

## Ulefos Esco sluseventiler

FDV 02-01

**Produkt :** Ulefos Esco Glattløps sluseventiler epoxy belagte i blå farge  
alle typer: (S-1140/1141/1155/1160/  
1161/2840/2844/2965/S-0930  
og varianter av disse.  
Ventil T-rør og kryss epoxy belagte i blå farge (S-2240/2250/2340/2350 og varianter .

**Produsent:** Ulefos AS



### Anvendelsesområde:

Det er viktig at produktene transporteres og håndteres forsiktig og beskyttes mot slag som kan skade overflatebehandlingen. Alle overflateskader skal repareres omgående for å hindre punkt-korrosjon og vårt epoxy-repr.sett Type nr. S-1112 (NRF 2068001) skal benyttes. Ved løfting av produktene skal de toppmonterte øyeboltene benyttes. Dersom øyebolter ikke finnes kan enkeltventiler løftes i spindeltopp ved å skru en øyebolt ned i det gjengede hullet. Det må ikke løftes i betjeningsrattet. For løfting av andre produkter skal nylonstropp eller lignende brukes - bruk **ALDRI** kjetting. Ved løfting av Ventil T og kryss, påse at stroppene ikke kommer i berøring med servicventilen som er montert på flensenes topp. Produkter som er pakket i esker bør transporteres og lagres tørt slik at de beskyttes helt frem til innmonteringssted. Dersom esken er blitt våt må den ikke løftes med ventilen i.

**Overflatebehandlingen (epoxy-belegget) er ikke UV resistent og fargen vil blekne ved eksponering i sollys. Epoxybelagte deler må ikke direkte eksponeres for kraftig UV-lys fra for eksempel et UV renseanlegg, da dette vil kunne føre til skade på epoxyen.**

### Montering:

Verifiser at det ikke er trykk på ledningen!

Det skal benyttes skiver på begge sider av boltene ved flensetilkoblinger for å beskytte overflatebelegget. Tiltrekk diagonalt ( se egen monteringsveiledning ). Ventilene kan innmonteres med strømningsretningen fra begge sider.

Det er angitt med viserskive (pil) på toppen, hvorvidt ventilen er høyre- eller venstrelukkende. Spindeltoppen er merket med blått for høyrelukkende og rødt for venstrelukkende ventiler.

Før ventilen taes i bruk, må ledningsnettets spyles grundig for å fjerne all grus, sand og andre fremmedlegemer. Dette er også nødvendig dersom ventilen under normal drift ikke stenger med normalt moment. Tell også antall omdreininger fra åpen til stengt og sammenlign med antall oppgitt i datablad.

Konfigurer oppstart VA anlegg ihht aktuell norm.

**Alle ventiler med lufteskruer skal tømmes for luft før anlegget prøvetrykkes.**  
(=<DN200)



## TABELLER – TILTREKNINGSMOMENT

### TILTREKNINGSMOMENT BRANNVENTILFLENS

Når brannventilflens monteres av i forbindelse mde pluggkjøring av VA nett skal skruer på brannventilflensen tiltrekkes med **90 Nm** i stjerner mønster

### TILTREKNINGSMOMENT DEKSEL VED SKIFTE AV SLUSE

| Serie  | Dimensjon | Skruer | Antall Skruer | Skruer dimensjon | Tiltrekningsmoment |
|--------|-----------|--------|---------------|------------------|--------------------|
| S-1140 | DN40      | DIN912 | 2             | M8 x 20          | 25 Nm              |
|        | DN50      | DIN912 | 2             | M10 x 25         | 50 Nm              |
| S-1240 | DN65      | DIN912 | 2             | M10 x 25         | 50 Nm              |
| S-1141 | DN80      | DIN912 | 4             | M10 x 25         | 50 Nm              |
| S-1145 | DN100     | DIN912 | 4             | M10 x 25         | 50 Nm              |
| S-1146 | DN125     | DIN912 | 6             | M10 x 25         | 50 Nm              |
| S-1246 | DN150     | DIN912 | 6             | M10 x 25         | 50 Nm              |
| S-1155 | DN200     | DIN912 | 8             | M12 x 35         | 86 Nm              |
| S-1160 | DN250     | DIN912 | 12            | M14 x 40         | 150 Nm             |
| S-1161 | DN300     | DIN912 | 12            | M16 x 35         | 200 Nm             |
| S-1261 | DN400     | DIN912 | 12            | M18 x 45         | 200 Nm             |

| Serie  | Dimensjon | Skruer | Antall Skruer | Skruer dimensjon | Tiltrekningsmoment |
|--------|-----------|--------|---------------|------------------|--------------------|
| S-2240 | DN100     | DIN912 | 4             | M10 x 25         | 50 Nm              |
| S-2250 | DN150     | DIN912 | 6             | M10 x 25         | 50 Nm              |
| S-2241 | DN200     | DIN912 | 8             | M12 x 35         | 86 Nm              |
| S-2251 | DN250     | DIN912 | 12            | M14 x 40         | 150 Nm             |
| S-2340 | DN300     | DIN912 | 12            | M16 x 35         | 200 Nm             |
| S-2350 |           |        |               |                  |                    |
| S-2341 |           |        |               |                  |                    |
| S-2351 |           |        |               |                  |                    |

**SKRUER = SYLINDERHODESKRUER**

**VIKTIG : TREKK TIL SKRUENE I KRYSS OG BEGYNN  
MED SKRUENE PÅ MIDTEN AV DEKSELET (PÅ LANGSIDEN).**

Ulefos AS påtar seg ikke ansvar for eventuelle feil i sine datablader, brosjyrer eller annet trykket materiale. Ulefos AS forbeholder seg rett til konstruksjonsendringer av sine produkter uten forvarsel. Dette gjelder også produkter som inngår i allerede definerte ordre under forutsetning av at avtalte spesifikasjoner ikke endres. Samtlige varemerker i dette materialet er respektive firma sin eiendom.