



## FDV DOKUMENTASJON FOR AVK AVK ANBORINGSKLAMMER

Utarbeidet etter retningslinjer fra NRF.

FDV-dokumentasjonen er et supplement til datablad og montasjeveiledninger for hver enkelt produktvariant.

### 1. Innledning

- AVKs anboringsklammer til PE- og PVC-rør leveres for rør med utvendig diameter 50-315 mm og med 3/4" - 2" BSP gjenge.
- AVK anboringsklammer produseres av AVK International A/S i Danmark ([www.avkvalves.eu](http://www.avkvalves.eu)), og distribueres av AVK Norge A/S ([www.avk.no](http://www.avk.no)) til det norske markedet.
- AVK anboringsklammer er sertifisert av Sintef, PS 0722.

### 2. Hoveddata

- Anboringsklammer benyttes til anboring på hovedledninger. AVK har et bredt sortiment av bakkekraner og anboringsventiler som kan benyttes sammen med anboringsklammeret.

### 3. Teknisk beskrivelse

- Det korte gjengepartiet dekkes helt av rørdelen som skrues inn i klammeret. Dette sikrer at det ikke er frie gjenger som kommer i kontakt med mediet, og kan forårsake korrosjon.
- Anboringsklammerets underdel er designet med fiksering av mutteren, slik at den ikke kan rotere rundt når bolten tiltrekkes.
- De gjennomgående boltehullene er fuldt epoxybelagt, for å sikre best mulig mot korrosjon.
- Både overdelen og underdelen er epoxybelagt duktiljern for alle klammere opp t.o.m 225 mm. Dimensjonene 250 – 315 mm har underdel av rustfritt stål AISI 304.
- Pakningen, som har kontakt med mediet, er av drikkevannsgodkjent EPDM gummi, som er vurdert og godkjent av Mattilsynet i Norge.
- En SBR gummiforing dekker hele den innvendig overflaten av klammeret, og beskytter røroverflaten for direkte kontakt med støpejernet.
- Bolter i rustfritt stål A2 og muttere med syrefast stål A4 med deltasealbelegg. Alle dimensjoner av klammer leveres med 2 stk bolter på hver side.
- Bolter, muttere og skiver leveres i separat pose.

### 4. Klargjøring/montering

- Se montasjeveiledning på [www.avk.no](http://www.avk.no). Det kreves ikke spesielle forutsetninger for å montere AVK anboringsklammer, men det er viktig at monteringsveiledningen følges nøye.
- Påse at det ikke blir skader i epoxybelegget under håndtering og montering. Beskrivelse av reparasjon av småskader finnes på [www.avk.no](http://www.avk.no).

### 5. Vedlikehold

- Ved lengre lagring, må en sikre at gummien ikke tar skade. Den trives ikke noe godt i varme lagre, eller når den er utsatt for direkte sollys.
- Epoxybelegget er ikke UV-bestendig. Fargen vil derfor blekne ved eksponering i sollys, men funksjonen blir ikke redusert.
- AVK anboringsklammer krever ingen form for vedlikehold.

### 6. Reservedelsliste

- Se datablad for det aktuelle produkt på [www.avk.no](http://www.avk.no).

