Ytelseserklæring, DoP 200/2013

(Versjon 7)

For å se tidligere versjoner, klikk på den relevante link: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP200_V6/DOP_200_Norwegian_V6.pdf

1. Produkt type: Plastbåndet coil spiker

2. Identifikasjon: Paslode spiker

3. Tiltenkt bruk: For bærende trekonstruksjoner

4. Navn, registrert varemerke eller handelsnavn og kontaktadresse til produsenten som kreves iht artikkel 11 (5):
   ITW Construction Products
   Gl. Banegaardsvej 25
   DK-5500 Middelfart

5. Autorisert representant: N/A

6. System for vurdering: 3

7. Teknisk kontrollorgan / Testlaboratorium:

   VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
   no. 1503
   Annastrasse 18
   64285 Darmstadt
   Germany

   STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
   no. 1015
   Tovarni 5
   466 21 JABLONEC nad Nisou
   Czech Republic

   utført førstegangs-testing iht system 3 (b) “bestemmelse av den produkttype på basis av typeprøvning (basert på prøvetaking utført av produsenten), typeberegning”.

8. Erklærte ytelsen til ETA: N/A

9. Erklært ytelse:

   Merknader til tabellen:

   Karakteristiske verdier er beregnet eller testet iht til EN 14592:2008 + A1:2012.

10. Ytelsen av produktene er i samsvar med den erklærte ytelse i punkt 9.

    Denne erklæringen for resultatene er utstedt under ansvaret til produsent identifisert i punkt 4.

    Signert for og på vegne av produsenten av:

Flemming Sørensen
Production and Engineering Manager
Middelfart, 20.10.2022

Ytelseserklæring, DoP 200/2013

(Versjon 7)

							Deklarerte verdier i henhold til EN 14592:2008 + A1:2012						
Spiker diameter [mm]	Stamme-profil	Spiker lengde [mm]	Hodediameter/ Hodeareal [mm/mm²]	Lengde spikerspiss [mm]	Lengde av ringet stamme [mm]	Korrosjonsbeskyttelse	Service-klasse	Materiale	Stål standard	Karakteristiske verdier, $f_{u,k}$ min. 600 eller 700 N/mm²			
										Uttrekks parameter $f_{ax,k}$ [N/mm²]	Hode Gjen-nomdragnings parameter $f_{head,k}$ [N/mm²]	Brudd-grense $M_{y,k}$ [Nmm]	Trekk-styrke $F_{tens,k}$ [N]
SPIKER													
2,1	Glatt	30-50	4,8/18 5,5/23	3,2	N/A	Blank Elforsinket 5 µm	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,6	1400	NPD
		35	7/38	4,6	N/A	Varmforsinket, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	2,4	8,6	1570	NPD
	Helical skrudd	40-50	5/19 5,5/23	3,2	N/A	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	3,6	19,8	1100	NPD
	Ring	27-50	5,5/23	3,2	17-31	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	10,5	19,8	1150	NPD
		35-50	4,7/17 5,5/23 5,25/21	4,2 4,2 3,2	17-37 17-37 17-27	Varmforsinket, min. 55 µm Varmforsinket, min. 55 µm Varmforsinket, min. 55 µm	1-3 1-3 1-3	Steel Steel AISI 1008 Si	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 ASTM A510	8,1 8,1 9,2	12,9 12,9 19,8	1050 1050 1000	NPD
		27-40 45-50	5,5/23 5/19	4,2	14-27 24-29	A2 A2 A4	1-3 1-3	AISI 304, EN 1.4301 AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	EN 10088-1 EN 10088-1	7,8 7,8	12,9	1160	NPD
		30-40	4,7/17 5,0/23	4,2	27	A2 A4	1-3	AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	EN 10088-1	7,3	13	1150	NPD
		45	–/21	Max 4,2	Min 27,8	Varmforsinket, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	8,1	12,9	1050	NPD
2,3	Glatt	35	7/38	4,3	N/A	Varmforsinket, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1200	NPD
2,5	Glatt	35 35-75 35-75	6,8/36 5,6/24 5,84/26	5 3,7	N/A N/A	Varmforsinket, min. 55 µm Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm	1-3 1 1 1-2	Steel C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4 2,4	8,5 8,5	1940 2250	NPD
	Helical skrudd	45-75	6,5/24	3,7	N/A	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	5,2	19,8	2550	NPD
	Ring	35	7/38	5	22	Varmforsinket, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	9	15,1	1910	NPD
		35-75	5,5/23 5,6/24 7/38	3,7	28-51	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	8,1	19,8	2100	NPD
		35-75	5,8/26 5,7/25	3,7	33 - 63 22 - 62	Varmforsinket, min. 55 µm A2 A4	1-3 1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	10 6,6 6,6	20 19 19	1500 1900 1900	NPD
		25-50	6,5/33	4	16-39	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	7,6	20,9	1450	NPD
	Unilock	45	5,8/26	3,7	16	Elforsinket 12 µm	1-2	AISI 1015	ASTM A510	8,6	19,8	1900	NPD
2,7	Glatt	69,5-75	5,6/24	4	N/A	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	2750	NPD
	Helical skrudd	45-75	5,6/24	4	N/A	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,2	20	2900	NPD
	Ring	35-75	5,6/24 6,15/29	4	24-51	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	7,3 6,8 6,8	20	2600	NPD
2,8	Ring	51-75	7,25 (5,1)/31	4,2	38-53	Elforsinket 5 µm	1	C9D	EN ISO 16120-2	7,6	18,5	2550	NPD
		25 25-32	7,1/39	4,2	15 15-22	Varmforsinket, min. 55 µm A2	1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304, EN 1.4301	ASTM A510 EN 10088-1	6,1 6,1	NPD NPD	1950 2950	NPD
		48-75 48-65	5,7/25 5,7/25	4,2 4,2	38 - 63 51	Varmforsinket, min. 55 µm A4	1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 316, EN 1.4401	ASTM A510 EN 10088-1	7 7,6	18 20,3	2400 2800	NPD
2,9	Glatt	50-88,5	5,6/24 6,85/36	4,4	N/A	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3300	NPD
3,8	Glatt	89-130	8,55/57	5,6	N/A	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	6750	NPD
	Helical skrudd	100-130	8,55/57	5,6	N/A	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	4,1	17,5	8400	NPD
4,0	Ring	40	8/50	6,0	25	Varmforsinket, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	8,9	15,8	6500	NPD
NAILSCREW													
2,5	NailScrew®	40 - 65 30 - 50	5,9/27 7/38	3,7 3,7	30 - 40 20 - 30	Elforsinket 12 µm	1-2	17MnB3/20MnB4	EN 10269	8	12	2500	NPD
2,8	NailScrew®	45 45 - 75	7/38 5,9/27	4,2 4,2	31 30-40	Blank Elforsinket 12 µm	1 1-2	17MnB3/20MnB4	EN 10269	8,3	18 13,5	2500	NPD
		45 - 75 45 - 55	5,9/27 7/38	4,2 4,2	30 - 55 31	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	8,3	13,5 18	1150	NPD NPD

NPD = Ingen yteevne bestemt

$f_{ax,k}$ og $f_{head,k}$ er testet ved en karakteristisk tredensitet på 350 kg/m^3