



FDV-Dokumentasjon

(Forvaltning drift og vedlikehold)

CU – Impregnerert tre

1- Produktbeskrivelse:

Impregnerert tre er furu som er behandlet med vannløste salter for å øke holdbarheten. Under prosessen presses impregneringsmiddel inn i treverket under høyt trykk og fikseres i veden. Impregnering av tre skjer i dag med kobberholdige impregneringsmidler, kobber er et grunnstoff og finnes naturlig i jordsmonnet.

Kynna Bruk AS deler impregnerert i 2 klasser:

1. Trykkimpregnerert styrkesortert konstruksjonsvirke. (Klasse AB)
2. Trykkimpregnerert ikke bærende trelast av furu (Klasse AB)

Trykkimpregnerert styrkesortert konstruksjonsvirke. (Klasse AB):

Er beregnet for bruk i bærende konstruksjoner utendørs, over bakken. Dette produseres etter kravene i den til enhver tid gjeldende produktstandarden. Hver planke leveres med individmerking der blant annet styrkeklassen og sporing til bedriften som er ansvarlig for sorteringen er med.

Trykkimpregnerert ikke bærende trelast av furu (Klasse AB):

Er høvlet med firkantet eller profilert tverrsnitt avhengig av produkttype. Produktene er impregnerert med CU-Impregnering og er ment til bruk over bakken. Eksempler på produkter er.: lekter, vannbrett, altan, terrassebord og kledning.

2- Anvisning for drift og vedlikehold

Rengjøring og rengjøringsmetoder for overflateprodukter

For produkter som er synlige bør det benyttes midler som er beregnet for vasking av utvendig treverk. Vask med høytrykksspyler og/eller med egnet børste, men ikke høytrykksspyling direkte på yten.

Ettersyn/kontroll

Produktet må ettersees for eventuelle råteangrep jevnlig.

Vedlikeholds instruks og intervall

Alt ubehandlet treverk som utsettes for ytre påvirkninger av sol og fukt bør overflatebehandles. Impregnerert tre er teknisk sett holdbart uten vedlikehold, men overflate behandles gjerne av estetiske hensyn. Hvis man ikke ønsker en værgrå fargeutvikling bør materialene overflatebehandles. Ved å overflatebehandle produktene øker man produktenes levetid ytterligere, samt reduserer treverkets evne til å trekke til seg/avgi fuktighet og reduserer ytterligere treverkets utlakning av impregneringsstoffer. Overflatebehandling bidrar i tillegg til å få et mer formstabilt produkt med betydelig mindre overflate sprekker.

Impregnerte materialer kan overflatebehandles med de fleste tradisjonelle produktene som benyttes til overflatebehandling. Skal olje benyttes bør den ha god tørrstoffandel samt inneholde soppmiddel. Vedlikehold og hyppighet avhenger dermed av hvilket produkt man benytter, følg anvisningen på valgt overflatebehandlingsmiddel.

Produktene anbefales å overflatebehandles på et tidlig tidspunkt etter at de er oppført, men impregnerte materialer må være tørre før overflatebehandling. Velger du å ikke overflate behandle produktene er årlig rengjøring tilstrekkelig som vedlikehold

3- Driftstekniske opplysninger

Antatt teknisk levetid uten utskiftninger

Materialer impregnert i klasse AB (over bakkenivå) har en beregnet levetid på 30år

Fuktbestandighet

Er ømfintlig overfor fukt

Renholdsvennlighet

God, for produkter som er synlige bør det benyttes midler som er beregnet for vasking av utvendig treverk.

Øvrige opplysninger

Generelt bør impregnert tre bearbeides så lite som mulig.

Skruer gir normalt et bedre resultat enn spiker, impregnering øker korrosjonsfaren på spiker, skruer og andre festemidler. Kynna Bruk AS anbefaler at syrefaste skruer benyttes.

Brannmotstand.: D-s2, d0

Miljøpåvirkning

Produktet er ment for utvendig bruk og påvirker ikke innemiljø. Hos Kynna Bruk AS impregneres materialene i et «lukket system» dette bidrar til at under avrenning vil overskytende impregneringsmiddel renne tilbake i en tank og gjenbrukes.

HMS Referanser

Se HMS fakta angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner samt sikkerhetsdatablad fra wolman (i henhold til Forordning (EF) nr. 1907/2006) Og sikkerhetsdatablad på wolsit SP (muggmiddel) (i henhold til Forordning (EF) nr. 1907/2006)

Behandlingsmåte for avfall

CU impregnert treverk produsert i dag regnes ikke som farlig avfall, men fordi det er vanskelig å se forskjell på CU-impregnert tre som er impregnert med de gamle midlene, skal impregnert tre leveres til godkjent mottak (miljøstasjon e.l)

4- Teknisk service

Produsent: Kynna Bruk AS
Adresse: Sørskogbygdvegen 930. 2412 Sørskogbygda
Telefon: Frank Daniel - 95284342
E-post: frankdaniel@kynnabruk.no
Web: www.kynnabruk.no



Versjon 23.02 - 01.11.2023

YTELSESERKLÆRING



Nr. 3CPR20130605

1. Entydig identifikasjonskode for produkttypen: **Trykkimpregnerte kledningsbord av heltre**
2. Type-, parti- eller serienummer eller en annen form for angivelse som muliggjør identifisering av byggevaren i samsvar med artikkel 11 nr. 4: **Trykkimpregnerte kledningsbord leveres i pakker med pakkelapp som angir pakkenummer og produksjonsdato for å ivareta sporingen tilbake til produksjonstidspunktet.**

3. Produsentens tilskittede bruksområder for byggevaren, i samsvar med den relevante harmoniserte tekniske spesifikasjonen

Bygninger

4. Navn, registrert varemerke og kontaktadresse til produsenten i henhold til artikkel 11 nr. 5:

Kynna Bruk AS

Sørskogbygdvegen 930.

2412 Sørskogbygda

Tlf: 95284342

E-post: frankdaniel@kynnabruk.no

5. Det eller de systemer for vurdering og kontroll av byggevarens konstante ytelse, som fastsatt i vedlegg V,

System 3

6. Dersom ytelseserklæringen gjelder en byggevare som omfattes av en harmonisert standard:

NS- EN 14915

Produktene er underlagt intern produksjonskontroll i fabrikkene slik den er spesifisert i NS-EN 14915. Produktet er testet og klassifisert ihht. EN 13501-1:2018 ved Meka Forest and Wood Products Research and Development institute. Dobles iela 41, Jelgava, Latvia, LV-3001.

7. Angitt ytelse

Vesentlige egenskaper	Ytelse	Harmonisert teknisk spesifikasjon
Bruksområde	Utendørs på vegger og i himlinger	NS-EN-14915: 2013
Dimensjon (tykkelse i mm X bredde i mm)	16-29 X 73-198	
Densitet i kg/m³	500	
Lydabsorpsjon	0,1/0,3	
Vanndampmotstand	65	
Varmeledningsevne (W/mK)	0,12	
Treslagskode	PNSY (furu)	
Brannmotstand (tabell 1 i NS-EN 14915)	D-s2, d0	
Informasjon om trykkimpregnering		
-bruksklasse	3	
-impregneringsmiddel	Wolmanit CX8	
-inntrengningsklasse etter NS-EN 351-1	NP5	
-opptak i yteved	>9 kg/m³	

8. Ytelsen for varen som angitt i nr. 1 og 2, er i samsvar med ytelsen angitt i nr. 7.

Denne ytelseserklæringen er utstedt på eget ansvar av produsenten, som angitt i nr. 4.

Frank Daniel Løkken Kristoffersen – Daglig Leder, Kynna Bruk AS

(sted og utstedelsesdato)
Sørskogbygda - 11.09.2025

(underskrift)
Frank Daniel Løkken Kristoffersen