

MAPEFILL N-LH

Høyfast, svinnkompensert mørtel for
betongreparasjon og forankring av armeringsjern



PRODUKTBESKRIVELSE

Mapefill N-LH er spesielt utviklet for understøp og reparasjon av betongkonstruksjoner.

BRUKSOMRÅDE

- Mapefill N-LH brukes til innstøping og understøping av monteringsdeler og fundamenter ved utstøpingshøyder på 20 til 300 mm.
- Mapefill N-LH brukes til understøp av maskinfundamenter, skinner osv.
- Mapefill N-LH benyttes som grouting av stålsøyler for å øke knekklast.
- Forankring av armeringsjern.

TEKNISKE EGENSKAPER

Mapefill N-LH er en fabrikkprodusert tørrmørtel bestående av hurtigherdende sulfatresistent portlandsement med moderat varmeutvikling under herding, tilslagsmaterialer med selektive kornfraksjoner og spesielle tilsetningsstoffer.

Blandet med vann gir Mapefill N-LH en svinnkompensert, lett bearbeidbar mørtel med god flyt som gjør at mørtelen fyller utsparinger uten separasjon. Bruk av lavvarmesement reduserer risiko for overoppheting selv ved større volum.

Mapefill N-LH oppfyller kravene beskrevet i EN 1504-3 ("Reparasjonsmørtel for bærende og ikke-bærende reparasjoner") klasse R4 samt EN 1504-6 ("Forankring av armeringsstål").

ANBEFALINGER

- Ved vertikale reparasjonsarbeider må det benyttes forskaling.
- Tilsett ikke ekstra sement eller andre tilsetningsstoffer.
- Rør ikke opp stivnet mørtel igjen ved å tilsette vann.
- Ved tykkere påstøp eller større volum kan det tilsettes pukk 8 - 12.
- Støp ikke med Mapefill N-LH ved temperaturer under +5°C eller over +35°C.
- Bruk ikke sekker som det har gått hull på eller som er skadet.

RETNINGSLINJER FOR BRUK

TEKNISK INFORMASJON FOR PÅFØRING

Blandingsforhold:	100 kg Mapecfill N-LH og 10 - 12 kg med vann
Lagtykkelse:	20 - 300 mm
Temperaturområde:	fra +5°C til +35°C i omgivelser og underlag
Blandingens brukstid:	ca. 40 minutter (ved +20°C)
Bruksmiljø (klimatiske og geografiske forhold):	Produktet kan brukes under miljøforhold iht. følgende eksponeringsklasser (EN 206 - tabell F.1): X0 / XC4 / XS3 / XD3 / XF4 / XA3

Forarbeid

Alle løse bestanddeler og bestanddeler som gir redusert heft (smuss, sementlim, belegg osv.) skal fjernes fra underlaget på en hensiktsmessig måte, f.eks. sandblåsing eller høytrykksspyling samtidig som underlaget rues opp. Før støpearbeidene skal underlaget forvannes til det er mettet og deretter tørke til det er matt og fuktig. Forskalingen må være tilstrekkelig stabil og tett.

Blanding

25 kg tørrmørtel blandes med 2,5 - 3 liter rent vann i en tvangsblander. Bland i 2 - 4 min. til massen når en klumpfri og homogen konsistens. Den blandede mørtelen kan brukes i ca. 30 minutter ved +5°C til +35°C. Tilsett ikke ekstra vann i mørtel som har begynt å herde.

Instruksjoner for klargjøring av mørtel for å lage prøver for laboratorietesting finnes i tabellen TEKNISKE DATA.

Utførelse

Fyll i mørtelen fra den ene siden uten avbrudd, og pass på at luft ikke kapsles inn.

OBS!

Mørtelen skal ikke lagres i direkte sollys i forkant av arbeidet. Ved høye temperaturer skal det benyttes kaldt blandevann. Ved lave temperaturer skal det benyttes temperert blandevann. Mørtelen som er lagt ut må beskyttes mot for rask uttørking som følge av solstråling eller vind. Avhengig av situasjonen kan dette gjøres ved hjelp av tildekking med plast, fukting eller bruk av membranherder, f.eks. **Mapecure 1**.

FORBRUK

Ca. 2,1 kg tørrmørtel for hver liter av volumet som skal fylles.

RENGJØRING

Fersk mørtel kan vaskes av med vann, herdet materiale må fjernes mekanisk.

EMBALLASJE

Mapecfil N-LH leveres i 25 kg sekk, 1000 kg big-bag og bulk.

LAGRING

Mapecfill N-LH kan lagres i 12 måneder fra produksjonsdato i uåpnet original emballasje på innplastet pall under tørre forhold. Sekker som er åpnet bør brukes omgående.

SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR KLARGJØRING OG BRUK

For instruksjon vedrørende sikker håndtering av våre produkter, vennligst se siste utgave av sikkerhetsdatablad på vår nettside www.mapei.no

PRODUKT FOR PROFESJONELL BRUK.

TEKNISKE DATA (typiske verdier)

PRODUKTIDENTITET

Fasthetsklasse iht. EN 1504-3:	R4
Type iht. EN 1504-1:	CC
Konsistens:	pulver
Farge:	grå
Maksimum størrelse på tilslag:	3,5 mm
Kloridione innhold: Minimumskrav $\leq 0,05$ % - iht. EN 1015-17:	$\leq 0,05$ %

TEKNISK INFORMASJON OM KLARGJØRING AV PRODUKTET

Blandingsforhold:	100 vektdeler Mapefill N-LH med 11,5 % vann
Klargjøring og blanding:	iht. EN 196-1

EGENSKAPER FOR FERSK BLANDING (ved +20°C - 50% RF)

Farge:	grå
Konsistens:	flytende
Densitet:	2300 kg/m ³
Ekspansjon:	0 - 2 %

SLUTTEGENSKAPER

- i henhold til herding beskrevet i testmetodene

Mekaniske egenskaper	Testmetode	Minimumskrav iht. EN 1504-3 for R4 klasse mørtel	Minimumskrav iht. EN 1504-6	Produktegenskaper
Trykkfasthet: - 1 døgn - 7 døgn - 28 døgn	EN 12190	- - ≥ 45 (etter 28 døgn)	ingen	> 20 MPa > 50 MPa > 80 MPa
Bøystrekkfasthet: - 1 døgn - 7 døgn - 28 døgn	EN 196-1	ingen	ingen	> 4 MPa > 8 MPa > 10 MPa
Elastisitetsmodul i trykk:	EN 13412	≥ 20 GPa	ingen	> 30 GPa
Heft til betong ved avtrekk:	EN 1542	$\geq 2,0$ MPa	ingen	> 2,0 MPa
Kapillær absorpsjon:	EN 13057	$\leq 0,5$ kg/m ² ·h ^{0.5}	ingen	0,13 kg/m ² ·h ^{0.5}
Termisk kompatibilitet - frysetine sykluser med avisingssalter (50 sykluser):	EN 13687-1	$\geq 2,0$ MPa	ingen	> 2,0 MPa
Karbonatiseringsmotstand (akselerert):	EN 13295	karboneringsdybde $\leq$ enn referansebetong	ingen	test godkjent
Uttreksstyrke for armeringsjern - forskyvning ved en belastning på 75 kN:	EN 1881	ingen	$\leq 0,6$ mm	< 0,6 mm
Brannmotstand:	EN 13501-1	Euroklasse	Euroklasse	A1

MERKNAD: Forberedelse av prøver: komprimering i henhold til EN 196-1.

MERK

De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktet. All ovenstående informasjon må likevel bli betraktet som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt, eller ved feilaktig utførelse.

Verdiene som er oppgitt i tabellen TEKNISKE DATA (typiske verdier) ble oppnådd i samsvar med testmetoder og herdeprosesser som er definert i de tekniske standardene som er referert der. Vennligst merk at bruk av testprosedyrer eller metoder som ikke er angitt i tabellen, kan føre til forskjellige verdier, og i slike tilfeller er vårt selskap fritatt for alt ansvar.

Vennligst referer til siste oppdaterte versjon av teknisk datablad som finnes tilgjengelig på www.mapei.no

JURIDISK MERKNAD

Innholdet i dette tekniske databladet kan kopieres til andre prosjekterelaterte dokumenter, men det endelige dokumentet må ikke suppleres eller erstatte betingelsene i det tekniske datablad, som er gjeldende, når MAPEI produktet benyttes. Det seneste oppdaterte datablad er tilgjengelig på vår hjemmeside www.mapei.no

ENHVER ENDRING AV ORDLYDEN ELLER BETINGELSER, SOM ER GITT ELLER AVLEDET FRA DETTE TEKNISKE DATABLADET, MEDFØRER AT MAPEI SITT ANSVAR OPPHØRER.

Mapei AS

Vallsetvegen 6, 2120 Sagstua, Norge



+47 62 97 20 00



www.mapei.no



post@mapei.no

1142-2-2025-no

Det er ikke tillatt å ta kopier av tekst eller bilder utgitt her. Overtredelse kan føre til rettsforfølgelse.

