

Bukkesegmenter og glidestykker

Tilbehør til REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Akku-Curvo 22V und REMS Sinus

Bukkesegmenter og glidestykker 180°, form- og trykstabile, af særdeles solidt, glasfiberarmeret polyamid eller aluminium med ekstremt høj glideevne, resp. bukkesegmenter 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1 1/4" R 140) til REMS Curvo 50 af kuglegrafittjern. Optimal tilpasning af bukkesegment og glideestykke sikrer glidning svarende til materialet, uden at der dannes revner og folder. På hvert bukkesegment er der vinkelskala fra 0 – 180°, og hvert glideestykke har markering for målnøjagtig bukning. Hurtig udskiftning af bukkesegmenter og glidestykker.



Bukkesegment og glideestykke til rør Ø mm/tommer	R mm	X mm 90°	X mm 45°	REMS Sinus						REMS Curvo						REMS Akku-Curvo 22V						REMS Curvo 50						Art.-nr.									
				Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V		Cu	Cu-U	St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	
10	40	45	20	•																▲															581400		
12	45	49	22	•																▲															581410		
14, 10 U, 1/4" (DN 6)	50	53	23	•	•															▲	▲														581420		
15, 12 U	55	56	25	•	•															▲	▲														581430		
16, 12 U	60	62	28	•	•															▲	▲														581440		
17, 15 U	56	60	27	•																▲	▲														581110		
18, 14 U, 15 U, 3/8" (DN 10)	70	75	33	•	•															▲	▲														581450		
20, 16 U, 18 U	75	80	36	•	•															▲	▲														581080		
21,3, 1/2" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50																	■															581480		
22, 18 U, 1/2" (DN 15)	77	81	36	•	•															▲	▲														581460		
22, 18 U, 1/2" (DN 15)	88	91	41																	▲	▲														581470		
24, 22 U	75	85	38																	▲	▲														581130		
25	98	103	46																	▲	▲														581180		
26	98	108	49																	▲	▲														581270		
26,9, 3/4" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49																	■															581490		
28 ¹⁾	102 ³⁾	108	49																	▲	▲														581070		
28, 3/4" (DN 20) ²⁾	102	110	50																	▲	▲														581260		
28, 3/4" (DN 20) ²⁾	114	120	54																	▲	▲														581310		
30, 28 U	98	105	47																	▲	▲														581150		
32	98	110	50																	▲	▲														581280		
32	114	121	54																	▲	▲														581320		
1" (DN 25)	100	105	47																																	581520	
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47																																	581520	
35	100	105	47																	■																581500	
35	140	150	68																	▲	▲															581350	
40	140	148	67																																	581330	
42	140	155	70																	■																581510	
1 1/4" (DN 32)	140	150	68																																	581530	
42,4, 1 1/4" (s = 2,0/2,6)	140	150	68																																	581530	
50	135	143	64																																	581540	
3/8" (9,5 mm)	43	48	22	•																▲	▲															581200	
1/2" (12,7 mm)	52	60	27	•																▲	▲															581210	
5/8" (15,9 mm)	63	70	32	•																▲	▲																581220
3/4" (19,1 mm)	75	82	37	•																▲	▲																581230
7/8" (22,2 mm)	98	107	48	•																▲	▲																581240
1" (25,4 mm)	101	112	50																	▲	▲																581370
1 1/8" (28,6 mm)	102	110	44																	▲	▲																581260
1 1/8" (28,6 mm)	115	117	53																	▲	▲																581380
1 1/4" (31,8 mm)	114	123	55																	▲	▲																581320
1 1/4" (31,8 mm)	133	145	65																	▲	▲																581390
1 3/8" (34,9 mm)	100	105	47																	■																	581500
1 3/8" (34,9 mm)	140	150	68																	▲	▲																581350
1 5/8" (41,3 mm)	140	155	70																	■	■																581510

R mm Bukkeradius mm ved bukningsens neutrale akse (DVGW GW 392)
 X mm Korrekturmål mm til en hhv. 90°- og 45°-bue
 s mm vægtykkelse
¹⁾ hårde, halvhårde kobberrør, også tyndvæggede, EN 1057
²⁾ hårde kobber EN 1057
³⁾ I henhold til det tyske DVGW-arbejdsblad GW 392 for hårde og halvhårde kobber-
 rør Ø 28 mm, kræves mindst en bukkeradius på 114 mm. Vægtykkelse ≥ 0,9 mm.
 Firkantmedbringer 10–40, understøttelse 10–40 (Art.-nr. 582120) nødvendig.
 Firkantmedbringer 35–50, understøttelse 35–50 (Art.-nr. 582110) nødvendig.
 Cu: Hårde, halvhårde, bløde kobberrør, også tyndvæggede, EN 1057
 Cu 12735: Kobberrør K65 til køle- og klimateknik iht. EN 12735-1, EN 12449
 St 10312: rustfri stålør til pressfitting-systemer EN 10312, række 2,
 EN 10088, EN 10217-7
 St 1127: rustri stålør EN ISO 1127, EN 10217-7
 St 10305-U: Plastbelagte C-stålør til pressfitting-systemer EN 10305-3
 St 10305: Bløde præcisionsstålør EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3,
 C-stålør EN 10305-3
 St 10255: Stålør (gevindrør) EN 10255
 St 50086: Elektroinstallationsrør EN 50086
 U: Plastbelagt
 V: Plastrør med metallisk indlæg til pressfitting-systemer

Målnøjagtige rørbukninger

Skal et buk lægges på et bestemt sted på en rørlængde, SKAL der laves en længde – korrektur afhængig af rørdiameteren. Til en hhv. 90°-bøjning og 45°-bøjning skal der tages højde for korrekturmålet X i fig. 1. Herved skal «længdemål» L afkortes med værdien af X mål. Hvis f.eks. ved rørstørrelse 22 målet skal være L = 400 mm, og der skal laves en bøjning med bukkeradius 77 mm, skal målstregen anbringes på røret ved 319 mm, og så skal denne streg efterfølgende, som vist på figur 1, lægges ved 0-mærket på bukkesegmentet.

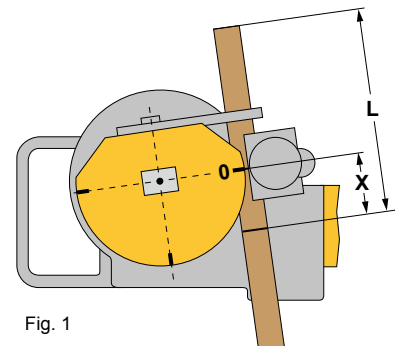
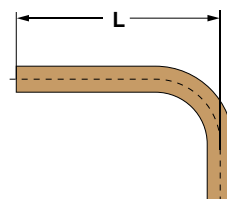


Fig. 1