

# Sikadur®-31 CF Normal

## 2-komponent tiksotropisk epoksylin

|                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Produktbeskrivelse</b>    | Sikadur®-31 CF Normal er et 2-komponent , tiksotropisk epoksylin og reparasjonsmørtel, basert på epoksy og spesialfillere som er spesielt utviklet for å klare kravene til bruk ved temperaturer mellom +10°C og +30°C.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Bruksområder</b>          | <p>Som strukturelt lim og reparasjonsmørtel for følgende overflater:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ Betongelementer</li><li>■ Hard naturstein</li><li>■ Keramikk, fibersement</li><li>■ Mørtel og teglstein</li><li>■ Stål, jern, Aluminium</li><li>■ Tre</li><li>■ Polyester, epoksy</li><li>■ Glass</li><li>■ Som limet for Sikadur®-Combiflex system</li></ul> <p>Som konstruksjonslim for betongelementindustrien:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ Søylar, bjelker etc.</li><li>■ Fortauskanter, kantsteiner etc.</li></ul> <p>Rask herdende betongreparasjoner:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ Hjørner og kanter</li><li>■ Huller og porefyllinger</li><li>■ Fugekanter</li></ul> <p>Fugefylling og rissforsegling:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ Fast fugefylling</li><li>■ Rissfylling og forsegling (ikke bevegelige)</li></ul> |
| <b>Egenskaper / Fordeler</b> | <p>Sikadur®-31 CF Normal gir følgende fordeler:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ Enkel blanding og påføring</li><li>■ Egnet for tørre og fuktige betongoverflater</li><li>■ Meget god vedheft til de fleste bygningsmaterialer</li><li>■ Tiksotropisk: siger ikke og egnet for påføring på overhengende flater</li><li>■ Løsemiddelfri</li><li>■ Herder uten svinn</li><li>■ Ulike farger på komponentene gir god blandekontroll</li><li>■ Ikke behov for primer</li><li>■ Høy tidlig- og sluttstyrke</li><li>■ Høy slitestyrke og god kjemikaliebestandighet</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |



## Tester

### Godkjenninger / Standarder

Testet i h.t. ASTM, C881M-02  
Type 1. Grade 3, klasse B+C  
Testet i henhold til NS EN 1504-4

## Produktdata

### Form

#### Utseende / farge

Farge:  
Komp A: hvit  
Komp B: mørk grå  
Komp A+B blandet: betonggrå

#### Emballasje

6 kg (A+B) ferdigdosert emballasje  
1,2 kg (A+B) ferdigdosert emballasje

#### Lagring / holdbarhet

24 måneder fra produksjonsdato i uåpnede originalemballasje, oppbevart under tørre forhold, ved temperaturer mellom +5°C og +30°C. Beskyttes mot direkte sollys.

## Tekniske Data

### Kjemisk base

Epoksy

### Egenvekt

1.90 kg/l (komp. A+B blandet) (ved +23°C)

### Sig

Ved loddrette flater siger ikke materialet ved lagtykkelser opp mot 15 mm .  
(I h.t. EN 1799)

### Lagtykkelse

Maks. 30 mm.  
Ved bruk av flere enheter etter hverandre så må ikke ny enhet blandes før etter at den forrige er anvendt for å unngå en reduksjon i brukstid.

### Volumendring

Svinn: Herder uten svinn.

### Varmeutvidelses-koeffisient

Koeffisient W:  
 $59 \times 10^{-5}$  pr °C (Tempr.variasjon +23°C til +60°C) (I h.t. EN 1770)

### Termisk stabilitet

*Deformasjonstemperatur (Heat Deflection Temperature \_HDT)*  
HDT =+49°C (7 døgn /+23°C) (i h.t. 180 75 v/10 mm tykkelse)

### Mekanisk / Fysisk egenskaper

#### Trykkstyrke

(I h.t. NS-EN 196)

| Herdetid | +10°C                   | +23°C                   | +30°C                   |
|----------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 1 døgn   | 25-35 N/mm <sup>2</sup> | 45-55 N/mm <sup>2</sup> | 50-60 N/mm <sup>2</sup> |
| 3 døgn   | 40-50 N/mm <sup>2</sup> | 55-65 N/mm <sup>2</sup> | 60-70 N/mm <sup>2</sup> |
| 7 døgn   | 50-60 N/mm <sup>2</sup> | 60-70 N/mm <sup>2</sup> | 60-70 N/mm <sup>2</sup> |

#### Bøyestrekstyrke

(I h.t. NS-EN 196)

| Herdetid | +10°C                   | +23°C                   | +30°C                   |
|----------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 1 døgn   | 11-17 N/mm <sup>2</sup> | 20-30 N/mm <sup>2</sup> | 20-30 N/mm <sup>2</sup> |
| 3 døgn   | 20-30 N/mm <sup>2</sup> | 25-35 N/mm <sup>2</sup> | 25-35 N/mm <sup>2</sup> |
| 7 døgn   | 25-35 N/mm <sup>2</sup> | 30-40 N/mm <sup>2</sup> | 30-40 N/mm <sup>2</sup> |

|                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |                         |                         |
|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Trekkstyrke                               | (I h.t. ISO 527)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                         |                         |                         |
|                                           | Herdetid                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | +10°C                   | +23°C                   | +30°C                   |
|                                           | 1 døgn                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 2-6 N/mm <sup>2</sup>   | 6-10 N/mm <sup>2</sup>  | 9-15 N/mm <sup>2</sup>  |
|                                           | 3 døgn                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 9-15 N/mm <sup>2</sup>  | 17-23 N/mm <sup>2</sup> | 17-23 N/mm <sup>2</sup> |
|                                           | 7 døgn                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 14-20 N/mm <sup>2</sup> | 18-24 N/mm <sup>2</sup> | 19-25 N/mm <sup>2</sup> |
| Heftstyrke                                | (I h.t. EN ISO 4624, EN 1542 og EN 12188)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                         |                         |                         |
|                                           | Herdetid                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Temperatur              | Overflate               | Heftstyrke              |
|                                           | 1 døgn                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | +10°C                   | Tørr betong             | > 4 N/mm                |
|                                           | 1 døgn                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | +10°C                   | Fuktig betong           |                         |
|                                           | 1 døgn                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | +10°C                   | Stål                    |                         |
|                                           | 3 døgn                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | +10°C                   | Stål                    | 3 N/mm <sup>2</sup>     |
|                                           | 3 døgn                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | +23°C                   | Stål                    | 2 N/mm <sup>2</sup>     |
|                                           | 3 døgn                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | +30°C                   | Stål                    | 9 N/mm <sup>2</sup>     |
| E-moduler                                 | Trekk:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |                         |                         |
|                                           | ~ 5'000 N/mm <sup>2</sup> (14 døgn v/+23°C)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                         |                         | (I h.t. ISO 527)        |
|                                           | Trykk:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |                         |                         |
|                                           | ~ 4'600 N/mm <sup>2</sup> (14 døgn v/+23°C)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                         |                         | (ASTM D695)             |
| Bruddforlengelse                          | 0.4 ± 0.1% (7 døgn v/+23°C)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                         |                         | ( I h.t. ISO 75)        |
| System informasjon                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |                         |                         |
| Påføringsdetaljer                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |                         |                         |
| Forbruk                                   | Forbruket av Sikadur-31 CF Normal er ~1,9 kg /m <sup>2</sup> pr. mm. Lagtykkelse.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                         |                         |                         |
| Overflatekrav                             | Mørtel og betong må ha en alder på mer enn 28 dager (avhengig av minstekravet til styrke). Bekreft underlagets styrke (betong, murverk, naturstein).<br><br>Overflaten (alle typer) må være rengjort, tørr og fri for urenheter som skitt, olje, fett, gjenværende overflatebehandling og maling etc. Ståloverflater må sandblåses til renhetsgrad SA 2.5. Overflaten må være fast og alle løse partikler må være fjernet.                        |                         |                         |                         |
| Forbehandling                             | Betong, mørtel, stein, tegl:<br><br>Underlaget må være fast, tørt, rengjort og fri for urenheter, is, stående vann, fett, oljer, tidligere overflatebehandlinger eller malinger og alle løse eller lettsmuldrende partikler må være fjernet for å oppnå en slam- og forurensset-fri, åpen struktur i overflaten.<br><br>Stål:<br>Må rengjøres og forbehandles grundig til en akseptabel kvalitet, f.eks. ved sandblåsing. Unngå duggpunktforhold. |                         |                         |                         |
| Bruksanvisninger/ forhold / begrensninger |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |                         |                         |
| Overflatetemperatur                       | +10°C min. / +30°C maks.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                         |                         |                         |
| Lufttemperatur                            | +10°C min. / +30°C maks.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                         |                         |                         |
| Materialtemperatur                        | Sikadur®-31 CF Normal påføres ved temperaturer mellom +10°C og +30°C.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                         |                         |                         |
| Overflatefukttinnhold                     | Ved påføring på mattfuktig (ikke stående vann) betong, børst limet godt inn i overflaten.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                         |                         |                         |
| Duggpunkt                                 | Vær oppmerksom på kondens!<br>Overflatetemperatur under påføring må være minst 3°C over duggpunkt.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                         |                         |                         |
| Påføringsinstruksjoner                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |                         |                         |
| Blanding                                  | Komp A : komp B = 2 : 1 vektdeler eller volumdelere                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                         |                         |                         |

**Blandetid****Ferdigdoserete enheter:**

Bland del A + B sammen i minst 3 minutter med en blandespiral påsatt en saktegående elektrisk drill (maks. 300 rpm) inntil materialet får en homogen konsistens og en ensartet farge uten fargeslør. Unngå luftinnføring i blandingen. Deretter hell hele blandingen i en ren beholder og rør igjen 1 minutt med lav hastighet for å holde luftbobler på et minimum. Bland kun det kvantum som skal anvendes innenfor brukstiden på produktet.

**Påføringsmetode/verktøy**

Benytt en slikkepott, sparkel eller tannsparkel (eller med hendene beskyttet med hansker) ved utlegging av det ferdigblandede limet. Ved påføring som reparasjonsmørtel benytt en form for forskaling. Ved liming av metallprofiler på vertikale flater er det viktig å støtte og presse jevnt for minimum 12 timer, avhengig av den påførte tykkelsen (ikke mer enn 5 mm) og romtemperaturen. Med en gang limet er herdet sjekk heften ved å banke med en hammer.

**Rengjøring av verktøy**

Rengjør alt utstyr umiddelbart med Sika® Colma Rensevæske. Herdet materiale bare kan fjernes mekanisk

**Brukstid (potlife)**

Brukstid (200 g): (I h.t. EN ISO 9514)

| + 10°C         | + 23°C        | + 30°C        |
|----------------|---------------|---------------|
| ~ 145 minutter | ~ 55 minutter | ~ 35 minutter |

Brukstiden starter når begge komponenter (harpiks og herder) blandes. Ved lav omgivelsestemperatur forlenges brukstiden, og ved høy temperatur vil brukstiden bli redusert. For å oppnå en lengre brukstid ved høye temperaturer kan materialene deles opp i mindre kvanta eller begge deler kan avkjøles før blanding

**Bruksanvisning / Begrensninger**

Sikadur® epoksy er formulert for å ha lavt deformasjonskrøp under permanente laster. Men på grunn av krympadferden til alle polymere materialer under belastning, må den langsiktige strukturelle belastningsutformingen ta hensyn til krymp. Vanligvis må langsiktige dimensjonerende laster for konstruksjonen være lavere enn 20-25% av bruddbelastningen. Ta kontakt med en bygningsingeniør for beregninger for ditt bruksområde.

**Målte verdier**

Alle tekniske data i dette produkt databladet er basert på laboratorietester. De målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll

**Lokale bestemmelser**

Vennligst bemerk at som et resultat av lokale bestemmelser kan egenskapene til dette produktet variere fra land til land. Vennligst konferer lokale produkt datablad for eksakt beskrivelse av bruksområder og egenskaper.

**Helse, miljø og sikkerhet**

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data.

**Produktansvar**

Denne informasjonen og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika produkter er gitt i god tro, basert på Sikas innværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold.

I praksis vil forskjellene i materialer, underlag og lokale forhold være av en slik karakter at verken denne informasjonen, andre skriftlige anbefalinger eller noen annen form for råd kan innebære noen garanti med hensyn til det bearbeidede produktets omsetningspotensiale eller egnethet for et bestemt formål, ei heller noen annen form for juridisk ansvar.

Tredjeparts eiendomsrett må respekteres.

Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser.

Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produkt datablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norges internettsider: [www.sika.no](http://www.sika.no).



Sika Norge AS  
Sanitetsveien 1  
NO-2013 Skjetten  
Norge

Tlf +47 67 06 79 00  
Telefax +47 67 06 15 12  
[www.sika.no](http://www.sika.no)