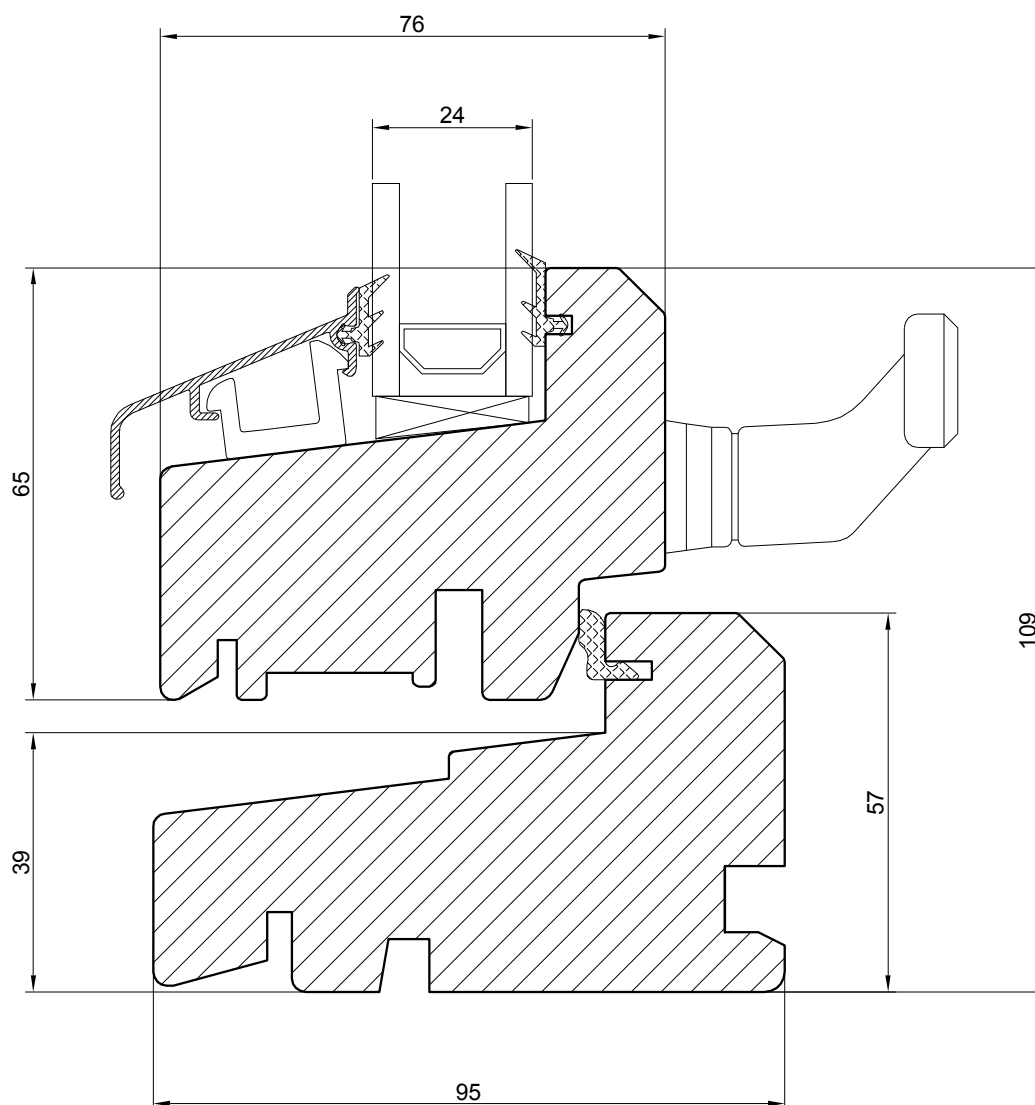


FORVALTNING - DRIFT - VEDLIKEHOLD

## H-VINDUET® TOPPSVING



## KARMDYBDE

95 mm

## TREVERK

Produktet produseres i laminert fingerskjøt tre. Er produktet levert ferdig overflatebehandlet fra fabrikk, er det i tillegg til å være behandlet mot råte, påført et strøk grunning og ett toppstrøk i angitt farge. Det benyttes kun miljøvennlige kvalitetsprodukter. Lagtykkelse for industrielle overflatebehandlingssystemer er 100-120 u tørr film.

## GLASS

2- lags energiglass som standard. 3-lags glass på forespørsel.

## GLASSLISTER

Bunnglasslist leveres som standard hvit aluminium på hvite vinduer. På produkter i andre farger enn hvit, leveres bunnglasslist standard i natur aluminium. Kan leveres i andre farger mot pristillegg. Glasslister leveres som standard i PVC på hvite vinduer. På vinduer i andre farger enn hvit, levers glasslistene i tre malt i samme farge som vinduet.

## U-VERDI

Fra 1,0 w/m<sup>2</sup>k, avhengig av type glass.

## TETNINGSLISTER

EPDM-gummilist som glasspakning.

## VRIDER

H-vinduet toppsving betjenes med en vrider. Vrideren leveres som standard i børstet aluminium. Kan også leveres i hvit og sort på forespørsel.

## FARGE

Leveres som standard NCS S0502Y. Kan leveres i alle NCS-farger på bestilling.

Se ordrebekreftelse for spesifikasjon på leverte produkt.

## ANVISNING FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

### ÅRLIG KONTROLL/FOREBYGGENDE TILTAK

Utvendige overflater kontrolleres årlig og eventuelt sår/skader utbedres. Mekaniske/bevegelige deler smøres med tynn olje. Eventuell smuss i glideskinne fjernes. Glidere smøres med eksempelvis vaselin.

### RENGJØRING

Utvendige flater som karm og ramme vaskes med normalt såpevann (tas i forbindelse med vinduspuss).

### PERIODISK VEDLIKEHOLD

Overflatebehandlingen på et produkt har en levetid som avhenger av klimatiske belastninger og kan ikke angis som faste intervaller. Vanligvis varer overflatebehandlingen i omtrent 3-6 år, men dette kan variere avhengig av typen farge eller overflatebehandling samt eksponeringen for sol og værforhold. For å opprettholde og forlenge levetiden til overflatebehandlingen anbefales det å utføre regelmessig vedlikehold. Dette inkluderer vanligvis vasking av overflaten med en egnet husvask for å fjerne skitt og løs malingsfilm. Etter rengjøring kan det være nødvendig å påføre en ny overflatebehandling med produkter som er egnet for formålet. Valg av maling eller beis påvirker ikke nødvendigvis levetiden på overflatebehandlingen, men det anbefales likevel å konsultere en fargehandler for råd og veiledning. De kan gi deg informasjon om de beste produktene og valgmulighetene basert på ditt spesifikke behov. Husk at vedlikehold av overflatebehandlingen er viktig for å beskytte produktet og forlenge levetiden. Ved å følge produsentens anbefalinger og ta hensyn til klimatiske forhold kan du bidra til å bevare og opprettholde en vakker og beskyttende overflatebehandling på produktet over tid.

### BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL

Vinduer som er produsert mellom 1965 og 1975 kan ha glass som må behandles som spesialavfall. For mer info: [www.ruteretur.no](http://www.ruteretur.no).



Scan qr-koden for mer info om vedlikehold

Produsent/Importør: H-vinduet Fjerdingsstad AS  
Organisasjonsnummer: NO 994 341 189 MVA  
Adresse: Loesdalsveien 51, 3300 Hokksund  
Telefon: 32 25 16 00  
E-post: [firmapost@fjerdingsstad.no](mailto:firmapost@fjerdingsstad.no)  
Internettadresse: [www.fjerdingsstad.no](http://www.fjerdingsstad.no)