

## 1. ARBEIDSMILJØET

### Personlig verneutstyr, spesielle tiltak mot yrkesskader ved montering/bygging, allergiutvikling etc.

Det er ikke påkrevd særskilte sikkerhets- eller vernetiltak mot yrkesskader og/eller allergiutvikling ved montering, bruk eller bearbeiding av dette produktet. Ved kapping eller sliping blir det anbefalt bruk av beskyttelsesbriller. Eventuelt støv i øynene fra kapping av platene skylles med vann.

### Relevante S-setninger

S16 Holdes vekk fra antennelseskilder – Røyking forbudt  
S22 Unngå innånding av støv

### Førstehjelpstiltak

Produktet vil ved normal bruk ikke utgjøre noen risiko. I tvilstilfelle bør lege kontaktes.

### Henvising til Arbeidstilsynets publikasjoner

534: Sikkerhet, helse og arbeidsmiljø på bygge- og anleggsplasser (byggherreforskriften)

### Spesielle tiltak ved brannslukking, temperatur og/eller fuktendringer etc

Ingen spesielle faremomenter ved normal bruk/installasjon. Ved brannslukking bruk skum, vannspray eller vanntåke.

Ved mindre branttilløp kan pulver, CO<sub>2</sub> sand eller jord brukes.

Ved temperaturer høyere enn 70-75 °C kan materialet svele. Over 100°C blir materialet mykt og over 200 °C spaltes det i styren og kullos. Fullstendig forbrenning inneholder grunnstoffene karbon (C) og hydrogen (H), som gir forbrenningsproduktene karbondioksid (CO<sub>2</sub>, kullsyre) og vanddamp (H<sub>2</sub>O). Ufullstendig forbrenning danner mange mellomprodukter, bl. annet karbonmonoksid (CO, kullos). Oksygentilførselen er avgjørende for om det dannes CO<sub>2</sub> eller CO.

## 2. INNEMILJØET

### Emisjonsfaktor

Flyktige organiske frobindelser (TVOC)

Formaldehyd (H<sub>2</sub>CO)

Ammoniak (NH<sub>3</sub>)

Kreftfremkallende stoffer:

Emisjonsfaktor (EF) beskriver avgivningshastigheten av flyktige stoffer hos materialet / materialkombinasjonen

### Anbefalt utluftingstid/utbakingstid

Foreligger ikke

Mange nye materialer inneholder kjemikalier som trenger god utlufting før de tas i bruk. Emisjonen og halveringstiden fremskyndes av høy temperatur og god lufting.

### Inneklimarelevant tidsverdi

Foreligger ikke

Bestemmelse av et produkts inneklimarelevant tidsverdi er den tid det tar det langsomst emitterende kjemiske stoff med den laveste inneklimarelevante lukt- eller irritasjonsterskel å nå halvdelen av denne verdi i et fiktivt standardrom.

## 3. MILJØVURDERING, MILJØDEKLARASJONER / MILJØMERKER

### Karakterer i henhold til miljødatabasen ECOproduct (overordnet nivå)

Ikke beregnet

### Miljødeklarasjon, miljømerking

Det foreligger ingen miljømerking for dette produktet

**4. MILJØPÅVIRKING****Emisjon**

Ikke angitt

**Påvirkningsindeks**

Foreligger ikke

**Ressursutnyttelse**

Produktet består av ikke fornybare, rikelige ressurser

**5. OPPLYSNINGER OM PRODUKTETS SAMMENSETNING**

| Nr. | Ingrediensens navn | CAS-nr.   | EINECS-nr. | Innh. (%) | Farekl. | R- setn. |
|-----|--------------------|-----------|------------|-----------|---------|----------|
| 1   | Polystyren         | 9003-53-6 |            | 89 - 90   |         |          |
| 2   | Pentan             | 109-66-0  |            | 0 - 1     |         |          |
| 3   | Fiberbetong        |           |            | 9         |         |          |
| 4   | Plaststeg          |           |            | 1         |         |          |

**Stoffer på REACH kandidatliste:**

Ingen

**Eventuelle kommentarer til produktets kjemikalier/ingredienser**

Inneholdet av pentan er størst rett etter produksjon og etter ca 1 måned er tilnærmet all pentan borte.

**6. AVFALLSBEHANDLING**

Avfallstype: Blandet materiale

Avfallshåndtering: Deponering. Materialgjenvinning hvis EPS og plaststeg bliver separert fra betong

Betong kan da brukes som fyllmasse

NS 9431-kode for blandet materiale: 9912 / 0011 / 6000 / \_

EAL- kode blandet materiale: 170904. EAL- kode betong: 170101

NS 9431-kode for EPS: 1732 / 0014 / 6000 / \_(materialgj.vinning), 1732 / 0014 / 6000 / \_(energij.vinning),

EAL- kode EPS: 170604: andre isolasjonmaterialer enn dem nevnt i 170601 og 170603

NS 9431-kode for plaststeg: 1722 / 0014 / 6000 / \_

EAL- kode plast: 170203

**Øvrige opplysninger**

Jackon AS er medlem av materialretur.

**7. ANSVARLIG FIRMA**

Produsent/Importør  
Organisasjonsnummer  
Adresse  
Postnr og poststed  
Telefon  
E-post  
Hjemmeside

Jackon AS  
NO 913 019 334 MVA  
Postboks 1410  
1602 Fredrikstad  
69 36 33 00  
[jackon@jackon.no](mailto:jackon@jackon.no)  
[www.jackon.no](http://www.jackon.no)

