

Produsent	Lindab Profil AB	E-post	profil@lindab.se
Adresse	269 82 Båstad Sverige	Organisasjonsnr.	556071 – 4320
Distributør	Lindab AS	Organisasjonsnr.	929 805 925
Adresse	Stålfjæra 10, Postboks 171, Kalbakken 0903 Oslo	Hjemmeside	www.lindab.no
		Telefon	+47 22 80 39 00
		Telefaks	+47 22 80 39 01
Sertifisering	I henhold til ISO 9001		

Stålstender RdB, RdBF, KR og FR med tilhørende svill, samt øvrige gipsprofiler.

1 Basismaterialer

Råvarer¹

Stål
Varmforsinket tynnplate i henhold til SS-EN 10142 alt SS-EN 10147.
Mengden sink og krom på råvarene er avhengig av arealet av platen og defineres som vekt/m².

Sink 275 g/m² (begge sider)
Krom 10-20 mg/m² (pr side)

Tilsatser

Vegetabilisk smøreemulsjon og metallbearbeidningsolje. Tilsatsene er av liten mengde (<5 vekt-% av tilførte råvarer) og som varierer avhengig av produkt og dimensjon.

Gjenvunnet material¹

I gjennomsnitt består 20% av stålet av gjenvunnet skrot.

Opprinnelse for råvaren

Materialet kjøpes i hovedsak fra stålverk innenfor EU.

2 Produksjon

Energi

Elektrisk energi anvendes i produksjonsprosessene for bearbeidning av råmaterialet. Naturgass anvendes for oppvarming av lokalene og gasol anvendes for interne transporter.

Utslipp til vann

Ingen

Utslipp til luft

Nei. Dog forekommer svært små utslipp av løsningsmiddel fra smøreemulsjon og metallbearbeidningsolje ved rullforming.

3 Distribusjon av ferdig produkter

Produksjonssted

Förslov i Båstad kommune, Sverige.

Transportmåte

Produktene distribueres i hovedsak med lastebiler og vogntog.

Emballasje

Følgende typer materialer inngår i emballasjen:

Emballasje	Brukte materialer	Gjenvinnbart	Gjenbrukes
Dekkbord	Tre	X	X
Klosser	Tre	X	X
Mellomlegg	Masonitt	X	X
Plastband	PP	X	—
Stålbånd	Stål	X	—
Kantskydd	Stål	X	—

4 Under bygging

Ingen miljøpåvirkning. Måltilpassede lengder medfører normalt ingen spill på byggeplassen.

5 Under bruk

Ingen miljøpåvirkning.
Bygningskomponenter i stål har meget lang livslengde. Rustbeskyttelsen i form av forzinking, gjør at det riktig vedlikeholdte stålet ikke ruster. Ved konstruksjon dimensjoneres det for >60

års livslengde. Denne er dog avhengig av miljøets aggressivitet.

6 Riving

Stålkonstruksjoner er lett å demontere. Takket være standarddimensjoner er det lett å identifisere og gjenbruke produktene.

7 Restprodukter

Stål separeres magnetisk og sendes til gjenvinning som stålskrot. Stålskrot har en høy markedsverdi og innsamlingssystemene er veletablerte. Ved nedsmeltning gjenvinnes 95-98 % av materialet. Sinksjiktet separeres fra produktet gjennom en oppvarmingsprosess der sinken fordamper og fanges.

8 Arbeidsmiljø

Høy prefabrikeringsgrad av produktene innebærer et godt arbeidsmiljø med få tunge løft og en ren arbeidsplass. Materialet er ved normal håndtering ufarlig å komme i kontakt med. Materialeoverflaten er dog belagt med et beskyttende kromatsjikt, og man bør derfor være nøye med håndhygienen når man har vært i kontakt med materialet. Ved slipning av materialet skal innåndning av slipestøv unngås. Om materialet oppvarmes ved sliping eller brann avgis blant annet sinkoksyd. Derfor er det viktig å unngå innånding av røyken. Stål absorberer eller holder ikke på væske og gir derfor ikke grobunn for muggsopp. Stål avgir ingen skadelige eller luftforurensende gasser.

9 Montasje

Montering i henhold til Lindabs monteringsanvisning, eller i henhold til bransjens aksepterte løsninger.

Referanser:

¹SSAB(Aug-1998). "Miljövarudeklaration för zinkbelagd tunnplåt"