Declaration of Performance, DoP 600/2013

1. Produkt type: Håndspiker

2. Identifikasjon: NKT Fasteners spiker

3. Tiltenkt bruk: For bærende trekonstruksjoner

4. Navn, registrert varemerke eller registrert varemerke og kontakt adresse til produsenten som kreves iht artikkel 11 (5):

   ITW Construction Products
   Gl. Banegaardsvej 25
   DK-5500 Middelfart

5. Autorisert representant: N/A

6. System for vurdering: 3

7. Teknisk kontrollorgan / Testlaboratorium:

   VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
   no. 1503
   Annastrasse 18
   64285 Darmstadt
   Germany

   STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
   no. 1015
   Tovarni 5
   466 21 JABLONEC nad Nisou
   Czech Republic

   utført førstegangs-testing iht system 3 (b) “bestemmelse av den produkttype på basis av typeprøvning (basert på prøvetaking utført av produsenten), type beregning”.

8. For Paslode PPN spikrene er en Europeisk Teknisk Vurdering blitt utstedt:
   DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund utstedt ETA-09/0273 utført under system 2+ og utstedt 2015-04-28

9. Erklært ytelse:

   Merknader til tabellen:

   Karakteristiske verdier er beregnet, eller testet i henhold til EN 14592:2008 og A1: 2012, med unntak av Paslode PPN spikrene som er erklært i henhold til ETA-09/0273.

10. Ytelsen av produktene er i samsvar med den erklærte ytelse i punkt 9.

    Denne erklæringen for resultatene er utstedt under ansvaret til produsent identifisert i punkt 4.

    Signert for og på vegne av produsenten av:



Jan Ditlevsen
General Manager

Middelfart, September 2015

Declaration of Performance, DoP 600/2013

							Deklarerte verdier i henhold til EN 14592:2008 + A1:2012						
Spiker diameter	Stamme profil	Spiker lengde	Hode diameter/ hode areal	Lengde spikerspiss	Lengde av ringet stamme	Korrosjons beskyttelse	Service-klasse	Materiale	Stål standard	Karakteristiske verdier, $f_{u,k}$ min. 600 eller 700 N/mm²			
										Uttreks parameter	Hode gjennom-dragnings para-meter	Brudd-grense	Trekkstyrke
[mm]		[mm]	[mm/mm²]	[mm]	[mm]					$f_{ax,k}$ [N/mm²]	$f_{head,k}$ [N/mm²]	$M_{y,k}$ [Nmm]	$f_{tens,k}$ [N]
SPIKER													
	Glatt, Firkant	20-55	5,3 - 22	3,8	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	1900	NPD
2,0	Glatt, skarpkantet	50	5,2/21	3	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	1900	NPD
	Ring	30-35	4,2/13	3,7	25-30	A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	2,4	8,5	2150	NPD
2,2	Glatt, Firkant	45-55	5,8/26	3,3	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	1600	NPD
2,3	Ring	45-50	5,7/25	3,5	31-36	A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	2,4	8,5	1800	NPD
	Glatt, Firkant	55-65	6,5/6 - 33/28	3,8	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	2250	NPD
2,5	Glatt, skarpkantet	65	6,5 - 33	4,4	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	3400	NPD
	Ring	35-60	5,9/27	3,8	19-44	A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	2,4	8,5	3400	NPD
		45	5,8 - 26	3,8	31	A2	1-3	AISI 304	EN 10088-1	2,4	8,5	2250	NPD
	Glatt, Firkant	65-90	6,6/7,3 - 34/41	5	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	3050	NPD
2,8	Glatt, skarpkantet	75	7,3 - 41	5	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	4550	NPD
	Ring	50	5,7 - 25	4,2	38	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	9	20	2900	NPD
	Ring (Hafte)	32	7,1 - 39	4,2	22	A2	1-3	AISI 304	EN 10088-1	12,1	N/A	2950	NPD
3,0	Ring	55	7,5 - 44	4,5	27	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	9	20	2800	NPD
	Glatt, Firkant	80	8 - 50	4,7	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	5950	NPD
3,1	Glatt, dobbelthodet	80	6,7 - 35	4,7	N/A	Blank	1	AISI 1015	ASTM A510	2,4	8,5	5950	NPD
	Glatt	240	8 - 50	4,5	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	3950	NPD
	Ring	75	6,8 - 36	4,6	68	A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	6	18	5950	NPD
	Ring	50	5,7 - 25	4,2	38	Electrogalv. 12 µm	1-2	AISI 1008 Si	ASTM A510	9	20	2900	NPD
	Glatt, Firkant	40-95	8,8 - 60	5,1	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	7550	NPD
	Glatt, dobbelthodet	65-100	6,3/7,4 - 31/43	5,1	N/A	Blank	1	AISI 1015 AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	7550 5050	NPD
3,4	Glatt, skarpkantet, dobbelthodet	60-75	7,4 - 43	5,1	N/A	Blank	1	AISI 1015	ASTM A510	2,4	8,5	5950	NPD
	Glatt, skarpkantet	95	8,8 - 60	5,1	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	5950	NPD
	Ring	65	8,5 - 56	5,1	35	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	8,3	20	3600	NPD
3,7	Glatt, skarpkantet, dobbelthodet	100	8,4 - 55	5,6	N/A	Blank	1	AISI 1015	ASTM A510	2,4	8,5	6300	NPD
	Glatt, Firkant	100-125	9,1/9,8 - 64/75	6,5	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	10100	NPD
3,8	Ring/ Helical skrudd	65-80	7 - 38	6,1	46	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	5050	NPD
	Glatt, dobbelthodet	100	8,4 - 55	6,8	N/A	Blank	1	AISI 1015	ASTM A510	2,4	8,5	10100	NPD
	Glatt	80	9,8 - 75	6,8	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	6750	NPD
	Glatt, skarpkantet	125	10,3 - 83	7	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	11550	NPD
4	Ring	100	9 - 63	7,2	57	A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	6	18	11550	NPD
	Ring	80	10 - 78	7,2	42	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015	ASTM A510	2,4	8,5	11550	NPD
4,5	Ring	90-130	11,3 - 100	8,1	46	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	8,7	15,9	8500	NPD
4,6	Glatt, Firkant	130	12 - 113	7,7	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	16650	NPD
4,8	Glatt, Firkant	150	12,3 - 118	7,7	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015	ASTM A510	2,4	8,5	18600	NPD
5,5	Glatt, Firkant	150-160	14 - 153	7,7	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	26500	NPD
6	Glatt, Firkant	180	15 - 176	9,8	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	33200	NPD
7	Glatt, Firkant	210-260	17 - 226	11,3	N/A	Blank HDG min. 55 µm	1 1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	49600	NPD

										Utrekksverdi	Skjærstyrke Tynne plater (0,9 ≤ t < 2 mm)	Skjærstyrke Tykke plater (2 ≤ t ≤ 4 mm)	Trestyrke
BESLAGSPIKER - ETA 09/0273										$F_{ax,Rk}$ [N]	$F_{v,Rk}$ [N]	$F_{v,Rk}$ [N]	$f_{tens,k}$ [N]
4	Ring	35-60 40 40	N/A	6 eller 8	25-46 25 25	Galv-Plus HDG min. 55 µm A4	1-2 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1	35 mm: 573 40 mm: 1027 50 mm: 1498 60 mm: 1926	35 mm: 1467 40 mm: 1877 50 mm: 2244 60 mm: 2596	35 mm: 1595 40 mm: 2040 50 mm: 2439 60 mm: 2822	Galv-Plus: 9200 HDG: 7450 A4: 9600

HDG = Varmforsinket
NPD = Ingen yteevne bestemt
$f_{ax,k}$ og $f_{head,k}$ er testet ved en karakteristisk tredensitet på 350 kg/m³