haubold®

Ytelseserklæring, DoP 100/2013

(Versjon 3)

For å se tidligere versjoner, klikk på den relevante link: *http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP100_V2/DOP_100_Norwegian_V2.pdf*

1. Produkt type: Ståltrådbåndet spiker til spikerpistoler
2. Identifikasjon: haubold spiker
3. Tiltenkt bruk: For bærende trekonstruksjoner
4. Navn, registrert varemerke eller registrert varemerke og kontakt adresse til produsenten som kreves iht artikkel 11 (5):

   ITW Construction Products
   Gl. Banegaardsvej 25
   DK-5500 Middelfart
5. Autorisert representant: N/A
6. System for vurdering: 3
7. Teknisk kontrollorgan / Testlaboratorium:

   STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
   no. 1015
   Tovarni 5
   466 21 JABLONEC nad Nisou
   Czech Republic

   utført førstegangs-testing iht system 3 (b) “bestemmelse av den produkttype på basis av typeprøvning (basert på prøvetaking utført av produsenten), type beregning”.
8. Erklærte ytelsen til ETA: N / A
9. Erklært ytelse:

   Merknader til tabellen:

   Karakteristiske verdier er beregnet, eller testet iht til EN 14592:2008 + A1: 2012.
10. Ytelsen av produktene er i samsvar med den erklærte ytelse i punkt 9.

    Denne erklæringen for resultatene er utstedt under ansvaret til produsent identifisert i punkt 4.

    Signert for og på vegne av produsenten av:



    Jan Ditlevsen
    General Manager

    Middelfart, 2018-02-05

haubold®

Paslode®

Ytelseserklæring, DoP 100/2013

							Deklarerte verdier i henhold til EN 14592:2008 + A1:2012						
Spiker diameter [mm]	Stammeprofil	Spiker lengde [mm]	Hode diameter/ hode areal [mm/mm²]	Lengde spikerspiss [mm]	Lengde av ringet stamme [mm]	Korrosjons beskyttelse	Service-klasse	Materiale	Stål standard	Karakteristiske verdier, fu,k min. 600 eller 700 N/mm²			
										Uttrekks parameter $f_{ax,k}$ [N/mm²]	Hode gjennom-dragnings parameter $f_{head,k}$ [N/mm²]	Brudd-grense $M_{y,k}$ [Nmm]	Trekkstyrke $f_{tens,k}$ [N]
2,1	Glatt	27-65	4,6/16 5/19	3,0	N/A	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1400	NPD
2,1	Ring	27-65	4,6/16 5/19	3,0	17-55	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	6,9 6,7 6,7 8,2 8,2	19,4	1100 1100 1100 1150 1150	NPD
2,3	Glatt	40-60	5,7/26	3,2	N/A	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1800	NPD
2,3	Helical skrudd	40-60	5,7/26	3,2	17-37	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	7,4	20,9	1700	NPD
2,5	Glatt	35-75	6,1/29	3,5	N/A	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	2250	NPD
2,5	Ring	35-75	6,1/29	3,5	24-54	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	7,5 7,2 7,2 7,6 7,6	20,9	1550 1550 1550 1450 1450	NPD
2,5	Ring	50-65	5,8/26	3,5	38-53	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	6,3	18	2150	3,1
2,5	Ring	65	6/28	3,5	53	HDG min. 55 µm A4	1-3	AISI 1008 1.4401	ASTM A510 EN 10088-1	6,3	18	2150	3,1
2,5	Helical skrudd	70	6,1/29	3,5	46	Blank	1	D9-1	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1900	NPD
2,5	Helical skrudd	40-75	6,1/29	3,5	16-46	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,2	20,9	2400	NPD
2,8	Glatt	50-90	6,5/33	3,9	N/A	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3050	NPD
2,8	Ring	36-90	6,5/33	3,9	25-60	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	6,8 7,3 7,3 7,3 7,3	21,6	2300 2450 2450 1950 1950	NPD
2,8	Helical skrudd	45-90	6,5/33	3,9	21-66	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,6	21,6	3350	NPD
2,8	Ring	75	6,5/33	3,9	61	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	6,4	18	3150	4,2
3,0	Glatt	19-32 19-45 25	9,5/70	3,4	N/A	Elforsinket 5 µm HDG* min. 55 µm A2	1 1-3 1-3	C9D C9D 1.4301	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1	2,4	8,5	3100	NPD
3,0	Ring	19-25	9,5/70	3,4	15-20	HDG* min. 55 µm A2	1-3 1,3	C9D 1.4301	EN ISO 16120-2 EN 10088-1	2,4	8,5	3100	NPD
3,1	Glatt	50-90	7,1/40	3,4	N/A	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3950	NPD
3,1	Ring	50-90	7,1/40	3,4	39-60	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	6,8 7,9 7,1 8,4 8,4	15,3	3000 3000 3000 4000 4000	NPD
3,1	Helical skrudd	50-90	7,1/40	3,4	26-66	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,1	15,3	4600	NPD
3,1	Ring	90	6,5/33	3,4	26	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	4,8	16	4500	5
3,4	Glatt	90	7,1/40	3,7	N/A	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	5050	NPD
3,4	Ring	90	7,1/40	3,7	71	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,2 8,7 8,7	15,2	4150	NPD

Belegg type: 2 (for lettere innskytning)
HDG = Varmforsinket
NPD = Ingen yteevne bestemt
$f_{ax,k}$ og $f_{head,k}$ er testet ved en karakteristisk tredensitet på 350 kg/m³

haubold®

Paslode®

Ytelseserklæring, DoP 100/2013

							Deklarerte verdier i henhold til EN 14592:2008 + A1:2012						
Spiker diameter [mm]	Stammeprofil	Spiker lengde [mm]	Hode diameter/ hode areal [mm/mm²]	Lengde spikerspiss [mm]	Lengde av rin-get stamme [mm]	Korrosjons beskyttelse	Service-klasse	Materiale	Stål standard	Karakteristiske verdier, fu,k min. 600 eller 700 N/mm²			
										Uttrekks-parameter $f_{ax,k}$ [N/mm²]	Hode gjennom-dragningspa-rameter $f_{head,k}$ [N/mm²]	Brudd-grense $M_{y,k}$ [Nmm]	Trekkstyrke $f_{tens,k}$ [N]
2,1 - 3,8	Glatt	50-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	N/A	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm Elforsinket 25 µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	2,4	8,5	2,1: 1200 2,3: 1550	NPD
2,1 - 3,8	Helical skrudd	50-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	40-110	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm Elforsinket 25 µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	2,4	8,5	2,3: 1550 2,5: 1900 2,8: 2600	NPD
2,1 - 3,8	Ring	22-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	12-110	Blank Elforsinket 5 µm Elforsinket 12 µm Elforsinket 25 µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	2,4	8,5	2,3: 1550 2,8: 2600	NPD

NAILSCREW®

2,8	NailScrew®	65 75	7/38 6,7/35	4,2	33 43	Blank Elforsinket 12 µm	1 1-2	17MnB3 eller 20MnB4	EN 10263	8,3	18	2500	NPD

Belegg type: 2 (for lettere innskytning)
HDG = Varmforsinket
NPD = Ingen yteevne bestemt
$f_{ax,k}$ og $f_{head,k}$ er testet ved en karakteristisk tredensitet på 350 kg/m³