



FUGEMASSER

Produktguide



DANA LIM A/S
Københavnsvej 220
DK-4600 Køge

Teknisk Service: +45 5664 0075
Telefon: +45 5664 0070
Fax: +45 5664 0090

www.danalim.dk



MS-POLYMER FUGEMASSER

Produkt	Anvendelse	Hærdesystem	Tilsat fungicid	Overmalbar	Svind	Hårdhed	Elasticitet	Temp. bestandighed	Bearbejdningsstid (min.) v/20°C og 50% RF
SEALFLEX Hybrid 522	Anvendes til næsten alle former for byggeri, såsom til ekspansionsfuger samt til fugning omkring vinduer og døre.	MS-hybrid polymer	Nej	Ja	-	26	±25 %	-40 °C til +90 °C	30
Combi Flex 524	Anv. til samlinger, hvor der ønskes en hård og bestandig limning/fugning. Fugelimen er endvidere velegnet til fuger i træ- og betongulve.	MS-hybrid polymer	Nej	Ja	-	42	±20 %	-40 °C til +90 °C	5 - 30
Tagstensklæber 525	Specielt udviklet til limning af tagsten. Limen danner en stærk og fleksibel samling selv på fugtige sten.	MS-hybrid polymer	Nej	Ja	-	55	-	-40 °C til +90 °C	5 - 10
Gulvfuge 553	Specielt udviklet til fugning af trægulve og færdigparket, samt til tætning mellem gulv og andre bygningsdele. Kan slibes.	MS-hybrid polymer	Nej	Ja	-	30	±25 %	-40 °C til +90 °C	5 - 15



SILICONE FUGEMASSER

Produkt	Anvendelse	Hærdesystem	Tilsat fungicid	Overmalbar	Svind	Hårdhed	Elasticitet	Temp. bestandighed	Bearbejdningsstid (min.) v/20°C og 50% RF
DANASEAL Universal 510	Fugning og tætning omkring vinduer og døre, indvendige skillevægge, fodlister, rørgennemføringer, lydfuger m.m.	Alkoxy	Ja	Nej	-	20	±25 %	-40 °C til +150 °C	5 - 15
Silicone A 571	Velegnet til næsten alle gør-det-selv opgaver. Særlig god vedhæftning til glas, sanitet o.lign.	Eddikesyre	Nej	Nej	-	20	±25 %	-30 °C til +120 °C	5
Sanitet- & Byggesilicone 577	Anvendes omkring vinduer og døre både inde og ude. Anvendes tillige, hvor der er særlig risiko for bakterie- og svampevækst i f.eks. vådrum og brusekabiner.	Alkohol	Ja	Nej	-	18	±25 %	-50 °C til +150 °C	5 - 15
Akvariesilicone 579	Specielt udviklet stærk fugemasse til samling af akvarier, terrarier samt til andre glas-samlinger, hvor der kræves optimal styrke. Fugemassen har høj bestandighed mod sollys, skiftende temperaturer samt både fersk vand og havvand.	Eddikesyre	Nej	Nej	-	24	±25 %	-50 °C til +200 °C	5



ACRYL FUGEMASSER

Produkt	Anvendelse	Hærdesystem	Tilsat fungicid	Overmalbar	Svind	Hårdhed	Elasticitet	Temp. bestandighed	Bearbejdningsstid (min.) v/20°C og 50% RF)
Acrylfuge 557	Plasto elastisk fugemasse, der kan anvendes omkring vinduer og døre, i pladesamlinger, revner m.m. Tåler ikke konstant vandpåvirkning.	Vand-baseret	Nej	Ja	15 %	-	-	-25 °C til +80 °C	5 - 10
Malerfinish 558	Til mindre fuger og revner. Kan slibes og giver god bund for efterfølgende overmaling. Til paneler, karme, samlinger m.m.	Vand-baseret	Nej	Ja	10 %	-	-	-25 °C til +80 °C	5 - 10



SPECIAL FUGEMASSER

Produkt	Anvendelse	Hærdesystem	Tilsat fungicid	Overmalbar	Svind	Hårdhed	Elasticitet	Temp. bestandighed	Bearbejdningsstid (min.) v/20°C og 50% RF)
Tagtæt 543	Bitumenbaseret klæbe- og tætningsmasse til koldklæbning og fugning på tagpap, tegl, klinker, beton m.m. Vandtæt umiddelbart efter påføring.	Bitumen	Nej	Nej	-	-	-	-40 °C til +90 °C	60 min
DA Mastic 551	Anvendes, hvor der ikke er store mekaniske påvirkninger, f.eks. omkring vinduer og døre, skjulte fuger, samling af MaxiFlex rammer o. lign.	Olie-baseret butyl	Nej	Ja	2 %	-	-	-40 °C til +100 °C	15 - 30
Tagfugemasse 559	Anvendes til tætning og reparation af tegl- og eternittage samt til fugning omkring skorstene, ventilationskanaler m.m.	SBR-baseret	Ja	Ja	20 %	25	-	-25 °C til +80 °C	5 min
Siliconefjerner 911	911 fjerner hærdet og uhærdet siliconefugemasse på de fleste materialer og giver fuldstændig siliconefrie overflader. Siliconefjernereren kan endvidere anvendes til at fjerne mindre områder med skimmelangreb på siliconefugemasse.								

Tips

Check vores hjemmeside

www.danalim.dk

for yderligere infomation på vore produkter



Anvendelse

- ☒ Særdeles velegnet
- ☐ Kan anvendes
- ☐ Anbefales ikke

		SEALFLEX Hybrid 522	Combi Flex 524	Tagstensklæber 525	Gulvfuge 553	DANASEAL Universal 510	Silikone A 571	Sanitet- & Byggesilicone 577	Akvariesilicone 579		
Inde	Revner og sprækker	●	●		○	○	○	○			
	Døre og vinduer	●	○		○	●	●	●			
	Rørgennemføringer	●	●	●	○	●	●	●			
	Karme	●	○		○	○	○	○			
	Elementfuger	●	○		○	●		●			
	Ventilationsfuger	●	●	●	○	●	●	●			
	Vask i bord	●	●		○	●	●	●			
	Gulvfuger		●		●						
	Sanitære installationer					●	○	●			
	Hjørnefuger i flisevæg	○	○		○	●	○	●			
	Understrygning af tag										
	Tætning (skjult fuge)	●	●	○	○	●	●	●			
	Pladesamlinger (lette skillevægge)	●	●		○	○	○	○			
	Limning af fodlister, bundstykker		●	●							
Ude	Elementfuger (ekspansionsfuger)	●	○			●		●			
	Døre og vinduer	●	○		○	●		●			
	Topforsegling	●	○			●	○	●			
	Rørgennemføringer	●	●	○	○	●	●	●			
	Ventilationskanaler	●	●	○	○	●	●	●			
	Revner og sprækker	●	●	○	○						
	Drivhus	●				●	●	●	●		
	Båd / marine		●			●	○	●	●		
	Tagfuger	●		●		○		○			
	Tagsten – limning			●							
	Fugtige underlag	●	●	●							
Diverse	Akvarium								●		
	Spejlopsætning	○	●								
	Bil / karrosseri		●								
	Containersamling		●								
	Kølerum	●	●								
	Fødevarekontakt - indirekte	●	●								

Ovenstående vedhæftningstabell skal betragtes som retningsgivende. Da der i praksis kan forekomme store variationer i de enkelte materialer, bør der altid udføres tilstrækkelige vedhæftningsforsøg før igangsættelse af - især store - opgaver.

Tips

Vedligeholdelse af vådrumsfuger!

Til fuger i vådrum stilles der ekstra høje krav til modstandsdugtyghed overfor skimmel- og svampevækst (sortfarvning), derfor bør der altid benyttes en fugemasse, som er tilsat fungicid, som f.eks. Sanitet- & Byggesilicone 577.

Gode råd

For at få den længst mulige levetid af sanitetsfuger skal følgende opfyldes:

- Fuger skal, så vidt det er muligt, ikke være vandrette.
- Fuger aftørres for blankt vand og sæberester.
- Fuger rengøres jævnlgt.
- Sørg for god ventilation i rummet.



Anvendelse

Anvendelse

- ☒ Særdeles velegnet
- ☐ Kan anvendes
- ☐ Anbefales ikke

	Acrylfuge 557	Malerfinish 558	Tagtæt 543	DA Mastic 551	Tagfugemasse 559		
	●	●			○	Revner og sprækker	Inde
	●	●		○	○	Døre og vinduer	
	●	●		●	○	Rørgennemføringer	
	●	●			○	Karme	
	○				○	Elementfuger	
	●	●		●	○	Ventilationsfuger	
					○	Vask i bord	
						Gulvfuger	
						Sanitære installationer	
					○	Hjørnefuger i flisevæg	
			●			Understrykning af tag	
	●	●	●	●	○	Tætning (skjult fuge)	
	●	●				Pladesamlinger (lette skillevægge)	
						Limning af fodlister, bundstykker	
							Ude
						Elementfuger (ekspansionsfuger)	
				○	○	Døre og vinduer	
						Topforsegling	
				●	●	Rørgennemføringer	
				●	●	Ventilationskanaler	
					○	Revner og sprækker	
						Drivhus	
						Båd / marine	
			●		●	Tagfuger	
						Tagsten – limning	Diverse
					●	Fugtige underlag	
						Akvarium	
						Spejlopsætning	
						Bil / karrosseri	
						Containersamling	
						Kølerum	
						Fødevarerkontakt - indirekte	

Tips

Glittevæske

Glittevæske 901 er et specialudviklet glitemiddel til glitning af silicone-, polyurethan-, og MS fugemasser m.fl.

Glittevæske 901 minimerer risikoen for fugeslip og gør at fugemassen klæber mindre til fugepinden. Kan bruges både til tørre og våde fugepinder.

Glittevæske 901 giver mulighed for efterfyldning af fugen, hvilket en alm. sæbevandsopløsning kan forhindre, da overfladespændingen nedsættes pga. sæben, og det herefter ikke er muligt for fugemassen at hæfte herpå.



Anvendelse

- ☒ Særlig velegnet
- ☐ Kan anvendes
- ☐ Anbefales ikke

		SEALFLEX Hybrid 522	Combi Flex 524	Tagstensklæber 525	Gulvfuge 553	DANASEAL Universal 510	Silikone A 571	Sanitet- & Byggesilicone 577	Akvariesilicone 579		
Glas o.lign.	Glas, alm.	●	●	●	●	●	●	●	●		
	Glas, mat	●	●	●	●	●	●	●	●		
	Emalje	●	●	●	●	●	●	●	●		
Metaller	Aluminium, blank	●	●	●	●	●		●			
	Aluminium, anodiseret	●	●	●	●	●	●	●	○		
	Stål	Primer 960	●	●	Primer 960	○		○			
	Stål, galvaniseret	Primer 960	●	●	Primer 960	●		●			
	Stål, rustfrit	Primer 960	●	●	Primer 960	●		●			
	Kobber	●	●	●	●						
	Bly	●	●	●	●	○		○			
	Zink	●	●	●	●	●		●			
Malede flader	Acryl	●	●	●	●	●	●	●			
	Epoxy	●	●	●	●	●	●	●	●		
	Alkyd	○	○	○	○	●	●	●	●		
	Polyester	●	●	●	●	●	○	●			
	Polyurethan	●	●	●	●	●	●	●			
Hård plast	PVC	●	●	●	●	●		●			
	Acryl (PMMA, Plexiglas)	Primer 960	○	●	●		●	●	●		
	Polyester (Glasfiber)	●	●	●	●	●	●	●			
	Phenolplast	●	●	●	●	●	●	●			
	Polyurethanplast	Primer 960	Primer 960	Primer 960	Primer 960	○		○			
	Polycarbonat	Primer 960	○	●	●		○	●	●		
Porøse flader	Beton	Primer 961	Primer 961	●	Primer 961	●		●	●		
	Gasbeton	Primer 961	Primer 961	●	Primer 961	●		●	●		
	Mursten	Primer 961	Primer 961	●	Primer 961	●		●			
	Natursten – granit, marmor	Primer 961	Primer 961	Primer 961	Primer 961	●					
	Sten	Primer 961	Primer 961	Primer 961	Primer 961	○		○			
	Gipsplade	Primer 961	Primer 961	●	Primer 961	●		●			
	Tagsten – lertegl	Primer 961	Primer 961	Primer 961	Primer 961	●		●			
	Tagsten - betontegl	Primer 961	Primer 961	●	Primer 961	●		●			
	Tagsten – skifer	Primer 961	Primer 961	●	Primer 961	●		●			
	Træ – fyr, bøg, eg o.lign	Primer 961	Primer 961	Primer 961	Primer 961	●		●			
	Træ – teak, mahogni o.lign	Primer 961	Primer 961	Primer 961	Primer 961	●		●			
	Spånplade	Primer 961	Primer 961	●	Primer 961	○		○			

Tips

Wipes 915 / 916 / 917

Wipes er håndrensede vådservietter specielt udviklet til at fjerne ikke hærdet fugemasse som f.eks. silicone, PU og MS, fra alle typer overflader. Wipes kan også bruges til affedning inden fugning eller limning, idet produktet bl.a. kan fjerne olie, snavs, fedt osv.

Wipes er stærke papirservietter, som er tilsat en effektiv håndrens, og er derfor velegnet til afrensning af hænder.

Wipes kan anvendes på de fleste overflader som f.eks. metaller, malede overflader, plast osv. Test dog altid serviettens indvirkning på overfladen inden ibrugtagning, da den kan skade overfladen. Leveres i en specielt designet emballage, som forhindrer udtørring.



Materialer

Anvendelse

- ☒ Særdeles velegnet
- ☐ Kan anvendes
- ☐ Anbefales ikke

	Acrylfuge 557	Malerfinish 558	Tagtæt 543	DA Mastic 551	Tagfugemasse 559		
				●	●	Glas, alm.	Glas o.lign.
				●	●	Glas, mat	
	○	○		●	●	Emalje	
	○	○		●	●	Aluminium, blank	Metaller
	●	●		●	●	Aluminium, anodiseret	
	○	○		●	●	Stål	
	○	○		●	●	Stål, galvaniseret	
	○	○		●	●	Stål, rustfrit	
	○	○		●	●	Kobber	
	○	○		●	●	Bly	
	○	○	●	●	●	Zink	
	●	●		●	●	Acryl	Malede flader
	●	●		●	●	Epoxy	
	●	●		●	●	Alkyd	
	●	●		●	●	Polyester	
	●	●		●	●	Polyurethan	
	●	●		●	○	PVC	Hård plast
	○	○		●	○	Acryl (PMMA, Plexiglas)	
	○	○		●		Polyester (Glasfiber)	
	○	○		●		Phenolplast	
	○	○		●		Polyurethanplast	
	●	●		●	○	Polycarbonat	Porøse flader
	●	●	●	●	●	Beton	
	●	●	●		●	Gasbeton	
	●	●	●	●	●	Mursten	
						Natursten – granit, marmor	
	○	○	●	●	●	Sten	
	●	●		●	●	Gipsplade	
	○	○	●	●	●	Tagsten – lertegl	
	○	○	●	●	●	Tagsten - betontegl	
	○	○	●	●	●	Tagsten – skifer	
	●	●		●	●	Træ – fyr, bøg, eg o.lign	
	●	●		●	●	Træ – teak, mahogni o.lign	
	●	●		●	●	Spånplade	

Tips

Anvendelse af Primer

Primer 960 er en specialudviklet primer, der bl.a. sikrer MS-polymer, PU og silicone baserede fugemasser forbedret vedhæftning på de fleste tætte og ikke-sugende flader, som f.eks. glas, metal og de fleste plasttyper.

Primer 961 er en specialudviklet primer, der bl.a. sikrer MS-polymer, PU og silikone baserede fugemasser forbedret vedhæftning på porøse flader samt på metaller som kobber og messing.



GODE RÅD OM FUGNING

Et godt resultat af fugearbejdet afhænger naturligvis ikke kun af grundig gennemtænkt forarbejde og valg af fugemasse. Selve fugearbejdet skal udføres omhyggeligt - efter retningslinierne på denne side.

Forberedelse af hæftefladerne:

Fugens sider - hæftefladerne - skal altid være rene og fri for slipmidler, støv, løse partikler, sne, rimfrost o.lign. For de allerfleste fugemasser er det også et krav, at fladerne er fuldstændig tørre. Skal fugerfladerne tørres, kan dette ske med en varmluftblæser.

Afdækning med tape:

Inden påføring af primer eller fugemasse er det ofte en fordel at anbringe afdækningstape, da det letter det efterfølgende bearbejdnings- og rengøringsarbejde betragteligt.

Priming af hæfteflader:

I nogle tilfælde er det nødvendigt at påføre en primer på hæftefladerne. Det sker for at forbedre fugemassens vedhæftning til særlige materialer, undgå fugtpåvirkning fra materialerne samt for at hindre vandring af blødgørere, der med tiden kan resultere

Glas, porcelæn og keramik

afrenses med et opløsningsmiddel på rene klude, f.eks. acetone.

Metal

renses for eventuel rust og belægninger med enten en stålborste eller skraber. Er der beskyttelsesfilm på f.eks. aluminiumsvinduer skal denne naturligvis fjernes.

Træ

renses for løstsiddende maling. Fastsiddende maling renses for smuds og fedt.

Plast og lignende

skal rengøres og affedtes, evt. med specialrensemidler. Slipmidler på PVC-vinduer skal fjernes.

Beton, natursten, tegl og lignende

afbørstes for løse partikler. Evt. basiske (alkaliske) belægninger fjernes. Beton skal være fuldt afhærdet. Ved svært belastede fuger, som f.eks. store bevægelsesfuger eller fuger i etageadskillelser (dæk) kan afrensning ske ved sandblæsning. Man skal være opmærksom på, om betonelementer er behandlet med smuds- eller vandafvisende midler, da dette kan nedsætte vedhæftningsevnen.

i fugeslip. Den primer, der skal anvendes, afhænger af, hvilke materialer, der fuges på samt den valgte fugemasse. Der skal altid anvendes den primer, der anbefales af fugemasseleverandøren. Påføring af fugemasse efter priming må ikke foretages før den angivne tid. Omvendt bør man heller ikke vente for længe efter, idet risikoen for tilsmudsning af fladerne øges.

Primer påføres med pensel. Vær opmærksom på, at de fleste primere indeholder organiske opløsningsmidler, og derfor skal omgås med forsigtighed.

Anbringelse af fugebund:

Fugebund skal give et godt modhold ved påføringen af fugemassen og skal placeres så det er fastholdt i hele dets længde. Som regel vælges en dimension, der er 10-25% større end fugens bredde. Fugebund anbringes i den rette dybde med et blødt instrument, f.eks. den runde side på glittepinden. Man skal være meget opmærksom på, at fugebund ikke beskædige ved anbringelsen.

Fugebund:

For at få en fuldt funktionsdygtig fuge, må den kun hæfte på de to fugesider. Hvis den også hæfter i bunden (3-punkts vedhæftning) bliver træk og tryk skævt fordelt i massen, og dens levetid kan reduceres væsentligt. I fuger, hvor der anvendes elastiske fugemasser, anbefales det at bruge rund fugebund, mens man til plastiske fugemasser anvender firkantet fugebund.

Forberedelse af fugemassen:

Den valgte fugemasse forberedes som angivet af leverandøren. Fugespiden tilskræres med et skråt snit, der er lidt mindre end fugens bredde.

For de fleste fugemasser er opgivet anvendelsestemperaturer, ofte minimum 5°C. I nogle tilfælde kan man godt fuge i frostvej, men hærdetiden øges betragteligt. Ved meget lave temperaturer er fugemassen nemmest at påføre, hvis den har været opbevaret varmt (15 - 20°C) umiddelbart før brug.

Påføring af fugemassen:

Fugepatronen eller posen monteres i fugepistolen, og fugemassen påføres med en jævn, rolig bevægelse i fugen. Det er vigtigt, at fugemassen presses på plads, således at vedhæftningen bliver optimal. Ofte placeres fugemassens forside 2-3 mm bag fugefor-kanterne for at undgå tilsmudsning af kanterne. Ved meget brede fuger opnås det bedste resultat, hvis fugemassen påføres ad 3 gange - først i en trekant i hver af de to nederste hjørner, derefter den afsluttende trekant, der fylder resten af fugen.

Efterbehandling:

Fugen trykkes på plads og glittes omhyggeligt med en fugepind indenfor den bearbejdningsperiode, der er angivet for fugemassen. Som glitemiddel anvendes en sæbevandsopløsning eller rent vand, men Glittevæske 901 er at foretrække, da Glittevæske 901 giver mulighed for efterfyldning af fugen. Lodrette fuger bør glittes nedefra og oppefter, for at hindre sæbe eller vand i at løbe ned langs fugesiderne og dermed øge risikoen for slip. Er der anvendt afdækningstape, skal dette fjernes, før fugemassen hærdes. Fugepinde findes i mange forskellige bredder. Vælg den, der passer bedst til den aktuelle fuges bredde.

Vedligeholdelse af fuger:

Fuger skal med jævne mellemrum rengøres og besigtiges. Eventuelle skader skal udbedres, for at sikre fugens funktion.

Almindelig rengøring foretages bedst med en blød børste. Det er vigtigt at støv, alger, mos, jord m.v. fjernes, da der ellers kan opstå grobund for mikroorganismer med misfarvning til følge. Dernæst rengøres fuger med vand tilsat brun sæbe. Andre rengøringsmidler er klorin, salmiakspiritus eller sulfo. Anvendes disse kemiske midler, er det vigtigt, at man foretager en omhyggelig efterskyllning med rent vand. Ved rengøring af fuger er det vigtigt, at man ikke foretager et kraftigt mekanisk slid, da fugemassen i nogle tilfælde kan ødelægges. En ru og ujævn overflade bliver endnu vanskeligere at renholde og giver yderligere mulighed for uønskede belægninger, vækst og misfarvning.

Rengøring:

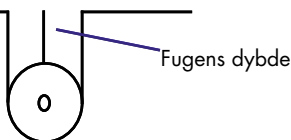
Alt værktøj skal rengøres hurtigst muligt efter fugning, da hærdet fugemasse kan være vanskeligt at fjerne. Der anvendes rengøringsmidler anbefalet af leverandøren, ofte varmt vand eller organiske opløsningsmidler - afhængig af typen! Hænder og hud afvaskes altid med vand og sæbe - evt. med brug af pimpsten. Hærdet siliconefugemasse kan fjernes med Siliconefjerner 911.

Siliconefjerner 911 fjerner hærdet silicone på de fleste materialer og giver fuldstændig siliconefri overflader. Kan desuden anvendes til at rense fuger med mindre områder med skimmelangreb. Siliconefjerner 911 er velegnet på f.eks. træ, murværk, glas, emalje, metaller, plast samt de fleste tekstiler. Rekvirer Produkt Information for yderligere oplysninger.

Fugedimensionering:

For at sikre fugen en lang levetid og mindske risikoen for skader, skal der være et passende forhold mellem bredden og dybden. Det gælder om at få træk- og trykkræfterne placeret i fugemassen og ikke i hæftefladerne, der altid er det kritiske punkt.

Ved en fuges dybde forstås altid det tyndeste sted:

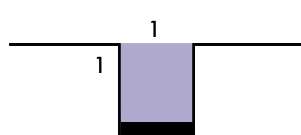


Den ideelle fugedybde afhænger af, hvorvidt der bruges elastisk eller plastisk fugemasse.

Plastiske fugemasser:

$$\text{Dybden} = \frac{\text{Bredden}}{5+8} (\pm 2 \text{ mm})$$

Som en tommelfingerregel siger man, at fugen skal være ligeså dyb som den er bred.

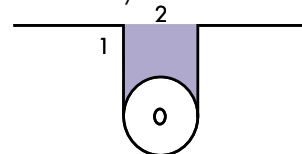


Elastiske fugemasser:

$$\text{For fuger} \leq 20 \text{ mm:} \\ \text{Dybden} = \frac{\text{Bredden}}{5+5} (\pm 2 \text{ mm})$$

$$\text{For fuger} > 20 \text{ mm:} \\ \text{Dybden} = \frac{\text{Bredden}}{5+4} (\pm 2 \text{ mm})$$

Som en tommelfingerregel siger man, at fugen skal være halvt så dyb som den er bred.



Vore informationer er baseret på omfattende laboratorieforsøg, der har til hensigt at hjælpe brugeren til at finde bedst mulige produkt og arbejds metode. Da brugerens arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os ansvaret for de resultater, der opnås ved produktets anvendelse. Oplysningerne i dette produktinformationsblad er retningsgivende typiske værdier og er således ikke produktspecifikationer. **Der henvises i øvrigt til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.**

Fugemasseforbrug:

Nedenstående rækkeevne er i lineal meter - dvs. i en lige fuge. Eks: For en fuge med dybde 10 mm og bredde 20 mm er rækkeevne for en 300 ml patron 1,5 m.

		Fugebredde (mm)												
		6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
Fugedybde (mm)	6	8,3	6,2	5,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8	-	4,6	3,7	3,1	2,6	2,3	2,0	1,8	1,7	1,5	1,4	-	-
	10	-	-	3,0	2,4	2,1	1,8	1,6	1,5	1,3	1,2	1,1	1,1	1,0
	12	-	-	-	2,0	1,7	1,5	1,3	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,8
	14	-	-	-	-	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7



DANA LIM A/S
Københavnsvej 220
DK-4600 Køge
Tlf.: (+45) 5664 0070
Fax: (+45) 5664 0090
Teknisk Service: 5664 0075