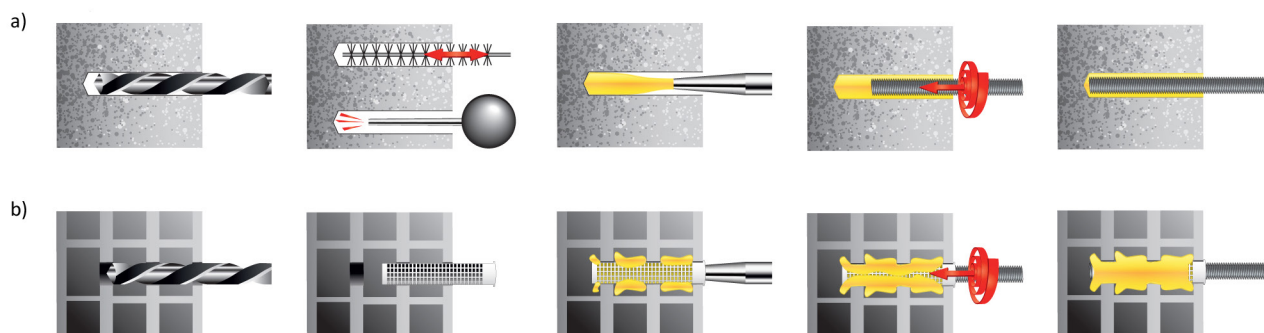


# MONTERINGSVEDLEGG FOR ANCHOR



a) Ankring i solid masse. Husk å bruke børste og trykkluft for å fjerne støv.

b) Ankring i hul masse. Husk å bruke ANCHOR PLUGGER for sikre festet og begrense forbruk av ANCHOR

## 1.0 HERDERTIDER:

Temperatur	Åpentid før herding, i minutter	Herdetid på tørt underlag, i minutter	Herdetid på vått underlag, i minutter
+35 °C	2	20	40
+30 °C	4	25	50
+20 °C	6	45	90
+10 °C	15	80	160
+5 °C	25	120	240
+0 °C	45	180	360
-5 °C	90	360	720

## 1.1 BORSTØRRELSER OG LIMSTYRKE:

Bolt format	Borstørrelse	Borhull mm	Uttreksstyrke / Pull force			
			kn/cm <sup>2</sup>	kN	N/cm <sup>2</sup>	kg/cm <sup>2</sup>
M8	10	80	15900	15,9	791	81
M10	12	90	25000	25	885	90
M12	14	110	34900	34,9	842	86
M16	18	125	49900	49,9	795	81

## 1.2 MONTERING I BETONG, I MM:

	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Avstand til kant*	80	90	110	125	170	210	250	280
Min. avstand til kant*	40	45	55	62,5	100	120	135	150
Avtsnad mellom hull	160	180	220	250	340	420	500	560
Min. avstand mellom hull	40	50	60	80	100	120	135	150
Borhull dybde	80	90	110	125	170	210	250	280
Min. betong tykkelse	130	130	160	160				
Boltstørrelse	8	10	12	16	20	24	27	30
Borstørrelse	10	12	14	18	24	28	32	35
Tilstrammingsmoment i Nm	10	20	40	60	120	150	200	250

## MONTERING I MATERIALER MED HULROM, I MM

	M6	M8	M10	M12
	250	250	250	250
	250	250	250	250
	250	250	250	250
	65	85	95	100
	110	110	110	110
	3	8	8	8

\* Kvaliteter på betong kan variere. Gjør en test før boring nærme kanten.

### 1.3 BRANNMOTSTAND, I KN:

	<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M16</b>	<b>M20</b>
<b>F30</b>	≤ 1,90	≤ 4,50	≤ 6,00	≤ 11,00	≤ 16,00
<b>F60</b>	≤ 0,85	≤ 2,10	≤ 3,00	≤ 6,60	≤ 9,00
<b>F90</b>	≤ 0,55	≤ 1,35	≤ 2,00	≤ 4,90	≤ 6,40
<b>F120</b>	≤ 0,40	≤ 1,00	≤ 1,50	≤ 4,00	≤ 5,00

### 1.4 BØYE- OG KOMPRESJONSSTYRKE:

<b>Test nr.</b>	<b>Alder på prøve</b>	<b>Vekt / tetthet - kg/dm<sup>3</sup></b>	<b>Bøyestyrke - N/mm<sup>2</sup></b>	<b>Kompresjonsstyrke - N/mm<sup>2</sup></b>
<b>1</b>	24 timer	1,66	36	103 / 116
<b>2</b>	24 timer	1,66	38	98 / 105
<b>3</b>	24 timer	1,66	37	99 / 97
<b>Gjennomsnitt</b>		1,66	37	103,00

### 1.5 DYNAMISK ELASTISITET:

<b>Test nr.</b>	<b>Vekt / tetthet - kg/dm<sup>3</sup></b>	<b>Etter 24 timer</b>
<b>1</b>	1,61	1150
<b>2</b>	1,61	1200
<b>3</b>	1,61	1190
<b>Gjennomsnitt</b>	1,61	1200

### 1.6 FORBRUK AV ANCHOR7 I SOLIDE MATERIALER:

<b>Boltstørrelse</b>	<b>Antall forankringer pr patron*</b>
<b>M8</b>	48
<b>M10</b>	32
<b>M12</b>	20
<b>M16</b>	8

\* Dybde på hull er angitt i tabell 1.2.

### 1.7 FORBRUK AV ANCHOR7 I MATERIALER MED HULROM:

	Med M13 plugg (Borstørrelse Ø 13-16mm)	Med M15 plugg (Borstørrelse Ø 15-18mm)
<b>Boltstørrelse</b>	<b>Antall forankringer pr patron</b>	<b>Antall forankringer pr patron</b>
<b>M12</b>		8-10
<b>M10</b>	15-16	8-9
<b>M8</b>	14-15	7-8
<b>M6</b>	13-15	

## ANCHOR MOTSTAND MOT KJEMIKALIER

Kjemikalie	Konsentrasjon	Bestendig	Ikke bestandig
Aceton	5		x
Anilin			x
Borvann	All	x	
Brenselolje		x	
Dieselolje		x	
Eddiksyre	> 40		x
Eddiksyre	10	x	
Etanol	96		x
Fenol, vannløsning	All		x
Formaldehyd, vannløsning	20		x
Fosforsyre	< 80	x	
Glykol		x	
Glykol (Etylenglykol)		x	
Isopropanol		x	
Kaliumhypokloritt, vannløsning	All	x	
Kaliumkarbonat, vannløsning	All		x
Kaliumnitrat (salpeter), vannløsning	All	x	
Kalsiumhydroksid			x
Kalsiumhydroksid, uløselig i vann	All		x
Karbondetraklorid		x	
Kaustisk soda	All		x
Linolje		x	
Magnesiumklorid	All	x	
Maursyre	30	x	
Melkesyre	< 80	x	
Metanol, tresprit			x
Natriumfosfat, vannløsning	All	x	
Natriumklorid, vannløsning	All	x	
Natriumsilikat	All		x
Oleinsyre		x	
Salmiakksprit, vannløsning	Konsentrert		x
Salpetersyre	30		x
Saltsyre	All		x
Sitronsyre	50	x	
Sjøvann		x	
Svovelsyre	< 50	x	
Toluen			x
Trikloretylen			x
Vinsyre		x	

Resultatene som er vist i tabellen gjelder for kjemisk kontakt i korte perioder med fullstendig herdet ANCHOR (f.eks ved midlertidig kontakt med ANCHOR under et utslipp)