

Produktbeskrivelse

Flenser i karbonstål brukes typisk til sammenstilling av komponenter og skjøting av rør i VVS-installasjoner og Industrielle applikasjoner innendørs eller i ikke-korrosive miljøer.

Kvalitet

Produsert ihht EN 1092-1. S235JRG2/ P250GH. Kan leveres med materialsertifikat 3.1

Fra DN15 tom DN40 er flensene lik i alle trykklasser PN10-40

Fra DN50 tom DN150 er flensene lik i trykklasser PN10-16

Type 01 Plan sveiseflens

Type 02 Løsfrens

Type 11 Sveiseflens med krage (Welding neck)

Type 13 Gjengeflens

Type 05 Blindflens

Dimensjoner i mm for PN63 flenser

DN	Mating dimensions					Outside diameter of neck A	Bore diameter B ₁	Flange thickness				Diameter of shoulder G max	Length			Neck diameters		
	Outside diameter D	Diameter of bolt circle K	Diameter of bolt hole L	Bolting				C ₁	C ₂	C ₃	C ₄		H ₁	H ₂	H ₃	N ₁	N ₂	N ₃
				Number	Size													
	01, 05, 11, 12, 13, 21					11 21 ^a	01 12	01	11 12 13	21	05	05	12 13	11	11	11	12 13	21
10	100	70	14	4	M12	17,2	18,0	20	20	20	20	—	28	45	6	32	40	40
15	105	75	14	4	M12	21,3	22,0	20	20	20	20	—	28	45	6	34	43	45
20	130	90	18	4	M16	26,9	27,5	22	22	22	22	—	30	48	8	42	52	50
25	140	100	18	4	M16	33,7	34,5	24	24	24	24	—	32	58	8	52	60	61
32	155	110	22	4	M20	42,4	43,5	24	24	26	24	—	32	60	8	62	68	68
40	170	125	22	4	M20	48,3	49,5	26	26	28	26	—	34	62	10	70	80	82
50	180	135	22	4	M20	60,3	61,5	26	26	26	26	—	36	62	10	82	90	90
65	205	160	22	8	M20	76,1	77,5	26	26	26	26	45	40	68	12	98	112	105
80	215	170	22	8	M20	88,9	90,5	30	28	28	28	60	44	72	12	112	125	122
100	250	200	26	8	M24	114,3	116,0	32	30	30	30	80	52	78	12	138	152	146
125	295	240	30	8	M27	139,7	141,5	34	34	34	34	105	56	88	12	168	185	177
150	345	280	33	8	M30	168,3	170,5	36	36	36	36	130	60	95	12	202	215	204
200	415	345	36	12	M33	219,1	221,5	46	42	42	42	180	—	110	16	256	—	264
250	470	400	36	12	M33	273,0	276,5	54	46	46	46	220	—	125	18	316	—	320
300	530	460	36	16	M33	323,9	327,5	62	52	52	52	270	—	140	18	372	—	378
350	600	525	39	16	M36	355,6	359,5	72	56	56	56	310	—	150	20	420	—	434
400	670	585	42	16	M39	406,4	411,0	78	60	60	60	360	—	160	20	475	—	490
500	800	705	48	20	M45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	602
600	930	820	56	20	M52	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	714

Rengjøring og rengjøringsmetoder for overflateprodukter

Ikke relevant

Ettersyn/kontroll

Ikke relevant

Vedlikeholdsinstruks og intervall

Ikke relevant