifisert i henhold til NS-EN 12 201, EN-1555

---

### SERVICE- OG VEDLIKEHOLDSINSTRUKS:

---

**Lagring:** Alle våre elektrosveisedeler leveres innpakket i plast som skal beskytte delen mot støv og andre "forurensninger". Delene må transporteres, lagres og håndteres med denne plasten på, helt til det er klart for å sveise. For øvrig må alle deler håndteres forsiktig, slik at skade ikke oppstår.

---

**Montering:** Plasson elektrosveisedeler sveises med en sveisetrafo som har en input på 220V, og en output på 40V. Alle elektrodelene er utstyrt med en strekkode for Fusamatic automatisk identifikasjonssystem. Sveisetid og kjøletid er også oppgitt på elektrosveisedelen. Alle Plasson elektrosveisedeler er sveisbare i temperaturområdet -10° til +40°C. Det skal ikke legges til noen temperaturkompensasjon ved bruk av maskiner med Fusamatic funksjon. For andre sveisemaskiner gjelder at man må bruke strekkode registrering med temperaturkompensasjon. Husk alltid å la sveisemaskinene akklimatisere seg til omgivelsestemperaturen før sveising.

Ved sveising av PE rør med elektrosveisedeler skal rør- / EL-deler spennes opp. Rør eller rørdeler som skal sveises skal alltid skrapes før sveising for å fjerne det oksiderte belegget. Pussepapir eller pussefille skal IKKE benyttes.

Rørene skal være rene før skrapping starter, vask med vann hvis nødvendig for å fjerne skitt og smuss. Bruk så fettfri rensevæske, ren alkohol, Isopropanol eller Aceton.

# FDV

## PE Elektrodeler

### SERVICE- OG VEDLIKEHOLDSINSTRUKS:

---

Rør og deler som skal sveises må være helt tørre. Ved fuktighet i sveisesonen koker vannet / fuktigheten og det dannes luftblærer som gir et svakt punkt i sveisen.

---

**Service:** Produktet krever ingen service

---

**Vedlikehold:** Produktet i seg selv krever ikke vedlikehold. Derimot kan rørsystemer kreve vedlikehold avhengig av driftsbetingelser (spyling, staking o.l.).

---

**Reservedeler:** Skadet rør erstattes med samme type rør. Reservedeler skaffes gjennom entreprenør, rørlegger, rørgrossist e.l. - eller ved å kontakte Eurofusion AS direkte.

---

**Annet:** Vanlig forbruksvann eller avløpsvann fra husholdninger representerer ingen fare for nedbrytning av rørmaterialet eller rørdeler. Ved gjentatte store utslipp av ulike stoffer fra industri kan nedbrytning av PE-materialet forekomme. Rørprodusent eller Eurofusion AS bør derfor kontaktes i forbindelse med denne type væsketransport.