

ZINKBOLT

Mørtel for innstøping av varmgalvaniserte bolter



BRUKSOMRÅDE

Zinkbolt er en ekspanderende mørtel for gysing av fjellbolter og kan benyttes på kamstålbolt, rørbolt CT-bolt, etc. Kan også benyttes til galvanisert stål.

TEKNISKE EGENSKAPER

Zinkbolt er en tiksotrop, sementbasert, setningsfri tørrmørtel som ekspanderer 1 - 3 % før avbinding.

Zinkbolt er sammensatt av Portlandsement, tilslag med D_{max} 0,5 mm, ekspanderende, plastiserende og stabiliserende stoffer.

Mørtelen skal kun tilsettes vann. Den ekspanderende komponenten gjør at massen ekspanderer 1 - 3 % i fersk tilstand. Ekspansjonen sikrer god fylling av hulrom og omstøping rundt bolt. Massen må være plassert senest 40 minutter etter blanding for å få full utnyttelse av ekspansjonen. Ekspansjonstrykket i påfører ikke trykk på konstruksjonen etter avbinding.

Zinkbolt er i samsvar med prinsippene beskrevet i EN 1504-9 «Produkter og systemer for reparasjon av betongkonstruksjoner: Definisjoner, krav, kvalitetskontroll og evaluering av samsvar. Allmenne regler for bruk av produkter og systemer», og kravene beskrevet i EN 1504-6 «Forankring av armeringsstang».

RETNINGSLINJER FOR BRUK

TEKNISK INFORMASJON FOR PÅFØRING

Blandingsforhold:

100 kg **Zinkbolt**
23 - 25 kg med vann

Påføringstemperatur:

fra +5°C til +35°C i omgivelser og underlag

Blandingens brukstid:

ca. 40 minutter (ved +20°C)

Zinkbolt blandes mest effektivt i en tvangsblender, for mindre arbeider kan det benyttes drill og visp. Tilsett 5,7 - 6,3 liter vann pr. sekk og bland massen til en homogen og klumpfri blanding. Det er viktig at det ikke blir brukt mer vann enn nødvendig for å plassere mørtelen på en sikker måte. Konsistensen skal være kremaktig. Instruksjoner for klargjøring av mørtel for å lage prøver for laborietesting finnes i tabellen TEKNISKE DATA.

Husk: Jo mer vann man bruker, jo lavere blir fastheten. Dessuten vil for mye vann gi fare for sig i massen. Dette kan føre til dårlig innstøping av bolten. **Zinkbolt** skal benyttes ved temperaturer over +5°C.

For fjellbolting benyttes egnet pumpeutstyr (stempel- eller monopumpe), pumpe­slangen føres helt inn i borhullet og trekkes sakte ut etter hvert som mørtelen pumpes inn. Bolten plasseres umiddelbart inn i hullet. Fyllingsgrad avpasses slik at noe mørtel skvises ut når bolten er plassert. Derom det benyttes spesielle bolter følg anvisning fra boltleverandør.

RENGJØRING

Fersk mørtel fjernes med vann, herdet materiale må fjernes mekanisk.

FORBRUK

Ca. 1,6 kg tørrmørtel pr. liter ferdig masse.

EMBALLASJE

25 kg sekk, 1200 kg pr. pall. 1000 kg big-bag og bulk.

LAGRING

12 måneder i original uåpnet emballasje, lagres tørt.

SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR KLARGJØRING OG BRUK

For instruksjon vedrørende sikker håndtering av våre produkter, vennligst se siste utgave av sikkerhetsdatablad på vår nettside www.mapei.no

PRODUKT FOR PROFESJONELL BRUK.

TEKNISKE DATA (typiske verdier)

PRODUKTIDENTITET

Type iht. EN 1504-1:	CC
Konsistens:	pulver
Farge:	grå
Maksimum størrelse på tilslag:	0,5 mm
Kloridione innhold: Minimumskrav $\leq 0,05$ % - iht. EN 1015-17:	$\leq 0,05$ %

TEKNISK INFORMASJON OM KLARGJØRING AV PRODUKTET

Blandingsforhold:	100 vektdeler Zinkbolt med 25 % vann
Klargjøring og blanding:	iht. EN 196-1
Herding:	CC (iht. Annex A – EN 12190)

EGENSKAPER FOR FERSK BLANDING (ved +20°C - 50 % RF)

Farge etter blanding:	grå
Blandingens konsistens:	flytende
Blandingens densitet:	2.040 kg/m ³
Ekspansjon iht. EN 445:	1 - 3 %
Bleeding iht. EN 445:	≤ 0.5 %

SLUTTEGENSKAPER

Mekaniske egenskaper	Testmetode	Krav iht. EN 1504-6	Produktegenskaper	
Trykkfasthet:	EN 12190	ingen	+22°C	+5°C
- etter 1 dag			20 MPa	3 MPa
- etter 2 dager			35 MPa	15 MPa
- etter 7 dager			35 MPa	30 MPa
- etter 28 dager	45 MPa	45 MPa		
Bøystrekkfasthet:	EN 196-1	ingen	+22°C	+5°C
- etter 1 dag			3 MPa	1 MPa
- etter 2 dager			5 MPa	2 MPa
- etter 7 dager			7 MPa	5 MPa
- etter 28 dager	8 MPa	6 MPa		
Uttreksstyrke for armeringsjern - bevegelse med en belastning på 75 kN:	EN 1881	≤ 0,6 mm	< 0,1 mm	
Brannmotstand:	EN 13501-1	Euroclass	A1	

MERKNAD: Forberedelse av prøver i ett lag; komprimering i henhold til EN 196-1.

MERK

De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktet. All ovenstående informasjon må likevel bli betraktet som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt, eller ved feilaktig utførelse.

Verdiene som er oppgitt i tabellen **TEKNISKE DATA** (typiske verdier) ble oppnådd i samsvar med testmetoder og herdeprosesser som er definert i de tekniske standardene som er referert der. Vennligst merk at bruk av testprosedyrer eller metoder som ikke er angitt i tabellen, kan føre til forskjellige verdier, og i slike tilfeller er vårt selskap fritatt for alt ansvar.

Vennligst referer til siste oppdaterte versjon av teknisk datablad som finnes tilgjengelig på www.mapei.no

JURIDISK MERKNAD

Innholdet i dette tekniske databladet kan kopieres til andre prosjektrelaterte dokumenter, men det endelige dokumentet må ikke suppleres eller erstatte betingelsene i det tekniske datablad, som er gjeldende, når MAPEI produktet benyttes. Det seneste oppdaterte datablad er tilgjengelig på vår hjemmeside www.mapei.no

ENHVER ENDRING AV ORDLYDEN ELLER BETINGELSER, SOM ER GITT ELLER AVLEDET FRA DETTE TEKNISKE DATABLADET, MEDFØRER AT MAPEI SITT ANSVAR OPPHØRER.

Mapei AS

Vallsetvegen 6, 2120 Sagstua, Norge



+47 62 97 20 00



www.mapei.no



post@mapei.no

10021-3-2026-no

Det er ikke tillatt å ta kopier av tekst eller bilder utgitt her. Overtredelse kan føre til rettsforfølgelse.

