

# FDV-DOKUMENTASJON

## EGGER OSB

Revision: 00  
Release: 20.02.2025

### 1 Produktbeskrivelse

Oriented Strand Board (OSB) er en trebasert plate som lages av treflis av bartre, hovedsakelig gran og furu. Platen produseres ved at friskt trevirke kvernes slik at tømmerstokken kuttes opp i små treflis. Videre sorteres og tørkes treflisene før de blandes med lim. Deretter formes og bygges platen opp bestående av tre kryssorienterte lag før den går inn i en presse med høy temperatur og trykk. Kryssorienteringen gir platen formstabilitet og styrkeegenskaper.

OSB har svært mange bruksområder og kan benyttes både innvendig og til midlertidige konstruksjoner utvendig. Ved utendørs bruk må platen beskyttes mot oppfukning over tid og platens overflater og kanter må behandles. OSB har dokumenterte styrke- og stivhetsegenskaper, hvilke gjør at platen kan brukes i konstruksjoner. Begge sidene av platen er av lik kvalitet, og er enkle å overflatebehandle for eksempel male, lakkere eller impregnere med beskyttende midler. Platen er enkel å bearbeide og kutte med verktøy, samt at overflaten har god motstandsdyktighet mot kortvarig fukt. Typiske bruksområder er tak, vegg, gulv, paller, emballasje, innredning, møbler, skjerming.

Platen har en densitet på  $\geq 600 \text{ kg/m}^3$ .

### Lagring

Platene skal lagres på et plant underlag for unngå deformasjon, og platene skal stables horisontalt på et fundament støttet av bjelker. Fundamentet skal ha den samme dimensjonen som platene. Avstanden mellom bjelkene er avhengig av platenes tykkelse, og skal være mellom 50 og 90 cm. Hvis platene blir lagret vertikalt, for eksempel lent mot en vegg, kan dette føre til «vridninger» i platene. For å sikre optimal luftsirkulasjon skal ikke platene lagres inntil vegg og med minst 10 cm klaring til bakke eller gulv. I tillegg bør ikke andre byggematerialer lagres på platene. Platene bør også akklimatiseres emballert til den fuktighet som er tilstede på den aktuelle monteringsplassen.

Videre bør platene oppbevares i tørre bygninger for å unngå eksponering for direkte sollys, vann og signifikante temperatur svingninger. Direkte eksponering av sollys kan framskynde aldring og fargeforandring av overflaten. Ved direkte påvirkning av vann eller kondens under lagring må «skjolder» påregnes. Også ved store temperatur- og fuktssvingninger kan platene kuve seg. Dersom det ikke er mulig å oppbevare platene under tak, må platene isoleres fra bakken med minst 3 bjelker/labanker, stables horisontalt og tildekkes.

For ytterligere informasjon se også CEN/TS 12782, [EGGER TLBP001 Transport-Handling](#) og [EGGER TLBP002 Storage](#).

### Antatt levetid/brukstid

Platene egner seg godt til både innendørs og utendørs bruk. For innendørs bruk er antatt levetid byggets levetid

Den biologiske/ytre påvirkningen på treverket vil variere ut fra beliggenhet, klima, utførelse og lignende, og vil påvirke levetiden. Produktet er beregnet å vare ut byggets levetid, forutsatt normal bruk og slitasje.



## 2 Anvisninger for drift og vedlikehold

Vanlig vedlikehold av ubehandlet treverk.

### Ettersyn/kontroll

Nutzungs-klasse	
Innendørs bruk: Service class 1	Ingen
Utendørs bruk: i vernede teområder / under tak Service class 2	Hvis OSB benyttes i vernede uteområder/under tak må de inspiseres jevnlig, helst årlig. Dette for å vurdere tilstanden og registrere eventuelle skader. I tillegg bør det sjekkes om det er behov for rengjøring, eventuelt beising /maling, for å opprettholde overflatebehandlingen.  Spesielt viktig er vedlikehold og beskyttelse av kantene, ettersom disse er mest utsatt for slitasje og opptak av fukt.

### Fuktbestandighet

Alle trebaserte produkter er ømfintlig overfor fukt, spesielt i skjøter og kanter

## 3 Miljøpåvirkning

Platene har ingen negativ målbar effekt på innemiljø. Hvis produktet utsettes for et klima med høy fuktighet, slik at trefuktigheten overstiger 18 % over lang tid, kan det utvikles muggsopp på overflaten.

### HMS-REFERANSER

Se HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.  
[HMS i bygg og anlegg](#)



## 4 Behandlingsmåte for avfall IHT. NS 9431

Avfallstype:	Behandlet Trevirke
Avfallshåndtering:	Forbrenning og energiutnyttelse
Opprinnelse Næring:	Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1142   0400   0600   _ _ _ _

## Behandlingsmåte for emballasje IHT. NS 9431

Varen inneholder små mengder med emballasje

Avfallstype:	Papp
Avfallshåndtering:	Materialgjenvinning
Opprinnelse Næring:	Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1222

Avfallstype:	Blandet hard og myk plastemballasje
Avfallshåndtering:	Forbrenning og energiutnyttelse
Opprinnelse Næring:	Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1729

Avfallstype:	Rent trevirke
Avfallshåndtering:	Forbrenning og energiutnyttelse
Opprinnelse Næring:	Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1141

## Øvrige opplysninger

Emballasje kan leveres til godkjent avfallsdeponi. Papp- og metallemballasje går i all hovedsak til materialgjenvinning, mens avkapp- og plastemballasje går til forbrenning og energiutnyttelse.

## 5 Teknisk service

<b>Produsent/importør:</b>	EGGER Holzwerkstoffe Wismar GmbH & Co. KG	S.C. EGGER Romania SRL
<b>Postadresse:</b>	Am Haffeld 1 D -23970 Wismar	Str. Austriei 2 RO-725400 Rădăuți (jud. Suceava)
<b>Telefon:</b>	+49 3841 301 0	+40 372 438 000
<b>E-post:</b>	info-wis@egger.com	info-rau@egger.com
<b>Internetadresse:</b>	<a href="http://www.egger.com">www.egger.com</a>	<a href="http://www.egger.com">www.egger.com</a>

