

## Produktdatablad generelt om hammerspiker

<b>Strekfasthet</b>	> 800 N/mm <sup>2</sup> < 900 N/mm <sup>2</sup>	
<b>Toleranser</b>		
Stammediameter	1,4 - 2,2 mm	± 0,5 mm
	2,3 - 6,0 mm	± 0,75 mm
Lengde	0 - 20 mm	± 0,5 mm
	21 - 40 mm	± 0,75 mm
	41 - 65 mm	± 1,0 mm
	66 - 175 mm	± 1,5 mm
	176 - 190 mm	+ 0 - 3 mm

### 4 hovedtyper:

#### Varmforzinket spiker

Til utvendig bruk og i våte rom. Spikeren er belagt med et zinklag på 70-75µm

#### Elektrolytisk forzinket spiker

Behandlet spiker for bruk i tørre rom innvendig. Zinkbelegget er ca. 1/10 av belegget på varmforsinket spiker

#### Blank spiker

Ubehandlet spiker for bruk i tørre rom.

#### A4 syrefast

Til utvendig bruk og i våte rom, samt landbruksbygg og næringsmiddelindustri.

#### Kapasitet

Konstruksjonsreglene og kapasiteter finnes i NS 3470. Firkantspiker har, ved tverrbelastning, høyere kapasitet enn rund spiker med samme tverrmål.

Ved aksialbelastning er kapasiteten den samme. Overflaten på en varmforsinket spiker medfører at kapasiteten ved aksialbelastning er noe høyere for denne typen.

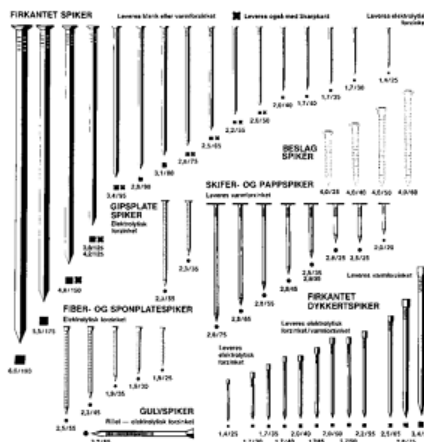
Riller eller preging av overflaten gir økt kapasitet ved aksialbelastning.

#### Kvalitetssikring

Spiker fra Christiania Spigerverk AS er produsert etter våre interne spesifikasjoner for å oppfylle de krav som settes til festemidler for norsk byggeindustri.

Vi viser til gjeldende Norsk Standard for trekonstruksjoner - NS 3470 og Teknisk småskrift 24 fra Norsk Treteknisk Institutt.

Christiania Spigerverk AS arbeider med kvalitetssikring etter ISO 9002.



### Veiledning for levetid på forzinkede festemidler

(Levetid defineres her som tiden det tar til 5% av overflaten er belagt med rust)

