FDV – DOKUMENTASJON HOBBYPLATER/MELAMIN

1. Produktbeskrivelse

Dokumentet omfatter følgende hobbyplater til innvendig bruk:

- Ubehandlede heltreplater av sammenlimte lameller, også kalt limfog.
- Hvitmalte heltreplater av furu.
- Melaminbelagte sponplater.

Opplysninger om dimensjoner, treslag og overflate fremgår av produktinformasjonen for den aktuelle platen.

Heltreplater – ubehandlet furu
Platen består av furulameller som er limt sammen, høvlet og pusset. Platen leveres ubehandlet og er egnet til blant annet hyller, møbler, innredning og annet snekkerarbeid innendørs.

Heltreplater – ubehandlet eik
Platen består av eikelameller som er limt sammen, høvlet og pusset. Platen leveres ubehandlet og er egnet til blant annet hyller, møbler, innredning og annet snekkerarbeid innendørs.

Heltreplater – hvitmalt furu
Platen består av sammenlimte furulameller og leveres med en hvitmalt overflate fra fabrikk. Platen er egnet til blant annet hyller, møbler, innredning og annet snekkerarbeid innendørs.

Malingen gir en dekkende overflate, men treets naturlige struktur og egenskaper kan fortsatt være synlige. Opplysninger om farge og hvilke flater som er fabrikkbehandlet, fremgår av produktinformasjonen.

Hobbyplater – hvit melamin
Platen har en sponkjerne og er belagt med hvit melamin på fire sider. De belagte flatene er ferdige til bruk og trenger normalt ingen ytterligere overflatebehandling.

Platen er egnet til blant annet hyller, skap og annen innredning innendørs. Ubelagte kanter og snittflater etter bearbeiding krever særskilt oppmerksomhet, se avsnittet om bearbeiding og montering.

Trevirkets naturlige egenskaper og utvikling over tid
Heltreplater er laget av et naturmateriale. Variasjoner i farge, struktur, årringer og kvist kan forekomme i samsvar med produktets kvalitet og sortering. Forskjeller mellom lamellene er en del av platens naturlige uttrykk.

Treverk påvirkes av dagslys og UV-stråling og kan endre farge over tid. Furu vil normalt utvikle en varmere og gulere tone. Fargeutviklingen i eik avhenger blant annet av lyseksponering og eventuell overflatebehandling. Ulik lyseksponering kan føre til nyanseforskjeller på samme plate.

På hvitmalte heltreplater kan treets struktur, mindre ujevnheter ved kvist og mindre sprekker være synlige. Misfarging ved kvist kan forekomme over tid. Overflatebehandlingen hindrer ikke treets naturlige bevegelser.

Tre tar opp og avgir fuktighet i takt med omgivelsene. Endringer i temperatur og relativ luftfuktighet kan derfor føre til dimensjonsendringer, kuving og mindre sprekkdannelser. Ulik fuktbelastning på platens to sider kan bidra til formendringer.

Furu inneholder naturlig harpiks. Harpiksutslag kan forekomme, særlig ved kvist og ved påvirkning av varme.

Naturlige variasjoner og mindre endringer kan forekomme uten at platens funksjon eller tekniske levetid reduseres. Eventuelle avvik må vurderes ut fra omfang, bruksforhold og gjeldende produktkrav.

Beskrivelsen av synlig trestruktur, kvist og naturlig fargeutvikling gjelder heltreplatene. Melaminbelagte sponplater har en dekoroverflate, men sponkjernen er også følsom for fukt.

Mottak, lagring og bearbeiding

Mottak
Ved mottak skal leveransen kontrolleres for transportskader, tegn til oppfukting og samsvar med bestillingen. Eventuelle avvik meldes til forhandler før bearbeiding eller montering.

Lagring
Platene skal lagres plant og stabilt, med jevn understøttelse og minst 10 cm klaring fra gulv. De skal oppbevares tørt og beskyttes mot direkte sollys, vann, kondens og annen oppfukting.
Vann og kondens kan føre til skjolder, svelling og andre skader. Store temperatur- og fuktsvingninger kan føre til formendringer.

Før bearbeiding og montering skal platene akklimatiseres til forholdene i rommet hvor de skal brukes. Følg eventuelle produktspesifikke anvisninger.

Bearbeiding og montering
Bruk egnet verktøy og sørg for stabil understøttelse under bearbeiding. Innfesting, understøttelse og avstand mellom støtter skal tilpasses platetype, tykkelse, spennvidde og forventet belastning.
Ved montering av heltreplater må innfestingen ta hensyn til treets naturlige bevegelser, særlig på tvers av fiberretningen.

På hvitmalte heltreplater bør snittflater og andre områder hvor bart tre eksponeres etter bearbeiding, behandles med et egnet malingssystem tilpasset eksisterende overflate og bruksområde.

På melaminbelagte sponplater bør ubeskyttede kanter og snittflater dekkes med egnet kantlist eller annen beskyttelse tilpasset bruken. Dette erstatter ikke kravet om bruk i tørre omgivelser.

Antatt levetid/brukstid
Ved normal innendørs bruk, riktig bearbeiding, montering og vedlikehold har hobbyplater lang levetid. Brukstiden avhenger av belastning, fuktforhold, overflatebehandling og bruksområde.

2. Anvisninger for drift og vedlikehold

Rengjøring og rengjøringsmetoder

Ubehandlede heltreplater
Støv og løst smuss fjernes med tørr klut. Ubehandlede heltreplater er utsatt for flekker og bør rengjøres med minst mulig fuktighet. Eventuell fukt tørkes av umiddelbart.

For plater som overflatebehandles etter levering, følges rengjøringsanvisningene fra leverandøren av den valgte behandlingen.

Hvitmalte heltreplater
Støv og løst smuss fjernes med tørr eller lett fuktet, myk klut. Ved behov benyttes et mildt rengjøringsmiddel egnet for malte overflater. Unngå overdreven bruk av vann, og tørk overflaten tørr etter rengjøring.

Unngå sterke rengjøringsmidler, skuremidler og slipende rengjøringsmetoder som kan skade malingen.

Melaminbelagte sponplater
Støv og løst smuss fjernes med tørr eller lett fuktet, myk klut. Ved behov benyttes et mildt rengjøringsmiddel egnet for melaminoverflater. Tørk overflaten tørr etter rengjøring, og unngå at vann blir liggende ved kanter, skjøter og hull.

Unngå skuremidler, slipende svamper og andre rengjøringsmetoder som kan ripe eller skade overflaten.

Prøv rengjøringsprodukter på et lite, mindre synlig område før hele flaten rengjøres.

Ettersyn/kontroll
Hobbyplater krever normalt lite ettersyn ved vanlig innendørs bruk. Kontroller likevel innfesting og understøttelse ved tegn til nedbøyning, bevegelse eller endret belastning.

Ved tegn til lekkasje, kondens, svelling eller annen fuktskade skal årsaken utbedres så raskt som mulig. Berørte plater må vurderes med hensyn til skade og behov for utskifting.

Vedlikeholdsinstruks og vedlikeholdsintervall

Ubehandlede heltreplater
Ubehandlede heltreplater kan benyttes ubehandlet i tørre innendørs omgivelser, men er mer utsatt for smuss og flekker. Overflatebehandling anbefales når det er behov for enklere rengjøring eller beskyttelse mot normal bruksslitasje.

Velg maling, lakk, olje eller annen behandling som er egnet for treslaget og bruksområdet. Følg leverandørens anvisninger for forbehandling, påføring og vedlikehold. Ta hensyn til begge sider og kanter ved behandling, slik at ulik fuktbelastning begrenses.

Hvitmalte heltreplater

Den fabrikkmalte overflaten trenger normalt ingen ytterligere behandling før bruk. Ved slitasje eller skader kan overflaten repareres eller overmales med et malingssystem som er egnet for eksisterende behandling. Overflaten skal rengjøres og ved behov slipes lett før ny behandling. Følg malingsleverandørens anvisninger for forbehandling, påføring og tørketid. Kontakt Moelven dersom det er behov for opplysninger om den opprinnelige fabrikkbehandlingen eller fargen.

Felles for heltreplater

Det er normalt ikke behov for vedlikehold med faste intervaller. Behovet vurderes ut fra bruk, belastning og overflatens tilstand.

Ved reparasjon eller etterbehandling kan det oppstå forskjeller i farge og glans mellom ny og eksisterende overflate. Prøv behandlingen på et lite, mindre synlig område før større flater behandles.

Melaminbelagte sponplater

Melaminoverflaten trenger normalt ingen vedlikeholdsbehandling utover rengjøring. Kontroller at kantbeskyttelse sitter fast og er hel. Skadet kantbeskyttelse bør repareres eller erstattes.
Skader i melaminoverflaten og svelling i sponkjernen kan medføre behov for utskifting av platen.

Fuktbestandighet

Hobbyplatene er beregnet for innendørs bruk i tørre omgivelser. De skal ikke utsettes for vedvarende oppfukting eller stående vann. Heltreplater kan svelle, krympe og endre form ved endringer i fuktforholdene. Overflatebehandling reduserer ikke behovet for å beskytte platen mot langvarig fuktbelastning. Melaminbelagte sponplater er særlig utsatt ved ubeskyttede kanter, snittflater, skjøter og hull. Fukt som trenger inn i sponkjernen, kan føre til varig svelling og skade. Langvarig høy fuktbelastning kan føre til misfarging og vekst av muggsopp. Årsaken til eventuell oppfukting skal utbedres, og berørte materialer må vurderes.

Produktidentifikasjon

Ta vare på produktnavn, artikkelnummer, pakkeetikett og opplysninger om eventuell overflatebehandling. Dette gjør det enklere å velge riktig produkt ved senere vedlikehold eller supplering.

3. Miljøpåvirkning

Opplysninger om produktets miljøegenskaper og eventuelle emisjoner fremgår av gjeldende miljø- og produktdokumentasjon for den aktuelle produktvarianten. Dokumentasjonen finnes på Moelvens nettsider.

4. Helse, miljø og sikkerhet ved bearbeiding

HMS-REFERANSER

Saging, boring og sliping kan utvikle støv. Bruk egnet støvavsug og sørg for god ventilasjon. Benytt verneutstyr tilpasset arbeidsoperasjonen og verktøyet, eksempelvis øyevern, hørselvern og egnet åndedrettsvern når støveksponeringen tilsier det.

Følg verktøyprodusentens sikkerhetsanvisninger. Ved bruk av lim, rengjøringsmidler eller overflatebehandling skal leverandørens bruksanvisning og sikkerhetsdatablad følges.

5. Behandlingsmåte for avfall IHT. NS 9431

Avfallstype	Behandlet trevirke
Avfallshåndtering	Forbrenning og energiutnyttelse.
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling	1149

Behandlingsmåte for emballasje IHT. NS 9431

Varen inneholder små mengder med emballasje.

Avfallstype:	Papp
Avfallshåndtering:	Materialgjenvinning
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1222
Avfallstype:	Blandet hard og myk plastemballasje
Avfallshåndtering:	Forbrenning og energiutnyttelse
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1729
Avfallstype:	Rent trevirke
Avfallshåndtering:	Forbrenning og energiutnyttelse
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1141
Avfallstype:	Metallemballasje
Avfallshåndtering:	Materialgjenvinning
Opprinnelse	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1411

Øvrige opplysninger

Emballasje skal leveres til godkjent avfallsmottak. Papp- og metallemballasje går i all hovedsak til materialgjenvinning, mens avkapp- og plastemballasje går til forbrenning og energiutnyttelse.

6. Teknisk service

Produsent/importør	Moelven Wood AS
Organisasjonsnr.	NO 9418 09030 MVA
Postadresse	Sagvegen
Postnr. og poststed	2074 Eidsvoll Verk
Telefon	(+47) 63 95 97 50
E-post	post.wood@moelven.no
Internettadresse	www.moelven.no