

## PRODUKTDATABLAD

### BRUKSOMRÅDE

- Innendørs toppstrøk på minerale overflater som betong, murstein, mur etc.
- Spesielt for næringsmiddelindustrien, sykehus, laboratorier etc.
- Jern- og ikke jernholdige metaller bør forbehandles

### BESKRIVELSE

- Vannfortynnbar tokomponent epoxymaling
- Testet og godkjent av Laboratory Van Vooren i henhold til NBN S29-002 norm, for bruk i områder der matvarer behandles

### FORDELER

- Meget motstandsdyktig mot forsåpning
- Meget god elastisitet
- Bakterie- og sopphemmerende egenskaper
- Meget god motstandsdyktighet mot kjemikalier
- Vedheftstestet i hht ISO 4624

### TEKNISKE DATA

- Tørrstoffinnhold, volum 50 (+/- 3%)
- Egenvekt v/20°C 1,35 (+/- 0,15) g/cm<sup>3</sup>
- Potlife 2,5 time v/23°C
- VOC 24 g/ltr
- Anbefalt filmtykkelse 50 µm
- Teoretisk forbruk @ 50 µm 9,7 m<sup>2</sup>/ltr
- Virkelig forbruk er avhengig av ruhet og porøsitet i overflaten, filmtykkelse og evt. tap ifm sprøytestøv
- Pakningsstørrelse 10 ltr
- Farge RAL 9010 Ren hvit  
Andre farger på bestilling
- Glans: 40

Tørketider v/40 µm og 22°C:

- Støvtørr 4 timer
- Klebefri 6 timer
- Tørr 10 timer
- Etter at siste strøk er lagt, må malingen tørke i 7 dager v/20°C før den utsettes for påvirkninger som f.eks. høytrykkssvasking, temperaturer under -10°C etc. Temperaturen bør være 15°C - 25°C for å oppnå optimale egenskaper.

Temperaturer over 50°C vil resultere i akselerert gulning av produktet.

### OVERFLATEBEHANDLING

**Betong:** Overflaten må være fullt herdet og tilstrekkelig tørr (mindre enn 5% fuktighet på overflaten). Under normale forhold er minimum ventetid 6 uker før man kan male ny betong. Overflaten må alltid være ren. Støv, løse partikler og andre forureninger må fjernes med høytrykksspyling. Sopp-, mose- og algedannelser fjernes med Power Coat Fungex (se eget produktdatablad for bruk).



**Jern- og ikke jernholdige metaller:** Overflaten må være fri for løs rust, olje, fett, støv, salter eller andre urenheter som kan ødelegge vedheften. Slitte epoksy- eller polyuretanflater må rubbes. Jern-, galvanisert stål og aluminiumsoverflater må grunnes med Power Coat Vedheftsgrunner Spesial (se eget produktdatablad for bruk).

For å unngå problemer med vedheft mellom strøkene anbefales å påføre neste strøk innen 3 dager. Hvis dette ikke er mulig, bør det tidligere strøket rubbes og rengjøres før det overmales.

---

## PÅFØRING

---

Blandingsforhold for de to komponenter:

Vekt: Base : Herder (A : B) 63 :37

Komponentene blandes UMIDDELBART før bruk. **RØRES GODT. BRUKES MED EN GANG!**

Påføres med pensel, rulle eller malesprøyte. Hvis malesprøyte, må produktet tynnes med vann.

|                             | Trykk      | Dyse           | % Vann |
|-----------------------------|------------|----------------|--------|
| Sprøyte med Luftforstøvning | 3-5 bar    | 1,2 - 1,6 mm   | 5-10%  |
| Sprøyte med Høytrykk        | 50-150 bar | 0,011 - 0,018" | 0-5%   |

Påføringstemperatur, og temperatur under tørking: Må være over +10°C, og den relative fuktigheten må være under 80%.

Første strøket med Aquapox skal tynnes med max 5% vann.

Et andre strøk kan påføres ufortynnet.

Malerutstyr rengjøres umiddelbart med vann.

---

## LAGRING

---

Lagringstid er 3 år i uåpnet originalforpakning. Må lagres tørt i ventilert rom, ikke i direkte sollys. Temperatur mellom +5°C og +40°C.

---

## ØVRIGE DATA

---

Yrkeshygieniske data, vernetiltak, merking-, brann- og eksplosjonsdata finnes i produktets Sikkerhetsdatablad, som du finner på [www.ecoonline.no](http://www.ecoonline.no).

PR-nr.: 94356 - Ikke pliktig

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| All informasjon er gitt etter beste vite og kunnskap. Det gis ingen rettsforpliktende garantier for produktets egenskaper. Da brukerens arbeidsbetingelser er utenfor J.S. Cock A/S' kjennskap og kontroll, kan J.S. Cock A/S ikke holdes ansvarlig. Denne utgaven erstatter alle tidligere utgaver. Databladet kan endres uten forutgående varsel. |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|