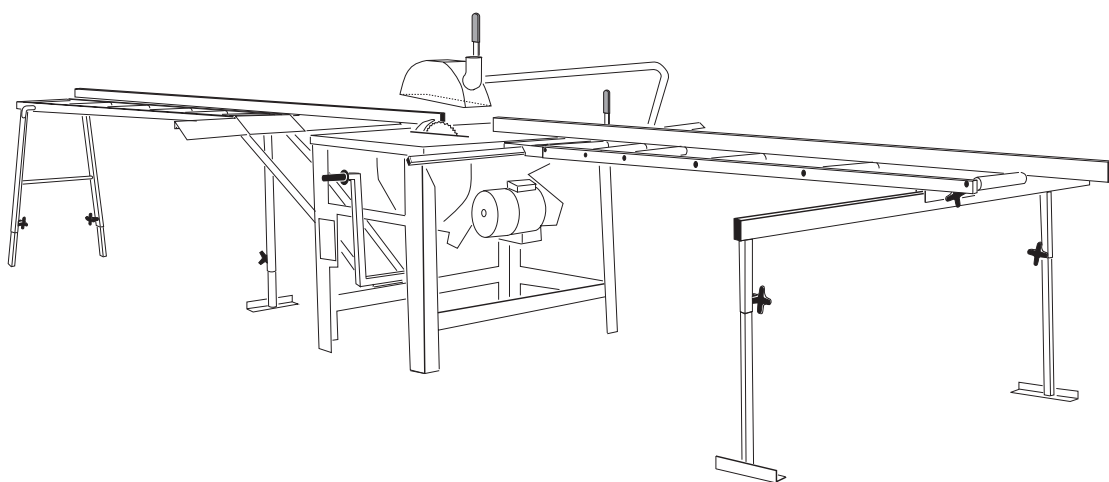


# Brukerveiledning N



**GJERDE<sup>®</sup> 2003**



**Ernex AS**

Bjørnstadgt. 7, N-1792 Tistedal  
Tlf. +47 69 17 83 30 - Fax. +47 69 17 83 60  
E-mail: [ernex@ernex.no](mailto:ernex@ernex.no) - [www.ernex.no](http://www.ernex.no)

# INNHOLD

	Side
1. Sikkerhetsinstruks .....	3
2. Generelle anvisninger/Støv og støy .....	4
3. Montering/Transport/Strømtilkobling .....	5
4. Funksjoner .....	10
5. Anvendelse .....	11
6. Vedlikehold .....	14
7. Reparasjon/Feilsøking .....	16
8. Garanti .....	17
9. Tekniske data .....	18
10. Standard utstyr/tilbehør .....	18
11. Elektrisk koblingskjema med deleliste .....	19
12. Deleliste/Tegninger .....	22
13. Samsvarserklæring .....	27
14. Produktmerking .....	28

Original bruksanvisning: NORSK 517658.

# 1. SIKKERHETSINSTRUKS

EUs maskindirektiv, 2006/42/EF, 2006/95/EF og EN 1870-5:2002, pålegger produsenter, importører, leverandører og andre forhandlere å sikre at maskiner konstrueres og bygges slik at arbeidstakere og forbrukere er vernet mot skader på liv og helse, og ikke blir utsatt for uheldige belastninger. Utstyr som brukes på en arbeidsplass, må så langt som praktisk mulig, være sikkert og uten risiko for brukerens helse ved montering, bruk, rengjøring og vedlikehold.

Personer som skal benytte utstyret må få den nødvendige informasjon om betjening, bruksområde og de forholdsregler som er nødvendige for en sikker betjening uten helsefare.

Disse plikter gjelder ved kjøp, videresalg (grossister/detaljister), leasing, kort/langtidsleie og ved avbetalingskjøp.

Personer som installerer maskinen på en arbeidsplass har plikt etter regelverket til å forsikre seg om, så langt det er praktisk mulig, at ikke noe ved installasjonen har gjort maskinen utrygg eller at den utgjør noen fare ved noe tidspunkt ved montering, bruk, rengjøring og vedlikehold.

Dette inkluderer også korrekt montering, elektriske installasjoner, tilleggskonstruksjoner, verneutstyr og avsug/ventilasjonsutstyr. Ved installasjon av maskinen, må det tas hensyn til muligheter for tilstrekkelig forsyning av lys og arbeidsrom.

Maskinen er komplett utstyrt med det nødvendige sikkerhetsutstyr for å gjøre det mulig for operatøren å følge regelverket. Detaljer om korrekt installasjon og bruk, sammen med veiledning om montering og riktig justering av verneutstyr, er beskrevet i brukerveiledningen.

Regelverket for bruk av trebearbeidingsmaskiner pålegger arbeidsgiver og arbeidstaker en absolutt plikt etter loven til å forsikre seg om at alt verne- og sikkerhetsutstyr er riktig påsatt, korrekt justert og skikkelig vedlikeholdt.

Reparasjoner og vedlikehold må kun utføres av en kompetent person. Man må forsikre seg om at all strøm er avslått og frakoblet før vedlikeholdsarbeidet påbegynnes. Instruksjoner for vedlikeholdsrutiner er inkludert i brukerveiledningen.

Maskinoperatører må ha fått tilstrekkelig trening og instruksjon om hvilke farer bruk av maskinen er forbundet med, hvilke forholdsregler som må tas og hvilke krav regelverket pålegger ham, unntatt der hvor man arbeider under tilstrekkelig tilsyn av en person som har inngående kjennskap og erfaring med maskinen og de forholdsregler som må tas.

Personer som er under 18 år må ha avsluttet og bestått et godkjent HMS-kurs før vedkommende tar maskinen i bruk på arbeidsplassen, hvis ikke denne deltar i et treningskurs under adekvat veiledning og overoppsyn.

Sagen kan brukes til saging av tre, finér og sponplater.

Sagen skal ikke brukes til gipsplater, isopor og tjærepapp.

**ADVARSEL:** Sikkerhetsutstyr som Spaltekniv, Bladbeskytter og Påskyvere skal ikke fjernes, men brukes.

## 2. GENERELLE ANVISNINGER

### 2.1 Generelle sikkerhetstiltak

- **VIKTIG!** Regulerbart rullebord skal i henhold til CE-forskriftene, alltid benyttes på sagen.
- Påse at du har tilstrekkelig plass rundt sagen.
- Underlaget for sagen bør være plant.
- Sagen forutsettes brukt med sponavsug. Slangen for sponavsug har innvendig diameter 80 mm. Lufthastigheten bør overstige 20m/s.
- **VIKTIG!** Blir sagen tatt i bruk uten at sponavsugget er startet, skal sugeslangen tas av ved bladboksen.
- Sørg for god ventilasjon.
- Sørg for godt arbeidslys og bruk hørselsvern og vernebriller.
- Senk alltid øvrebeskytter ved bearbeiding.
- Hold bordplaten ren for kapp.
- Bruk påskyver ved klyving av mindre arbeidsstykker og når det er mindre enn **120 mm** mellom sagblad og anhold.
- Ved krenning og dreining av sagbladet skal motoren være slått av.
- Senk sagbladet når det ikke er i bruk.
- Spaltekniv må brukes ved alle arbeider.
- Bruk kun skarpe og hele sagblad.
- Sprukne eller deformerte sagblad må ikke benyttes.
- Ta ut støpselet ved bytte av sagblad og ved annet vedlikeholdsarbeid.
- Påse at dekselet på bladboksen er lukket etter rengjøring, skifting av sagblad, justering og utskifting av spaltekniv.
- Utslitte eller skadde aluminiumslistor i svingskiven skal skiftes.
- Ved saging av lange/store arbeidstykker bør man sørge for ekstra støtte, f. eks. rullebord eller støttebukk.

## STØV OG STØY

- \* Støy og støvmålingene er utført ved bearbeiding av, de materialer og bruk av de sagblader, maskinen er beregnet for (se avsnitt 1. Sikkerhetsinstruks).

Usikkerheten ved målingene er knyttet til lokale forhold og kan variere med sagbladets-/transmisjonens beskaffenhet. Følg vedlikeholdsinstruks (se avsnitt 6. Vedlikehold/ reparasjon).

Det skal brukes hørselsvern, og det anbefales også bruk av støvmaske.

Innendørs skal maskinen være tilkoblet avsug som min. gir en lufthastighet på 30 m/s dvs. 1,8 kPa.

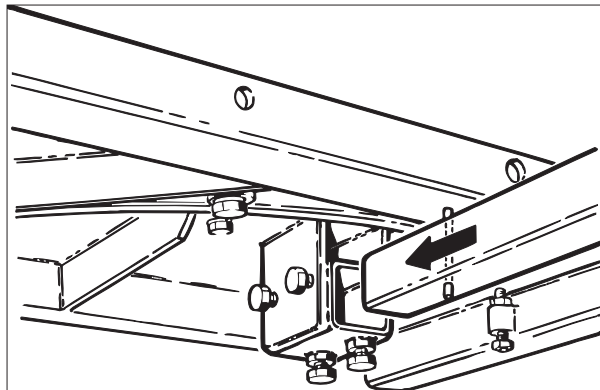


### 3. MONTERING/TRANSPORT/STRØMTILKOBLING

#### 3.1 Innstilling av øvrebeskytter

Skyv bøylen for øvrebeskytter inn i festebeslaget under bordet til den stopper mot splinten som vist i fig. 1. Monter øvrebeskytteren slik at trelisten på innsiden av er 3 mm fra sagbladet. Vær oppmerksom på kast i sagbladet. Ved kast i bladet må dette utbedres før maskinen tas i bruk.

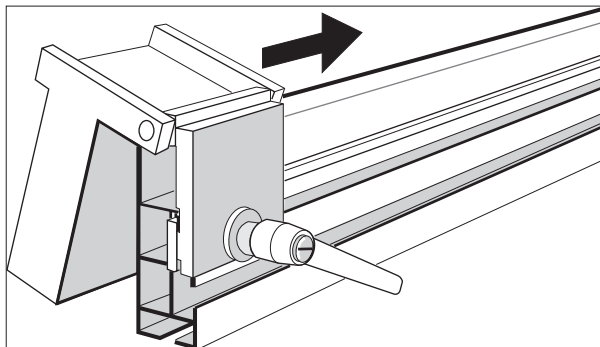
Fig. 1



#### 3.2 Materialstopper

Materialstopper monteres på anholdet som vist i fig. 2. Ved bruk av materialstopper og målebånd på anholdet, må dette låses i posisjon slik at målebåndet viser riktig. Finjustering kan foretas på materialstopperen.

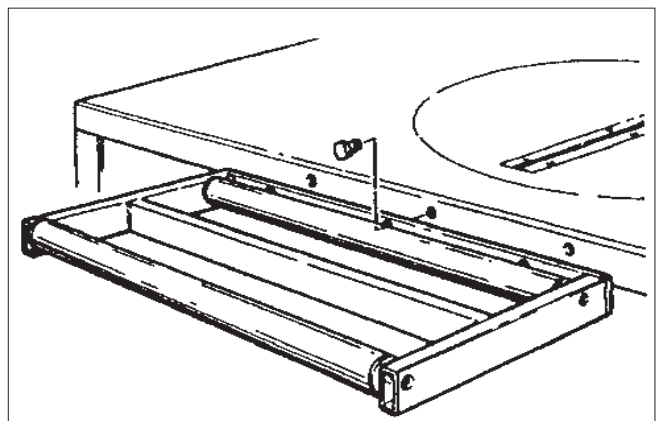
Fig. 2



#### 3.3 Montering av støtterull

Monter støtterullen som vist på fig. 3

Fig. 3



### 3.4 Montering av reglerbart-/fast rullebord og frittstående bord.

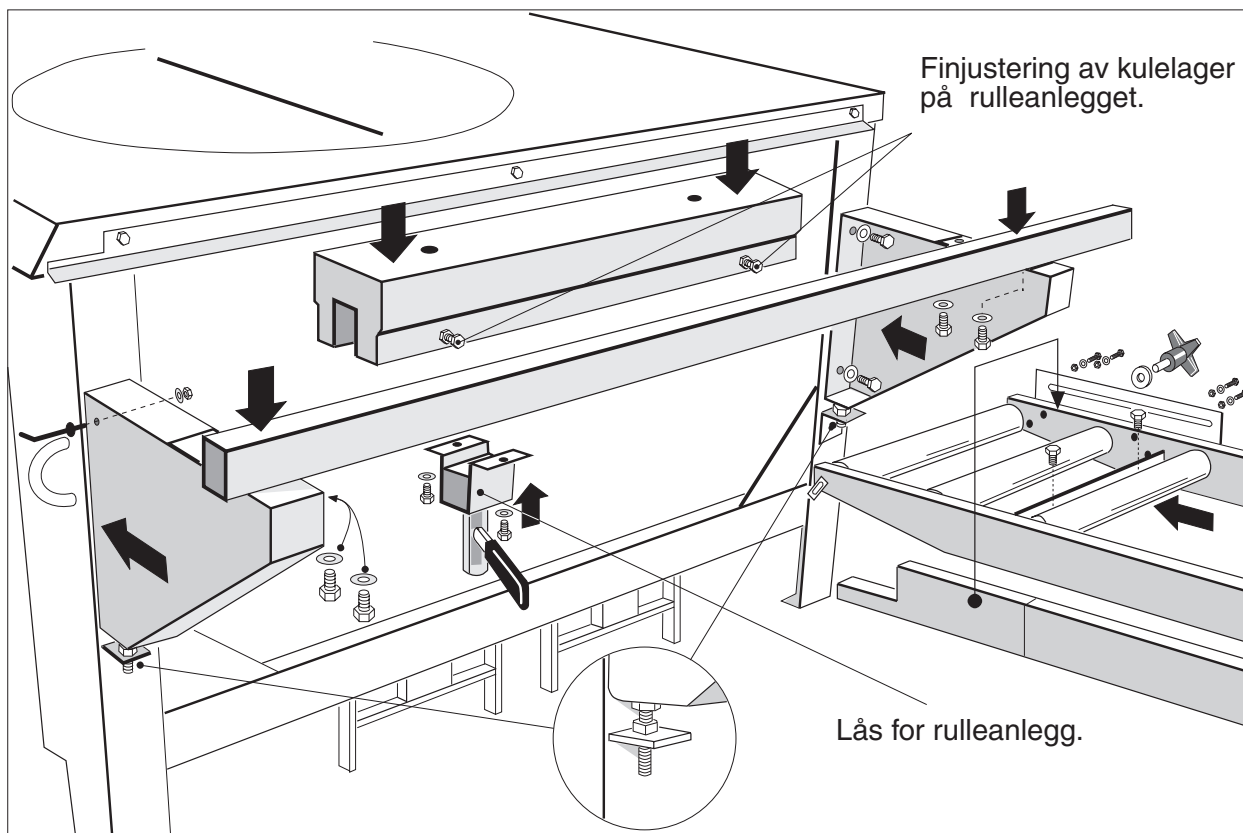


Fig. 1 - Montering av reglerbart rullebord, høyre side.

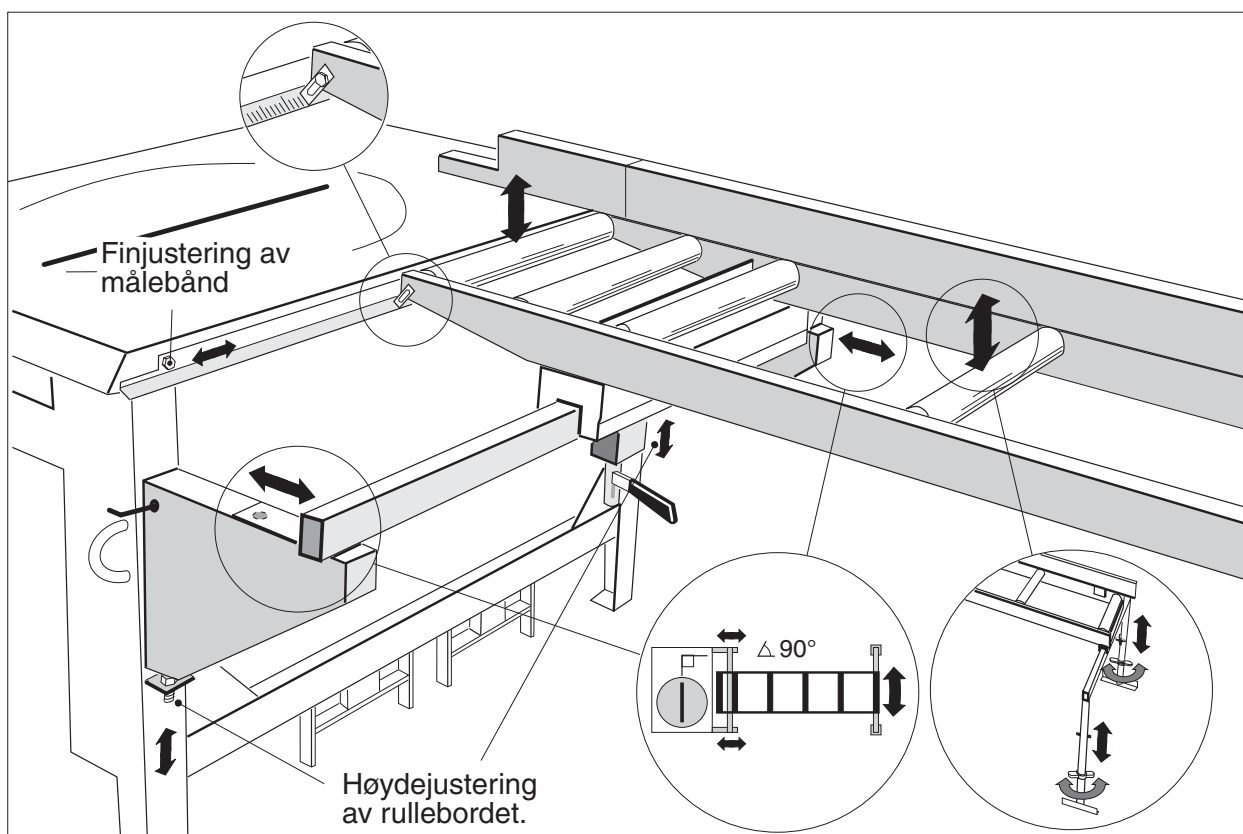


Fig. 2 - Justering av reglerbart rullebord, høyre side.

**Fig. 3 - Montering av venstre rullebord**

Avstiver f/anhold, støtterull, rulleanlegg.



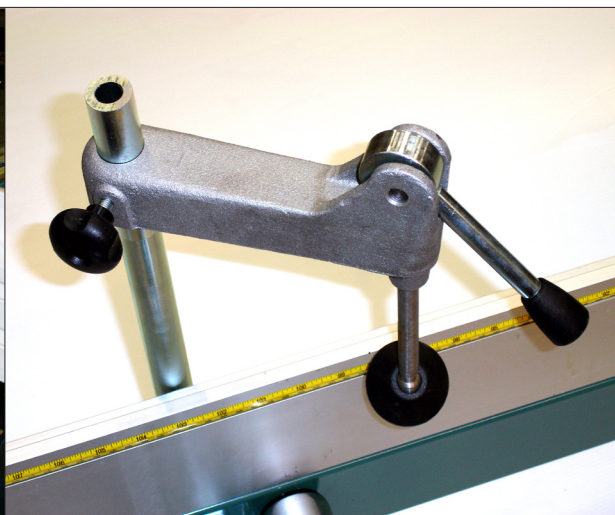
Låsing av bivogn i bakkant av venstre rullebord

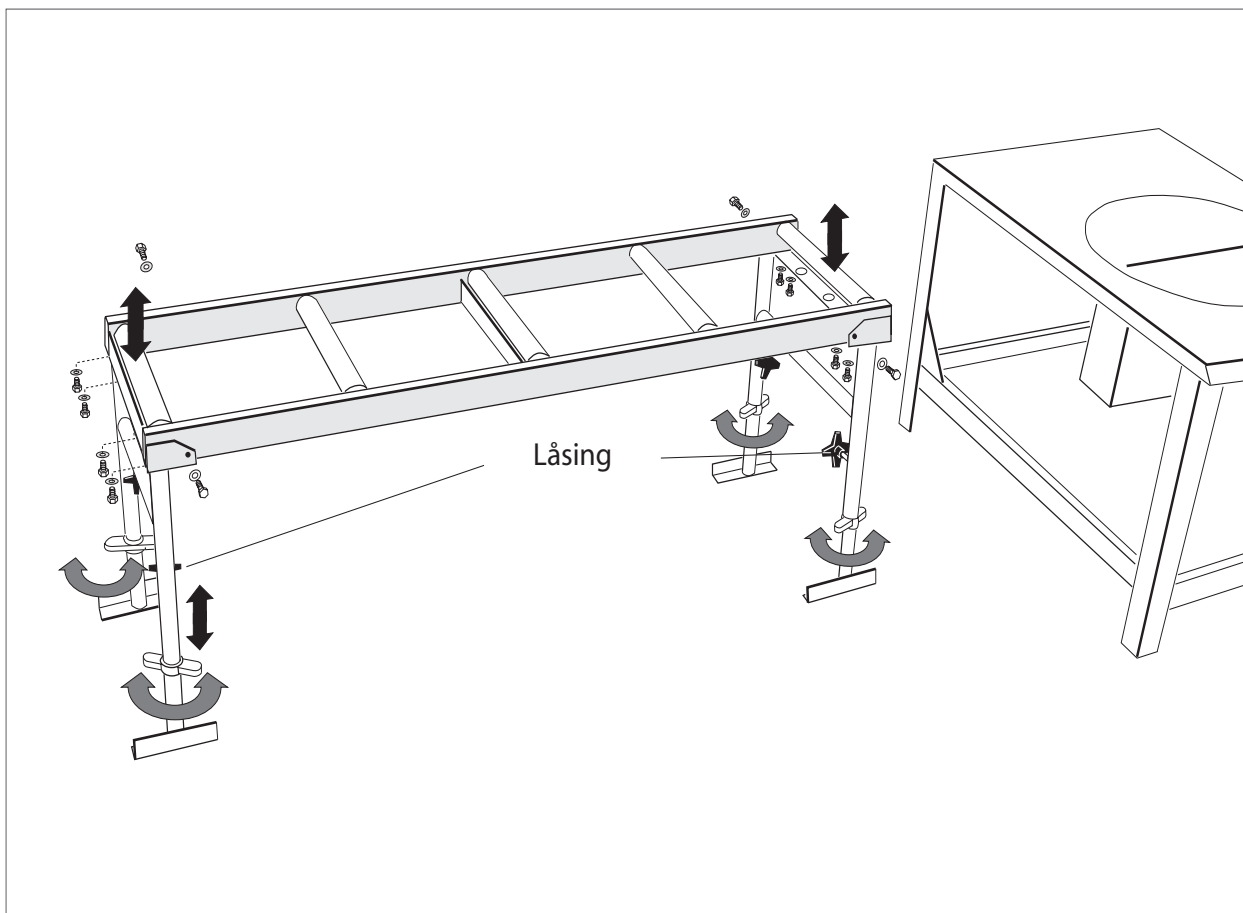
Materialstopper montert på alu. anhold



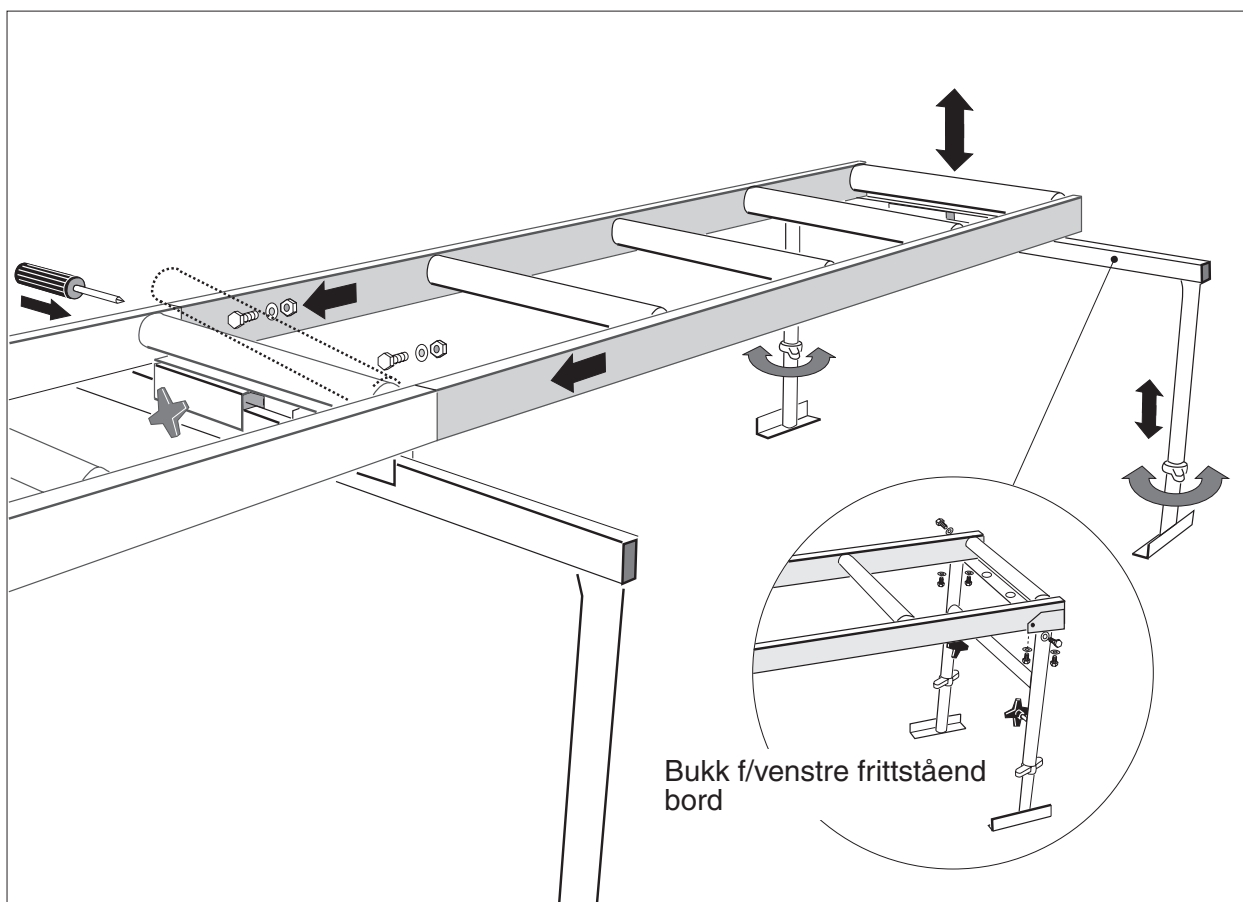
Låsebrakett for anhold

Fastspenner





**Fig. 4** Montering og justering av frittstående rullebord, venstre side



**Fig. 5** Montering og justering av forlengelsesbord høyre/venstre side.



### 3.5 Løfting av sag med truck/tralle

Sagen kan løftes med truck. Se fig. 4 for plassering av løftegafler.

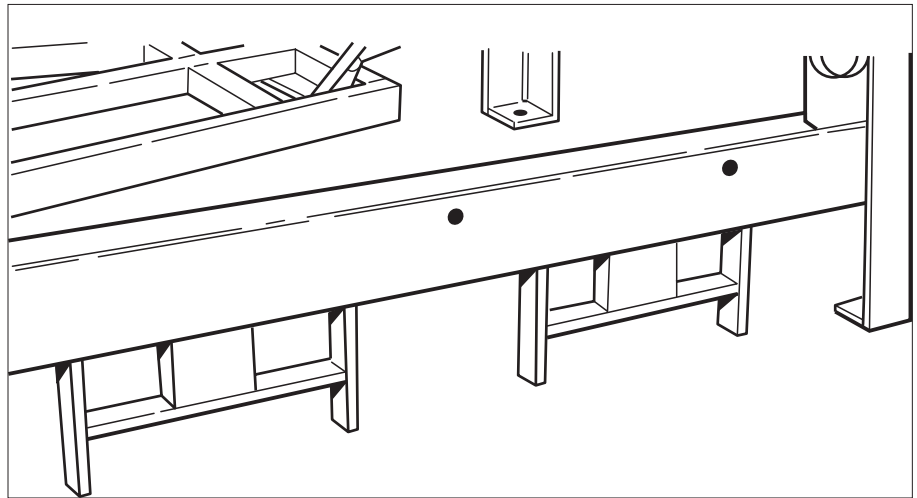
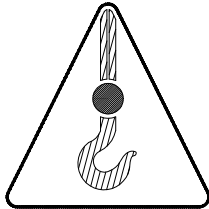


Fig. 4

### 3.6 Tilkobling av strøm - Rotasjonsretning

Ved tilkobling av strøm må det kontrolleres at sagbladet roterer i riktig retning (fra spaltekniiven). Rotasjonsretningen på bladet er angitt på bladboksen under sagbordet fig. 5. Hvis sagbladet roterer feil vei, må fasevenderen i hovedbryteren presses opp og dreies 180° ved hjelp av et skrujern (kun 400V modellen).

**OBS!** Hvis sagen startes med feil rotasjonsretning, kan sagbladet løsne og arbeidsstykket bli kastet mot operatøren.

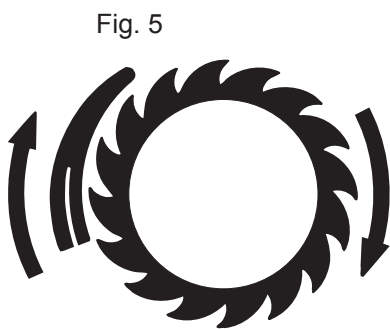


Fig. 5

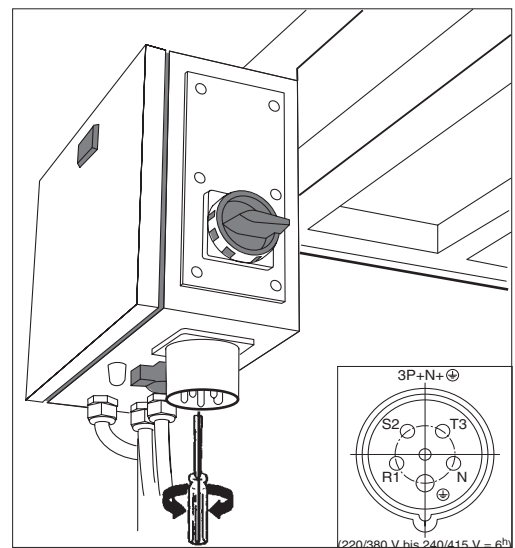


Fig. 6

### 3.7 Strømforsyning

Ved bruk av skjøteledning anbefales jordet kabel med tverrsnitt 2,5 mm<sup>2</sup>. Det må benyttes 16 A treg sikring (32 A anbefales). Utførelsen med 400V/3-fas motor er utstyrt med støpsel og fasevender fig. 6.

## 4. FUNKSJONER

### 4.1 Start/stopp av motor

I front på sagen er det montert en Av/På bryter. I tillegg er det en strømbryter på baksiden, samt et uttak for 230V-1-fas *fig. 6 og 7*. I bryterboksen er det innebygd en nullspenningsbryter som hindrer at motoren starter automatisk etter strømbrudd. Hvis motoren blir overbelastet vil den innebygde motorvern-bryteren koble ut strømtilførselen. Etter en kort avkjølingstid kan motoren startes igjen ved å trykke på startknappen. Unngå overbelastning av motoren.



Fig. 7

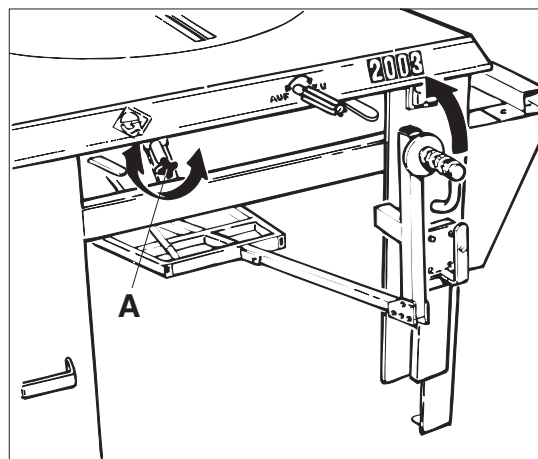


Fig. 8

### 4.2 Heving/senking av sagbladet

Heving og senking av sagbladet foregår ved hjelp av løftehåndtaket som vist i *fig. 8*. Høydeinnstillingen av sagbladet låses med skruen **A** i samme figur.

### 4.3 Krengeing av sagbladet

Sagbladet må stå i nedsenket stilling før krengeing. Ved å løsne låseskruen **B** og sperrehåndtaket kan sagbladet krengees fra 0° til 45°. Sperrehåndtaket låser i posisjonene 0° og 45°, *fig. 9*. Krengeingsvinkelen er avmerket på gradbuen under sagbordet. **OBS!** Det kan oppstå avvik på  $\pm 0,3^\circ$ .

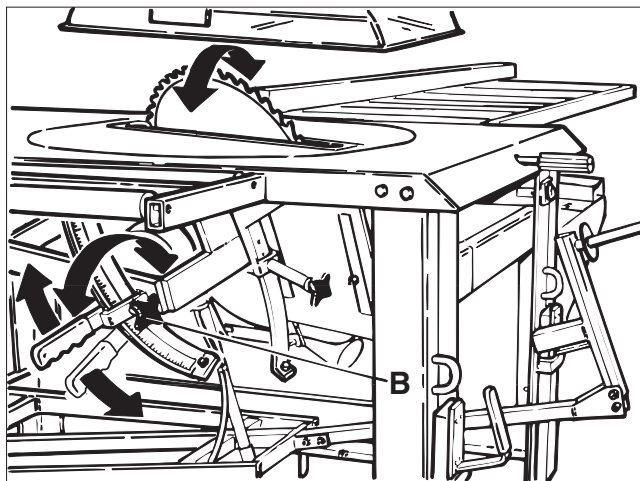


Fig. 9

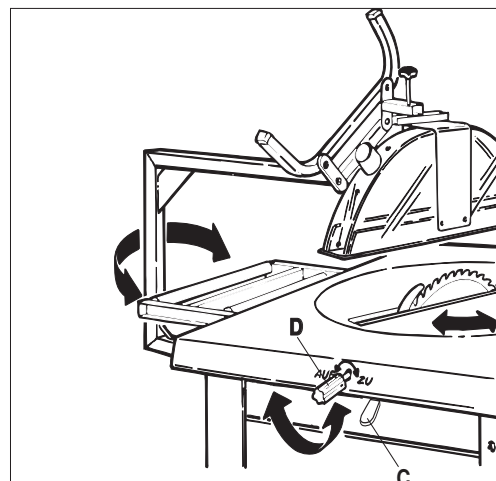


Fig. 10

### 4.4 Dreieing av svingskiven

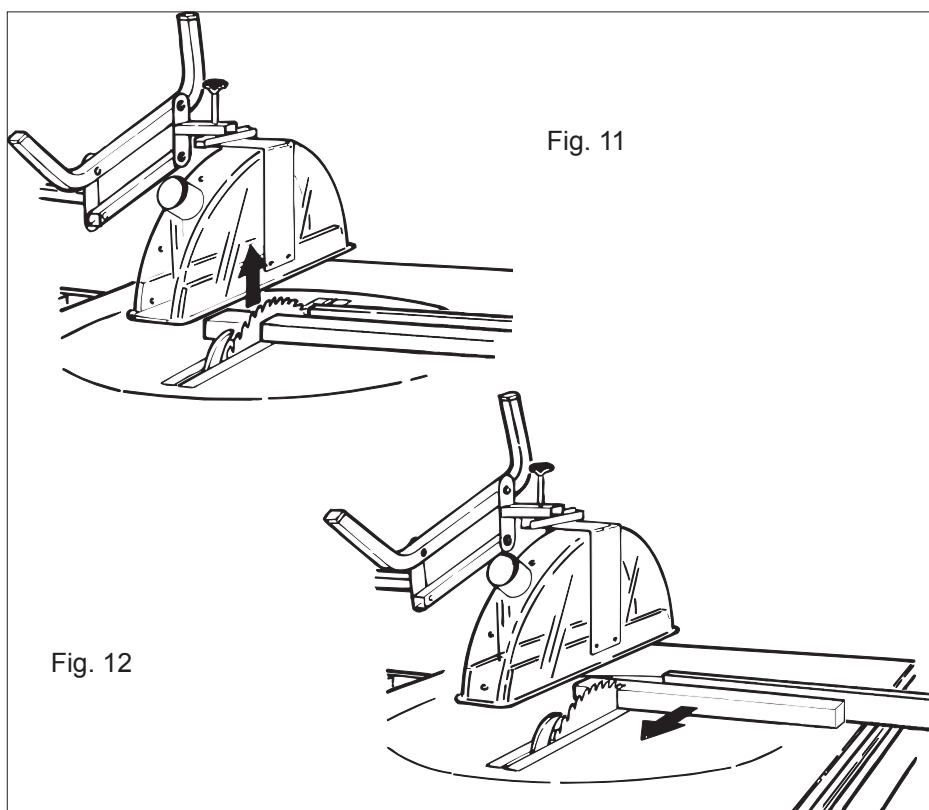
Sagbladet kan dreies i horisontalplanet fra klyveposisjon (0°) til 135°. Svingskiven er forsynt med gradeinndeling, og har låse/stoppmekanisme for 0°, 45°, 67,5°, 90° og 135°. Etter at en har løsnet sperrehåndtaket **C** vil svingskiven ved dreieing stoppe i disse posisjonene, se *fig. 10*. Svingskiven låses deretter i en av disse, eller i en fritt valgt posisjon med låseskruen **D** i fronten på sagbordet. **OBS!** Det kan oppstå avvik på  $\pm 0,3^\circ$ .

## 5. ANVENDELSE

### 5.1 Rettkapping

Rettkapping utføres på to måter når svingskiven er låst fast ved 90°-merket.

- A • Legg arbeidstykket mot anholdet, og hev sagbladet for å kappe. Se *fig. 11*.
- B • Hev sagbladet til ønsket høyde og lås det. Legg arbeidstykket på rullebordet mot anholdet. Kapp ved å trekke rullebordet og arbeidstykket mot deg. Se *fig. 12*.



### 5.2 Rettkapping med krenget sagblad

- Innstill sagbladet i ønsket krengevinkel. Arbeidstykket kappes som under punkt 5.1. Se *fig. 13 og 14*.

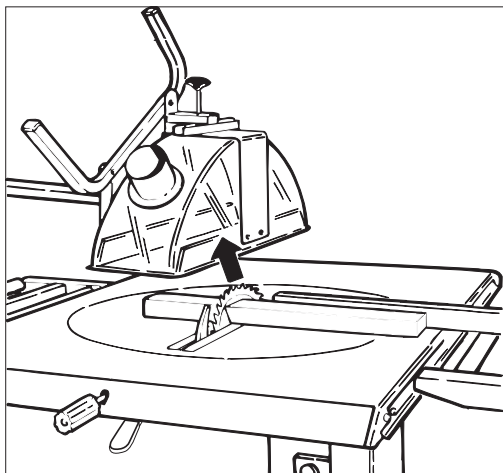


Fig. 13

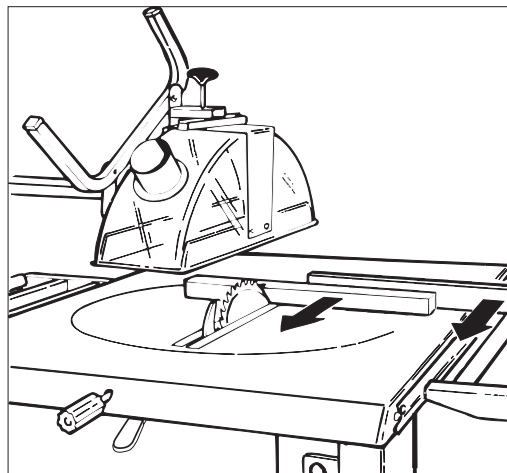


Fig. 14

### 5.3 Skråkapping

- Innstill sagbladet vertikalt.
- Lås svingskiven fast i ønsket vinkel i forhold til anholdet.
- Legg arbeidstykket mot anholdet, og kapp ved å heve sagbladet.

### 5.4 Dobbelt skråkapping

- Innstilling som for skråkapping, men sagbladet krenkes i ønsket vinkel.
- Legg arbeidstykket mot anholdet, og kapp ved å heve sagbladet. *Se fig. 15.*

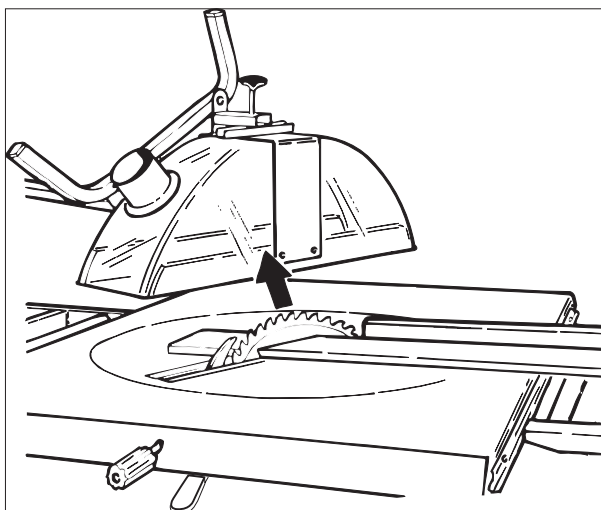


Fig. 15

### 5.5 Klyving

- Innstill sagbladet vertikalt i ønsket høyde, parallelt med anholdet på rulleanlegget.
- **OBS!** I denne posisjonen må saken ikke benyttes til kapping!
- Lås anholdet fast i riktig avstand (klyvebredde) fra sagbladet.
- Før arbeidstykket fremover langs anholdet. Bruk påskyver når det gjenstår å klyve **120 mm** og når avstanden mellom sagblad og anhold er mindre enn **120 mm**. *Se fig. 16 og 17.*
- Ved klyving må en for å unngå at arbeidstykket låser seg mellom sagblad og anhold, flytte anholdet slik at enden er ved sagbladets senter.

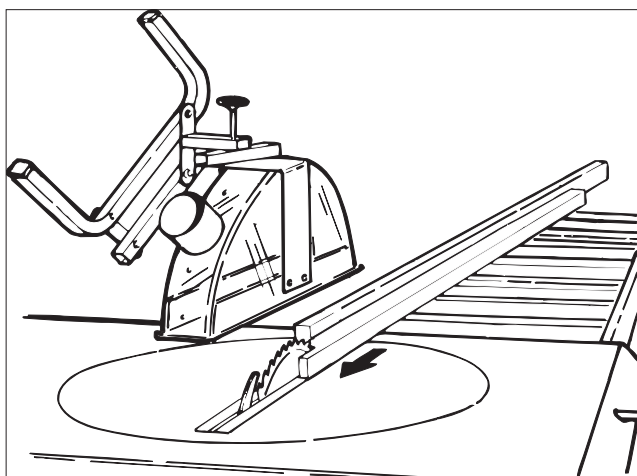


Fig. 16

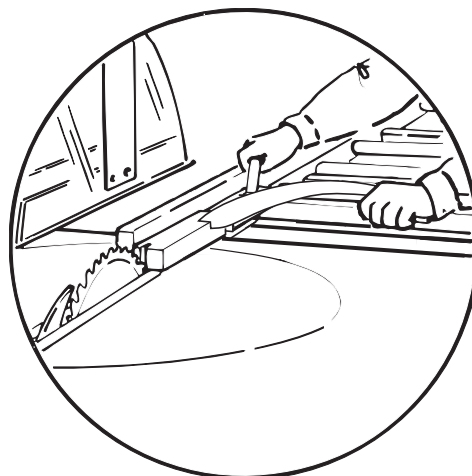


Fig. 17

## 5.6 Klyving med skråstilt sagblad

- Innstilling som for klyving, men sagbladet krenses til ønsket vinkel. Arbeidsoperasjonen utføres som i punkt 5.5. Se fig. 18 og 19.

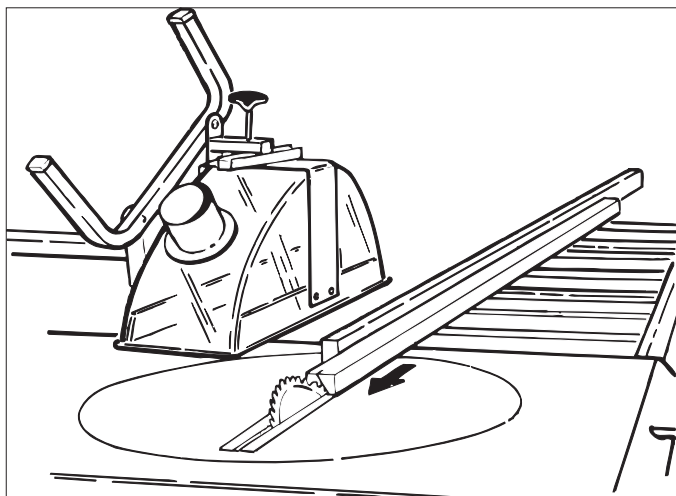


Fig. 18

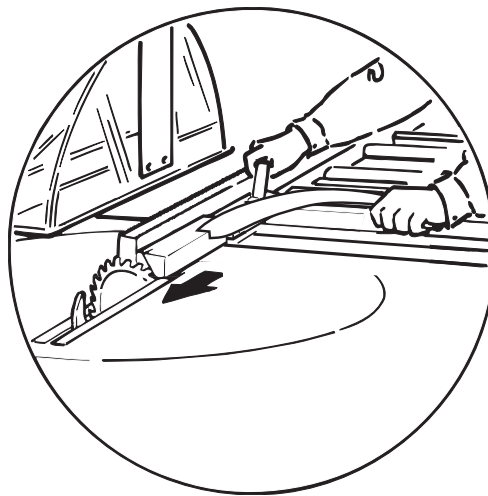


Fig. 19

## 5.7 Fresing av spor

- Innstill sagbladet vertikalt i ønsket høyde parallelt med anholdet på rulleanlegget, og lås bladet i denne posisjonen.
- Lås anholdet fast i riktig avstand fra sagbladet .
- Før arbeidstykket fremover langs anholdet. Bruk påskyver når det gjenstår å klyve **120 mm**, og når avstanden mellom sagblad og anhold er mindre enn **120 mm**.
- Juster anholdet og gjenta operasjonen til sporet har riktig bredde. Se fig. 20 og 21.

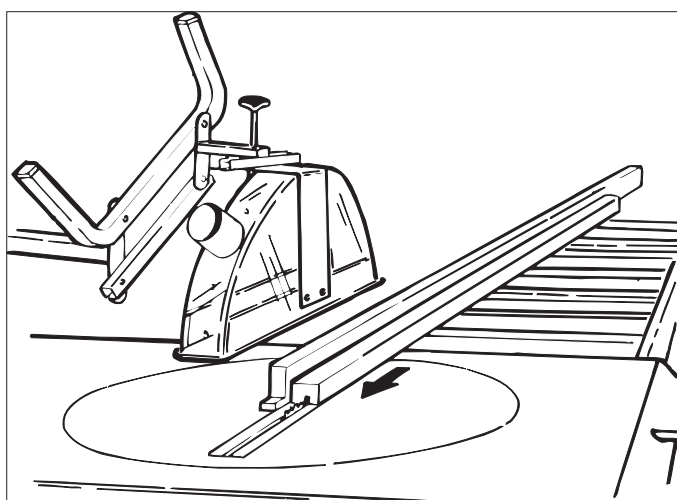


Fig. 20

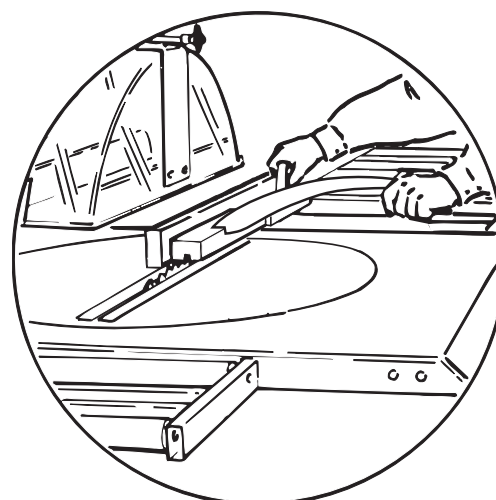


Fig. 21

## 5.8 Fresing av fals og not

- Sett svingskiven fast i 90° vinkel og lås sagbladet i ønsket høyde. Lås bladet i denne posisjonen.
  - Ved falsing bør rekkefølgen av sagoperasjoner velges slik at kappet blir liggende på sagbladets venstre side, sett fra arbeidsposisjon.
  - Legg arbeidsstykket i riktig posisjon mot anholdet og før det mot sagbladet ved å trekke rulleanlegget til deg.
- Flytt litt på arbeidsstykket og gjenta operasjonen til sporet har riktig bredde. Se fig. 22.

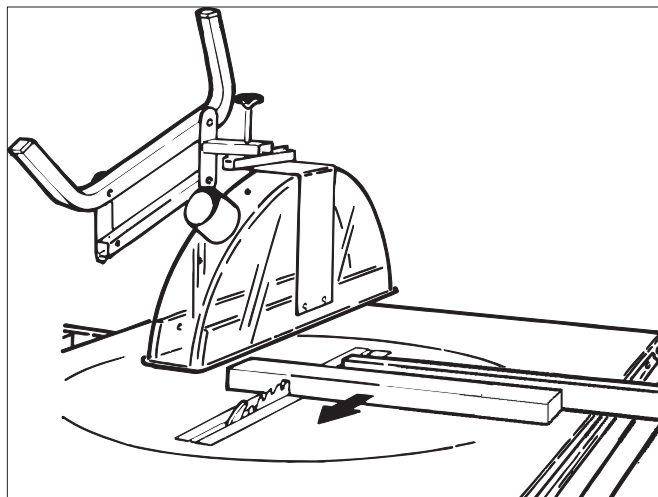


Fig. 22

## 6. VEDLIKEHOLD/REPARASJON

**Viktig!** Sørg for at motoren ikke er tilkoblet strøm når vedlikeholdsarbeid pågår. Enkelt vedlikehold av sagen er nødvendig for at den skal fungere tilfredsstillende over lang tid.

- Bevegelige deler, ledd og kulelagrene som bærer svingskiven må smøres med jevne mellomrom.
- Kontroller regelmessig at alle skruer og muttere er godt festet.
- Hold sagen og bladboksen ren for sagflis. Vær spesielt oppmerksom på motorens luftinntak og kjøleribber.
- Påse at sagbladet er i orden og hold dette rent. Skift ut bladet hvis det har sprekker eller mangler tenner. Harpiksbelegg fjernes med renseveske.
- Kontroller at kileremmene er stramme.

### 6.1 Skifte av sagblad

- Sagbladet må senkes under bordet når det skal skiftes.
- Bladboksens øvre deksel henges opp ved hjelp av kjettingen.
- Bladboksens nedre deksel åpnes med egnet verktøy. Fjern sagbladet ved å løsne festemutteren ved hjelp av medfølgende verktøy Fig. 23. Festemutteren er venstregjengret og løsnes ved å skru „med klokka“. For å ha begge hender fri ved løsning av mutteren, kan kontrarøkkelen settes fast på spalteknivens festebrakett. Påse at dekslet på bladboksen er påmontert og lukket etter at sagbladet er skiftet ut.

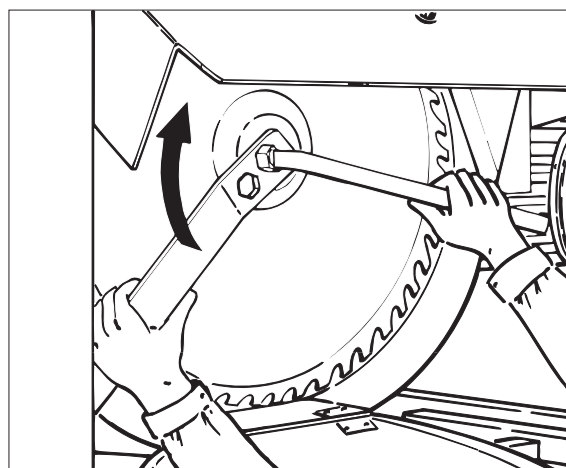


Fig. 23

## 6.2 Skifting/justering av spaltekniv

- Spaltekniven må alltid være montert når sagen er i bruk. Innstilling av spaltekniven fremgår av *fig. 24 og 25*.
- Ved overgang til blad med annen tykkelse enn standardbladet som er påmontert ved levering, må spaltekniven skiftes. Dette gjøres ved å løsne mutrene **E**. Spaltekniven skal ha en tykkelse som ligger mellom sagbladets stammetykkelse og snittbredden. Påse at dekslet på bladboksen er lukket etter justering og skifting av spaltekni

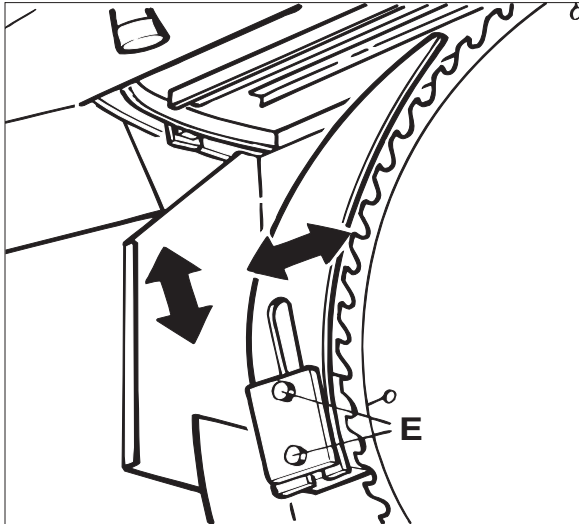


Fig. 24

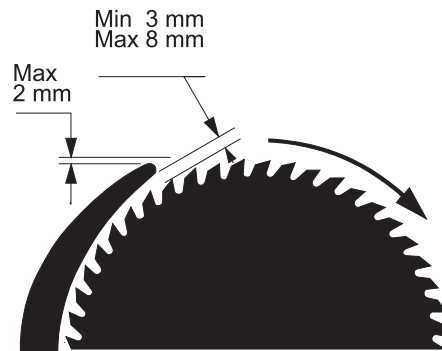


Fig. 25

## 6.3 Skifting og justering av kileremmer

Kileremmene strammes/skiftes ved at motorens festeskruer løsnes. Skruene **F** og **G** ved platens underside brukes for å stramme/slakke kileremmene. Etter justeringen må samtlige 4 skruer dras til *fig. 26*.

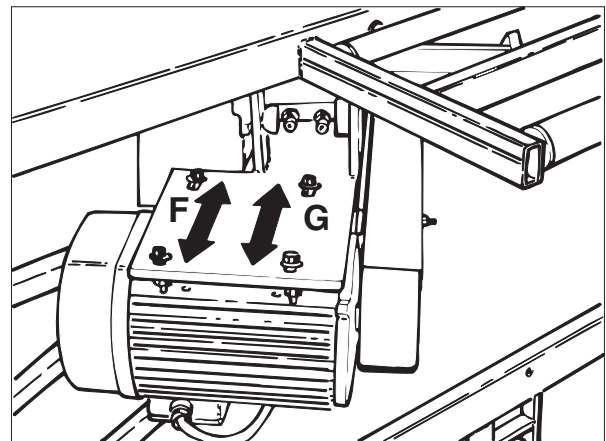


Fig. 26

## 6.4 Skifting av øvrebeskytter og påskyver

- Øvrebeskytter og påskyver er viktige sikkerhetsdetaljer som straks må skiftes ut ved defekter.

## 7. REPARASJON

### **Vedr. rutiner ved reparasjon:**

- \* Reparasjon av maskinen må utføres av elektriker eller på autorisert serviceverksted.

### **Vedr. testing av brems:**

- \* Bremsen på sagbladrotasjonen bør testes jevnlig. Stopptiden skal være max. 10 sek. Start/stopp 10 ganger påfølgende, og kontroller stopptiden.

## FEILSØKING

### **Sagen starter ikke:**

- \* sjekk strømtilførselen
- \* ikke benytt kabelen til flere maskiner samtidig
- \* sjekk at kabelen ikke er for lang og at den har stort nok tverrsnitt
- \* kontakt elektriker

### **Sagen vibrerer og er svak**

- \* sjekk at bladboksen under bordplaten er fri for flis og spon
- \* sjekk at drivremmen(e) er hele og uskadet
- \* sjekk spindel
- \* sjekk sagbladet for kast, og at alle tenner er hele og skarpe
- \* sjekk at bremsen på motoren er rengjort og løser ut ved oppstart, rengjør ved å fjerne viftedekselet på motoren og blås ren med eks.vis trykkluft

### **Sagbladet er tungt å løfte eller går ikke helt ned**

- \* sjekk at ikke noe har kilt seg fast i bladboksen
- \* sjekk at lagrene i universalledet og de bevegelige glideringene i hver ende av spindelen ikke sitter fast



## 8. GARANTI

- Garantitiden er 3 år, regnet fra kjøpsdato. Garantitiden på 3 år omfatter ikke elektriske komponenter, på disse er garantitiden fortsatt 1 år.
- Ernex AS/forhandler forplikter seg til, i løpet av garantitiden, å utbedre mangler som skyldes feil i konstruksjon, materiale eller arbeid.
- For at en reklamasjon skal kunne behandles som garantisak, må kjøpsdato kunne dokumenteres ved kopi av faktura eller garantikort inneholdende produksjonsnummer. Ved manko skal kontrollskjemaet som fulgte med sagen sendes inn, sammen med reklamasjonen.
- Ernex AS/forhandlers plikt til reparasjon eller utbedring av feil under garanti gjelder ikke slike feil eller mangler som skyldes bruk og vedlikehold i strid med brukerveiledningen.
- Garantien dekker ikke normal slitasje eller skader som skyldes uhell under bruk, eller andre omstendigheter herunder:
  - Feil i det elektriske anlegget på brukerstedet.
  - Feilkopling av tilførselsledning fra elektrisk anlegg til sag.
  - Inngrep i det elektriske utstyret; såsom motor, bryter eller ledningsopplegg utført av ikke autorisert personale.
  - Feil på grunn av uforsvarlig lagring eller transportskader.
- Det er opp til Ernex AS/forhandler å avgjøre om dekning av garantiansvar skal skje ved erstatning med nye deler, repareres for Ernex AS/forhandler regning på eiers sted eller sendes inn til fabrikken for utbedring.
- Kunden betaler frakt av innsendte defekte deler, og Ernex AS/forhandler betaler tilbakesendingen.

## 9. TEKNISKE DATA

### Gjerdesagen 2003

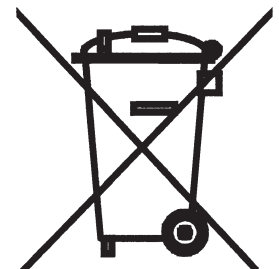
Produsent:	Ernex AS, Norge.
Modell:	Gjerdesagen 2003
Bordplate:	920 mm x 1350 mm
Transporthøyde:	1050 mm
Høyde:	900 mm
Vekt:	Ca. 350 kg.
Sagblad:	Hardmetallblad, Z=54 Diameter: 550 mm Senterhullets diameter: 30 mm Tannbredde: 4,2 mm Bladtykkelse (stamme) 3,0 mm
Spaltekniv:	Standard spaltekniv 60 x 3,5, DIN 38820 Del 1
Skjærehøyde:	200 mm i 90° (vertikalt) 135 mm i 45° (krenget)
Motor:	3-fas: 4 kW-230V 3-fas: 7.5 kW-400V
Motorturtall:	2.800 omdr./min.
Spindelhastighet:	1.650 omdr./min.
Periferihastighet:	Med standardblad: 47 m/sek.
Beskyttelsestype:	IP54
Dimensjon på kabel:	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>
Sikringstørrelser:	16 A trege, 32 A anbefales
Motorvern:	Termovakt i motor
Overføringer:	3 stk. kilremmer A52
Avsug diameter :	80 mm
Støymåling	Tomgang 82,0 dB (A)
2006/42/EC:	Under arbeid 83,2 dB (A)
CE-merket:	Etter godkjenning fra Dansk Teknologisk Institut, Aarhus. Identifikasjonsnr. 0396, typeattest nr. TI-09-MD-0313.

## 10. STANDARDUTSTYR

- Øvrebeskytter.
- Støtterull.
- Regulerbart rullebord med anhold
- Materialstopper.
- Påskyvere.
- Verktøy.

### TILBEHØR

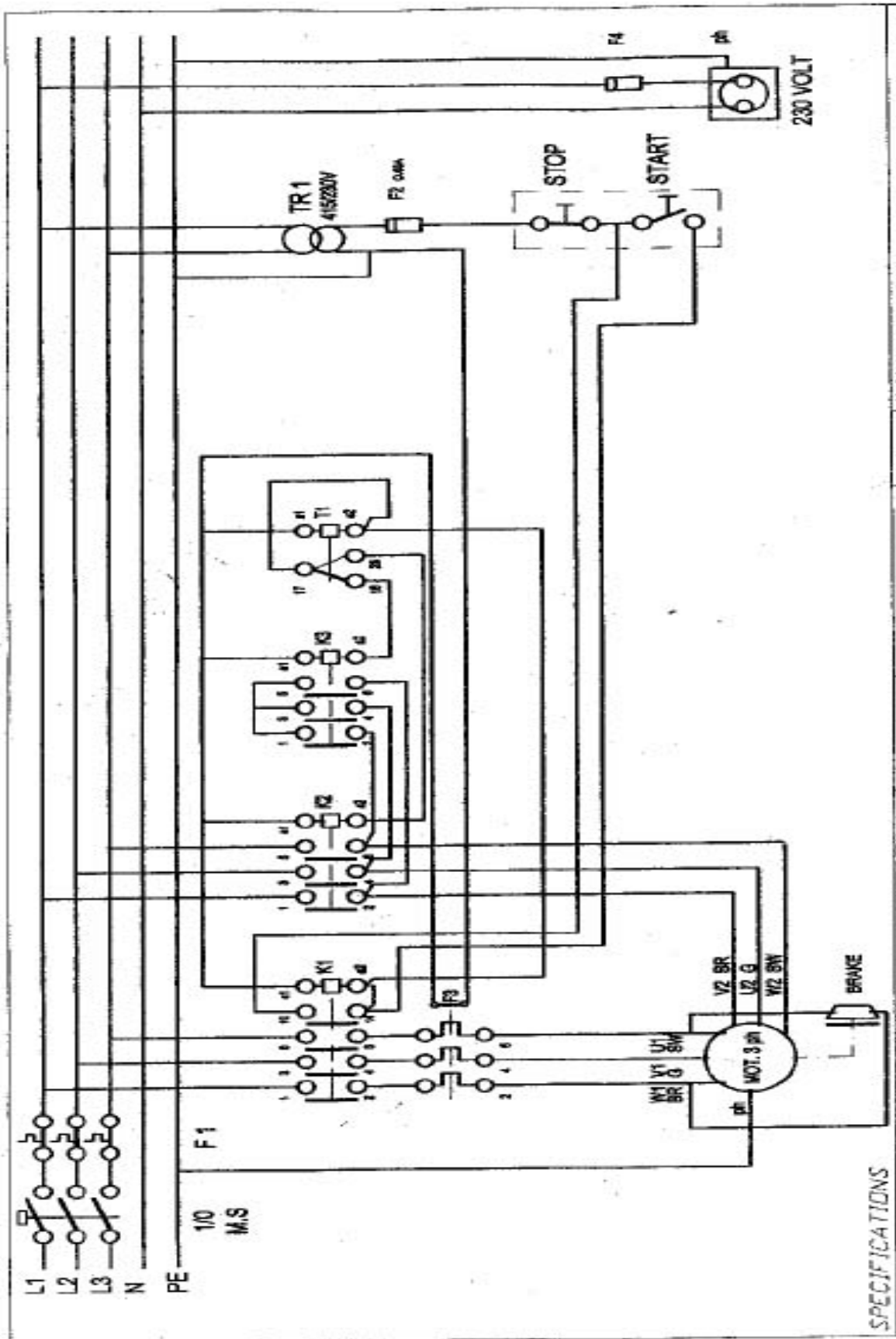
- Fast rullebord.
- Forlengere til rullebord (seksjoner à 2 m).
- Sponavsug/slangesett.



**VIKTIG!** Regulerbart rullebord skal i henhold til CE-forskriftene alltid benyttes på sagen.

**\*\*Gjerdesagens elektriske komponenter inngår i et system for retur og gjenvinning.  
Motor/brytersett kan derfor leveres til din forhandler når produktet kondemneres.**

# Koblingskjema for bryter 717750 (400V/3-fas 7.5kW)



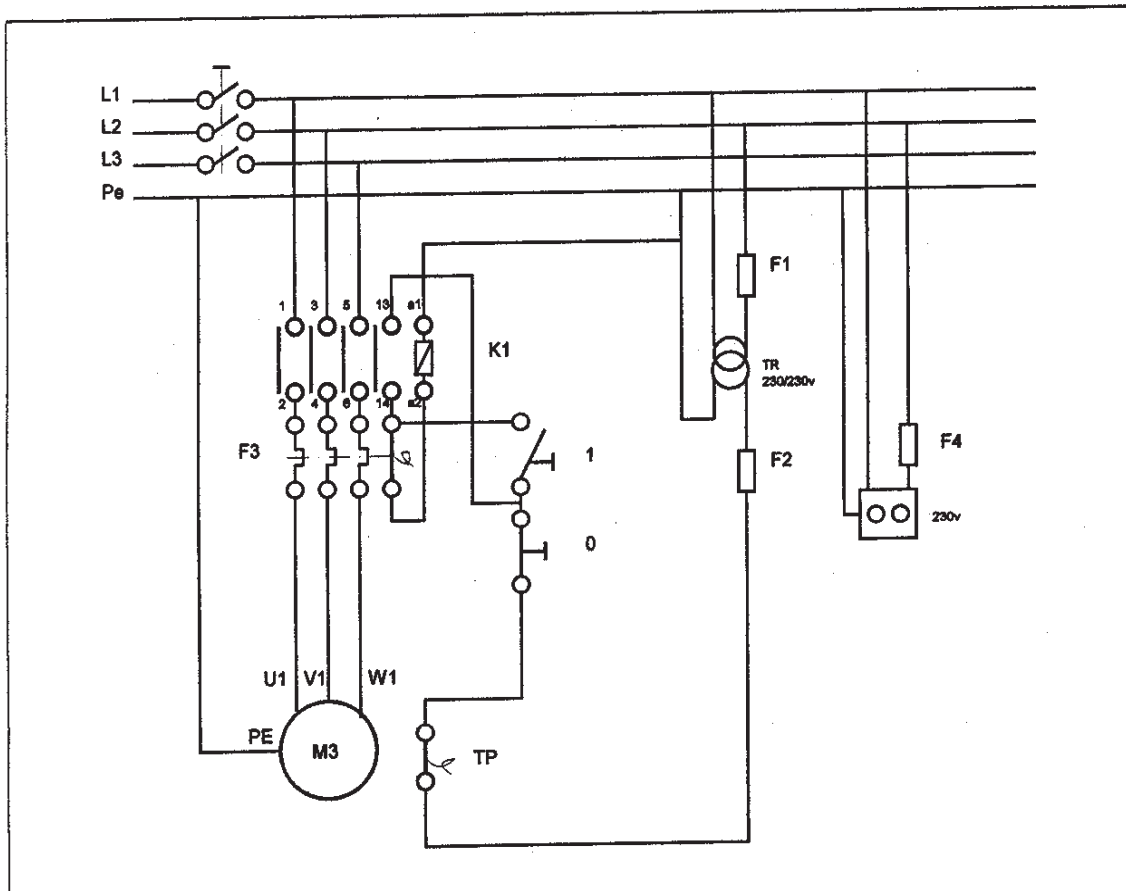
# Deleliste for bryter 717750

## Ersatzteilliste 717750 7.5kW 2003

NORM	Bezeichnung	TYP	FABRIKAT
K1	kontaktor	LC 1 D 18 10 M 7	Telemecanique
K2	kontaktor	LC 1 D 18 10 M 7	Telemecanique
K3	kontaktor	LC 1 D 12 10 M 7	Telemecanique
ZR	Zeitrelais	MET 220 Volt	General Electric
Q 1	Hauptschalter	KG 32 AT 103	Skansol
TR 1	transformator	OFB - 25	Tramo
F 1	Sicherung	C-25 S 193 25 Amp	Malmbergs
F 2	Sicherung	PTF 35 630 ma	Elfa
F 3	Sicherung	PTF 35 630 ma	Elfa
F 4	Motorschütz	LR 2 D 1316 9-13 Amp	Telemecanique
F 5	Sicherung	T 11-211 12 Amp	Weber
	Ein/Aus Schalter	201 784	Tripus
	Anschluss	2-pol 10 A/250 V 553578	Tripus
	Kabel	HO 7 RN F 5 x 2,5	
	Kabel	HO 5 RN F 2 x 1,0	
	Kabel	HO 7 RN 7 x 1,0	
	Kabel	HO 7 RN 4 x 1,5	

960829

# Koblingskjema for bryter 717900 (230V/3-fas 4kW)

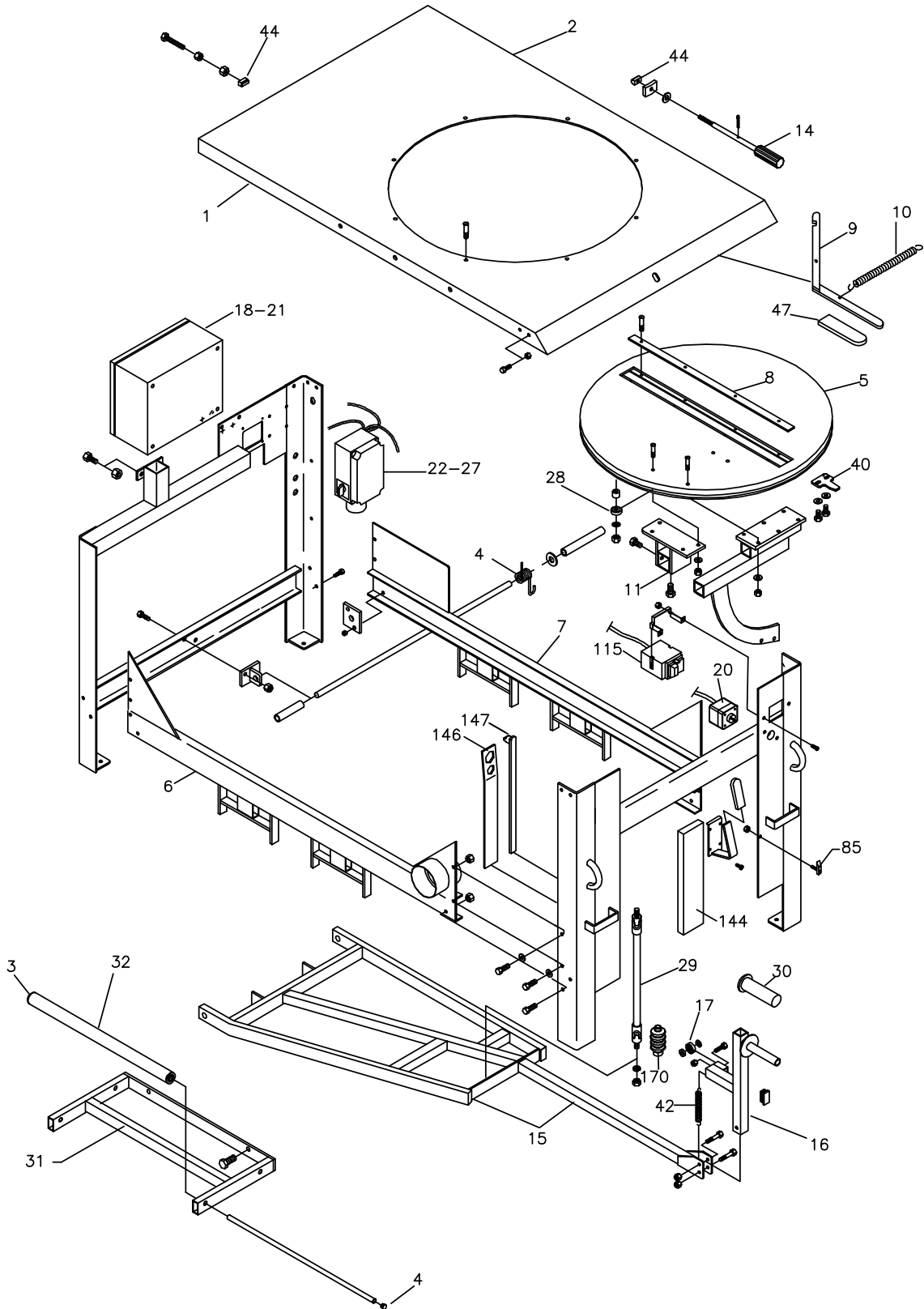


- 1 ST KAPSLING SN 4010 MALMBERG
- 1 ST KONTAKTOR D1810 M7 TELEMEK.
- 1 ST TRAFØ OFS 25 TRAMO 230/230
- 1 ST UTTAG INFÄLLT TRIPUS
- 1 ST AUTOSÄKRING TRIPUS 12 AMP.
- 1 ST MOTORSKYDD DANFOSS 15-20 AMP.
- 1 ST HUVUDBRYTARE VBD1 TELEMEK.
- 2 ST SÄKRINGAR ELFA 0,83 AMP.
- 1 ST TASTER TRIPUS START/STÖPP
- 3 ST FÖRSKRUVNINGAR + KONTRA 22,5 LIDALCO
- 1 ST FÖRSKRUVNING + KONTRA 20,4 LIDALCO
- 1 ST JORDPLINT 4 KVM SKOOGS
- 1 ST ALUPLÅT
- ATONKABEL 4 X 2,5
- ATONKABEL 2 X 1,5

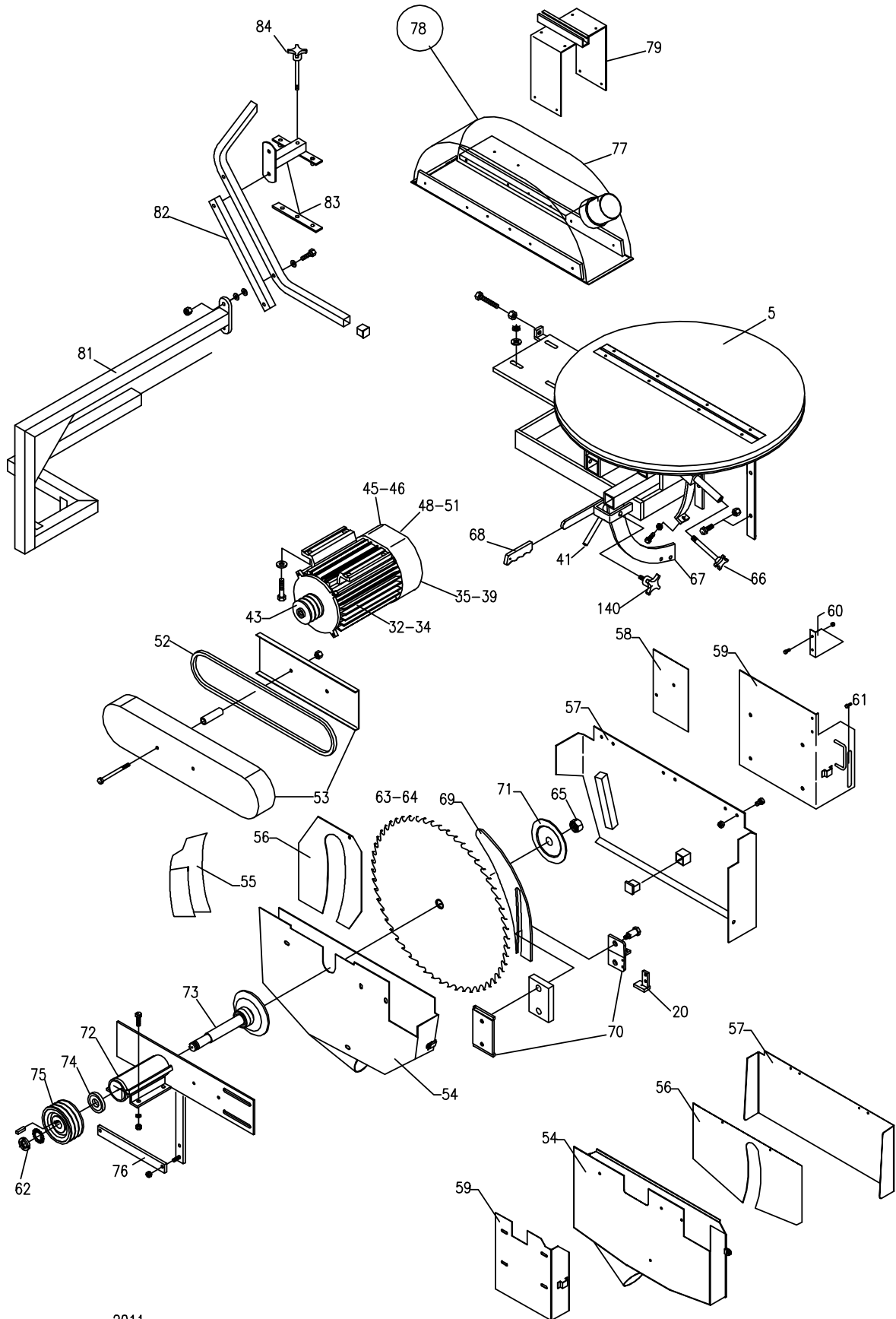
SPECIFIKATION	ORDER NR.	010419	COMPANY	
	RITAD AV		<b>TRIPUS AB ALINGSÅS</b>	
	S B			
	DESIGN		OBJEKT	
	S B		STARTUTRUSTNING 4 KW 3 X 230volt	
			SIZE	
			A4	517900
	KUND		SKALA	
	ERNEX			BLAD 1 av 1

## Ernex AS Deleliste Gjerdesag 2003

Pos.	Art.nr.	Tekst			
1	717 001	Sagbord m/løfteramme	57	717 110	Hengselplate
2	717 025	Bordplate	57	717 702	Bakplate f/bladboks 01/10-
4	707 004	Fjær f/løfteramme	58	717 365	Bakre dekselplate
5	717 111	Svingskive kompl.	59	717 316	Beskyttelsesplate, sagblad
6	717 064	Bjelke kompl., venstre	59	717 705	Beskyttelsesplate, sagblad 01/10-
7	717 067	Bjelke kompl., høyre	60	717 582	Deksel f/laseråpning
8	717 108	Aluminiumslist f/svingskive	61	717 669	Låseskrue f/hengselplate
9	717 585	Håndtak f/raster, svingskive	62	707 102	Akselmutter m/kile & låsebrikke
10	717 587	Fjær f/rasterhåndtak	63	717 340	Sagblad Ø550 54Z Ø30mm-Std.
11	717 630	Festebrakett f/svingbøyle	64	717 391	Sagblad f/alu. Ø550 120Z Ø30mm
14	717 311	Låseskrue f/svingskive	65	707 106	Spindelmutter links
15	717 330	Løftearm, nedre del	66	717 318	Låseskrue f/høydereg.
16	717 338	Løftearm, øvre del	67	717 320	Gradeskala
17	717 331	Lager f/løftearm	68	820 213	Plasthåndtak
18	717 750	Bryter 400V/3-7.5kW	69	717 324	Spaltekniv 3.5mm
19	717 707	Bryter f/laser	70	717 326	Klembrikkesett f/spaltekniv
20	717 706	Laserfeste	71	717 105	Klembrikke f/sagblad
21	717 900	Bryter 230V/3-4kW (dir. start)	72	717 100	Spindelhus kompl.
22	717 566	Trafo f/bryter 7,5kW	73	717 101	Spindelaksel
23	717 557	Trafo f/bryter 4kW	74	717 104	Lagersett f/spindel kompl.
24	717 522	Bremsekort 400V/3, Tripus	75	717 103	Kileremskive f/spindel
25	717 524	Sikring f/bremsekort 15AMP	76	717 109	Parallellstag
26	717 521	Relè 230-400V/3 Tripus	77	717 608	Plastkuppel (bred)
27	717 309	Stoppbryter	79	717 295	Holder f/kuppel (bred)
28	717 312	Opplagring f/svingskive	81	717 600	Svingbøyle
29	717 329	Universalleddarm kompl.	82	717 601	Parallellstag m/håndtak
30	720 073	Plasthåndtak Ø22 (99-)	83	717 210	Festebrakett f/øvrebeskytter
31	717 710	Støtterull kompl.	84	745 307	Låseskrue f/festebrakett
32	717 570	Motor 230/400V/3-4kW	85	717 223	Stopper f/løftehåndtak
34	719 000	Motor 400V/3 m/br. 7.5kW CEG	115	707 808	Start/stopp panel Tripus (-92)
35	717 571	Bremseats Seipe	170	708 789	Belg f/universalledd
36	717 572	Vifte Seipe			
37	717 577	Viftedeksel Seipe			
38	717 574	Koblingsstk. Seipe			
39	717 575	Terminalboks Seipe			
40	707 952	Raster-stopper f/svingskive			
41	717 667	Rastersett f/krensesikring			
42	707 072	Fjær			
43	717 304	Kileremskive f/motor			
44	707 398	Messingkloss f/låseskrue			
45	717 578	Lager, front Seipe			
46	717 581	Deksel, bakre Seipe			
47	720 074	Plasthåndtak 25x8 mm			
48	719 405	Viftedeksel CEG			
49	719 403	Vifte CEG			
50	719 404	Koblingsboks CEG			
51	717 576	Lokk f/koblingsboks			
52	717 305	Kilerem 1250 LI A49			
52	719 672	Kilerem A52 01/10-			
53	717 317	Remdeksel			
53	717 699	Remdeksel 01/10-			
54	717 314	Bladboks kompl.			
54	717 704	Bladboks kompl. 01/10-			
55	717 315	Sponskuff			
56	717 097	Plastdeksel f/bladboks			
56	717 703	Deksel f/bladboks 01/10-			



2003

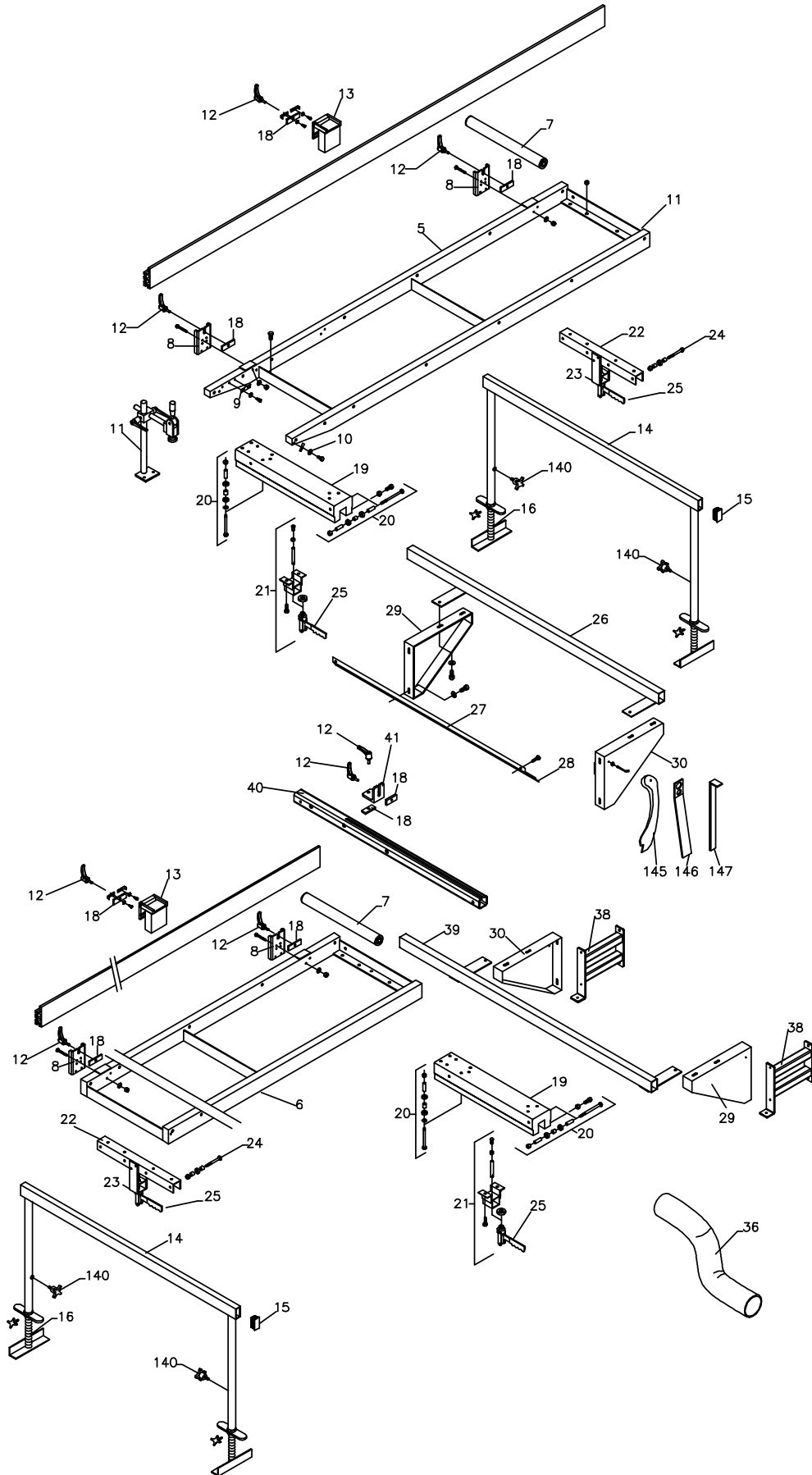




## Ernex AS Deleliste Rullebord 2003

Pos.	Art.nr.	Tekst
3	707 879	Plastlager f/rull (2)
4	772 878	Plastplugg
5	717 451	Ramme m/ruller
6	717 475	Ramme
7	717 433	Rull f/rullebord kompl.
8	719 341	Brakett f/alu.anhold
9	717 607	Markeringspil f/anhold
10	717 452	Markeringspil f/rulleanlegg
11	717 615	Spennanordning
12	717 548	Låsespak f/alu.anhold
13	717 540	Materialstopper f/alu.anhold kompl.
14	717 732	Støttebukk kompl.
15	745 923	Endeplugg, støttebukk
16	717 403	Fot f/støttebukk m/mutter kompl.
18	717 535	Mutter i alu.anhold
19	717 453	Rulleanlegg
20	717 492	Kulelagersett kompl.
21	717 449	Lås f/rulleanlegg
22	717 627	Bivogn
23	717 631	Lås f/bivogn kompl.
24	717 666	Lager f/bivogn
25	717 434	Låsespak f/bivogn
26	717 454	Styreskinne kompl.
27	771 708	Målebånd f/styreskinne
28	717 458	Vinkel f/målebånd
29	717 456	Festebrakett f/styreskinne v.
30	717 455	Festebrakett f/styreskinne h.
32	717 711	Rull f/støtterull kompl.
33	717 478	Stag f/fast bord, øvre
34	717 479	Stag f/fast bord, nedre
35	717 493	Endebukk f/frittst. bord
36	717 228	Flexislange Ø80mm pr. m
37	717 690	Ombyggingssett f/fast bord
38	717 691	Forlenger f/fast bord
39	717 692	Styreskinne v. side (07-)
40	717 695	Vinkel f/anhold v.side 01/10-
41	717 696	Rør f/anhold v.side 01/10-
140	772 727	Låseskrue M10x30
144	707 328	Påskyver
145	745 099	Påskyver
146	701 114	Nøkkel f/spindelmutter
147	717 555	Nøkkel f/spindelaksel
148	917 657	Laser kompl. formontert Till.utst.

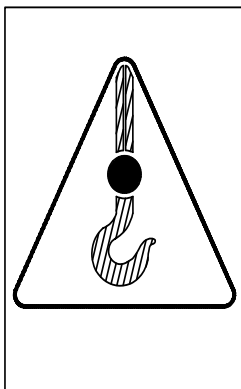
2003



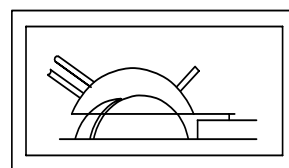
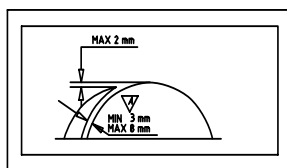


## 14. PRODUKTMERKING

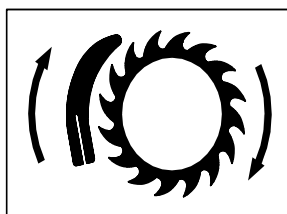
Anvising for heising.



Justering av bladbeskytter og spaltekniv



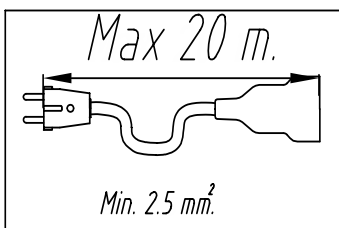
Rotasjonsretning.



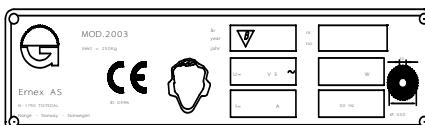
Anvising for vern.



Anbefalt tilførselskabel.



Typeskilt med anvisinger.



**Importers:**

Sverige/Sweden: **Aspelin Motek AB**  
 Fabriksgatan 11, Box 10, SE-63102 Eskilstuna  
 Tel: +46 16 200 2000, Fax: +46 16 153029  
 E-mail: [kundservice@motek.se](mailto:kundservice@motek.se)  
[www.motek.se](http://www.motek.se)

Sverige/Sweden: **Luna Verktyg & Maskin AB**  
 Sandbergsvägen 1, SE-441 80 Alingsås  
 Tel.: +46 322 606000, Fax: +46 322 606443  
 E-mail: [luna@luna.se](mailto:luna@luna.se)  
[www.luna.se](http://www.luna.se)

Danmark/Denmark: **Junget A/S**  
 Sigma 3, Søften, DK-8382 Hinnerup  
 Tel: +45 893 65500, Fax: +45 893 65555  
 E-mail: [junget@junget.dk](mailto:junget@junget.dk)  
[www.junget.dk](http://www.junget.dk)

Finland/Finland: **Oy Mechelin Co. AB**  
 Mekaanikonkatu 13, SF-00880 Helsinki  
 Tel: +358 9755151, Fax: +358 975515252  
 E-mail: [myynti@mechelin-company.fi](mailto:myynti@mechelin-company.fi)  
[www.mechelin-company.fi](http://www.mechelin-company.fi)

Island/Iceland: **Björn Gudmundsson & Co.**  
 Laugavegi 29, IS-101 Reykjavík  
 Tel.: +354 124321, Fax: +354 5624346  
 E-mail: [brynja@brynja.is](mailto:brynja@brynja.is)  
[www.brynja.is](http://www.brynja.is)

Holland/Netherlands: **Gjerde B.V.**  
 Mors 9, NL-7151 MX Eibergen  
 Tel: +31 545 472855, Fax: +31 545 472865  
 E-mail: [info@gjerde.nl](mailto:info@gjerde.nl)  
[www.gjerde.nl](http://www.gjerde.nl)

Tyskland/Germany: **Hüellinghorst  
 Maschinenhandel GmbH & Co. KG**  
 Höfeweg 70, DE-33619 Bielefeld  
 Tel: +49 5219110612, Fax: +49 5219110699  
 E-mail: [jens@huellinghorst.de](mailto:jens@huellinghorst.de)  
[www.huellinghorst.de](http://www.huellinghorst.de)

Tyskland/Germany: **Eumacop eG**  
 Johann-Friedrich-Böttger Str. 21,  
 DE-63322 Rödermark  
 Tel: +49 607489170, Fax: +49 6074891717  
 E-mail: [info@eumacop.de](mailto:info@eumacop.de)

Estland/Estonia: **AS Nava**  
 Peterburi Tee 56 B, EE-11415 Tallinn  
 Tel.: +372 621 1360, Fax: +372 621 1361  
 E-mail: [info@nava.ee](mailto:info@nava.ee)  
[www.nava.ee](http://www.nava.ee)

Ungarn/Hungary: **Csiba Kft.**  
 Rohonco u., PF. 130, H-9730 Köszeg  
 Tel: +36 943 62731, Fax: +36 943 61384  
 E-mail: [house@csiba.hu](mailto:house@csiba.hu)  
[www.csiba.hu](http://www.csiba.hu)

Latvia/Latvia: **MekoTex SIA**  
 Pārslas St. 3/5, LV-1002 Riga  
 Tel.: +37 17616018, Fax: +37 17616019  
 E-mail: [uldis@mekotex.lv](mailto:uldis@mekotex.lv)  
[www.mekotex.lv](http://www.mekotex.lv)



# Ernex AS

Bjørnstadgt. 7, N-1792 Tistedal.  
 Tlf. +47 69 178330 - Fax 69 178360  
 E-mail: [ernex@ernex.no](mailto:ernex@ernex.no) - [www.ernex.no](http://www.ernex.no)