Declaration of Performance, DoP 001/2013

1. Produkt type: Papir og plastbåndet spiker til spikerpistoler

2. Identifikasjon: Paslode & Duo-Fast spiker

3. Tiltenkt bruk: For bærende trekonstruksjoner

4. Navn, registrert varemerke eller registrert varemerke og kontakt adresse til produsenten som kreves iht artikkel 11 (5):

   ITW Construction Products
   Gl. Banegaardsvej 25
   DK-5500 Middelfart

5. Autorisert representant: N/A

6. System for vurdering: 3

7. Teknisk kontrollorgan / Testlaboratorium:

   VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
   no. 1503
   Annastrasse 18
   64285 Darmstadt
   Germany

   STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
   no. 1015
   Tovarni 5
   466 21 JABLONEC nad Nisou
   Czech Republic

   utført førstegangs-testing iht system 3 (b) “bestemmelse av den produkttype på basis av typeprøvning (basert på prøvetaking utført av produsenten), type beregning”.

8. For Paslode PPN spikrene er en Europeisk Teknisk Vurdering blitt utstedt:
   DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund utstedt ETA-09/0273 utført under system 2+ og utstedt 2015-04-28

9. Erklært ytelse:

   Merknader til tabellen:

   Karakteristiske verdier er beregnet, eller testet i henhold til EN 14592:2008 og A1: 2012, med unntak av Paslode PPN spikrene som er erklært i henhold til ETA-09/0273.

10. Ytelsen av produktene er i samsvar med den erklærte ytelse i punkt 9.

    Denne erklæringen for resultatene er utstedt under ansvaret til produsent identifisert i punkt 4.

    Signert for og på vegne av produsenten av:



Jan Ditlevsen
General Manager

Middelfart, September 2015

Paslode DUO-FAST

Declaration of Performance, DoP 001/2013

							Deklarerte verdier i henhold til EN 14592:2008 + A1:2012						
Spiker diameter [mm]	Stamme profil	Spiker lengde [mm]	Hode diameter/ hode areal [mm/mm²]	Lengde spikerspiss [mm]	Lengde av ringet stamme [mm] A)	Korrosjons beskyttelse	Service-klasse	Materiale	Stål standard	Karakteristiske verdier, $f_{u,k}$ min. 600 eller 700 N/mm²			
										Uttreks parameter $f_{ax,k}$ [N/mm²]	Hode gjennom-dragnings parameter $f_{head,k}$ [N/mm²]	Bruddgrense $M_{y,k}$ [Nmm]	Trestyrke $f_{tens,k}$ [N]
SPIKER													
2,2	Ring	50	5,45/3,9/35	3,3	35	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	8,6	20	1300	NPD
2,5	Glatt	60	7/4,9/28	3,7	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2250	NPD
	Ring	50	5,85/26	3,7	38	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	11,5	20	1600	NPD
2,8	Glatt	51-80	6,45/32 7,25/5,1/31	4,2	N/A	Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	3050	NPD
	Ring	25-90	5,7/25 6,4/32 6,45/32 7,1/39 7,25/5,1/31	4,2	15-69	Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm A2 A4	1 1-2 1-3 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 304 AISI 316	ASTM A510 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	9,2 7,6 7,4 7,6 7,6	20,3	2200 2200 2100 2600 2600	NPD
	Ring	25-32	7,3/41	4,2	14-21	HDG* min. 55 µm A2	1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304	ASTM A510 EN 10088-1	8,3 12,1	N/A	1950 2950	NPD
	Kammet	55-75	6,8 - 36	4,2	48-67	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	5	20	2400	NPD
3	Glatt	25-35	9,5/70	3,4	N/A	Elforsinket 5 µm HDG* min. 55 µm	1 1-3	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3100	NPD
3,1	Glatt	70-90	6,5/33 7,5/5,3/33	4,7	N/A	Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm A4	1 1-2 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	ASTM A510 EN 10088-1	2,4	8,5	3950	NPD
	Ring	63-98	6,5/33 7,5/5,3/33	4,7	50-62	Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm A2 A4	1 1-2 1-3 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 304 AISI 316	ASTM A510 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	10,1 10,1 10,3 8,9 8,9	20,7	2500 2500 2400 3000 3000	NPD
	Unilock	90-98	6,5/33 7,5/5,3/33	4,7	32 (90 mm) 30 (98 mm)	Blank Galv-Plus (90 mm) HDG* A4 (98 mm)	1 1-2 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	ASTM A510 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1	10,1 10,1 10,3 8,9	20,7	2500 2500 2400 3000	NPD
	Kammet	90	7 - 38	4,3	82	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	5	20	3000	NPD
	Helical skrudd	90	7,6/5,3/33	4,7	N/A	Galv-Plus	1-2	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2400	NPD
3,3	Glatt	100	7,6/5,45/34	5,0	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	4650	NPD
	Helical skrudd	88 90-100	7,1/39	5,0 4,0	68 53-63	HDG* min. 55 µm Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm	1-3 1	AISI 1008 Si C9D	ASTM A510 EN ISO 16120-2	6,6 3,8	13,1 16	2800 5800	NPD NPD
	Ring	65	7,1/39	4,0	40	Elforsinket 12 µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	7,6	16	5600	NPD
3,4	Glatt	90-100 6,5/33	7,5/5,4/34	5,1	N/A	Blank Galv-Plus	1 1-2	AISI 1008 AISI 1008	ASTM A510 ASTM A510	2,4 2,4	8,5 8,5	5050	NPD
	Ring	100	7,5/5,4/34		68	Blank Galv-Plus	1 1-2	AISI 1008	ASTM A510	8,8	14,4	4200	NPD
3,8	Glatt	110-130	7,8/47	5,7	N/A	Blank HDG* min. 55 µm	1 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	6750	NPD
	Ring	110-130	7,8/47	5,7	67	Blank Elforsinket 12 µm	1 1-2	AISI 1008	ASTM A510	8,6 7,9	16,4	6850 6700	NPD
4,2	Glatt	90-150	8,6/58	6,3	N/A	Blank Elforsinket 12 µm HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	8750	NPD
	Ring	130-160	8,6/58	6,3	66	Blank HDG*	1 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	8,7	15,9	8450	NPD
4,6	Glatt	145-160	9,2/66	6,9	N/A	Blank Galv-Plus HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	11100	NPD
NAILSCREW®													
2,8	NailScrew®	50-75	7/38	4,2	30-45	Elforsinket+ HT** A2	1-2 1-3	19MnB4 AISI 304	EN 10269 EN 10088-1	7,8 8,8	18	4000 2000	NPD

										Utrekksverdi $F_{ax,Rk}$ [N]	Skjærstyrke Tynne plater (0,9 ≤ t < 2 mm) $F_{v,Rk}$ [N]	Skjærstyrke Tykke plater (2 ≤ t ≤ 4 mm) $F_{v,Rk}$ [N]	Trestyrke $f_{tens,k}$ [N]
BESLAGSSPIKER - ETA 09/0273													
3,4	Helical skrudd	35	7/38 7,8/47	5,1	23	N2*** + HT**	1-2	19MnB4	EN 10269	428	988		9650
	Ring	35	7,8/47	5,1	23	N2*** + HT**	1-2	19MnB4	EN 10269	485	1235		
4	Ring	35-60	N/A	6 or 8	25-46	N2*** + HT** Galv-Plus HDG min. 55 µm A4	1-2 1-2 1-3 1-3	19MnB4 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	EN 10269 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1	35 mm: 573 40 mm: 1027 50 mm: 1498 60 mm: 1926	35 mm: 1467 40 mm: 1877 50 mm: 2244 60 mm: 2596	35 mm: 1595 40 mm: 2040 50 mm: 2439 60 mm: 2822	Elforsinket + HT**: 16150 Galv-Plus: 9200 HDG*: 7450 A4: 9600

* HDG = Varmforsinket
** HT = + herdet
*** N2 elforsinket 8 µm. Dokumentert at den oppfyller kravene til Serviceklasse 2.
NPD = Ingen yteevne bestemt
$f_{ax,k}$ og $f_{head,k}$ er testet ved en karakteristisk tredensitet på 350 kg/m³