

C E R T I F I C A T E



We hereby certify that

Vestfold Plastindustri AS
Place of manufacture: Andebu, Norway

holds certification licence for **NS**-marking of

GUP petroleum storage tanks

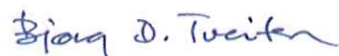
complies with the requirements specified in

NS 1545

The scope and conditions of the product certification are specified
in the valid edition of the certification licence

Oslo, 2007-01-11

First time issued: 15.08.1988
Licence no: 229



Bjørg D. Tveiten
Nemko AS

Dato gyldig utgave
2007-01-11Lisensnummer
229Utstedelsesdato
1988-08-15Arkivkode
801.20-Vestfold Plastind.

Innehaverens navn og postadresse

Vestfold Plastindustri AS

Haugan Industriområde
N-3158 ANDEBU

Nærmere opplysninger om lisensinnehaveren/produzenten

Innehaverens saksbehandler Jens Morten Johannesen	Telefon +47 33 43 03 50	Telefaks +47 33 43 03 54
Produsent Vestfold Plastindustri AS	Produksjonssted Haugan	

Sertifisert produkt

Produkttype GUP petroleumstanker	Standard/Normativt dokument NS 1545	Spesielle bestemmelser SBC NO 015
Spesifikasjon av produktet Petroleumstanker av glassfiberarmert, umettet polyester i henhold til vedleggene til lisensen, totalt 9 vedlegg. Vedleggene nr. 1, gyldig utgave 7 Vedleggene nr. 2, nr. 3, nr. 4 og nr. 5, gyldig utgave 6. Vedleggene nr. 6, nr. 7, nr. 8 og nr. 9, gyldig utgave 3.		

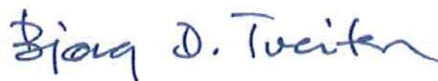
Nemko AS gir herved ovennevnte lisensinnehaver rett til å bruke **NS**-merket på eller i forbindelse med produkter som oppfyller kravene i angitte standard/normative dokument.

Sertifiseringslisensen gjelder under forutsetning av at lisensinnehaveren følger gjeldende "Generelle bestemmelser for sertifisering for produkter" (NCS P-100) og "Spesielle bestemmelser" for sertifisering av produkter tilhørende den angitte produkttype. Det påhviler lisensinnehaveren å holde Nemko skadesløs mot erstatningskrav eller andre omkostninger som Nemko kan pådra seg som følge av skade forårsaket av produktet som er tilvirket og/eller solgt av lisensinnehaveren, heri inkludert feil og mangler ved selve produktet.

Sertifiseringslisensen gjelder for ett kalenderår, og fornyes automatisk for ett år av gangen dersom den ikke sies opp av lisensinnehaver eller Nemko minst tre måneder på forhånd.

Sertifiseringslisensen kan ikke overdras.

Nemko AS



Bjørge D. Tveiten

Vår dato
2007-01-11

Vår referanse
801.20-Vestfold Plastindustri

Vedlegg nr. 6 til sertifiseringslisens nr. 229 med utstedelsesdato 1988-08-15 for **NS**-merking av GUP petroleumstanker (Utgave 3)

Type tank: Olje

Størrelse, m³: 15*

Våtreduksjonsfaktor: 1/1 tid

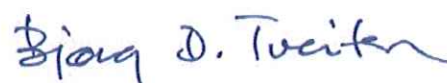
Tegning: Produseres i henhold til tegning nr. 3050 av 1998-02-25.
Øvrige tegninger:
3051 av 1998-02-25.
3052 av 1998-02-25.

Typeprøving: * Typeprøvet. Rapport nr. 1033647/97-2 rev. 01 av 1998-02-20 og 1033647/97-1 rev 02 av 1998-02-26 fra Det Norske Veritas AS.

Merking: Produktet skal merkes tydelig og varig med **NS**-merket, produsent, bensin- eller oljetank NS 1545 GUP, nominelt volum i m³, byggeår, produksjonsnummer, masse i kg og prøvetrykk: (i bar).

Merknad: Lisensens gyldighet og omfang vil til enhver tid fremgå av produktliste som finnes på Nemko's hjemmeside www.nemko.com

Vedlegget består av 1 side.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bjørn D. Tveiten'.

Nemko AS

Vår dato
2007-01-11

Vår referanse
801.20-Vestfold Plastindustri

Vedlegg nr. 7 til sertifiseringslisens nr. 229 med utstedelsesdato 1988-08-15 for **NS**-merking av GUP petroleumstanker (Utgave 3)

Type tank: Olje

Størrelse, m³: 20

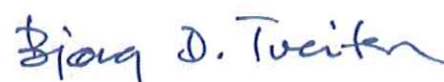
Våtreduksjonsfaktor: 1/1 tid

Tegning: Produseres i henhold til tegning nr. 3050 av 1998-02-25.
Øvrige tegninger:
3051 av 1998-02-25.
3052 av 1998-02-25.

Merking: Produktet skal merkes tydelig og varig med **NS**-merket, produsent, bensin- eller oljetank NS 1545 GUP, nominelt volum i m³, byggeår, produksjonsnummer, masse i kg og prøvetrykk: (i bar).

Merknad: Lisensens gyldighet og omfang vil til enhver tid fremgå av produktliste som finnes på Nemko's hjemmeside www.nemko.com

Vedlegget består av 1 side.

A handwritten signature in blue ink, reading 'Bjørn D. Tveit'.

Nemko AS

Vår dato
2007-01-11

Vår referanse
801.20-Vestfold Plastindustri

Vedlegg nr. 8 til sertifiseringslisens nr. 229 med utstedelsesdato 1988-08-15 for **NS**-merking av GUP petroleumstanker (Utgave 3)

Type tank: Olje

Størrelse, m³: 25

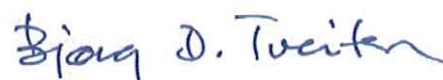
Våtreduksjonsfaktor: 1/1 tid

Tegning: Produseres i henhold til tegning nr. 3050 av 1998-02-25.
Øvrige tegninger:
3051 av 1998-02-25.
3052 av 1998-02-25.

Merking: Produktet skal merkes tydelig og varig med **NS**-merket, produsent, bensin- eller oljetank NS 1545 GUP, nominelt volum i m³, byggeår, produksjonsnummer, masse i kg og prøvetrykk: (i bar).

Merknad: Lisensens gyldighet og omfang vil til enhver tid fremgå av produktliste som finnes på Nemko's hjemmeside www.nemko.com

Vedlegget består av 1 side.



Nemko AS

Vår dato
2007-01-11

Vår referanse
801.20-Vestfold Plastindustri

Vedlegg nr. 9 til sertifiseringslisens nr. 229 med utstedelsesdato 1988-08-15 for **NS**-merking av GUP petroleumstanker (Utgave 3)

Type tank: Olje

Størrelse, m³: 30

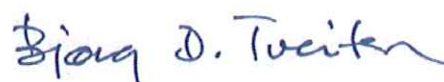
Våtreduksjonsfaktor: 1/1 tid

Tegning: Produseres i henhold til tegning nr. 3050 av 1998-02-25.
Øvrige tegninger:
3051 av 1998-02-25.
3052 av 1998-02-25.

Merking: Produktet skal merkes tydelig og varig med **NS**-merket, produsent, bensin- eller oljetank NS 1545 GUP, nominelt volum i m³, byggeår, produksjonsnummer, masse i kg og prøvetrykk: (i bar).

Merknad: Lisensens gyldighet og omfang vil til enhver tid fremgå av produktliste som finnes på Nemko's hjemmeside www.nemko.com

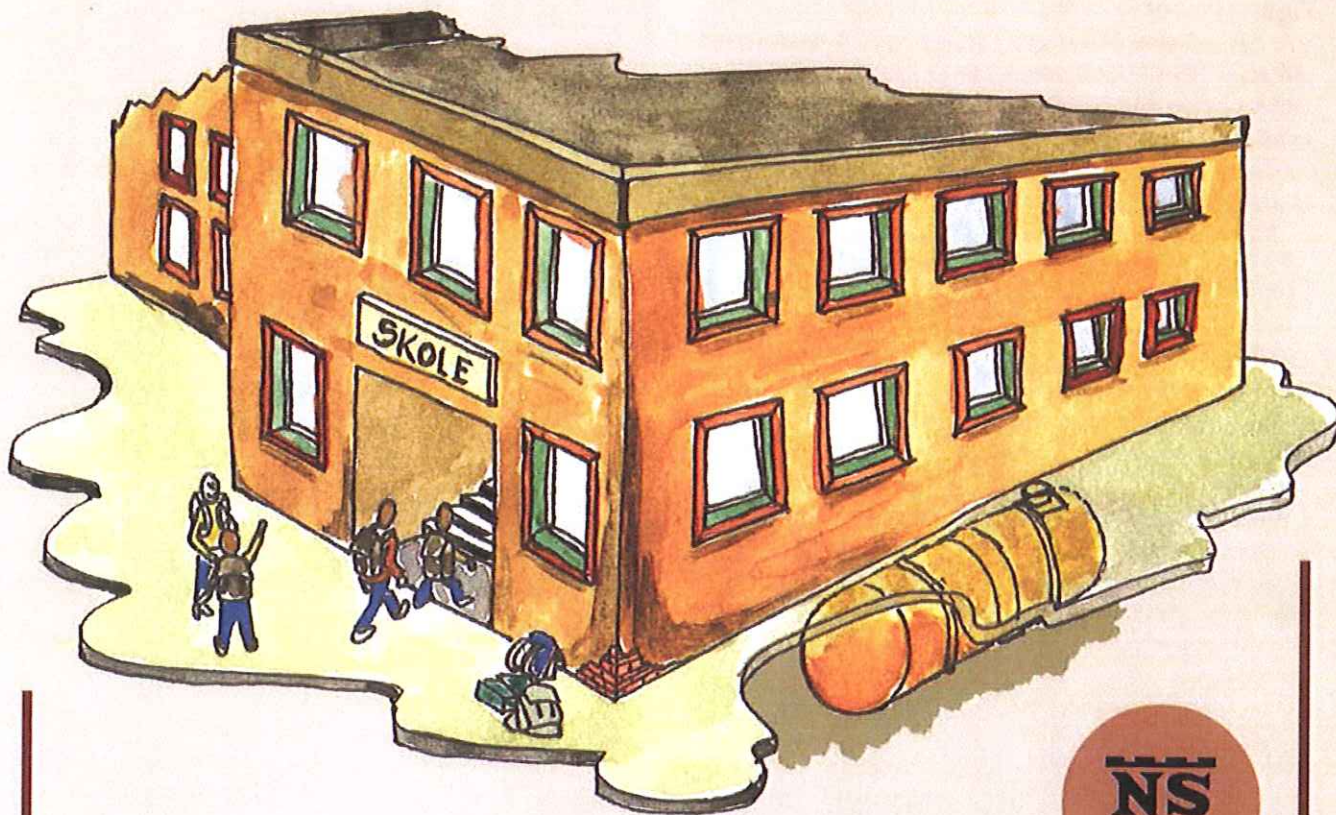
Vedlegget består av 1 side.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bjørn D. Tveiten'.

Nemko AS

• Store oljetanker

15 000 - 30 000 l



**En miljøvennlig og økonomisk løsning
for oppbevaring av flytende brensel.**

Dette kjennetegner våre oljetanker:

- Lett og sterk konstruksjon
- Vedlikeholdsfritt materiale, (GRP)
- Lang levetid
- NS-Godkjent, NS 1545

Vi har lang erfaring med produksjon av tanker i glassfiberarmert polyester (GRP) og et godt utbygd forhandlernet.



Vestfold Plastindustri AS

www.vpi.no

Volum (liter)	Diameter D mm	Lengde L mm	Vekt ca. kg
15 000	2 000	5 300	680
20 000	2 000	6 960	900
25 000	2 000	8 660	1 150
30 000	2 000	10 300	1 350

Egenskaper

VPI oljetanker er konstruert for lagring av flytende brensel etter NS 1545. Tankene er produsert i glassfiberarmert polyester (GRP) - et lett og ikke-korrosivt materiale med stor styrke og lang levetid.

Standard oljetanker er dimensjonert for inntil 2.0 m overdekning.

Materialet GRP er en dårlig varmeleder, noe som gir minimal kondensutvikling i tanken.

Bruksområder

VPI oljetanker er godkjent for lagring av fyringsolje, parafin og diesel (kl. B og C-væske).

Leveringsprogram

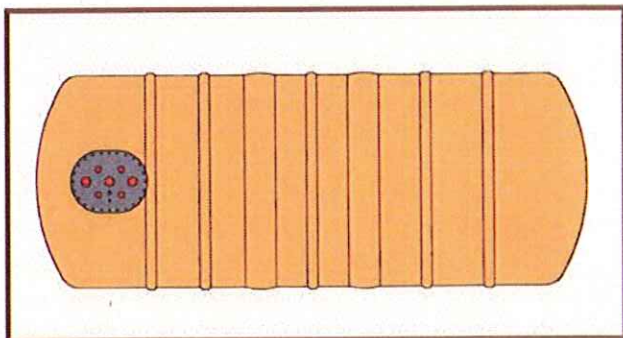
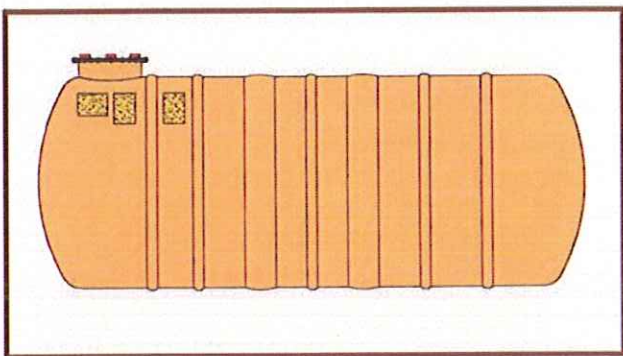
1. Standard NS-tanker

Oljetanker spesifisert i denne brosjyren leveres i volumstørrelser iflg. ovenstående tabell.

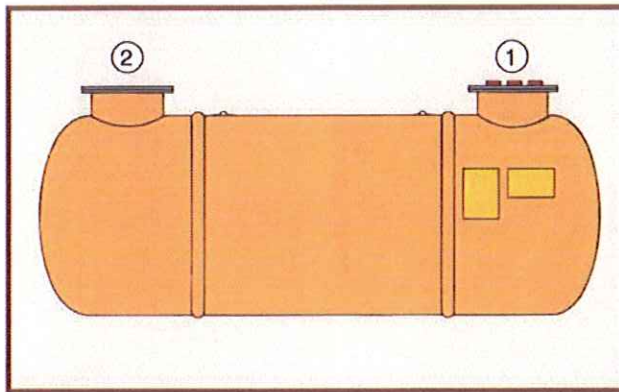
Alle er sertifiserte størrelser i NS 1545.

Tankene leveres som standard for nedgraving.

Frittstående tanker leveres på forespørsel med påmonterte vugger i glassfiberarmert polyester (GRP).



2. Oljetanker med doble mannhullslokk

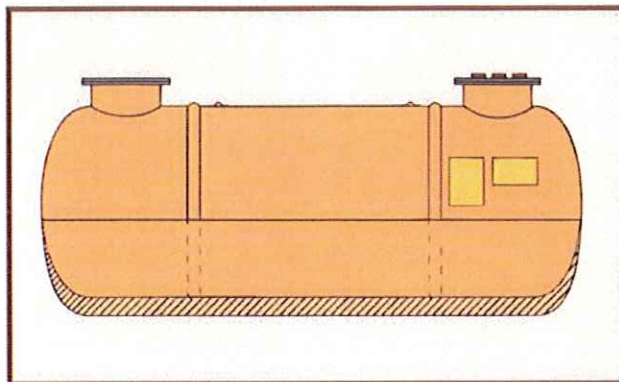


Lokk nr. 1. Galvanisert stållokk m/muffer (NS 1545) for rørtilkopling.

Lokk nr. 2. Ø 450 mm krage m/boltet glassfiberlokk for inspeksjon/vedlikehold

Oljetanker utstyrt med to separate mannhullslokk forenkler påkrevd inspeksjon uten å måtte fjerne den faste rørinstallasjonen til fyringsanlegget.

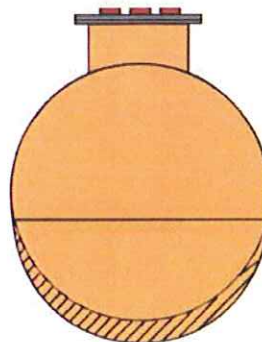
3. Oljetanker med dobbel bunn



På forespørsel leverer vi også oljetanker med dobbel bunn i.h.h. til anvist spesifikasjon.

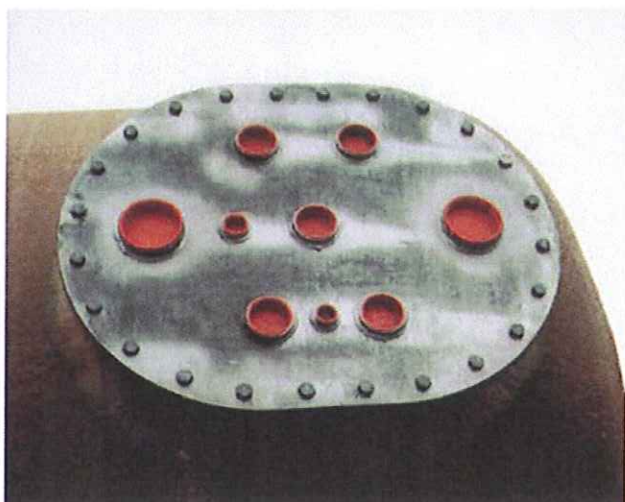
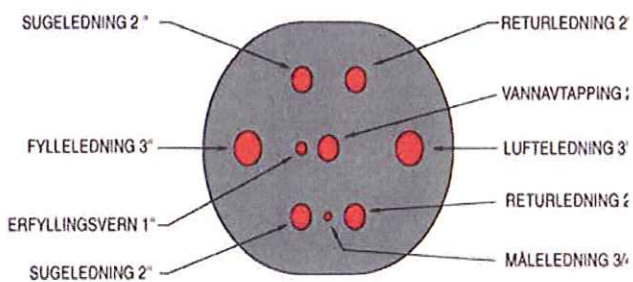
Pris på forespørsel

Tank med dobbel bunn



Tilkoplinger

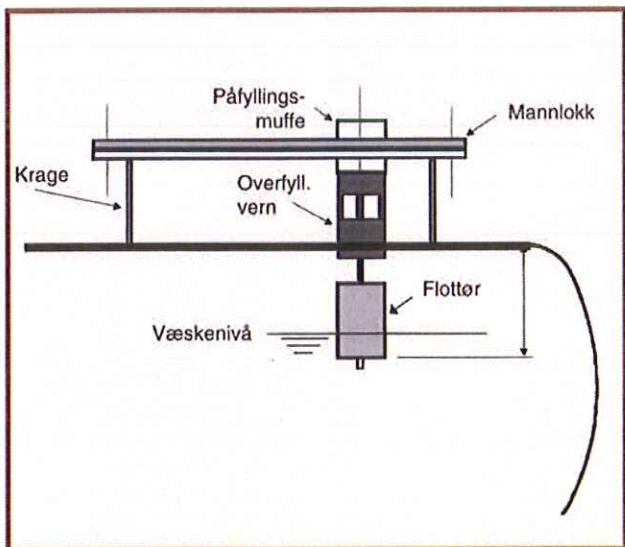
Tilkoplingsmuffene er plassert på mannhullslokket, se skisse.



Ekstraustyr

- Ekstra Ø 450 mm mannhullskrage m/lokk
- Vugger
- Fulltanalarm
- Overfyllingsvern
- Sugerør

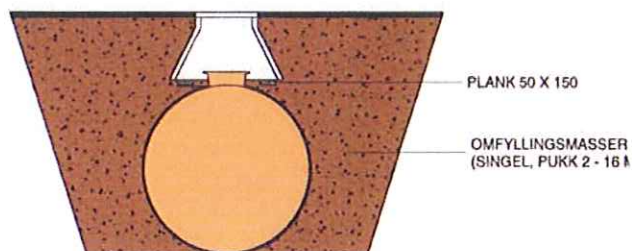
Overfyllingsvernet er en mekanisk ventil som automatisk forhindrer overfylling av tanken. Vernet er designet for et overtrykk på 7 bar.



Installasjon

Det er utarbeidet egen installasjonsanvisning for oljetanker basert på retningslinjene i NS 1545. Anvisningen gjelder for nedgravde tanker og omfatter normal- og kjørestærk installasjon.

1. Oljetanker skal installeres i egnede tilbakefyllingsmasser, singel el. knust masse, 2 - 16 mm.
2. Min/maks. gravedybde avhenger av om installasjonen skal være kjørestærk eller utenfor vei.
3. OBS! Alle oljetanker skal etter norske forskrifter trykkes prøves før de tas i bruk.



Stor oljetank fra VPI.

Det monteres i fyllemuffen (2"). Normalt gjøres dette på fabrikk før levering.

Dersom vernet skal ettermonteres på stedet, må man først kontrollere at bend som er monteret fra fabrikk på undersiden av fyllemuffen, er fjernet.

Vernet er beregnet for over- og underjordiske tanker for diesel eller fyringsolje.

OBS! Sørg for at det til enhver tid er lett adgang til tankens mannlokk/påfyllingsmuffe.

Forskrifter/godkjenning

- NS 1545 «Petroleumstanker av glassfiberarmert, umettet polyester (GRP)» Sertifiseringslisens nr. 229.
- Forskrift om tiltak for å hindre lekkasje fra nedgravde oljetanker, fastsatt av Miljøverndepartementet (1997).

Henvising

- Transport- og nedleggingsanvisning for tanker i glassfiberarmert umettet polyester (GRP).
- Monteringsinstruks for oljetanker i glassfiberarmert umettet polyester (GRP).



NORWEGIAN CERTIFICATION SYSTEM AS		SERTIFISERINGSLISENS	
Innehaverens navn og postadresse		Dato gyldig utløper	Lisensnummer
Vestfold Plastindustri AS Haugan Industriområde 3240 ANDEBU		1998-04-06	229
		Utsedelsesdato	NCS arkivkode
		1988-08-15	801.20-Vestfold Plastind
Nærmere opplysninger om lisensinnehaveren/produzenten			
Innehaverens sakbehandler		Telefon	Telefax
Jens Morten Johannesen		33 44 34 95	33 44 36 11
Produsent		Produksjonssted	
Vestfold Plastindustri AS		Haugan, Andebu	
Sertifisert produkt			
Produkttype		Standard/Normalt dokument	Spesielle bestemmelser
GUP petroleumstanker		NS 1545	SBC NO 015
Spesifikasjon av produktet			
Petroleumstanker av glassfiberarmert, umettet polyester i henhold til vedleggene til lisensen, totalt 9 vedlegg.			
Vedleggene nr. 1, nr. 2, nr. 3 nr. 4 og nr. 5, gyldig utgave 3.			
Vedleggene nr. 6, nr. 7, nr. 8 og nr. 9, gyldig utgave 1.			
Hvert av vedleggene består av 1 side.			

Andre produkter fra VPI:

Mindre oljetanker, slamavskiller, samletank, fordelingskum, sandfilterkum, pumpekum, olje- bensinutskiller, fettutskiller, vanntank, kjemikalietank.

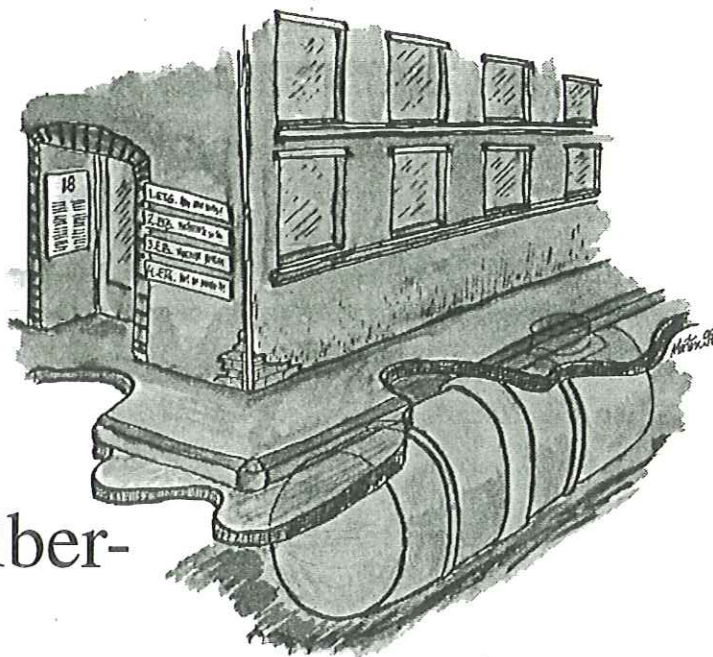


Haugan
3158 Andebu

Vestfold Plastindustri AS

Tlf. 33 43 03 50
Fax 33 43 03 54

Monterings- instruks for oljetanker i glassfiber- armert umettet polyester (GUP)



For generell anvisning for nedlegging henviser vi til vår Transport- og nedleggingsanvisning for GUP-tanker.

Det følgende er anvisninger som spesielt gjelder oljetanker (NS 1545).

1. Melding

Installasjon av tank for parafin og fyringsolje skal meldes til brannsjefen av eier og godkjent installatør.

2. Plassering av tank

Avstand fra tank til bygning skal være slik at det mellom tanken og en bygnings grunnmur kan legges og vedlikeholdes rørledninger. Avstand fra tank til offentlig rørledning og elektrisk kabel skal være som bestemt av vedkommende myndighet, men minst 1 m dersom rørledningen ikke er spesielt beskyttet.

Oljetank monteres med helning 1 : 50 mot enden med vannavtapping.

3. Tetthetsprøving

1. Tanken sjekkes for mulige transportskader før nedlegging og tetthetsprøving.
2. Sjekk at boltene på mannløkket er skrudd til før tetthetsprøving og tilbakefylling.
3. Før tilbakefylling skal tanken tetthetsprøves med luft som har et innvendig overtrykk på 0,2 bar. Tanken skal først stå under trykk i en time for temperaturutjevning. Deretter skal tanken holde på trykket enda en time uten trykkfall, og den regnes da som tett.

Merknad: Hvis tanken skal tetthetsprøves med vann, skal den ikke fylles før den har tilbakefyllingsmaterialer minst opp til midtlinjen.

Tilkoplinger

1. Muffe for sugeledning/måleledninger er utstyrt med styrerør i plast. Disse skal ikke benyttes som sugeledning.
2. Muffedimensjoner og arrangementer for de ulike tankstørrelsene fremkommer av tabell og skisse på neste side.

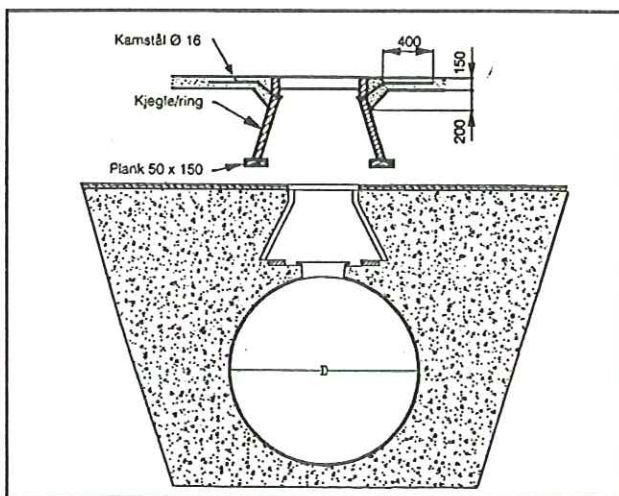
Muffedimensjoner - gjengede stålmufter etter DIN 2986

	Tankstørrelse, m ³	0,6 - 1,4	3	6 og 9	12 til 30
A	Muffe for fylleledning	1 1/4"	2"	2"	3"
B	Muffe for luftledning	1 1/4"	2"	2"	3"
C	Muffe for sugeledning	3/4"	1 1/2"		
C ₁ , C ₂	Muffe for sugeledning			1 1/2"	2"
D	Muffe for returledning	1"	1"		
D ₁ , D ₂	Muffe for returledning			1 1/2"	2"
E	Muffe for måleledning	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
F	Muffe for overfyllingsvern	1"	1"	1"	1"
G	Muffe for vannavtapping	2"	2"	2"	2"

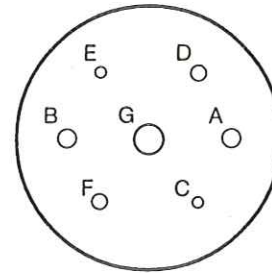
NB! Vi gjør oppmerksom på at sugeledningen på oljetanker er utstyrt med styrerør som det er boret luftehull i. Disse kan ikke benyttes som sugeledning.

Plassering av inspeksjonskjegle for kjøretsterk installasjon

På hver side av mannhullshalsen legges det en 50 mm x 150 mm impregnert plank. Avstand mellom topp mannhullshals og underkant planker tilpasses høyden for kjegle/ring, men skal være minst 200 mm. Kjegle/ring plasseres oppå plank og forankres i betongdekket med fire kamstål Ø 16 mm. For minimum dimensjonering og utførelse se skisse nedenfor.

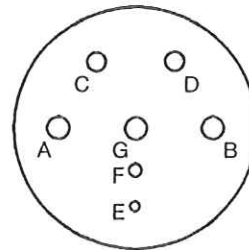


Muffearrangement for tanker 600 - 1400 liter



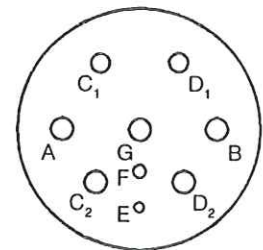
Muffearrangement for sirkulære mannhullslukk

3 m³ tank



590 mm

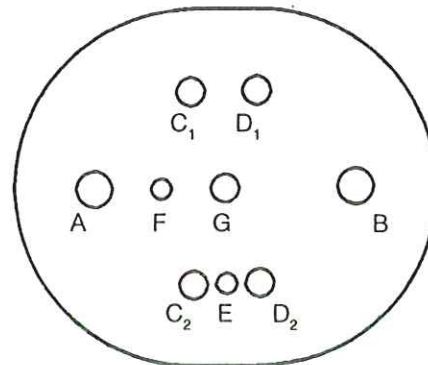
6 til 12 m³ tank



590 mm

Muffearrangement for ovale mannhullslukk

15 til 30 m³ tank



750 mm

4. Peiletabell for olje

Peileh. (cm)	1.200 l	3.000 l	6.000 l	9000 l	12.000 l	15.000 l	20.000 l	25.000 l	30.000 l
5	31	42	55	80	96	101	134	168	201
10	76	120	155	232	240	281	374	468	561
15	129	215	285	427	480	510	680	850	1.020
20	195	330	435	650	840	780	1.040	1.300	1.560
25	265	455	600	900	1.200	1.082	1.442	1.803	2.163
30	345	590	780	1.170	1.560	1.412	1.882	2.353	2.823
35	425	730	970	1.455	1.920	1.764	2.352	2.940	3.528
40	510	880	1.175	1.755	2.280	2.136	2.848	3.560	4.272
45	600	1.030	1.385	2.080	2.760	2.528	3.370	4.213	5.055
50	690	1.190	1.600	2.400	3.120	2.933	3.910	4.888	5.865
55	775	1.345	1.830	2.740	3.600	3.353	4.470	5.588	6.705
60	855	1.500	2.055	3.095	4.080	3.785	5.046	6.308	7.569
65	935	1.655	2.290	3.435	4.560	4.377	5.836	7.295	8.754
70	1.005	1.815	2.525	3.787	5.040	4.679	6.238	7.798	9.357
75	1.071	1.970	2.760	4.155	5.520	5.139	6.852	8.565	10.278
80	1.124	2.120	3.000	4.500	6.000	5.603	7.470	9.338	11.205
85	1.169	2.270	3.230	4.845	6.360	6.074	8.098	10.123	12.147
90	1.200	2.415	3.475	5.213	6.840	6.546	8.728	10.910	13.092
95		2.545	3.710	5.565	7.320	7.023	9.364	11.705	14.046
100		2.670	3.945	5.920	7.800	7.500	10.000	12.500	15.000
105		2.785	4.175	6.260	8.280	7.977	10.636	13.295	15.954
110		2.880	4.400	6.600	8.760	8.454	11.272	14.090	16.908
115		2.950	4.615	6.920	9.120	8.927	11.902	14.878	17.853
120		3.000	4.830	7.245	9.600	9.398	12.530	15.663	18.795
125			5.030	7.545	9.960	9.861	13.148	16.435	19.722
130			5.220	7.830	10.440	10.322	13.762	17.203	20.643
135			5.400	8.100	10.800	10.773	14.364	17.955	21.546
140			5.570	8.350	11.040	11.216	14.954	18.693	22.431
145			5.715	8.570	11.400	11.648	15.530	19.413	23.295
150			5.845	8.760	11.640	12.068	16.090	20.113	24.135
155			5.940	8.915	9.980	12.473	16.630	20.788	24.945
160			6.000	9.000	12.000	12.864	17.152	21.440	25.728
165						13.236	17.648	22.060	26.472
170						13.589	18.118	22.648	27.177
175						13.919	18.558	23.198	27.837
180						14.220	18.960	23.700	28.440
185						14.490	19.320	24.150	28.980
190						14.720	19.626	24.533	29.439
195						14.900	19.866	24.833	29.799
200						15.000	20.000	25.000	30.000

5. Fyllehastighet

Ved beregning av fyllehastigheten er det forutsatt en lengde på lufterledningen på ca 5 m over tankbunnen.

Væske	Antatt densitet kg/dm ³	Antatt kinematisk viskositet m ² /s	Maksimal fyllehastighet l/min		
			Fylle- og lufterledninger		
			1 1/4" (Ø 32)	2" (Ø 50)	3" (Ø 76)
Parafin	0,77	6,25 x 10 ⁻⁶			
Fyringsolje 1 og 2	0,82	11,8 x 10 ⁻⁶	350	1.100	3.000
Fyringsolje 6	0,95	570 x 10 ⁻⁶	50	280	1.100

6. Tanksertifikat



Produsent:



Vestfold Plastindustri AS
Haugan, 3158 Andebu
Tlf. 33 43 03 50

OLJETANK

NS 1545

GUP

_____ m³

Vekt: _____ kg

Prod nr: _____

Prøvetrykk 0,2 bar

År: _____

Underskrift: _____



Haugan,
3158 Andebu

Vestfold Plastindustri AS

Tlf.: 33 43 03 50
Fax: 33 43 03 54

www.vpi.no



**Transport- og
nedleggingsanvisninger for
tanker i glassfiberarmert
umettet polyester (GUP/GRP)**

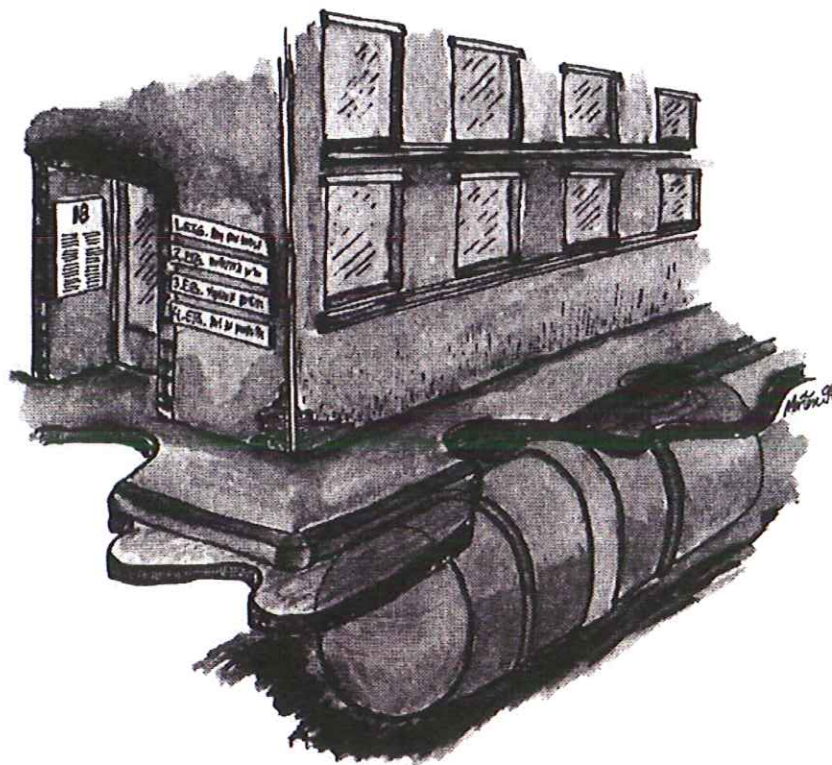


Vestfold Plast Industri AS

Transport- og nedleggingsanvisninger for tanker i glassfiberarmert polyester (GUP/GRP)

Innhold:

1.	Generelt	3
2.	Transport, lagring og håndtering	3
3.	Grøft- og tankplassering	3
4.	Tilbakefyllingsmasse	4
5.	Nedlegging	4
6.	Installasjon i løs jord, leire etc.	4
7.	Installasjon ved høy grunnvannstand (oppdrift)	5
	• Forankring	5
	• Armerte betongdragere	5
	• Armert betongplate	6
8.	Kjøresterk installasjon	
	• Installasjonsmetoder	7
	• Plassering av inspeksjonskjele	8



1. Generelt

Bestemte krav stilles til installasjon av glassfibertanker. Ved nedgraving kan uforsiktig nedlegging og bruk av feil tilbakefyllingsmasse forårsake skader på tanken, noe som igjen kan føre til at grunnvannet forurenses.

2. Transport, lagring og håndtering

Tanken må ikke kantes, slepes eller utsettes for slag og støt. Tanken skal transporteres og lagres slik at den ikke blir liggende på spisse eller skarpe gjenstander, og den skal ikke håndteres slik at den blir deformert og skadet på annen måte. Påse spesielt at tanken både under transport og lagring blir plassert slik at muffen og/eller mannhullhalsen ikke kommer i berøring med andre gjenstander.

3. Grøft- og tankplassering

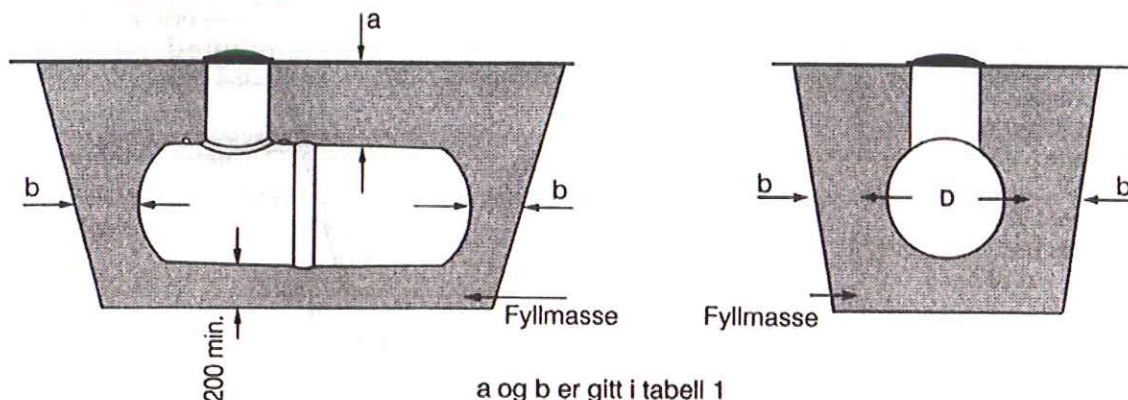
Tabell 1.
Overdekningshøyde
og avstand til grøftkant.

	Vanlig installasjon utenfor veg
a består av	200 mm fyllmasse pluss oppgravd masse fri for større stein.
a	Min. 500 mm Maks. 2.000 mm
b	Min. 450 mm Min. 1/2 D i grunn med ustabile masser

Størrelsen på grøften er avhengig av grunnens sammensetning og egenskaper.

Grunnen i grøften skal være bæredyktig og tåle trykket fra oppfylt tank uten at det oppstår setninger. Tankens plassering og grøftens minstestørrelse fremgår av figur 1 og tabell 1.

Figur 1
Plassering av tank i grøft



4. Tilbakefyllingsmasse

Bruk singel med kornfordeling opp til 20 mm eller knust masse med kornfordeling 2 til 16 mm

Bruk ikke tilbakefyllingsmasse som kan vaskes bort, f.eks. matjord, leire og steinstøv. Steiner større enn 20 mm skal heller ikke brukes. Ved frost skal massen være fri for is og snø.

Der det er høy grunnvannstand, skal det alltid brukes knust stein med kornfordeling 4 til 16 mm som tilbakefyllingsmasse.

5. Nedlegging

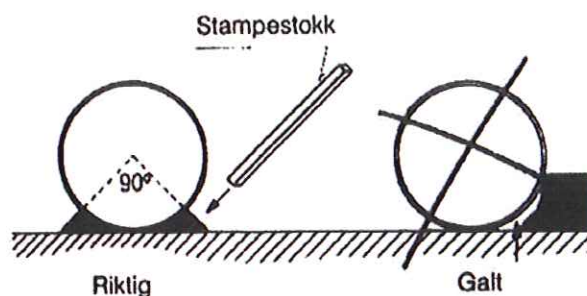
Foreskrevne fyllmasser jevnes ut og komprimeres til et plant, minst 200 mm tykt underlag for tanken.

Tanken undersøkes nøye for eventuelle transportskader før den fires ned i grøften.

Fyllmassene pakkes godt inn under tanksider og endebunner.

Det er meget viktig å påse av massene fylles og stemples godt rundt tanken, spesielt under tankens nedre kvartssirkel (se fig. 2). Det stemples lagvis, og hvert lag skal være ca. 300 mm tykt.

Fig. 2
Pakking av fyllmasse under tankens nederste kvartssirkel

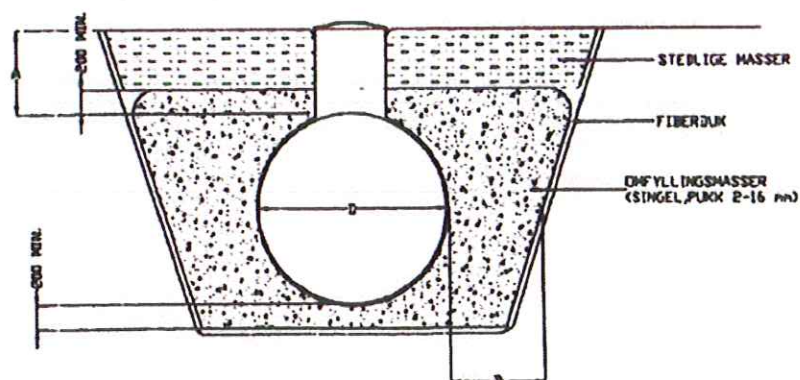


6. Installasjon i løs jord, leire etc.

I grøfter med løs jord, leire, silt etc., må grøftevegg sikres med fiberduk. Dette for å hindre at omfyllingsmassene trenger inn i grøfteveggen slik at tanken mister nødvendig sidestøtte.

Prinsippet for installasjon i løs jord, leire m.m. er vist på fig. 3

Figur 3
Installasjon i løs jord, leire m.m.



7. Installasjon ved høy grunnvannstand (oppdrift)

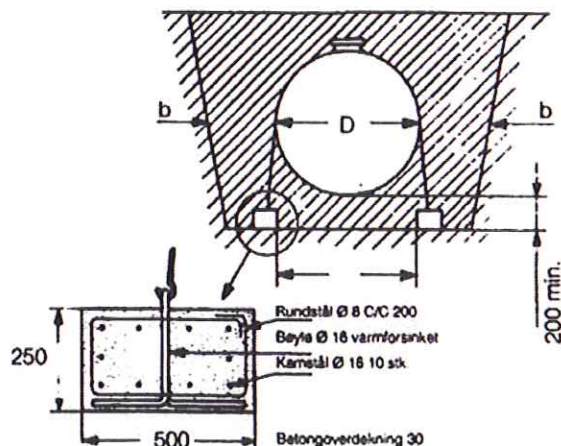
Hvis grunnvannet er høyt, eller kan bli høyt, og overfyllingen ikke er tilstrekkelig til å motstå oppdrift som kan forekomme, må tanken forankres.

For å motstå maksimal oppdrift uten spesiell forankring må overfyllingshøyden over topp tank være minst tilsvarende 80% av tankens diameter når singel eller knust stein (4-16 mm) benyttes som overfylling.

Tanken kan forankres i armerte betongdragere eller plater. Senk grunnvannet til minst 200 mm under bunnen av grøften. Ved ekstreme grunnvannsforhold og/eller i byggegrop med tette masser (f. eks. leire) vil vi anbefale å legge permanent drenering.

Som tilbakefyllingsmasse skal det alltid brukes singel eller mekanisk knust stein med kornfordeling 4 til 16 mm. Selv om tanken forankres til betongplate, skal det alltid være et minst 200 mm tykt underlag av tilbakefyllingsmasse mellom tank og betongplate eller betongdragere. Se fig. 4.

Figur 4
Forankring av glassfibertank



Tabell 2 Dim. betongdrager

Dim. Tankstørrelse betongdrager dia	1,2 m ³ (900 mm)	3,0 m ³ (1200 mm)	6,0 m ³ (1600 mm)	9,0 m ³ (1600 mm)	12,0 m ³ (1600 mm)
Høyde (mm)	200	200	250	250	250
Bredde (mm)	300	300	500	500	500
Lengde (mm)	2200	3100	3500	5000	6500

Armerte betongdragere

Bruk av armerte betongdragere kan benyttes for mindre tanker inntil 12,0 m³ (12.000 liter).

Armerte betongdragere legges i aksial retning på hver side av tanken.

Når to eller flere tanker legges med ved siden av hverandre, skal det enten brukes to dragere mellom tankene eller en dobbeltdrager.

Dimensjonene på betongdragerne fremgår av tabell 2.

Forankring av betongdrager er vist på fig. 4.

Armert betongplate

Armert betongplate benyttes på alle tankstørrelser.

Platen skal være minst 600 mm bredere enn tankdiameteren. Se fig. 5

Se tabell 3 for platelengde, platetykkelse, antall bøyer (forankringspunkter) og forankringsbånd.

Ved nedlegging av to eller flere tanker ved siden av hverandre skal hver enkelt tank ha sine egne forankringsbøyer (bolter).

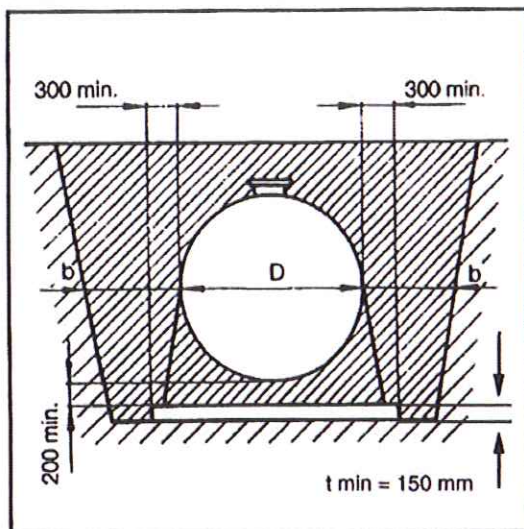
Forankringsbånd slås om tanken og festes i bøylene/boltene som er støpt i betongen. Båndene og låseanordning skal velges fra ikke-korroderende materiale.

Forankring av stående tanker

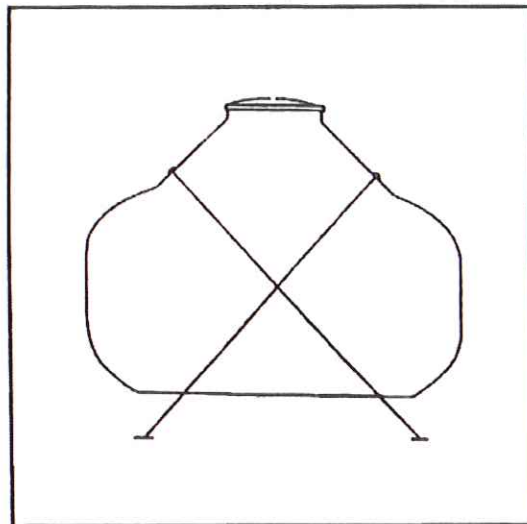
Forankring av stående glassfibetanker er vist på fig. 6

Forankringsstroppene tres gjennom løfteørene på tanken og monteres i kryss som anvist.

Figur 5



Figur 6



Tabell 3 Dim. betongplate/forankringssett

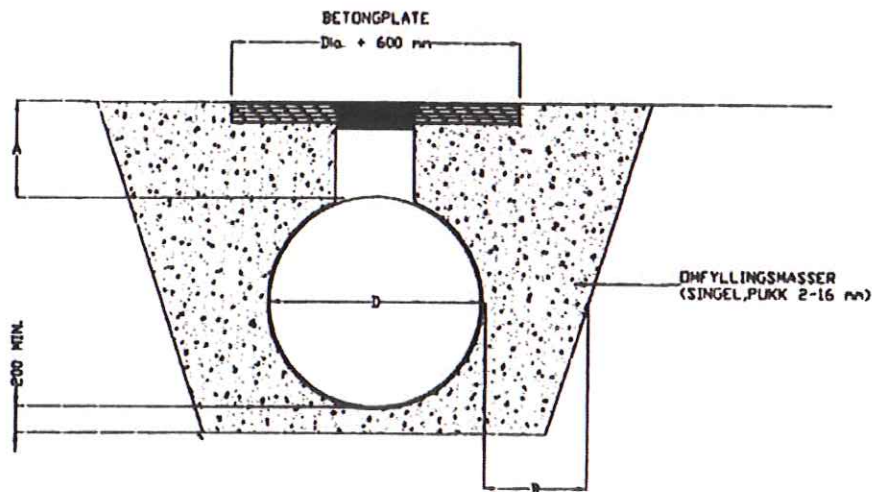
Tankstørrelse (m ³)	3	6	9	12	15	20	25	30
Tankdia. (mm)	1200	1600	1600	1600	2000	2000	2000	2000
Antall forankringsbånd	2	2	2	2	2	3	3	4
Antall forankringsbøyer	4	4	4	4	4	6	6	8
Antall strekkfisker	2	2	2	2	2	3	3	4
Min lengde betongplate	3200	3500	5000	6500	5700	7300	8500	10400

8. Kjøresterk installasjon

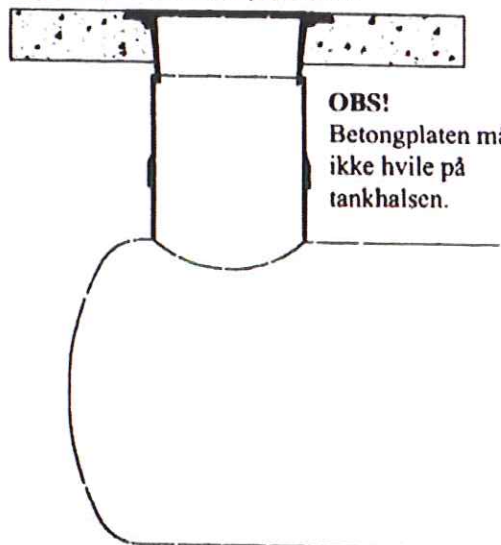
Glassfibertanker kan tillates installert i veg, gate eller oppstillingsplass for kjøretøy.

Installasjonsmetodene varierer avhengig av type konstruksjon over tanken. Metodene fremgår av tabell 4.

Figur 7
Eksempel på kjøresterk utførelse.



Figur 8
Utsnitt av hals m/skjøtestykke montert.
Skjøtestykket kuttes på stedet.



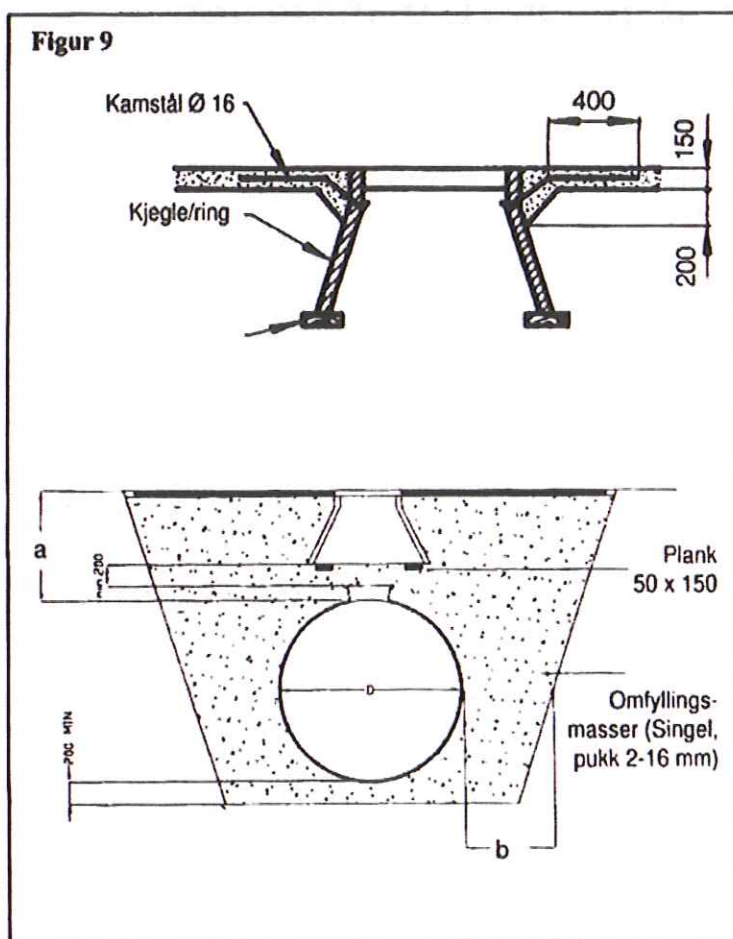
Tabell 4

Kjøresterk installasjon		
a består av	Fyllmasse pluss 150 mm armert betong	Fyllmasse pluss asfalt eller belegningsstein
a	Min. 650 mm Maks. 2.000 mm	Min. 1.000 mm Maks. 2.000 mm
b	Min. 450 mm 1/2 D. min. i grunn med ustabile masser.	

Kjøresterk installasjon av oljetank

På hver side av mannhullhalsen legges det en 50mm x 150mm impregnert plank. Avstand mellom topp mannhullhals og underkant planker tilpasses høyden for kjege/ring, men skal være minst 200 mm. Kjege/ring plasseres oppå plank og forankres i betongdekket med 4 kamstål Ø 16 mm. For minimum dimensjonering og utførelse se figur 9.

Figur 9



Vestfold Plast Industri AS

Tlf.: 33 43 03 50 - Fax: 33 43 03 54

WWW.vpi.no