

## PRODUKTDATABLAD

# Sikadur®-52 Injection Normal

### INJEKSJONSEPOKSY MED LAV VISKOSITET

#### PRODUKTBESKRIVELSE

Sikadur®-52 Injection Normal er en løsemiddelfri, 2-komponent injeksjonsepoksy med høy styrke. Type N (= normal brukstid) brukes ved underlagstemperaturer mellom +5°C og +30°C. Type LP (= lang brukstid) brukes ved underlagstemperaturer mellom +25°C og +40°C.

#### BRUKSOMRÅDER

Injeksjonsepoksy med god inntrengning og vedheft til betong, mørtel, stein, stål og tre. Sikadur®-52 Injection Normal benyttes til å fylle og forsegle hulrom og sprekker i konstruksjoner som broer og andre byggetekniske bygg, industribygg og boligbygg, f.eks søyler, bjelker, fundamenter, vegger, gulv og bassengkonstruksjoner. Den danner ikke bare en effektiv barriere mot vanninntrengning, men er også korrosjonshindrende og binder konstruktive betongseksjoner sammen.

#### PRODUKTEGENSKAPER

- Løsemiddelfri
- Passer for både tørre og fuktige forhold
- Kan benyttes ved lave temperaturer (+ 5 °C)
- To typer for forskjellige klimatiske forhold (Normal og lang brukstid)
- Svinnfri herding
- Høy heft og mekanisk styrke
- Hard, men ikke sprø
- Lav viskositet
- Injiserbar med enkle pumper

#### GODKJENNELSER / STANDARDER

- Betonginjeksjon for kraftoverføring ved fylling av sprekker, (F) i henhold til NS EN 1504-5:2004, ytelseserklæring 75687702, sertifisert av anmeldt fabrikkproduksjonskontroll i sertifiseringsorgan 0921, og forsynt med CE merket
- Brannklassifikasjonsrapport nr: 3604/805/13-A av MPA Braunschweig fra 17.10.2013

#### PRODUKTINFORMASJON

Forpakning	SETT emballasje:	Bulk emballasje:	
	Komp A+B: 10 x 1 kg sett	På forespørsel	
Farge	<b>Komp A:</b>	<b>Komp B:</b>	<b>Komp A+B blandet:</b>
	Transparent	Brunaktig	Gul brun
Holdbarhet	24 måneders holdbarhet fra produksjonsdato dersom den oppbevares ordentlig i ubeskadiget, uåpnet, originalemballasje.		
Lagringsforhold	Lagres tørt mellom +5°C og +35°C. Beskyttes mot direkte sollys og fuktighet.		

Tetthet	Komp A	Komp B	Komponent A+B blandeforhold (2 : 1)	(Ved 22 °C (EN ISO 2811-1))
	1.121 kg/l	1.006 kg/l	1.1 kg/l	
Viskositet	Temperatur	Normal komp A+B blandeforhold (2:1)	Lang brukstid A+B blandeforhold (2:1)	(Ved 23° C (EN ISO 3219))
	+10 °C	~ 1200 mPa·s	-	
	+20 °C	~ 430 mPa·s	~ 330 mPa·s	
	+30 °C	~ 220 mPa·s	~ 150 mPa·s	
	+40 °C	-	~ 95 mPa·s	

## TEKNISK INFORMASJON

Trykkstyrke	Sikadur®-52 Injection Normal				(ASTM D695-96)	
	Tid	5 °C	23 °C	30 °C		
	1 dag	-	32 N/mm <sup>2</sup>	43 N/mm <sup>2</sup>		
	3 dager	11 N/mm <sup>2</sup>	52 N/mm <sup>2</sup>	51 N/mm <sup>2</sup>		
	7 dager	53 N/mm <sup>2</sup>	55 N/mm <sup>2</sup>	55 N/mm <sup>2</sup>		
	14 dager	66 N/mm <sup>2</sup>	57 N/mm <sup>2</sup>	52 N/mm <sup>2</sup>		
	Sikadur®-52 Injection LP				(ASTM D695-96)	
	Tid	23 °C	30 °C	40 °C		
	1 dag	1 N/mm <sup>2</sup>	2 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>		
	3 dager	19 N/mm <sup>2</sup>	35 N/mm <sup>2</sup>	31 N/mm <sup>2</sup>		
	7 dager	32 N/mm <sup>2</sup>	36 N/mm <sup>2</sup>	33 N/mm <sup>2</sup>		
	14 dager	37 N/mm <sup>2</sup>	38 N/mm <sup>2</sup>	22 N/mm <sup>2</sup>		
	Elastisitetsmodul ved kompresjon	Sikadur®-52 Injection Normal				(ASTM D695-96)
		Tid	5 °C	23 °C	30 °C	
1 dag		-	700 N/mm <sup>2</sup>	650 N/mm <sup>2</sup>		
3 dager		650 N/mm <sup>2</sup>	1100 N/mm <sup>2</sup>	1000 N/mm <sup>2</sup>		
7 dager		1500 N/mm <sup>2</sup>	1250 N/mm <sup>2</sup>	1000 N/mm <sup>2</sup>		
14 dager		1550 N/mm <sup>2</sup>	1300 N/mm <sup>2</sup>	900 N/mm <sup>2</sup>		
Sikadur®-52 Injection LP				(ASTM D695-96)		
Tid		23 °C	30 °C		40 °C	
1 dag		9 N/mm <sup>2</sup>	124 N/mm <sup>2</sup>		508 N/mm <sup>2</sup>	
3 dager		409 N/mm <sup>2</sup>	635 N/mm <sup>2</sup>		813 N/mm <sup>2</sup>	
7 dager		409 N/mm <sup>2</sup>	569 N/mm <sup>2</sup>		693 N/mm <sup>2</sup>	
14 dager		930 N/mm <sup>2</sup>	751 N/mm <sup>2</sup>	836 N/mm <sup>2</sup>		
Bøyestyrke		Sikadur®-52 Injection Normal				(DIN 53452)
		Tid	5 °C	23 °C	30 °C	
	1 dag	-	36 N/mm <sup>2</sup>	51 N/mm <sup>2</sup>		
	3 dager	11 N/mm <sup>2</sup>	59 N/mm <sup>2</sup>	60 N/mm <sup>2</sup>		
	7 dager	38 N/mm <sup>2</sup>	63 N/mm <sup>2</sup>	67 N/mm <sup>2</sup>		
	14 dager	54 N/mm <sup>2</sup>	64 N/mm <sup>2</sup>	62 N/mm <sup>2</sup>		
	Sikadur®-52 Injection LP				(DIN 53452)	
	Tid	23 °C	30 °C	40 °C		
	1 dag	1 N/mm <sup>2</sup>	6 N/mm <sup>2</sup>	28 N/mm <sup>2</sup>		
	3 dager	22 N/mm <sup>2</sup>	33 N/mm <sup>2</sup>	43 N/mm <sup>2</sup>		
	7 dager	41 N/mm <sup>2</sup>	46 N/mm <sup>2</sup>	41 N/mm <sup>2</sup>		
	14 dager	42 N/mm <sup>2</sup>	48 N/mm <sup>2</sup>	43 N/mm <sup>2</sup>		
	Elastisitetsmodul ved bevegelse	Sikadur®-52 Injection Normal				

Tid	5 °C	23 °C	30 °C	(DIN 53452)
1 dag	-	850 N/mm <sup>2</sup>	1450 N/mm <sup>2</sup>	
3 dager	700 N/mm <sup>2</sup>	1400 N/mm <sup>2</sup>	1600 N/mm <sup>2</sup>	
7 dager	1500 N/mm <sup>2</sup>	1600 N/mm <sup>2</sup>	1750 N/mm <sup>2</sup>	
14 dager	1700 N/mm <sup>2</sup>	1650 N/mm <sup>2</sup>	1500 N/mm <sup>2</sup>	

#### Sikadur®-52 Injection LP

Tid	23 °C	30 °C	40 °C	(DIN 53452)
1 dag	8 N/mm <sup>2</sup>	251 N/mm <sup>2</sup>	798 N/mm <sup>2</sup>	
3 dager	688 N/mm <sup>2</sup>	997 N/mm <sup>2</sup>	1238 N/mm <sup>2</sup>	
7 dager	1072 N/mm <sup>2</sup>	1067 N/mm <sup>2</sup>	1177 N/mm <sup>2</sup>	
14 dager	1150 N/mm <sup>2</sup>	1000 N/mm <sup>2</sup>	1200 N/mm <sup>2</sup>	

### Strekfasthet

#### Sikadur®-52 Injection Normal

Tid	5 °C	23 °C	30 °C	(ISO 527)
1 dag	-	23 N/mm <sup>2</sup>	26 N/mm <sup>2</sup>	
3 dager	5 N/mm <sup>2</sup>	35 N/mm <sup>2</sup>	39 N/mm <sup>2</sup>	
7 dager	30 N/mm <sup>2</sup>	37 N/mm <sup>2</sup>	37 N/mm <sup>2</sup>	
14 d	40 N/mm <sup>2</sup>	40 N/mm <sup>2</sup>	37 N/mm <sup>2</sup>	

#### Sikadur®-52 Injection LP

Tid	23 °C	30 °C	40 °C	(ISO 527)
1 dag	1 N/mm <sup>2</sup>	9 N/mm <sup>2</sup>	18 N/mm <sup>2</sup>	
3 dager	13 N/mm <sup>2</sup>	24 N/mm <sup>2</sup>	25 N/mm <sup>2</sup>	
7 dager	24 N/mm <sup>2</sup>	25 N/mm <sup>2</sup>	26 N/mm <sup>2</sup>	
14 dager	23 N/mm <sup>2</sup>	28 N/mm <sup>2</sup>	27 N/mm <sup>2</sup>	

### Strekkelastisitettsmodul

#### Sikadur®-52 Injection Normal

Tid	5 °C	23 °C	30 °C	(ISO 527)
1 dag	-	1250 N/mm <sup>2</sup>	1400 N/mm <sup>2</sup>	
3 dager	550 N/mm <sup>2</sup>	1800 N/mm <sup>2</sup> <small>240 °C</small>	1900 N/mm <sup>2</sup>	
7 dager	1800 N/mm <sup>2</sup>	1800 N/mm <sup>2</sup>	1800 N/mm <sup>2</sup>	
14 dager	2200 N/mm <sup>2</sup>	2000 N/mm <sup>2</sup>	1800 N/mm <sup>2</sup>	

#### Sikadur®-52 Injection LP

Tid	23 °C	30 °C	40 °C	(ISO 527)
1 dag	29 N/mm <sup>2</sup>	219 N/mm <sup>2</sup>	769 N/mm <sup>2</sup>	
3 dager	700 N/mm <sup>2</sup>	1100 N/mm <sup>2</sup>	1250 N/mm <sup>2</sup>	
7 dager	1200 N/mm <sup>2</sup>	1200 N/mm <sup>2</sup>	1250 N/mm <sup>2</sup>	
14 dager	1100 N/mm <sup>2</sup>	1300 N/mm <sup>2</sup>	1250 N/mm <sup>2</sup>	

### Forlengelse ved brudd

#### Sikadur®-52 Injection Normal

Tid	5 °C	23 °C	30 °C	(ISO 527)
1 dag	-	21 %	16 %	
3 dager	57 %	16 %	9 %	
7 dager	22 %	8 %	7 %	
14 dager	6 %	8 %	10 %	

#### Sikadur®-52 Injection LP

Time	23 °C	30 °C	40 °C	(ISO 527)
1 dag	-	33 %	14 %	
3 dager	20 %	12 %	9 %	
7 dager	9 %	7 %	9 %	
14 dager	9 %	7 %	7 %	

### Vedheftstyrke

Til betong:

> 4 N/mm<sup>2</sup> (brudd i betongen etter 7 dager ved + 23 °C)

(Retningslinje i DafStb, del 3)

Varmeutvidelseskoeffisient

Type Normal:

8.9 x 10<sup>-5</sup> per °C

Type LP lang brukstid:

9.4 x 10<sup>-5</sup> per °C

Fra - 20 °C to + 40 °C

(EN ISO 1770)

## BRUKSINFORMASJON

Blandingsforhold

Type Normal og LP lang brukstid :

Blandingsforhold A : B = 2 : 1 vekt og volumdeler

Forbruk

Utbytte

1 kg av Sikadur®-52 Injection Normal Type N og Type LP er ~ lik 1 ltr injeksjonsepoksy.

Overflatetemperatur

Type Normal:

+5 °C min. / +30 °C maks.

Type LP lang brukstid:

+5 °C min. / +30 °C maks.

Fukttinnhold i underlaget

Tørr eller fuktig ( Matt tørr overflate : ikke stående vann)

Brukstid

Temperatur

Normal Type  
(1 kg blandet)

LP lang brukstid  
(1 kg blandet)

+5 °C

~ 120 minutter

-

+10 °C

~ 80 minutter

-

+23 °C

~ 25 minutter

~ 70 minutter

+30 °C

~ 10 minutter

~ 30 minutter

+40 °C

-

~ 10 minutter

## BRUKERVEILEDNING

### FORBEHANDLING AV UNDERLAGET

Krav:

Overflaten skal være ren, fri for olje og fett, gamle belegg og overflatebehandlinger etc.

Forbehandling for god heft:

Betong, mørtel, stein bør være grundig rengjort med høytrykksvasking eller mekanisk med sliping, blastring, meisling etc. Sprekker må rengjøres med trykkluft for å fjerne støv.

### BLANDING

Ferdig dosert emballasje A +B:

Tilsett komp B til komp A. Bland godt med en elektrisk drill ved lav hastighet (maks. 250 rpm) i minst 3 minutter inntil en fullstendig jevn og homogen masse fremstår. Unngå innblanding av luft.

Store emballasjer A+B:

Fordel komponentene A + B i riktig mengde i en egnet, ren, tørr beholder og bland den på samme måte som for de forhåndsdoserte emballasjene.

### RENGJØRING AV VERKTØY

Alt verktøy og påføringsutstyr rengjøres umiddelbart med Sika Colma® rensesvæske i henhold til produkt-datablad. Herdet materiale kan kun fjernes mekanisk fra overflater.

## BEGRENSNINGER

Kun for profesjonelt bruk.

Maksimal bredde av sprekker som skal injiseres: 5 mm.

Sikadur®-52 Injection Normal er velegnet for tørre og matt fuktig overflate, men ikke for våte injeksjonsforhold. For våte fuktige forhold se produkt Sika Injection 201-etc

## PRODUKTDATAGRUNNLAG

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

## LOKALE REGLER

Vennligst bemerk at som et resultat av lokale bestemmelser kan egenskapene til dette produktet variere fra land til land. Vennligst konferer lokale produktdatablad for eksakt beskrivelse av bruksområder og egenskaper.

## ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data .

Produktdatablad

Sikadur®-52 Injection Normal

Februar 2020, Versjon 01.01

020707030010000004

BUILDING TRUST



## JURIDISK INFORMASJON

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparameterne, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' internettsider: [www.sika.no](http://www.sika.no)

### Sika Norge AS

Sanitetsveien 1  
2013 Skjetten  
Postboks 71, 2026 Skjetten  
Tlf.: +47 67 06 79 00  
E-post: [kundeservice@no.sika.com](mailto:kundeservice@no.sika.com)  
[www.sika.no](http://www.sika.no)



### Produktdatablad

Sikadur®-52 Injection Normal  
Februar 2020, Versjon 01.01  
020707030010000004

Sikadur-52InjectionNormal-no-NO-(02-2020)-1-1.pdf