

"3 in 1"

Godkjent i hht Norsok M-501, System 1



PRODUKTDATABLAD

BRUKSOMRÅDE

- Til bruk som grunner/toppstrøk på overflater som stål, rustfritt stål, galvanisert stål, aluminium, kobber, bronse, glassfiber, hard plast og betong
- Maling for vedlikehold og ny konstruksjon
- Til bruk på alle typer metallkonstruksjoner i industri og marine miljøer
- Benyttes istedenfor epoxy, akryl og som en erstatning for alkydmalinger

BESKRIVELSE

- Høykvalitet enkomponent modifisert polyesteremaling, med aktive rusthindrende pigment
- Meget god korrosjonsbeskyttelse
- Enestående vedheftsegenskaper
- Lavt løsemiddelinhold
- Semiglans overflate
- Tilfredsstillende kravene i henhold til DIN-ISO 12944-6 og DIN-55928, se Teknisk Informasjon
- Godkjent i hht Norsok M-501, System 1. TÜV-godkjent
- Godkjent for bruk på barneleker

FORDELER

- En-komponent
- Korte tørketider
- Kan påføres i temperaturer > -10 °C
- Meget god mekanisk slitestyrke
- Inneholder ikke bly, kromater eller sink
- Meget god vedheft til de fleste underlag
- Slagkraftig og fleksibel
- Motstandsdyktig mot kjemikalier
- Godkjent for direkte kontakt med matvarer
- Godkjent for bruk på lekeapparater
- Grunner, mellomstrøk og toppstrøk i ett
- God kantdekke

TEKNISKE DATA

- | | | | |
|------------------------------------|--|---|-------------------|
| • Tørrstoffinnhold, volum | 53% | • Godkjent i hht Norsok M-501, System 1 | |
| • Egenvekt | 1,1 - 1,4 kg/ltr | • Tørketid ved 20°C og 65% RH: | |
| • Anbefalt TFT | 60 µm | • Berøringstørr | 20-30 min |
| • Teoretisk forbruk @ TFT | 8,8 m²/ltr | • Overmaling | Etter 90 min |
| • Tørr varmemotstand (alle farger) | 200°C | • anbefalt overmalingstid ca. 120 min | |
| • Tørr varmemotstand RAL 3009 | <300°C | • Nedsliping er ikke nødvendig før overmaling | |
| • Tørr varmemotstand RAL 9006 | <250°C | • Fullt uttørket | +/- 8-10 timer |
| • VOC-verdi: | < 400 g/ltr | • Brukstørr | +/- 100 min |
| • Farger: | Normalt ca 80 farger på lager | • Fullt herdet | min. 3 dager |
| | Andre RAL eller NCS farger på bestilling | • Overmalbarhet | Ingen begrensning |

Mai 2014

Side 1 av 2



Oslo
Bergen

Tlf: 22 21 51 00
Tlf: 55 39 32 00
www.jsc.no

Fax: 22 21 02 66
Fax: 55 39 32 10
post@jsc.no



OVERFLATEBEHANDLING:

Stål: Fjern løst rust, rustflak, glødeskall og løs maling med skrape eller stålbørste til minimum ST 2 (ISO 8501-1: 1988). På større overflater anbefales blåserensing eller Ultra høytrykksrensing.

Galvanisert stål: Fjern fett og annen forurensing. Sinkavleiringer og salter fjernes med syre eller kalkblåsing.

Aluminium: Fjern fett og annen forurensing. Glatte flater bør mattes ned. På større overflater anbefales blåserensing med kalk.

Plast: Grundig rengjøring. Sett alltid en prøve med "3 in 1" på den overflate som skal behandles. "3 in 1" egnest meget godt for bruk på de fleste plastmaterialer som PVC, GRP(glassfiber armert polyester).

NB: Egner seg ikke på flater som Polyetylen, Plexiglass(akryler) og Polystyren. Fare for oppløsning, smelting.

Alle flater må være rengjort. Høytrykksvask, avfett med egnet løsemiddel hvis nødvendig.

HERDER OG GLANSTILSETTING

Ønsker man å forkorte tørkeprosessen, alternativt bedre motstandskraften mot riper - kan Herdeakselerator for "3 in 1" tilsettes. Lufttemperaturen må være over +15°C ved påføring for at herdeakseleratoren skal ha sin virkning. Se eget produktdatablad.

Dersom man ønsker en noe høyere glans, kan man tilsette Power Coat Glanstilsetning for "3 in 1". En ¼ ltr boks pr. 5 ltr høyner glansen med ca. 20%. Glanstilsetningen gir en helt ubetydelig reduksjon i dekkevne, og en uvesentlig forlengelse av tørketiden.

PÅFØRING

MALINGEN MÅ RØRES GRUNDIG OM FØR BRUK!

METODE	Pensel el. Rulle	Luftforstøv- ningsprøyte	Høytrykks- Sprøyte	HVLP	Airbrush
Maks. TFT (1 strøk)	Pensel 40-80µm Rulle 40-60 µm	50-125µm	50-125µm	50-125µm	50-125µm
Spesial- Tynner	Power Coat Spesial-Tynner brukes for å regulere viskositeten og forsinke tørkeprosessen, noe som vil gi bedre finish ved påføring med pensel eller rulle				
Kombi-Tynner	Uten tynning	5 – 10%	3 – 5%	3 – 5%	15 %
Dysetørrelse	-	1,4-3,5 mm	0,017 – 0,027"	1,6 – 3,5	-
Væsketrykk	-	4 – 5 bar	Min. 150 bar	5/1 bar	0,8-2 bar

Kombi-Tynner: Tynner for sprøyting og rengjøring.

Spesial-Tynner: Tynner med langsom fordampning for påføring med pensel eller rulle.

Rengjøring: Power Coat Kombi-Tynner. Ideell påføringstemperatur: +15°C - +25°C. Mulig påføringstemperatur er -10°C - +30°C. Relativ fuktighet må være under 85%.

LAGRING

Lagringstid er 24 måneder i uåpnet spann. Må lagres tørt i ventilert rom, ikke i direkte sollys.

ØVRIGE DATA

Yrkeshygieneiske data, vernetiltak, merking-, brann- og eksplosjonsdata finnes i produktets Sikkerhetsdatablad, som du finner på www.ecoonline.no.

PR-nr.: "3 in 1": 85024 - Glanstilsetning for "3 in 1": 93025

All informasjon er gitt etter beste viten og kunnskap. Det gis ingen rettsforpliktende garantier for produktets egenskaper. Da brukerens arbeidsbetingelser er utenfor J.S. Cock A/S' kjennskap og kontroll, kan J.S. Cock A/S ikke holdes ansvarlig. Denne utgaven erstatter alle tidligere utgaver. Databladet kan endres uten forutgående varsel.