

ETTER INSTALASJONEN:

Benkeplaten er oljebehandlet på fabrikk. Woca Benkeplateolje påføres på topp-, lang- og kortkanter. Under installasjonen oljes alle kappflater og overflater med minimum ganger. Etter fullført installasjon et siste lett strøk olje må påføres.

POLERING OG OLJING

Etter installasjon påfør Woca benkeplateolje på toppen, langsiden- og kantene. Woca Benkeplateolje er en sterk og vannavstøtende olje egnet for sluttstrøk etter montering og løpende vedlikehold av tidligere behandlede oljede overflater. Beskytt alle kuttflater og kanter med silikon.

HVORDAN OLJE BENKEPLATEN

- Påfør oljen jevnt over alle overflatene - vær spesielt oppmerksom på Skjøtene på lang- og kortsiden og poler jevnt inn med en hvit ren klut med sirkulære bevegelser på toppflaten, lang og kortsiden - fortsatt poleringen til benke-platen virker mettet og overflaten ser ensartet ut.
- Tørk av overflødig olje med en lofri klut - det skal ikke være overflødig olje på overflaten etter siste polering.
- La overflaten tørke i 4-6 timer. Deretter kan den tas i bruk med forsiktighet. Hvis mulig, ikke utsett den behandlede overflaten for vann i løpet av de første 2-3 dagene.

VARME KJELLER ETC.

Alle varme gryter og panner bør plasseres på en varmebestandig overflate. Kontakt med benkeplaten kan føre til permanent skade.

STØPEJERNSPANNER

Fuktige støpejernspanner direkte på benkeplaten kan etterlate svarte merker. Unngå kontakt til enhver tid.

HÅNDTERING AV HELSE OG SIKKERHET

håndtering, gjør og ikke gjør

- Legg merke til vekten som er merket på hvert produkt før du løfter.
- Bruk to personer til å utføre en installasjon.
- BÆR ALLTID PÅ KANT, ALLE BENKEPLATE SKAL LØFTES OG HÅNTERES AV MINST 2 PERSONER.
- Sørg for at overflaten der benkeplaten skal plasseres er flat og fri for smuss eller rusk.
- IKKE BÆR MATERIALET FLAT, BÆR DET PÅ KANTEN!

HMS

BRUK OG VEDLIKEHOLD

Det første året bør du lett behandle toppen og de tilgjengelige kantene på benkeplaten med Woca Benkeplateolje annenhver/tredje måned eller når overflaten begynner å se tørr ut. Når du plasserer varme gryter eller panner på benkeplaten, bør det brukes en varmebeskyttende matte eller underlegg. Vanlig bruk bør benkeplaten holdes ren ved å tørke av med en klut fuktet med vann. Ikke bruk skurende rengjøringsmidler.

FOR FØRSTE GANGS BRUK

For daglig rengjøring anbefaler vi en løsning av varmt vann og en dråpe oppvaskmiddel, bruk en fuktig klut og tørk av benkeplaten.

- Ikke bruk konsentrert såpe/vaskemiddel.
- Ikke la fukt komme på benkeplaten fra våte kluter, kopper, tallerkener, vaser osv. for å forbli på arbeidsflaten
- Hvis pussing er nødvendig, bruk fint sandpapir min >240p.

VARME

I stedet for å forårsake Varmeskader, er det mye bedre å forhindre slike skader i utgangspunktet:

- Bruk alltid en varmebeskyttende underlag for varme kjeler.
- Ikke sett varme panner, spesielt støpejern, direkte på benkeplaten

RIPER

Ikke kutt eller hugg direkte på benkeplaten - da vil du ødelegge overflaten, bruk alltid et skjærebrett.

HÅNDTERING AV HELSE OG SIKKERHET

- Sørg for tilstrekkelig ventilasjon slik at støv kan slippe ut når du arbeider innendørs.
- Bruk støvmaske når du sliper eller skjærer.
- Bruk hørselvern når du arbeider med verktøy og maskiner.
- Arbeid alltid etter de høyeste sikkerhetsstandardene.
- Bruk riktig verktøy for jobben.
- Sjekk at verktøyene er i god stand før bruk.
- GJØR sikkert arbeid. Bruk klemmer for å holde benkeplaten nede når det er praktisk mulig.
- Bruk vernebriller når du skjærer eller sliper.
- Bruk anbefalt tilbehør.
- Hold barn og besøkende borte fra arbeidsområdet.
- IKKE bruk standardverktøy, bruk spesialverktøy som beskrevet i delen Nødvendig verktøy.
-

Oppbevaring av kluter med olje

• Det er fare for at kluter med olje kan selvantenne ved oksidering! Etter bruk, dypp klutene i vann og legg deretter de gjennomvåte klutene i en forseglet plastpose i en utvendige søppelkassen. Dette vil unngå risikoen for mulig selvantennning.

INSTALLASJON AV BENKEPLATE OG BRUKERVEILEDNING

Takk for at du kjøpte denne benkeplatene som har blitt vellykket testet av FIRA (Møbelindustriens forskningsforening) og Polish Wood Institute ved Poznan University. Benkeplatene er forhåndsoljet på fabrikk med Woca benkeplateolje og sikrer maksimal beskyttelse mot fuktighet.

Det er viktig at alle benkeplatenes flater (inkludert eventuelle kappflater) ved montering behandles med Woca benkeplateolje, for å sikre at den er beskyttet mot fuktighet. Det anbefales at kontinuerlig enkelt vedlikehold utføres i henhold til avsnittet "Spleie og vedlikehold" i denne instruksjonen. Sørg for at du leser, forstår og følger instruksjonene nøy

e.

FØR DU STARTER

- Kontroller benkeplaten og sørg for at du er helt fornøyd med finishen og kvaliteten før montering - Når den er kuttet og montert, antas det at produktet var perfekt.
- Sørg for at du har riktig verktøy for hånden for jobben før du starter.
- Husk at benkeplater er svært tunge og å løfte dem bør ikke forsøkes alene, benkeplater skal alltid håndteres av minst to personer.
- Kontroller at alle deler som skal installeres er riktige.
- Inspiser alle kanter for ufullkommenheter og andre åpenbare defekter før skjæring.
- Eventuelle endringsarbeider gjøres best ute, da kutting og sliping skaper støv. En av hovedhensynene på stedet er å redusere mengden støv.
- Bruk polyetylenplater og dekk til for å beskytte alle områder der det er hensiktsmessig.
- Det skal alltid tillates klaring mellom alle benkeplatekanter og vegger (se skjæring av benkeplaten).
- Sørg alltid for at en solid arbeidsbenk er tilgjengelig før du begynner å kutte.
- Sørg for at benkeplatene er akklimatisert 24 timer før installasjon i rommet den skal installeres i. La benkeplatene ligge i emballasjen mens akklimatiseringen pågår.
- Ikke åpne benkeplatene før du er klar til å starte installasjonen.
- Påfør 1 lett strøk med Woca benkeplateolje under montering på overflaten og alle kanter.

Tre Benkeplate Installasjon

Vi håper at din benkeplate gir deg mange års problemfri bruk. Som et naturmateriale er tre gjenstand for variasjoner i farge, tekstur, årring, mønster og knuter.

Endringer i fuktighet vil forårsake naturlig utvidelse og sammentrekning av benkeplaten, så en benkeplate av tre må aldri "klemmes" mellom to vegger uten et mellomrom for å tillate benkeplaten sin naturlige bevegelse.

Massivtre produseres ved hjelp av staver av ovenstøket tømmer som limes sammen i bredden. Tre er et naturlig, levende produkt, og akkurat som ingen to sett med fingeravtrykk er like, kan det samme sies om variasjoner i trefibrene og farge, ingen to lengder med benkeplate i tre vil noensinne se helt like ut.

Bemerk følgende:

- VARIASJONER I FARGE OG KORNING
- MULIGHET FOR KVISTER
- TRE VIL MØRKE MED ALDEREN
- TRE ER VANNAVSTØTENDE - DET ER IKKE VANNTETT!
- TREFIBER KAN REISE SEG NÅR DE BLIR UTSATT FOR STÅENDE VANN OVER ENHVER LENGDE TID
- FJERN ALLT VANNSØL UMIDDELBART

Når treoverflatene er behandlet med Woca benkeplateolje, dannes det en vakker vannavstøtende overflate som blir myk med alderen.

Montering og installasjon INSTALLASJON

Benkeplater av tre er enkle å montere sammen som laminerte benkeplater. Skjøter kan enten være kant i kant, eller gjøret, og skal limes med D4 lim for å oppnå en praktisk talt usynlig skjøt.

Begynn planleggingen på stedet og sørg alltid for å starte med vasken. Planlegg benkeplater for å sikre at skjøter ikke faller på eller innenfor 100 mm fra kran eller innfelte produkter. Benkeplaten må ikke ha et overheng på mer enn max. 200 mm. Gjæringskjoer og kvadratiske kantskjoer kan brukes med benkeplate ved å bruke benkeplatejigg/mal i henhold til instruksjonene som følger med for å skjøte sammen benkeplater tre. Der det er mulig skal skjøter i benkeplater fha understøttelse og ikke midt i et skap for å gi ekstra støtte til skjøten. (Figur 1)

Hver benkeplate krever en utvidelsesklaring på 3 mm rundt omkretsen av benkeplaten mellom vegger og eventuelle høye enheter.

Planlegg utformingen og orienteringen av benkeplatene tilpasset plassering av vasken og hvitevarer - kutt alltid benkeplatene for å sikre at en fabrikkbehandlet kortside alltid vises.

For en kvadratisk kantskjøt kuttes benkeplaten i størrelse pluss en 20 mm godtgjørelse for overhengen av skroten med den eksponerte fabrikkens ferdige kanten. For fresede "J"-skjøter, sørg alltid for at de fabrikkferdige kantene alltid vises på enden og en fresetillegg på 120 mm for hann-j-skjøten og 35 mm for hunn-skjøten, pluss om nødvendig en 20 mm-overhengskvot for den eksponerte kortenden.

Standard kuttemetode for firkantet kant og benkeplatebolt-utsparingene

I henhold til instruksjonene som følger med malen/jiggen til benkeplaten, bruk malen/jiggen som følger med for riktig plassering og plasser benkeplaten boltfordypninger. Den firkantede kantskjøten gjør at begge skjøtekantene er fabrikkbearbejdede som ikke trenger ytterligere olje ved benkeplateskjøtene og er forsvarlig skjøtet sammen med 3 benkeplatebolter og 4 bolter for bredere frokoststaver.

VED BRUK AV OVERFRES

Når du risser skjøten med fres, bruk 3 benkeplatebolter for benkeplater og 4 benkeplatebolter for å bedre innfesting i henhold til instruksjonene som følger med benkeplatemalen/jiggen. Fabrikkens lager kanter som må pusses når du lager "J"-hann- og hunnskjøten - vær alltid ekstra forsiktig for å sikre full beskyttelse av de eksponerte 3 mm kanten på ved å olje den eksponerte 3 mm råkuttete kanten på benkeplaten. Se videoen for å hjelpe deg med å forstå hva som kreves for en vellykket frest "J"-skjøt. I sammenføyningene er det nødvendig å påføre en perle med elastisk silikon/trelim mellom de 2 benkeplatene som skal monteres sammen.



[Link til video](#)

INNFESTING

Det er nødvendig å en åpning på 3 mm mellom kanten av benkeplaten og veggen, som gjør at den kan utvide seg og trekke seg sammen innenfor fuktigheten på kjøkkenet.

OLJING UNDER MONTERING

Overflaten og kantene er oljet fra fabrikk, men må også få et toppstrøk etter montering for bruk. Bruk et tynt lag med Woca Worktop Oil for full beskyttelse.

Monteringsoljing av toppflaten - når benkeplaten er montert og festet på skroget - påfør et lett strøk Woca Benkeplate Olje over den øvre overflaten og poler jevt inn med en Scotch Brite-pute for å sikre at hele overflaten er beskyttet. Vær ekstra forsiktig med å olje den lange forkanten og de to korte kantene, inkludert overleggskjøtene, og fullfør prosedyren med ytterligere polering med en bomullsklut for å fjerne all overflødig olje og for å unngå et ujevnt utseende.

TILPASSNING AV VASK

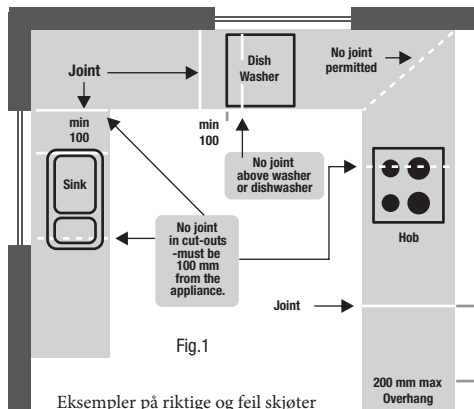
Utskjæringer for vasker etc bør ikke være nærmere enn 100 mm fra enden av benkeplaten, da dette vil svekke benkeplaten alvorlig. Minimum 100 mm mellom utskjæringer bør støttes under med en skinne. Når en utskjæring av vasken er fullført, må eksponert topplag tre sesleges på nytt, påfør benkeplateolje med bomullsklut og arbeid inn i korn. Beskytt alltid råskårne kanter på overlegget og synlige sponplater med silikon.

TILPASSNING AV KRAN

Det skal bores hull gjennom midten av trestaven. Sørg for at hullet er minst 3 mm større enn rørdiameteren. Olje alltid det eksponerte topplaget i det indre hullet. Tett til slutt kranen og hullet med en elastisk tetningsmasse.

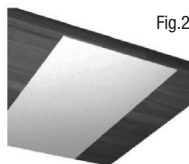
TILPASSNING VED KOMFYR

Når en benkeplate er montert nær en konstant varmekilde dvs. en AGA eller frittstående komfyr, tillat et minimum mellomrom på 10 mm beskytte med laminat matchende kantkontakt limt til utsatte ender.



ISOLASJON

Hvis en oppvaskmaskin, kjele, vaskemaskin, er montert under benkeplaten skal det monteres en folie på undersiden. Folien vil beskytte benkeplaten fra enhver intens varme eller fuktighet.



MONTERE BENKEPLATE TIL SKROG

Benkeplater er stabile og kan festes til skroget ved enten å skru med sponplateskruer ca. 10 mm inn i benkeplaten gjennom solide skrogplater eller med tradisjonelle plastfeste som vist på bilder. (Fig. 3, Fig. 4)



Metode 1 - Montering i skroget - for bor to hull 1 mm større enn sponplateskruene gjennom både for- og baksiden av alle sidene på skroget.
Metode 2 - Ved festing til skrog passer to "fix-it-blokker" som vist på bildet på baksiden av skroget og to på forsiden/sidene med sponplateskruer som trenger inn i sponplattens underside med ca. 10 mm



APPARATER

Der 2 apparater er plassert side om side, skal spennet støttes enten av et midtpanel eller en solid tømmer skinne som er minst 40 mm tykk.

SPONPLATER OG KANTLISTER

Kuttflater kan behandles med matchende kantlister som følger med benkeplaten og deretter behandles med Woca benkeplateolje.

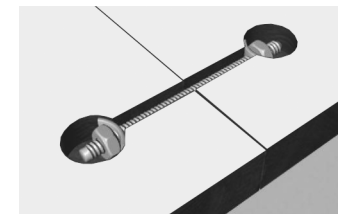
BESLAG

Benkeplater kan monteres sammen enten med "J"-skjøt ved hjelp av benkeplatemalen/jiggen se bilde Fig.5 - for utføring av boltehullene og "J"-skjøten.



1:- Rettkantskjøt- ved bruk av 3 benkeplatebolter for benkeplater bruk benkeplatemalen/jiggen for ekstra styrke og bruk D4 lim for beskyttelse mot fuktinntrengning.
2:- Slett- og rillet "J"-skjøt freses med benkeplatemalen/jiggen og en overfres. Etter å ha frest "J"-sporet vil det avdekke "han" og "hun" leddene som trenger beskyttelse med silikon før de skjotes sammen med benkeplateboltene.

Fig.6



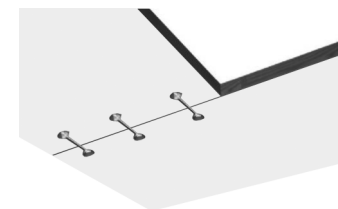
Bolt

Fig.7



Rettkantskjøt

Fig.8



Undersiden av en rettkantskjøt med bolter

VERKTØY

"Woca benkeplateolje".
"Gjæringsjigg for benkeplate for boltføring av benkeplater eller "J"-skjøt + boltføring."
"1850w overfres"
"Elektrisk sag"
"Nøyaktige rette kanter"
"Sett med tvinger"
"Drill med bits og skruer"
"Skrutrekker"
"Hammer"
"Håndsag"
"Silikonpistol"
"3 skjøtebolter for benkeplater per skjøt"
"D4 trelim for fuger"
"Sandpapir korn 120 og korn 400"
2 x 600 mm selvklebende folieark (fukt/varmebeskyttelse)

SIKKERHETSUTSTYR

Øververn
Sikkerhetsbriller
Støvmaske
Vernehansker