

MILJÖDEKLARATION FÖR PLASTRÖRSYSTEM AV PP (Polypropen).

Utfärdandedatum: **16-06-09** Typ av Produkt: **PP markrör och delar**

1. LEVERANTÖR / TILLVERKARE

- 1.1 Leverantör:
- 1.2 Tillverkare: **Pipelife Sverige AB, Ljung**
- 1.3 Utfärdare / kontaktperson: **Yvette Lennartsson**

2. MILJÖARBETE

- | | Ja | Nej | Anm. |
|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|-----------------------------|
| 2.1 Miljöpolicy | ☒ | ☐ | |
| 2.2 Miljöstyrningssystem | ☒ | ☐ | ISO 14 001 |
| 2.3 Certifierad | ☒ | ☐ | Certifikat nr 16 52M |
| 2.4 Av vem | | | SP Certifiering |

3. PRODUKTEN

- | | Ja | Nej | Anm. |
|---------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|---|
| 3.1 Typ av produkt / Användning | | | PP markrör |
| 3.2 Tillverkningsort / Land: | Produkt | | Ljung , Sverige |
| | Råvaror | | Europa |
| 3.3 Typgodkännande | ☒ | ☐ | Nordic Poly Mark cert. nr 5003 |
| 3.4 Miljömärkning | ☐ | ☒ | |
| 3.5 Kvalitetssäkringssystem | ☒ | ☐ | ISO 9001 , certifikat nr 16 52 |

4. MATERIAL

RÖR och RÖRDELAR av PP

Material	vikt-%	Specifikation av komponenternas sammansättning.
PP	≈ 97 - 99%	Polypropen copolymer
Additiv	≈ 0,05 - 0,9%	Antioxidant, UV-stabilisator för ändamålet godkända.
Färg	≈ 0,1 - 2,5%	För ändamålet godkända färgpigment.
Internt återvunnet material	≈ 100%	Komponentsammansättning enligt ovan utan nya tillsatser.

5. PRODUKTION

5.1 Emissioner till luft: **0**

5.2 Emissioner till vatten: **Klart under gällande gränsvärde**

5.3 Energivärden:

Energiåtgång MJ/kg

Material	Råmaterial- framställning	Rörtillverkning
PVC	56 MJ/kg	1,50 - 2 MJ/kg
PE	81 MJ/kg	2 - 3 MJ/kg
PP	80 MJ/kg	2,3 - 3,5 MJ/kg

Relativ energiåtgång i olika rör T8

Rörtyp	Material	Relativ energiåtgång
Släta rör: och delar	PVC	1,0
	PE	1,6
	PP	1,6
Strukturväg gsrör :	PVC	0,6
	PP	0,7

Relativ energiåtgång i olika rör PN10

Rörtyp	Material	Relativ energiåtgång
Tryckrör PN 10	PVC	1,0
	PE - 80	1,9
	PE - 100	1,1

5.4 Arbetsmiljö:

Ingående råvaror blandas i ett slutet system och transporteras därefter i ett slutet rörsystem fram till produktionsmaskinerna, extrudrar och formsprutor. Materialet värms upp och bearbetas i maskinerna, går via ett verktyg och formas till rör och rördelar, kylv i ett slutet cirkulerande kylvattensystem. Hela produktionen följer dagens miljökrav utan några dispenser.

6. FÖRPACKNING OCH DISTRIBUTION

6.1 Företagets org.nummer i REPA registret **55 60 87 – 0429**

6.2 Förpackningsmaterial ☒ Trä (rörbunt) ☐ Plastband (ringar)
☒ Stålbånd (rörbunt) ☒ Wellpapp (rördelar)

6.3 Distributionssätt (Från tillverkare till kund):

Vägtransport: **Lastbil miljöklass 3**

Tågtransport och Sjötransport: **Endast på beställarens begäran**

7. INSTALLATION / HANTERING

7.1 Krav: **Enligt gällande allmänna föreskrifter (t.ex. VVS-AMA, Anläggnings-AMA)**

7.2 Emissioner i bruksskedet: **0** **(Produkterna emitterar inte under användning)**

7.3 Livslängd: **> 100 år** **(KP-rådets rapport nr. 4/November 96)**

8. ÅTERVINNING OCH AVFALL

- 8.1 Återtagning av oanvänd produkt: **Ja**
- 8.2 Klassificeras produkten som miljöfarligt avfall: **Nej**
- 8.3 System för materialåtervinning:
- | | | |
|------------------------|-----------------|-------|
| Eget produktionsspill: | Ja | |
| Byggspill* : | Ja | |
| Uttjänta produkter* : | Ja | |

*Företaget är anslutet till NPGs (Nordiska Plaströrgruppen) materialåtervinningssystem för sk. "closed loop recycling".

9. ALLMÄNT

Företaget är aktiv medlem i NORDISKA PLASTRÖRSGRUPPEN.

- NPGs medlemmar bedriver:
- landsomfattande plastrørsåtervinningssystem.
 - forskning och utveckling inom plaströrsområdet.
 - standardiseringsverksamhet
 - utbildnings- och informationsverksamhet
 - teknisk service