

YTELSESERKLÆRING Huntonit PROFF VEGG

Nr. **001/HU-DoP-2023/rev.1**

1. Entydig identifikasjonskode for produkttypen: Videreførdet trefiberplate til innvendig bruk i tørre rom.
2. Sporing: Pakkedato påført pr. pakning.
3. Bruksområde: Malt/umalt trefiberplate med glatt eller strukturert overflate til tak og vegg med tykkelse 11 mm og densitet ca. 840 kg/m³ er - merket og tilfredsstillende krav til generell bruk under tørre forhold, platetype MBH i henhold til NS-EN 622-1, tabell 1 og 2 og NS-EN 622-3 tabell 2. Anvendelsesområde og betingelse for bruk er beskrevet i NBI Teknisk godkjenning nr. 2038 og omfatter malte og umalte plater, alle formater, farger og overflater.
4. Navn, registrert varemerke: Huntonit PROFF VEGG.
5. Produsent: Huntonit AS, Venneslaveien 233, 4700 Vennesla, Norge.
6. System for vurdering og kontroll av byggevarens konstante ytelse: System 2 +
7. Ytelseserklæringen gjelder trebasert plate, produsert og merket i overensstemmelse med vedtatt europeisk byggevareforordning (305/2011/EEC) og kravene i tillegg ZA.1 i den harmoniserte standard: NS-EN 13986:2004 + A1:2015, med produksjonssertifikat nr. 1048 fra Sintef Byggforsk (1071).
8. Relevant ytelse i bruksområdet:

Egenskaper	Verdi	Enhet	Test standard	Klassifiserings standard
Tykkelsessvelling, 24 h	10	%	EN 317	EN 13986
Tverrstrekkfasthet	0,10	N/mm ²	EN 319	
Bøyefasthet	15	N/mm ²	EN 310	
Dimensjonsstabilitet, (30-90 % RH)	≤ 0,3	%	EN 318	
Overflatehardhet, 250 N	0,4	mm	NT Build 059	
Brannklasse			EN 13501-1	
Formaldehydavgivelse, 28 d	0,013	mg/m ² .h	ISO 16000-3:2001	
TVOC- avgivelse, 28 d	0,18	mg/m ² .h	ISO 16000-6:2004	
Skrueuttrekk	0,92 kN		EN 320	
Vanddampmotstand, (Sd-verdi)	≤ 1,0 m		EN 12572	
Lydabsorpsjonskoeffisient (250-500Hz)	0,10		EN 20354	EN 13986
(1000-2000Hz)	0,20			
Varmekonduktivitet	0,15	W (m·K)		
Aldringsbestandighet	-			

9. Ytelsen for varen som angitt i pkt. 1 og 2, er i samsvar med krav i NS-EN 622-1 og NS-EN 622-3 og tilleggsegenskapene angitt i tabellen i pkt. 8.

Denne ytelseserklæringen er utstedt på eget ansvar av produsenten, som angitt i pkt. 5.

Undertegnet for og på vegne av produsenten:

Vennesla, 20.02.2022

(sted og utstedelsesdato)

Oddbjørn Kylland

HMS- og Kvalitetssjef