

Produktdatablad



PRODUKTFORDELER

For marine og offshore installasjoner innendørs i boligkvarter, våtrom og andre høyt trafikkerte områder.

- Fin overflate
- Hurtigherdende og belegges raskt
- Høy overflatefasthet
- Underlag for herdeplaster
- For lett industri

PRODUKTBSKRIVELSE

weber.floor 4675 Marine Flow Rapid er en hurtigherdende, sementbasert, pumpbar selvutjevnen avrettingsmasse med høy slitasjeevne i sjiktykkelser fra 2 til 30 mm som undergulv for herdeplastsystemer av epoxy, polyuretan og akryl, eller industriflis/-klinker med høy slitasjeevne. Til innvendig bruk. Materialet leveres som tørt pulver, vann tilsettes på byggeplass. Materialet kan håndlegges eller pumpes frem til leggingsstedet med Weber blandepumpe, og trenger kun lett bearbeiding med en tannet sparkel eller piggrulle for å oppnå en plan overflate klar til belegg. Materialet oppnår raskt en høy overflatefasthet allerede etter 1 til 3 døgn. Den ferdige overflaten varierer i overflatestruktur og farge avhengig av aktuelle råvarer, blande- og leggeførhold. Ved krav på korte rehabiliteringstider samt ved store avrettingsbehov er materialet spesielt anvendelig. weber.floor 4675 er gangbar etter kun 2-4 timer avhengig av temperatur. Forsiktig gangtrafikk etter 1 døgn. Full trafikkbelastning kan skje etter ca. 1 uke ved normale temperaturforhold. Beleggbar etter 1-3 dager (10 mm pr døgn), maksimum 7 dager. Merk at herdetiden er avhengig av temperaturen i underlaget og omgivende lufttemperatur i arbeidslokalet samt relativ fuktighet. weber.floor 4675 tilfredsstiller alle branntekniske krav til undergulv for golvbelegg ombord i skip- og offshoreinstallasjoner i henhold til IMO Res. A.687(16). Ved bruk i spesielle installasjoner som ikke er dekket i dette produktdatabladet, kontakt Weber for nærmere råd og veiledning. Henvis også til gjeldende nasjonal regulering.

UNDERLAG

Betong/sementbasert og flis/klinker. Underlaget skal være hardt, rent og fritt fra støv, sementhud/-slam, fett og olje, løse partikler og andre forurensninger som kan redusere vedheften. Rester av gammel coating og forurensninger bør fjernes mekanisk, f.eks. ved blastring eller flammerensing. Underlagets overflatefasthet bør overstige $> 1,5 \text{ N/mm}^2$ (MPa). Underlagets temperatur skal overstige $+10^\circ\text{C}$. Svinn i nystøpt betong skal ha avtatt, ellers kan sprekkdannelser forekomme.

PRODUKTSPEKIFIKASJON

YTELSESERKLÆRING/DoP

DoP-SE-0175

PR-nummer: 92613

EGENSKAPER

Materialforbruk	1,6 kg/mm/m ²
Påføringsstemperatur	Minimum 10 °C
Herdetid før gangtrafikk	2-4 timer
Herdetid før forsiktig trafikk	1 døgn
Herdetid før full trafikk	1 uke
Minimum tykkelse	2 mm

EGENSKAPER	
Maksimum tykkelse	30 mm
For utendørsbruk	Nei
For innendørsbruk	Ja
Vannbehov	5,0-5,25 liter pr 25 kg sekk (20-21%)
Brukstid	Ca. 15-20 minutter etter blandet med vann
Heftfasthet til underlaget	> 1,5 N/mm ²
Trykkfasthet	Klasse C25 EN 13813 28 døgnet: Middelverdi 32 MPa EN 13892-2
Bøgestrekkfasthet	Klasse F7 EN 13813 28 døgnet: Middelverdi 9 MPa EN 13892-2
Svinn	28 døgnet: <0,5 mm/m EN 13454-2
Flyt etter Weber standard	240-255 mm med Weber standard metode 99:03 (flytering 68x35 mm)
Flyt etter SS 923519	155-160 mm (flytering 50x22 mm)
Fysiske egenskaper	Brannklasse: A2fl-s1 A1301 Primary deck covering, Marine EN 13501-1, IMO FTPC Part 6 and IMO FTPC Annex 2, section 2.2
Kjemiske egenskaper	Herdet material: pH 11
Slitasjemotstand	Stålhjul, klasse: Holdfasthetsegenskaper etter lagring i klimarom, 23°C, 50% RF, ved 21% vanninnhold. Motstandsdyktig mot rullende stålhjul i henhold til BCA klasse AR2. EN 13892-4

LEVERINGSFORM

FORPAKNING

25 kg sekker på paller dekket med plast (40 sekker pr pall)

1000 kg storsekk

Bulk (løst materiale)

BRUKSOMRÅDE

weber.floor 4675 er designet for marine og offshore installasjoner i lett industri trafikkerte områder, under herdeplastsystemer av epoxy-, polyuretan- og akrylbelegg innendørs. weber.floor 4675 oppfyller kravene til avrettingsmasser til dørk fra myndigheter og klassifiseringsselskap. weber.floor 4675 anbefales til avretting med vedheft til både ny og gammel betong/ementbaserte underlag og flis/klinker for nybygg og rehabiliteringsprosjekter. weber.floor 4675 er beregnet for sjiktykkelser 2-30 mm ved håndlegging og 4-30 mm ved pumping.

weber.floor 4675 er beregnet som et undergulv for de fleste typer herdeplaster. Belegget bør legges så snart forholdene ligger til rette. Produktet skal ikke brukes i fuktig miljø over 95% RF. Vær oppmerksom på spesielle krav for det aktuelle herdeplastbelegget, følg herdeplastbeleggleverandørens anvisninger. Når den sparklede overflaten har herdet og blitt slipt, utgjør den et ferdig undergulv for herdeplastbelegg. Sjiktykkelsen på herdeplastbelegget bør normalt ikke være mindre enn 3 mm, 5 mm om gulvet skal utsettes for truck trafikk belastning. Om weber.floor 4675 skal utgjøre en ferdig overflate kan man for å minske materialets absorpsjon av smuss og forurensninger samt for å forenkle rengjøring påføre en egnet overflatebehandling. Dersom weber.floor 4675 ligger åpen, og ikke tildekket med belegg eller benyttes som en arbeidsplattform eller transportsone under byggeprosessen, er riktig rengjøring spesielt viktig for å få et tilfredsstillende underlag for herdeplastbelegget.

LAGRING

Når lagret i uåpnet og intakt emballasje, under tørre forhold, er lagringstiden min. 12 måneder fra produksjonsdato. Ukorrekt lagring kan ha en ugunstig effekt på produkttegenskapene. Gammelt materiale bør testes, med anbefalt vannmengde i blandingen, for å vurdere om produkttegenskapene er intakte og at materialet herder innen 1-2 timer etter legging. Lengre herdetid indikerer at produkttegenskapene har blitt påvirket og materialet burde derfor ikke brukes. Unngå å tilsette mer vann enn anbefalt.

FORBEHANDLING AV UNDERLAG

Underlaget må primes grundig. Sluk, avløp etc. må tildekkes og avgrenses med stengelist. Betong/ementbaserte underlag primes med weber.floor 4716 Primer to ganger. Første strøk utspedd 1:5 med 1 del primer og 5 deler rent vann, påføres med gum-minal, rull, kost eller primerpumpe på underlaget. Andre strøk utspedd 1:3 med 1 del primer og 3 deler rent vann, påføres så fort første strøk har tørket. Flis/klinker primes med weber.floor 4716 utspedd 1:1 med 1 del primer og 1 del rent vann, og mens primeren fortsatt er fersk må den strøs av fullstendig med pulver som koster godt inn i underlaget. Se produktdatablad for weber.floor 4716. Funksjonen til primeren er å forbedre vedheften til underlaget, forhindre luftbobler og hindre for rask uttørking av massen før herding.

Underlagets temperatur skal overstige +10°C for at primeren skal danne film. For best arbeidsresultat bør omgivende lufttemperatur i arbeidslokalet være +10-25°C. Det er nødvendig med litt ventilasjon i arbeidslokalet, men vinduer og åpninger bør være

tilstrekkelig lukket for å unngå trekk under og etter påføring. Materialet i pulverform bør før leggingstilfellet oppbevares i oppvarmede rom. Sterkt nedkjølt material medfører risiko for at visse tilsetningsstoffer ikke rekker å løse seg opp under blandingen.

Materialet kan brukes i høyere omgivende lufttemperaturer i arbeidslokalet opp mot ca. +40°C. Vær oppmerksom på bearbeideligheten og flyteegenskapene til materialet under slike forhold siden brukstiden til produktet sterkt påvirkes av høy temperatur, f.eks. at flyteegenskapene endres og materialet setter seg og herder for raskt. For å kompensere mot høy temperatur i arbeidslokalet og i underlaget anbefales det å kjøle ned blandevannet med is, men også unngå å bruke materialet i direkte sollys. Materialet i pulverform bør oppbevares i ventilerte rom, men ikke utsatt for direkte sollys.

Vær oppmerksom på sakte uttørking på grunn av lav temperatur og/eller dårlig filmdannelse på grunn av høy fuktighet siden det kan føre til luftporer i avrettingssjiktet.

BLANDING

weber.floor 4675 blandes med 5,0-5,25 liter rent vann pr 25 kg sekk (20-21% av tørrmaterialets vekt). Riktig vanninnblanding kontrolleres kontinuerlig med flyteprøve, se flyt etter Weber standard i tabell. Ved flyteprøven skal det også kontrolleres at massen henger godt sammen, er homogen og fri for separasjon. Det er viktig å tilsette riktig vannmengde siden overdosering av vann vil redusere overflatefastheten, øke svinnet og fremme segregering. Omvendt så vil redusert vannmengde øke viskositeten. Temperaturen på den ferdigblandede massen bør være +10-30°C. Ferdigblandet masse er bearbeidelig i ca. 15-20 minutter under optimale arbeidsforhold, men ytterligere vann må ikke tilsettes i ferdigblandet masse. Ferdigblandet masse vil være bearbeidelig betraktelig kortere ved høy temperatur.

BLANDING FOR HÅND

Blanding skjer i større blandekar eller mikser med plass for 3-4 sekker (passelig volum 60-80 liter). Hell først i en del av blandevannet i blandekaret og tilsett deretter weber.floor 4675. Sett blandekaret i undertrykk med en støvsuger når sek-kene tømmes i blandekaret, dette reduserer støvdannelsen. Hell deretter i resten av blandevannet og bland massen sammen til en homogen, klumpfri og lettflytende masse med drill og visp i min. 2 minutter.

MASKINELL BLANDING

Ved maskinell påføring brukes Webers automatiske blandepumper. Vannmengden stilles inn på 20-21% vanninnhold.

NB! Det er viktig at riktig vannmengde stilles inn og tilsett aldri mer vann enn nødvendig for å oppnå et godt resultat.

PÅFØRING

Den ferdigblandede massen fordeles på gulvet med en slett stålsparkel eller tannet sparkel.

HÅNDLEGGING

Ved utlegging helles den ferdigblandede massen over i mindre blandebøtter. Deretter fordeles massen ut i lengder parallelt med en kortvegg og bearbeides med en stålsparkel, tannet sparkel eller piggrulle for å oppnå en plan overflate. Den halvherdede avrettingsmassen kan lett formes eller skjæres, vent derfor ikke for lenge med nødvendige finjusteringer. Etterjusteringer etter at massen har herdet krever avansert slipeutstyr.

MASKINELL PÅFØRING

Avrettingsmassen pumpes ut på underlaget i lengder. Hver ny lengde legges ut i de forrige så raskt som mulig, slik at massen kan flyte sammen til et jevnt sjikt. Under legging bearbeides overflaten lett med en stålsparkel, tannet sparkel, eller piggrulle for å oppnå en plan overflate og unngå eventuelt skum i overflaten og render fra slangeføringen. Lengdebredden avpasses etter blandepumpens kapasitet og sjiktkkelse. Lengden bør normalt ikke overstige 6-8 meter uten særskilt avgrensning. Ønsker man å få et golv som er ekstremt plant er det spesielt viktig at lengdebredden er liten. Som avgrensere brukes weber.floor 4965 Stengelist. Snorslå alltid en rett linje ved montering av stengelist. Vær nøye med å tette tilstrekkelig rundt sluk, hull osv. før legging for å unngå tiletting av sluk og avløpsrør. Den halvherdede avrettingsmassen kan lett formes eller skjæres, vent derfor ikke for lenge med nødvendige finjusteringer. Etterjusteringer etter at massen har herdet krever avansert slipeutstyr.

ETTERBEHANDLING

weber.floor 4675 er gangbar etter ca. 2-4 timer. weber.floor 4675 tåler forsiktig trafikk etter 1 døgn og full trafikk belastning etter 7 døgn. Før legging av herdeplastbelegg skal man alltid forsikre seg om at selve underlaget er tilstrekkelig uttørket. weber.floor 4675 er beleggbare 1-3 døgn (10 mm pr døgn) etter legging, forutsatt at herdeplastbelegget tåler minst 85% RF, følg herdeplastbeleggleverandørens anvisninger. Den angitte tørketiden forutsetter et godt uttørkingsklima på +20°C, 50% RF og en viss luftutskifting. Overflaten kan belegges med flis/klinker i tørre rom etter 4 timer. Unngå å utsette gulvet for trekk og direkte sollys under påføring og 1-3 døgn etter.

PRAKTISKE RÅD

Verktøy og maskiner rengjøres for ferskt materiale med vann. Herdet materiale må fjernes mekanisk.

For å kontrollere at materialet har blitt installert i henhold til produsentens anvisninger, er det mulig å måle overflatefastheten. Etter 28 døgns herding skal verdien være > 1,5 N/mm² (MPa). Kontakt Weber for ytterligere detaljer om målemetode. Bevegelsesfuger bør åpnes hvis de er har blitt sparklet over siden materialet ikke vil ta opp bevegelser i underlaget. Avfuktere bør ikke brukes de to første dagene etter legging. Gassfyring bør heller ikke brukes før priming og legging. Vær oppmerksom på sakte uttørking ved lave temperaturer som kan påvirke mørtelens bearbeidelighet.

SIKKERHETSTILTAK

Se gjeldende sikkerhetsdatablad.

ANSVAR

Da det ved hvert tilfelle er ulike forhold og forutsetninger som gjelder, kan Saint-Gobain Byggevarer AS ikke være ansvarlig for annet enn den informasjonen som gis i dette produktdatabladet. Eksempel på informasjon og forhold som ligger utenfor Saint-Gobain Byggevarer AS sitt ansvar (være seg dette særskilt påpekes eller ikke), innebærer lagring, konstruksjon, bearbeidelse, samvirkeeffekt med andre produkter, arbeidsutførelse og lokale forhold. Informasjonen som er gitt i dette produktdatablad bygger på vår nåværende kunnskap og erfaring om produktet. All ovenstående informasjon må betraktes som retningsgivende. Det er brukerens ansvar å påse at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse samt utføre mottak- og egenkontroll. Brukeren står ansvarlig dersom produktet blir anvendt til andre formål enn anbefalt eller ved feil utførelse.

Saint-Gobain Byggevarer AS
Postboks 6211 Etterstad, 0603 Oslo
Tel. 04455
info@weber-norge.no
www.weber-norge.no

