

Produktbeskrivelse

Flenser i karbonstål brukes typisk til sammenstilling av komponenter og skjøting av rør i VVS-installasjoner og Industrielle applikasjoner innendørs eller i ikke-korrosive miljøer.

Kvalitet

Produsert iht EN 1092-1. S235JRG2/ P250GH. Kan leveres med materialsertifikat 3.1

Fra DN15 tom DN40 er flensene lik i alle trykklasser PN10-40

Fra DN50 tom DN150 er flensene lik i trykklasser PN10-16

Type 01 Plan sveiseflens

Type 02 Løslens

Type 11 Sveiseflens med krage (Welding neck)

Type 13 Gjengeflens

Type 05 Blindflens

Dimensjoner i mm for PN63 flenser

DN	Mating dimensions					Outside diameter of neck	Bore diameter	Flange thickness				Diameter of shoulder	Length			Neck diameters		
	Outside diameter	Diameter of bolt circle	Diameter of bolt hole	Bolting				<i>C</i> ₁	<i>C</i> ₂	<i>C</i> ₃	<i>C</i> ₄		<i>H</i> ₁	<i>H</i> ₂	<i>H</i> ₃	<i>N</i> ₁	<i>N</i> ₂	<i>N</i> ₃
				Number	Size													
	Flange type																	
	01, 05, 11, 12, 13, 21					11 21 ^a	01 12	01	11 12 13	21	05	05	12 13	11	11	11	12 13	21
10	100	70	14	4	M12	17,2	18,0	20	20	20	20	—	28	45	6	32	40	40
15	105	75	14	4	M12	21,3	22,0	20	20	20	20	—	28	45	6	34	43	45
20	130	90	18	4	M16	26,9	27,5	22	22	22	22	—	30	48	8	42	52	50
25	140	100	18	4	M16	33,7	34,5	24	24	24	24	—	32	58	8	52	60	61
32	155	110	22	4	M20	42,4	43,5	24	24	26	24	—	32	60	8	62	68	68
40	170	125	22	4	M20	48,3	49,5	26	26	28	26	—	34	62	10	70	80	82
50	180	135	22	4	M20	60,3	61,5	26	26	26	26	—	36	62	10	82	90	90
65	205	160	22	8	M20	76,1	77,5	26	26	26	26	45	40	68	12	98	112	105
80	215	170	22	8	M20	88,9	90,5	30	28	28	28	60	44	72	12	112	125	122
100	250	200	26	8	M24	114,3	116,0	32	30	30	30	80	52	78	12	138	152	146
125	295	240	30	8	M27	139,7	141,5	34	34	34	34	105	56	88	12	168	185	177
150	345	280	33	8	M30	168,3	170,5	36	36	36	36	130	60	95	12	202	215	204
200	415	345	36	12	M33	219,1	221,5	46	42	42	42	180	—	110	16	256	—	264
250	470	400	36	12	M33	273,0	276,5	54	46	46	46	220	—	125	18	316	—	320
300	530	460	36	16	M33	323,9	327,5	62	52	52	52	270	—	140	18	372	—	378
350	600	525	39	16	M36	355,6	359,5	72	56	56	56	310	—	150	20	420	—	434
400	670	585	42	16	M39	406,4	411,0	78	60	60	60	360	—	160	20	475	—	490
500	800	705	48	20	M45	—	—					—	—	—	—	—	—	602
600	930	820	56	20	M52	—	—					—	—	—	—	—	—	—

Rengjøring og rengjøringsmetoder for overflateprodukter

Ikke relevant

Ettersyn/kontroll

Ikke relevant

Vedlikeholdsinstruks og intervall

Ikke relevant