

Heinco muffeørdeler for støpejern og duktile rør

MV 13-04

1. Gland og pakning skyves inn på spissenden.
2. Røret føres inn i muffen og sentreres.
3. Pakningen føres inn i muffen, glandet skyves etter. Påse at klaringen mellom spissende og gland fordeles jevnt rundt hele omkretsen.
4. Boltene trekkes til diagonalt som skissen viser. Momentnøkkel skal benyttes for kontroll av tiltrekningen. Start tiltrekning på 60 Nm og trekk til suksessivt opp til 100 Nm for DN < 300, og 120 Nm for DN 300 og større dimensjoner.
5. Kontroller at avvinklingen ikke er mer enn 4° fra senterlinjen i både horisontal og vertikal retning.

