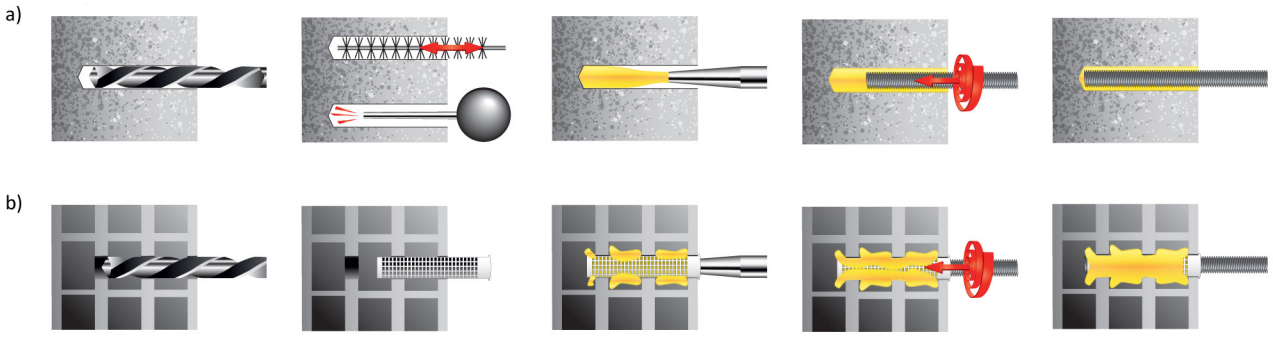
MONTERINGSVEDLEGG FOR ANCHOR



a) Ankring i solid masse. Husk å bruke børste og trykkluft for å fjerne støv.

b) Ankring i hul masse. Husk å bruke egnet betongplugg med netting, både for å sikre festet og for å begrense forbruk av ANCHOR.

1.0 HERDERTIDER:

Temperatur	**Åpentid før herding**	**Herdetid på tørt underlag**	**Herdetid på vått underlag**
+40 °C	1,5 min	15 min	30 min
+35 °C	2 min	20 min	40 min
+30 °C	4 min	25 min	50 min
+20 °C	6 min	45 min	90 min
+10 °C	15 min	80 min	160 min
+5 °C	25 min	2 t	4 t
+0 °C	45 min	7 t	14 t
-5 °C	90 min	14 t	28 t
-10 °C	90 min	24 t	48 t

1.1 BORSTØRRELSER OG UTREKKSSTYRKE:

			Uttrekksstyrke / Pull force
Bolt format	**Borstørrelse**	**Borhull mm**	**kN**
M8	10	80	15,9
M10	12	90	25
M12	14	110	34,9
M16	18	125	49,9

1.2 MONTERING I BETONG, I MM:

	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Avstand til kant*	80	90	110	125	170	210	250	280
Min. avstand til kant*	40	45	55	62,5	100	120	135	150
Avtsnad mellom hull	160	180	220	250	340	420	500	560
Min. avstand mellom hull	40	50	60	80	100	120	135	150
Borhull dybde	80	90	110	125	170	210	250	280
Min. betong tykkelse	130	130	160	160				
Boltstørrelse	8	10	12	16	20	24	27	30
Borstørrelse	10	12	14	18	24	28	32	35
Tilstrammingsmoment i Nm	10	20	40	60	120	150	200	250

MONTERING I MATERIALER MED HULROM, I MM

M6	M8	M10	M12
250	250	250	250
250	250	250	250
250	250	250	250
65	85	95	100
110	110	110	110
3	8	8	8

* Kvaliteter på betong kan variere. Gjør en test før boring nærme kanten.

1.3 BRANNMOTSTAND, I KN:

	M8	M10	M12	M16	M20
F30	⩽ 1,90	⩽ 4,50	⩽ 6,00	⩽ 11,00	⩽ 16,00
F60	⩽ 0,85	⩽ 2,10	⩽ 3,00	⩽ 6,60	⩽ 9,00
F90	⩽ 0,55	⩽ 1,35	⩽ 2,00	⩽ 4,90	⩽ 6,40
F120	⩽ 0,40	⩽ 1,00	⩽ 1,50	⩽ 4,00	⩽ 5,00

1.4 BØYE- OG KOMPRESJONSSTYRKE:

Test nr.	Alder på prøve	Vekt / tetthet - kg/dm³	Bøyestyrke - N/mm²	Kompresjonsstyrke - N/mm²
1	24 timer	1,66	36	103 / 116
2	24 timer	1,66	38	98 / 105
3	24 timer	1,66	37	99 / 97
Gjennomsnitt		1,66	37	103,00

1.5 DYNAMISK ELASTISITET:

Test nr.	Vekt / tetthet - kg/dm³	Etter 24 timer
1	1,61	1150
2	1,61	1200
3	1,61	1190
Gjennomsnitt	1,61	1200

1.6 FORBRUK AV ANCHOR7 I SOLIDE MATERIALER:

Boltstørrelse	Antall forankringer pr patron*
M8	48
M10	32
M12	20
M16	8

* Dybde på hull er angitt i tabell 1.2.

ANCHOR motstand mot kjemikalier

Kjemikalie	Konsentasjon	Bestandig	Ikke bestandig
Aceton	5		x
Anilin			x
Borvann	All	x	
Brenselolje		x	
Dieselolje		x	
Eddiksyre	> 40		x
Eddiksyre	10	x	
Etanol	96		x
Fenol, vannløsning	All		x
Formaldehyd, vannløsning	20		x
Fosforsyre	< 80	x	
Glykol		x	
Glykol (Etylenglykol)		x	
Isopropanol		x	
Kaliumhypokloritt, vannløsning	All	x	
Kaliumkarbonat, vannløsning	All		x
Kaliumnitrat (salpeter), vannløsning	All	x	
Kalsiumhydroksid			x
Kalsiumhydroksid, uløselig i vann	All		x
Karbontetraklorid		x	
Kaustisk soda	All		x
Linolje		x	
Magnesiumklorid	All	x	
Maursyre	30	x	
Melkesyre	< 80	x	
Metanol, tresprit			x
Natriumfosfat, vannløsning	All	x	
Natriumklorid, vannløsning	All	x	
Natriumsilikat	All		x
Oleinsyre		x	
Salmiakksprit, vannløsning	Konsentrert		x
Salpetersyre	30		x
Saltsyre	All		x
Sitronsyre	50	x	
Sjøvann		x	
Svovelsyre	< 50	x	
Toluen			x
Trikloretylen			x
Vinsyre		x	

Resultatene som er vist i tabellen gjelder for kjemisk kontakt i korte perioder med fullstendig herdet ANCHOR (f.eks ved midlertidig kontakt med ANCHOR under et utslipp)