

Information on products certified with Nordic Poly Mark

2020-01-10



• INSTA-CERT •

EN 12201

Trykksatte rørsystem for distribusjon av vann og avløp - PE

Forskjell mellom INSTA-CERT SBC 12201 sertifiseringsregel og standard EN 12201

Tilleggskrav utover produktspesifikasjonen:

- Rør og rørdeler skal produseres av et INSTA-CERT sertifisert PE-råvare
- Hensyn skal tas til nasjonale regler for effekt på vannkvalitet



og/eller et



merke.

- Monteringsveiledning for elektrosveistrørdeler

Utelatt fra produktspesifikasjonen:

- Dimensjoner over 1600 mm
- Rør med SDR 6, 33 og 41

Mer informasjon finnes på www.nordicpolymark.com and www.insta-cert.net

Information on products certified with Nordic Poly Mark

2020-01-10



Nordic Poly Mark

INSTA-CERT sertifiseringssystem med kvalitetsmerket Nordic Poly Mark, sikrer tradisjoner og ønsker fra sluttbrukerne angående høyt kvalitetsnivå og lang levetid for rør og rørsystem i de nordiske landene. Sertifiseringssystemet ble etablert i 2004 gjennom sertifiseringsorganet (INSTA-CERT), testinstitutter, sluttbrukere og produsenter i Finland, Sverige, Danmark og Norge.

Viktige elementer i sertifiseringssystemet:

- Tredjepartskontroll
- Regler for internkontroll
- Regler for korrigerende tiltak

Produkt, merket med with Nordic Poly Mark eller med en dokumentert kvalitet fra en produsent med et tilsvarende kontrollsystem, er ofte brukt som krav i lokale forskrifter, guidelines og tilbudsdokument.

Dokument

Produktstandarden beskriver de tester og krav som et produkt må oppfylle.

Sertifiseringsreglene, INSTA-CERT SBCs, beskriver også de kontrollskjemaene, og hvis gjeldende, valg av klasser og krav i produktstandarden og ytterligere tester med tilhørende krav.

Forutsetningene for sertifisering finnes i dokumentet General Rules for Certification, INSTA-CERT Rules of Certification (GRC), og ytterligere dokument kan finnes på www.insta-cert.net.

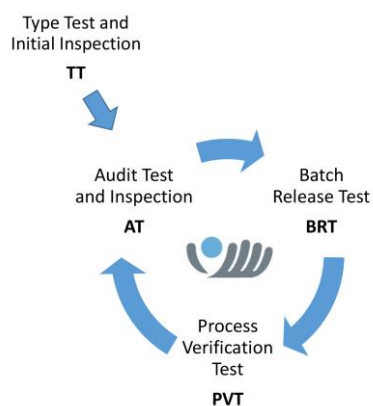
Sertifiseringsprosessen

Et sertifikat omfatter kun en produsent og et produkt fra et produksjonssted. Alle produsenter må følge de forskjellige stegene som er beskrevet under, for å kunne opprettholde et sertifikat på sine produkter.

Avvik

Prosedyrer for korrigerende tiltak er obligatorisk og sertifikatet kan trekkes tilbake om kravene i SBCn ikke er oppfylt. Testskjema beskrives i detalj i de respektive INSTA-CERT SBC.

Sertifiseringsprosessen



Typetesting og innledende inspeksjon er starten på sertifiseringsprosessen.

Typetesting (TT) blir utført av et godkjent og akkreditert testinstitutt. Den innledende inspeksjonen utføres av et godkjent og akkreditert testinstitutt.

Testprogrammet er omfattende for å få utstedt et sertifikat.

Batch Release Test (BRT) utføres av produsenten ved oppstart og under produksjon f.eks. tykkelses måling, merking, og andre korttids tester, for å sikre korrekte prosessparametere og materialkvalitet

Process Verification Test (PVT) utføres av produsenten iht definerte frekvenser på prøver fra hele produktområdet. Disse testene er mer tidkrevende og komplekse, f.eks. 1000 timers trykktesting, test av material- og produktkvalitet, test av tetthet på sammenføyninger og bestemmelse av ringstivhet.

Inspeksjon og ekstern testing (AT)

Ekstern inspeksjon skal utføres to ganger per år av et godkjent inspeksjonsorgan. Inspeksjonen omfatter gransking av produsents BRT og PVT, kontroll av testutstyr, kalibrering, stikkprøveundersøkelse av kvalitetssystemets rutiner, samt et utvalg av produkter for testing.

Ekstern testing av de utvalgte produktene utføres av et godkjent testinstitutt.