

FDV-dokument PE 100 RC trykkrør med PP/PE-kappe

RobustLine RC

Produkt PE 100 RC trykkrør med tykk PP-kappe for vannforsyning og avløp

Produsent Pipelife Norge AS, Stathelle (opp til 400 mm)
egeplast international GmbH, Tyskland (SLM-rør fra 450 mm)

Anvendelse Trykkrør til bruk i vannforsyning i grunnen eller som sjøledning - eller ved annen væsketransport under trykk

Tekniske data

Dimensjoner:	110 mm - 1200 mm i lengder a 12 m eller annet
Rørklasser:	SDR 17, SDR 11 eller annen SDR-verdi på forespørsel
Materiale i medierør:	Polyetylen MRS 10,0 (PE 100) RC
Farge på medierør:	Svart eller svart med rødbrune striper eller blå striper
Densitet for medierør:	Ca 0,96 kg/dm ³
Materiale i kappe:	Polypropylen ko-polymer (PP) for D ≤ 400 mm Polyetylen (PE) for D ≥ 450 mm
Farge på kappe:	Blå, rødbrun, oransje eller gul
Densitet for kappe:	Ca 0,90 kg/dm ³ for D ≤ 400 mm Ca 0,96 kg/dm ³ for D ≥ 450 mm

Sertifisering Sertifisert i henhold til NS-EN 12201 i SDR 26 – SDR 7,4 (Nordic Poly Mark)
Drikkevannsgodkjenning i henhold til dansk ordning (DK-VAND)

HMS (helse, miljø og sikkerhet):

Brannfare Antennespunkt >320 °C, ingen reell fare.

Helsefare Ingen helsefare ved normal bruk. Kun fare ved brann. Generelt er den største faren ved branngasser innholdet av CO. Denne gassen er luktfri og har både akutte og toksiske effekter. Symptomer er svimmelhet, tretthet, hodepine, kvalme og uregelmessig pust.

Førstehjelp Ved symptomer som beskrevet over: Sørg for frisk luft og tilkall lege.



Pipelife Norge AS er sertifisert i henhold til NS-EN ISO 9001 og NS-EN ISO 14001

Service- og vedlikeholdsinstruks

Lagring

Lagring av PE-rør, lengder à 12 – 15 m:

Rørene lagres på labanker på et relativt flatt underlag. Lagerflaten må ikke inneholde skarpe steiner eller lignende som kan skade rørene under lagring. Det bør brukes 4 - 5 labanker på rør à 12 – 15 meter. Ved hver ende av røret må labankene trekkes inn minst en meter slik at lagring ikke medfører deformasjon av rørendene. Rør med SDR-verdi SDR 11- SDR 7,4 kan lagres i tre høyder, men vi anbefaler at man lagrer rørene i to høyder – som gjelder for rør med høyere SDR-verdi. Når man lagrer rør som er levert løse, må det gjøres tiltak som sikrer at rørene ikke kan rase og gjøre skade på mennesker eller utstyr.

Lagring av PE - rør levert som slep:

PE-rør levert som slep i lengder à inntil 500 meter, lagres flytende på sjøen. Rørene fortøyes i moringer og / eller til andre punkter som sikrer forsvarlig lagring av rørene. Rørene fortøyes i hver ende og ved behov på enkelte punkter langs røret. Lagringsområdet bør være et område som er noe skjermet for vær og vind, samt at det må ligge slik til at rørene ikke er til hinder for båttrafikken. PE-rør som lagres på sjøen på varme sommerdager kan tvinne seg, sørg da for å sikre hver rørende slik at tvinning ikke oppstår. Skulle tvinning likevel oppstå, så tar ikke rørene skade, men det kan ta litt tid å løsne rørene fra hverandre.

Anbefalt maksimal lagringstid utendørs er 1 år, men plastmaterialet forringes ikke nevneverdig ved lengre tids utelagring i vårt klima.

Skjøtemetoder

- Speil-/buttsveising: Ved speilsveising kan kun rør med samme dimensjon og SDR-verdi sveises sammen.
- Elektromuffer: Ved bruk av elektromuffer kan rør med samme dimensjon, men med ulik SDR-verdi sveises mot hverandre.
- PE-rør kan skjøtes ved hjelp av påsveiste PE-krager og løslenser. Pipelife Norge AS anbefaler en av de tre metodene som er nevnt i punktene ovenfor. I tillegg finnes det mange ulike typer mekaniske koblinger som benyttes ved skjøting av PE-rør. Beskyttelseskappen skal fjernes i området som berøres av skjøten

Sveising av PE-rør med PP-kappe

Sveising av PE-rør utføres i henhold til NS 416 og DS/INF 70. Sveising skal utføres av sertifiserte sveisere og med sertifiserte sveisemaskiner. Ved buttsveising skal PP-kappen fjernes på rør-endene for å unngå at smeltet PP-materialet trekkes inn mellom sveiseflatene under sveising. Bakkene i maskinen må være tilpasset rørets utvendige diameter med kappe.

Ved sveising med elektromuffe fjernes PP- kappen slik at denne ikke kommer i kontakt med muffen. Egnert verktøy skal brukes til fjerning av kappen og PE-røret bør ikke påføres unødvendige riper.

Pipelife Norge AS

Løsflenser	Løsflenser som monteres på PE-rør skal på den innvendige delen som vender imot kragen være avrundet på en slik måte at kragen ikke skades under montering. Mål på flenser for PE-rør: Se våre brosjyrer. Utvendig sveisesvulst fjernes der dette er nødvendig for å få montert løsflensen. Bruk bolter i samme materiale som løsflensen er laget av, og materialvalg gjøres ut ifra det miljøet flensekoblingen skal ligge i.
Tiltrekking av flenseforbindelser	Ved montering av flenseforbindelser der det inngår PE-kra-ger må det tiltrekkes med moment for å sikre en forspenning av krage-/flenseforbindelsen. For å sikre en optimal og varig tett flenseforbindelse må det FØR tiltrekking starter påsees at kragen ligger an med hele anleggsflaten mot tilkoblingspunktet. Eventuelle skjevheter må rettes FØR tiltrekking starter, det samme gjelder avstand til tilkoblingspunktet. Tiltrekking for å rette opp skjevheter eller avstand mellom krage og tilkoblingspunkt kan medføre skader på rør/krage eller medføre at det ikke oppnås tilstrekkelig forspenning/kraft i pakningsflate mellom krage og tilkoblingspunkt. Skjevheter kan ofte rettes opp ved å justere røret inn mot tilkoblingspunkt før montering av flenseforbindelsen. Justering av avstand inn mot en fast flens kan gjøres ved å legge inn en liten bøy på røret i grøft før flenseforbindelsen som gjør at man kan justere avstanden ved å trekke røret litt sideveis. Der det er mulig anbefaler vi at flensekoblingen ikke tildekkes før trykkprøving er utført. Tiltrekking av bolter i en flenseforbindelse gjøres ved å trekke til boltene jevnt litt etter litt i "kryss". Ettertrekking av bolter i flenseforbindelsen må foretas nødvendig antall ganger etter første gangs tiltrekking for å sikre at nødvendig moment i flenseforbindelsen er opprettholdt. Kontakt Pipelife Norge AS for nærmere informasjon.
Montering av styrerør	Styrerør som monteres på PE-rør skal på den innvendige delen som vender imot kragen være avrundet på en slik måte at kragen ikke skades under montering. Mål på flenser for styrerør på PE-rør: Se våre brosjyrer. Kappe og utvendig sveisesvulst fjernes alltid før montering av styrerøret. Bruk bolter i samme materiale som styrerøret er laget av.
Rørdeler/ reservedeler	Rørene er tilpasset rørdeler utviklet for røret. Se produktkatalogen. Skadet rør erstattes fortrinnsvis med samme type produkt. Reservedeler skaffes via rørgrossist - eller fra produsenten.
Service/ vedlikehold	Produktet krever ikke service/vedlikehold. Derimot kan rørsystemet kreve vedlikehold avhengig av driftsbetingelsene.
Ved annet medie enn vann eller vanlig spillvann	Ved gjentatte store utslipp av ulike kjemiske forbindelser kan nedbryting av rørmaterialet forekomme. Pipelife Norge AS bør kontaktes i forbindelse med denne type væsketransport.