

Sikaflex®-295 UV

Rutelim for organisk glass til maritim bruk

Tekniske data

Type		1-komponent polyuretan
Farge	(CSQP ¹ 001-1)	Sort, hvit
Herdesystem		Fuktighetsherdende
Spesifikk vekt (uherdet tilstand)	(CSQP 006-4)	Ca. 1,3 kg/l
Sigemotstand		God
Påføringstemperatur		+10 °C til +35 °C
Tid for hinnedannelse ²	(CSQP 019-1)	Ca. 60 min
Herdehastighet	(CSQP 049-1)	Se diagram
Krymp	(CSQP 014-1)	Ca. 1 %
Hardhet, Shore A	(CSQP 023-1 / ISO 868)	Ca. 35
Strekfasthet	(CSQP 020-3 / ISO 8339)	Ca. 1,1 N/mm ²
Bruddforlengelse	(CSQP 020-4 / ISO 8339)	Ca. 500 %
Rivstyrke	(CSQP 045-1 / ISO 34)	Ca. 5 N/mm
Glassomvandlingstemperatur	(CSQP 509-1 / ISO 4663)	Ca. -45 °C
Bevegelsesopptak		12,5 %
Temperaturbestandighet	(CSQP 513-1)	Permanent Kortvarig 4 timer 1 time
		-40 °C til +90 °C 120 °C 150 °C
Holdbarhet (lagring under 25 °C)	(CSQP 016-1)	Patroner / poser Fat / spann
		12 måneder 6 måneder

¹⁾ CSQP = Corporate Sika Quality Procedure ²⁾ 23 °C og 50 % relativ luftfuktighet**Beskrivelse**

Sikaflex®-295 UV er et 1-komponent polyuretanlim med pastaaktig konsistens. Det herder ved kontakt med luftfuktighet og danner en slitesterk elastomer. Sikaflex®-295 UV tilfredstiller alle krav fra International Maritime Organisation (IMO).

Sikaflex®-295 UV produseres i en bedrift som er sertifisert iht. ISO 9001:2000 og ISO 14001.

Produktfordeler

- 1-komponent
- Rask herdetid
- Kort avkuttingsstreng, uten tråddannelse
- Godkjent for OEM-markedet
- Aldrings- og UV-bestendig
- Velegnet til organisk glass

Anvendelsesområde

Sikaflex®-295 UV er spesialutviklet for maritim industri, der den brukes til innliming og forsegling av vindusruter i plast på skip og fritidsbåter. Med sin fremragende UV-bestandighet kan produktet også brukes til å forsegle sammenføyninger som er spesielt utsatt for sollys. Søk råd ved Industriavdelingen hos Sika Norge AS før bruk av Sikaflex®-295 UV på termoformede plastmaterialer.

Egnede materialer er:

- Aluminium
- Glassfiber (polyester)
- Rustfritt stål
- Treverk
- 2-komponent maling/lakk
- Organisk glass (PC, PMMA)



Herdesystem

Sikaflex®-295 UV herder ved reaksjon med luftens fuktighet. Ved lave temperaturer er vanninnholdet i luften lavere, og herdereaksjonen går langsommere (se diagrammet).

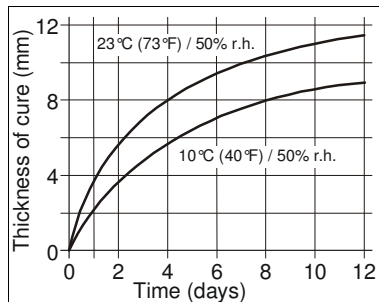


Diagram 1:
Herdehastighet for Sikaflex®-295 UV

Kjemisk bestandighet

Sikaflex®-295 UV er bestandig mot ferskvann, sjøvann, kloakkvann, vannbaserte vaskemidler uten klor samt fortynnede syrer og baser; midlertidig bestandig mot drivstoff, mineralolje, animalske og vegetabiliske oljer og fettstoffer;

ikke bestandig mot organiske syrer, alkohol, konsentrerte uorganiske syrer og baser eller malingstynnere.

Informasjonen over er ment som generelle retningslinjer. Råd om spesifikke bruksområder gis på forespørsel.

Bruksanvisning

Overflatebehandling

Overflaten må være ren, tørr og fri for alle spor av fett, olje og støv. Som en hovedregel bør overflater forbehandles i samsvar med anbefalingene i siste utgave av "Sika® Primer Chart for Marine Applications". Råd om konkrete løsninger kan fåes fra Industriavdelingen hos Sika Norge AS.

Påføring

Patroner: Punkter patronmembranen med en syl eller lignende.

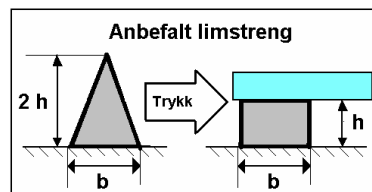
Poser: Plasser posen i fugepistolen og fjern metallklipset. Skjær tuppen på dysen til ønsket profil og påfør limet med egnet fugepistol. Når emballasjen er

brutt, må massen brukes innen relativt kort tid.

For å sikre jevn tykkelse på limet etter sammenføring anbefales det å påføre limet som en streng med trekantformet tverrsnitt (se figuren). Riktig utforming av sammenføyningen er kritisk ved liming av organiske materialer, og disse materialenes spesielle egenskaper må tas hensyn til.

Ikke påfør limet ved temperaturer under +10 °C eller over +35 °C. Den optimale temperaturen for lim og underlag er mellom 15 og 25 °C.

For råd om valg og montering av et egnet pumpesystem samt pumpebasert påføringsteknikk, ta kontakt med Industriavdelingen hos Sika Norge AS.



Figur 1: Anbefalt utforming av limstreng.

Glatting og komprimering

Glatting og komprimering må utføres før hinnedannelse. Vi anbefaler Sika® Tooling Agent N. Andre glattemidler må testes for kompatibilitet og egnethet før bruk.

Rengjøring

Uherdet Sikaflex®-295 UV kan fjernes fra verktøy og utstyr med Sika® Remover-208 eller et annet egnet løsemiddel. Når limet er ferdig herdet, kan det kun fjernes mekanisk. Hender og hud som har blitt utsatt for Sikaflex®-295 UV skal umiddelbart rengjøres med Sika® Handclean eller annet dertil egnet håndrensemiddel og vann. Ikke bruk løsemidler!

Overmaling/Overlakkering

Sikaflex®-295 UV kan overmales etter hinnedannelse.

Den aktuelle maling/lakk må forhandstestes for å fastslå at den er kompatibel med fugemassen. Maling og lakk skal ikke påføres Sikaflex®-295 UV før produktet er fullstendig gjennomherdet. Vær oppmerksom på at maling-/lakklagets hardhet og tykkelse kan

komme i konflikt med limets elastisitet og føre til krakelering av malingen/lakken.

Ytterligere informasjon:

Følgende dokumenter er tilgjengelig på forespørsel:

- HMS-datablad
- Sika Primer Chart for Marine Applications
- Sika Marine Application Guide
- Sika BlueLine

Emballasje

Patron	310 ml
Pose	400 ml
Spann	23 l

Viktig:

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til sist oppdaterte HMS-datablad som inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data.

NB:

Denne informasjonen og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sikas produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold. I praksis vil forskjellene i materialer, underlag og lokale forhold være av en slik karakter at verken denne informasjonen, andre skriftlige anbefalinger eller noen annen form for råd kan innebære noen garanti med hensyn til det bearbejdede produktets omsetningspotensial eller egnethet for et bestemt formål, ei heller noen annen form for juridisk ansvar. Tredjeparts eiendomsrett må respekteres. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av Teknisk Datablad og HMS-datablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norges nettsider: www.sika.no.

Videre informasjon:
www.sika.no
www.sika-industry.com

Sika Norge AS
Industriavdelingen
Postboks 76
1483 SKYT TA
Norge
Tel. +47-67 06 79 00
Fax +47-67 06 15 12

