

Ringmutter

Bruksområde

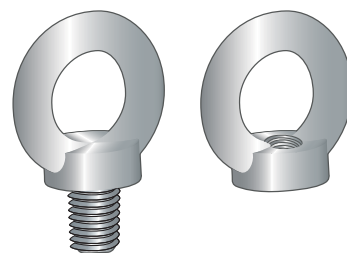
Ringmuttere skal skrus hardt mot underlaget. Ved bruk av to ringmuttere må de plasseres slik at de ligger i samme plan. Ettersom de skal skrus hardt mot underlaget kan det være nødvendig å legge skiver mellom flens og underlag for å få ringmutterne i samme plan. Det må ikke være større vinkel mellom løftestroppene enn 90°. For maksbelastning, se tabell 13 under Tekniske data.

Beskrivelse

Ringmutter LT følger DIN 580 standarden. LH følger DIN 581. Kommer i herdet stål med

varmforsinket overflatebehandling for utendørs bruk.

Ringmutteren skal skrues hardt inn mot underlaget. Ved bruk av to ringmuttere må de skrues inn på et plant underlag, vinkelrett i forhold til trekkraft- /løfteretningen. Skiver kan legges mellom flens og underlag for å få mutterne plant i forhold til hverandre. Det får maksimalt være 90° vinkel mellom stroppene. Maksimal lasteevne finnes i tabell 13. Maksimal belastning for øyeskrues under Tekniske data. Merk: Tallene tar forbehold om riktig montering som følger anvisningene over.



Tekniske data

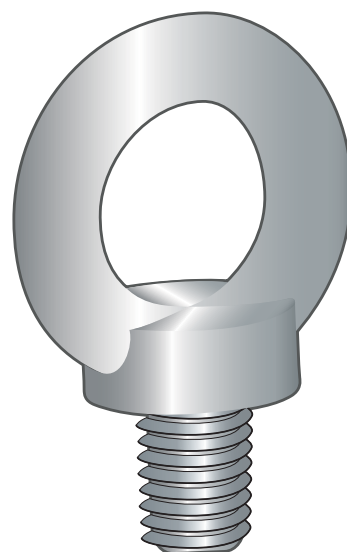
	LT Varmforsinket	LH Varmforsinket
Materiale		
Overflatebehandling	45µm	45µm
Korrosivitetsklasse	C3	C3

Ringmutter LT, gjenget tapp DIN 580. Varmforsinket



ESSBOX

Art.nr	NOBB nr	Dimensjon mm	Overflatebehandling	ESSBOX størrelse	Ant/forp.
61091025	48417437	M8	25µm	202	10
61091027	48417441	M10	45µm	203	10
61091029	48417456	M12	45µm	204	10
61091031	48417460	M16	45µm	304	10



Ringmutter LH, gjenget hull DIN 582. Varmforsinket



ESSBOX

Art.nr	NOBB nr	Dimensjon mm	Overflatebehandling	ESSBOX størrelse	Ant/forp.
61091001	48417392	M8	45µm	202	10
61091003	48417403	M10	45µm	203	10
61091007	48417418	M12	45µm	204	10
61091012	48417422	M16	45µm	304	10

