

## 1. ARBEIDSMILJØET

### Personlig verneutstyr, spesielle tiltak mot yrkesskader ved montering/bygging, allergiutvikling etc.

Bearbeidingsstøv fra produktet kan skape irritasjon i luftveiene og øyne. Bruk støvmaske og vernebriller ved kapping av fiberbetong. Godkjent støvmaske brukes i støvete luft. Støv i øynene fra kapping skylles med vann.

### Relevante S-setninger

S16 Holdes vekk fra antenneskilder – Røyking forbudt

### Førstehjelpstiltak

Produktet vil ved normal bruk ikke utgjøre noen risiko. I tilfelle bør lege kontaktes.

### Henvisning til Arbeidstilsynets publikasjoner

534: Sikkerhet, helse og arbeidsmiljø på bygge- og anleggsplasser (byggherreforskriften)

### Spesielle tiltak ved brannslukking, temperatur og/eller fuktendringer etc

Ingen spesielle faremomenter ved normal bruk/installasjon. Ved brannslukking bruk skum, vannspray eller vanntåke.

Ved mindre brantilløp kan pulver, CO<sub>2</sub> sand eller jord brukes.

Ved temperaturer høyere enn 70-75 °C kan materialet svulle. Over 100°C blir materialet mykt og over 200 °C spaltes det i styren og kullos. Fullstendig forbrenning inneholder grunnstoffene karbon (C) og hydrogen (H), som gir forbrenningsproduktene karbondioksid (CO<sub>2</sub>, kullsyre) og vanddamp (H<sub>2</sub>O). Ufullstendig forbrenning danner mange mellomprodukter, bl. annet karbonmonoksid (CO, kullos). Oksygentilførselen er avgjørende for om det dannes CO<sub>2</sub> eller CO.

## 2. INNEMILJØET

### Emisjonsfaktor

Flyktige organiske forbindelser (TVOC)

Formaldehyd (H<sub>2</sub>CO)

Ammoniakk (NH<sub>3</sub>)

Kreftfremkallende stoffer:

Emisjonsfaktor (EF) beskriver avgivningshastigheten av flyktige stoffer hos materialet / materialkombinasjonen

### Anbefalt utluftingstid/utbakingstid

Foreligger ikke.

Mange nye materialer inneholder kjemikalier som trenger god utlufting før de tas i bruk. Emisjonen og halveringstiden fremskyndes av høy temperatur og god lufting.

### Inneklimatelevante tidsverdi

Foreligger ikke.

Bestemmelse av et produkts inneklimatelevante tidsverdi er den tid det tar det langsamst emitterende kjemiske stoff med den laveste inneklimatelevante lukt- eller irritasjonssterkel å nå halvdel av denne verdi i et fiktivt standardrom.

## 3. MILJØVURDERING, MILJØDEKLARASJONER / MILJØMERKER

### Karakterer i henhold til miljødatabasen ECOproduct (overordnet nivå)

Ikke beregnet.

### Miljødeklarasjon, miljømerking

Det foreligger ingen miljømerking for dette produktet.

**4. MILJØPÅVIRKING**Emisjon

Ikke angitt.

Påvirkningsindeks

Foreligger ikke.

Ressursutnyttelse

Produktet består av ikke fornybare, rikelige ressurser.

**5. OPPLYSNINGER OM PRODUKTETS SAMMENSETNING**

Nr.	Ingrediensens navn	CAS-nr.	EINECS-nr.	Innh. (%)	Farekl.	R- setn.
1	Polystyren	9003-53-6		98		
2	Pentan	109-66-0		0 - 1		
3	Fiberbetong			5-10		

Stoffer på REACH kandidatliste:

Ingen

Eventuelle kommentarer til produktets kjemikalier/ingredienser

Inneholdet av pentan er størst rett etter produksjon og etter ca 1 måned er tilnærmet all pentan borte.

**6. AVFALLSBEHANDLING**

Avfallstype: Blandet materiale

Avfallshåndtering: Deponering. Materialgjenvinning hvis EPS blir separert fra betong.

Betong kan da brukes som fyllmasse.

NS 9431-kode for blandet materiale: 9912 / 0011 / 6000 / \_

NS 9431-kode for EPS: 1732 / 0014 / 6000 / \_

EAL- kode blandet materiale: 170904. EAL- kode betong: 170101

EAL- kode EPS: 170604: andre isolasjonmaterialer enn dem nevnt i 170601 og 170603

Øvrige opplysninger

Jackon AS er medlem av materialretur.

**7. ANSVARLIG FIRMA**

Produsent/Importør  
Organisasjonsnummer  
Adresse  
Postnr og poststed  
Telefon  
E-post  
Hjemmeside

Jackon AS  
NO 913 019 334 MVA  
Postboks 1410  
1602 Fredrikstad  
69 36 33 00  
[jackon@jackon.no](mailto:jackon@jackon.no)  
[www.jackon.no](http://www.jackon.no)

